



Plaquettes réversibles / interchangeables, Couteaux



Produit	Page
Plaquettes réversibles / interchangeables	6-1
Plaquettes réversibles traceurs	6-12
Couteaux réversibles	6-13
Pointe de centrage	6-20
Mini-plaquettes réversibles	6-21
Plaquettes réversibles pour rabots	6-23
Plaquettes réversibles / interchangeables à arrondir et chanfreiner	6-24
Plaquettes profil réversibles / interchangeables	6-32
Plaquettes profil réversibles	6-41
Plaquettes réversibles / de rechange pour racleurs	6-45
Plaquettes circulaires	6-59
Dents carbure pour lames de scie	6-60
Couteaux pour raboteuses	6-61
Plaquettes brutes	6-70

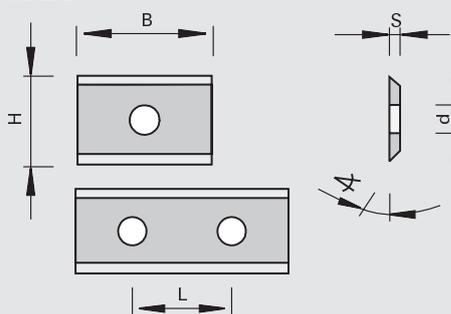
150511 / 150512 / 150515 / 150516 / 150518 / 150718

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 01 pour les les dérivés du bois et matières plastiques
- | HL Board 02 pour les les dérivés du bois et matières plastiques
- | HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques, bois durs et tendres
- | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- | HL Board 25 pour bois durs et tendres
- | HL Solid 25 topline pour bois durs et tendres

- | Tenue de coupe élevée et excellente qualité de coupe, dans les bois massifs
- | EcoKnife: plaquette plus légère, moins de balourd

- | Conditionnement: par 10 pièces

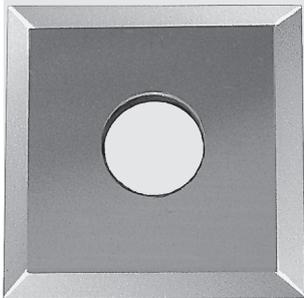
B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
7,6	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	052543
7,5	12	1,5	4,0		45	HL Solid 25	173473 o
9,6	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	171163
10,5	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162636
11	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162637
13	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162638
15	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	003081
15	12	1,5	4,0		45	HL Solid 25	173467 o
15,7	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	163846
17	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162639
18	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162520
19	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	164242
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 01	180222
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 02	176469
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 06	178287
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 06 EcoKnife	183569
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	003082
20	12	1,5	4,0		45	HL Solid 25	173468 o
20	12	1,5	4,0		45	HL Solid 25 topline	176265
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 01	180223
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 02	176470
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 06	178288
30	12	1,5	4,0	11-14	55	HL Board 06 EcoKnife	183570
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 05	003083
30	12	1,5	4,0	14	45	HL Solid 25	173469 o
30	12	1,5	4,0	14	45	HL Solid 25 topline	176266
40	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 02	182191 o
40	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	164078
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
40	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 25	173470 o
40	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 25 topline	176267
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 01	180224
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 02	176471
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 06	178289
50	12	1.5	4,0	20-26	55	HL Board 06 EcoKnife	183571
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	003085
50	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 25 topline	176268
60	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	003086
60	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 25	173472 o
60	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 25 topline	176269
80	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003087
80	13	2.2	4,0	59-61	45	HL Solid 25 topline	181677
100	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003088
120	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003089
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

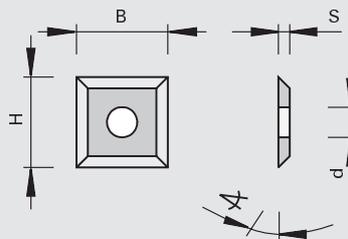
150513 / 150515 150518 / 150718

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes

Produit



Schéma


 LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

- | topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 03 pour dérivés du bois et matières plastiques
- | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- | HL Solid 25 topline pour bois durs et tendres
- | HL Solid 30 pour bois durs et tendres

Avantages

- | Tenues de coupe élevées et excellente qualité de coupe dans les bois massifs

Renseignements

- | Conditionnement: par 10 pièces

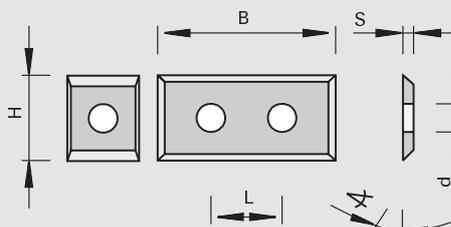
B	H	S	Ø d	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
10,5	10,5	1.5	4,0	55	HL Solid 30	162316
12	12	1.5	4,0	55	HL Board 03	* 180820
12	12	1.5	4,0	55	HL Board 05	* 003080
12	12	1.5	4,0	45	HL Solid 25 topline	* 176340
17	17	2.0	4,0	55	HL Board 05	Weinig 162581
19	19	2.0	4,0	55	HL Board 05	162582
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150513 / 150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

I Pour l'application dans porte-outils à queue

Exécution

I Matériau de coupe: HW
 I HL Board 02 pour dérivés du bois et matières plastiques
 I HL Board 03 pour dérivés du bois et matières plastiques
 I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

I Conditionnement: par 10 pièces

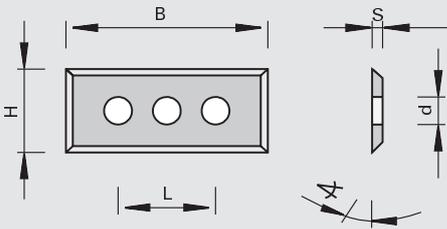
B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
17,5	7.0	1.5			55	HL Board 05	184257
29,5	7.0	1.5	3,3	14	55	HL Board 05	184258
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
29,5	9.0	1.5	4,0	14	55	HL Board 03	180807
29,5	9.0	1.5	4,0	14	55	HL Board 05	180821
39,5	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180815
49,5	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 03	180808
49,5	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180806
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
9	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	167256
10	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	165914
19,5	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	183777
29,5	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 02	181160
29,5	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 05	180825
39,5	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	171149
49,5	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180826
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150516 / 150513

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout - 3 trous

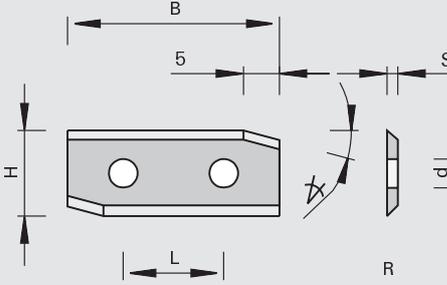
Produit	Schéma	
		 carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
	Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs HL Board 03 pour les les dérivés du bois et matières plastiques		Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
50	9.0	1.5	3,7	37	55	HL Board 03	181982
50	12	1.7	4,0	37	55	HL Board 06	179994
50	12	1.7	4,0	37	55	HL Board 03	182456
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes avec chanfrein - HOLZ-HER

Produit	Schéma	
		 carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Machines HOLZ-HER Pour l'application dans porte-outils à dresser les alaises	Angle de bec 55 degrés Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	L	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	29,5	12	1.5	4,0	14	160118	160618
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

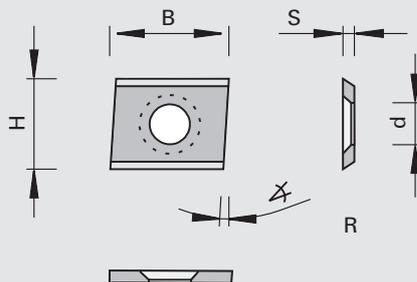
150518

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées en bout - Brandt, Ott

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Machines Brandt, Ott
 | Brandt: destiné à être utilisé dans des porte-outils à dresser, des porte-outils prismatique, ainsi que comme racleur.
 | Ott: destiné à être utilisé comme racleur

Exécution

| Angle de bec 55 degrés
 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 25 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

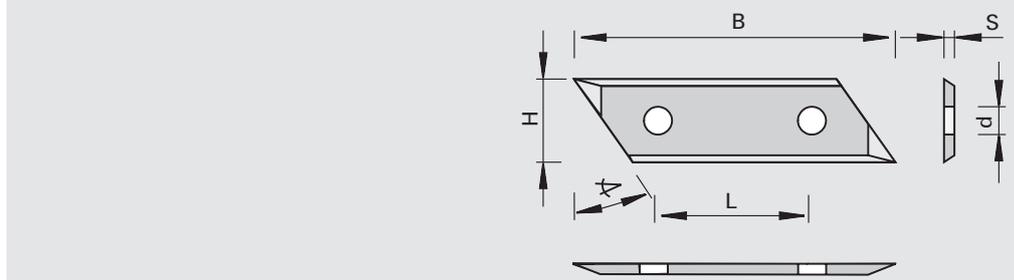
| Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	α de dépouille 1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	14.3	2.5	6,3	6	184263	184262
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

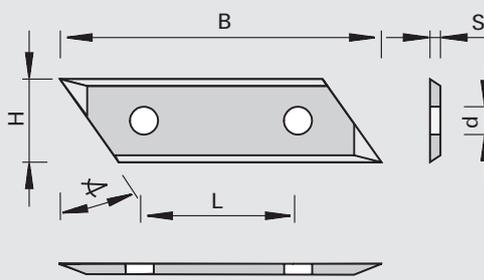
150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées en bout pour porte-outils à ép pointer

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| pour l'application dans porte-outils à ép pointer

Exécution

| Angle de bec 55 degrés
 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	α	Ident-No.
40	12	1.5	4,0	25,1	15	185369
50	12	1.5	4,0	26	35	185140
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

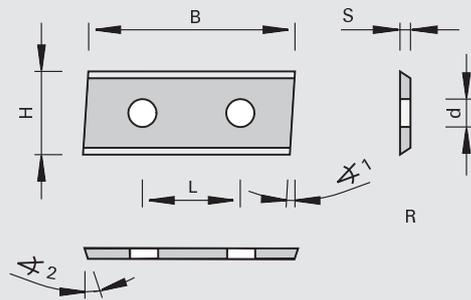
150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées et dépolies en bout

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Renseignements

Conditionnement: par 10 pièces

Machine / Application

Pour l'application dans porte-outils à dresser et porte-outils prismatiques

Exécution

Angle de bec 55 degrés
Matériau de coupe: HW
HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

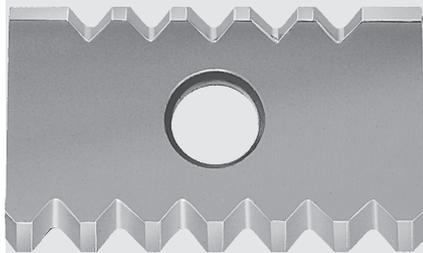
Avantages

B	H	S	Ø d	L	∠ de dépolie 1	∠ de dépolie 2	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
19,5	12	1,5	4,0		3,5	10	160626	160625
29,5	12	1,5	4,0	14	5		003119	003118
49,2	12	1,5	4,0	26	5		003121	003120
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]		

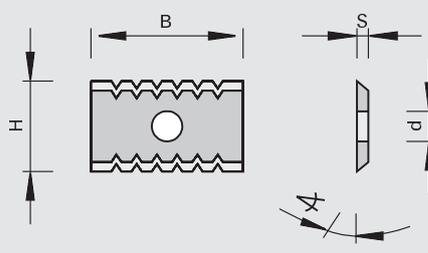
150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes - avec brise copeaux

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Renseignements

Conditionnement: par 10 pièces

Machine / Application

Pour l'application dans déshiqueurs

Exécution

Brise-copeaux pour décomposer la coupe
Matériau de coupe: HW
HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

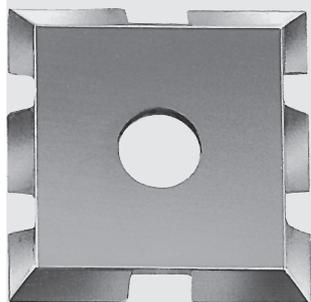
Avantages

B	H	S	Ø d	∠ de bec	Ident-No.
20	12	1,5	4,0	55	055905 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

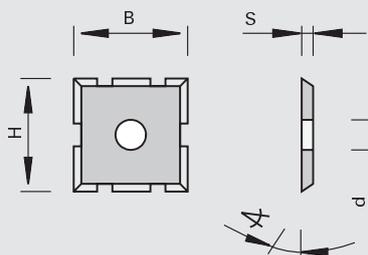
150518

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes - avec brise copeaux

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | Brise-copeaux pour décomposer la coupe
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Solid 25 pour bois durs et tendres

- | Conditionnement: par 10 pièces

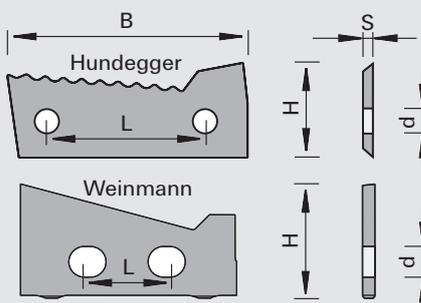
B	H	S	Ø d	∠ de bec	Ident-No.
15 [mm]	15 [mm]	2.0 [mm]	4,0 [mm]	55 [°]	167873

Plaquette profil HW queue d'aronde

Produit



Schéma



100.00



carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | Pour les porte-outils à queue d'aronde Hundegger, Weinmann

- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 25 pour bois durs et tendres

- | Conditionnement voir tableau

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	Profil	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
39,5	15,7	1,5	4,0	26	55	A	10	185205	185510
39,5	15,7	1,5	4,0	26	55	B	10	185206	185511
39,5	15,7	1,5	4,0	26	55	C	10	185207	185512
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		[p.]		

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	VP	Ident-No.
34,9	18,6	2,0	5,0	13,8	55	3	185363
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[p.]	

150523 / 150525

Plaquettes interchangeables HW à 1 coupe, dépouillées en bout

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à queue	Matériau de coupe: HW HL Board 03 pour les les dérivés du bois et matières plastiques HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
16	7.0	1.5	3,4	7,0	55	HL Board 03	180262
23	7.0	1.5	3,4	14	55	HL Board 05	182697
28	7.0	1.5	3,4	14	55	HL Board 03	180260
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes - Leitz

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils Leitz	Matériau de coupe : HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

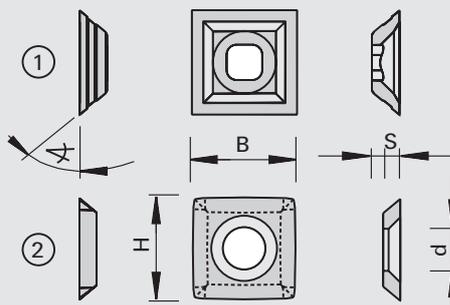
B	H	S	Ident-No.
14,7	8.0	1.5	181504
19,7	8.0	1.5	181505
30	8.0	1.5	181506
35	8.0	1.5	181507
40	8.0	1.5	181508
50	8.0	1.5	181509
60	8.0	1.5	181510
80	8.0	1.5	181511
[mm]	[mm]	[mm]	

150518 / 150519

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes à trous fraisés - Hundegger

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

| Machines Hundegger
 | Pour l'application dans
 | porte-outils

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Board 25 pour bois durs et
 | tendres
 | HL Board 30 pour bois durs et
 | tendres
 | HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

Renseignements

| Conditionnement par 10
 | pièces
 | Attention! Les réf. 50651483
 | et 180638 ne peuvent être
 | montées ensemble sur le
 | même porte-outils Danger de
 | balourd!

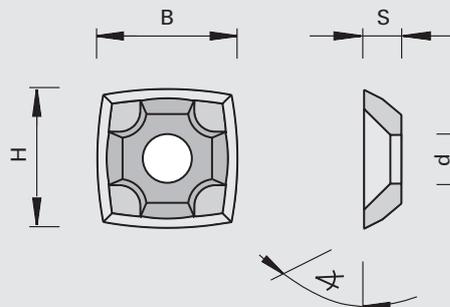
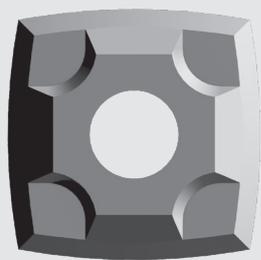
Type	B	H	S	Ø d	∠ de bec		LEUCODUR	Ident-No.
1	21	21	5.5	7,3	40	Avec rainure	Hundegger	HL Solid 30 50651483
1	21	21	5.5	7,3	50	Avec rainure	Hundegger	HL Solid 60 180638 #
2	14	14	2.5	6,2	60	Bombé (R=180 mm)		HL Solid 25 184942
2	15	15	2.5	6,2	50	Bombé (R=170 mm)	Hundegger	HL Solid 25 185367
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

150518 / 150519

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes à trous fraisés - EWD, Linck

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

| Machines EWD, Linck
 | Pour l'application dans
 | porte-outils

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Board 20 pour bois durs et
 | tendres

Avantages

Renseignements

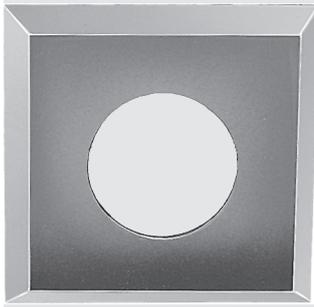
| Conditionnement par 10
 | pièces

B	H	S	Ø d	∠ de bec		Ident-No.
21	21	5.5	7,3	63	pour Ø D=360 mm	184786
21	21	5.5	7,3	63	pour Ø D=402 mm	185469
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

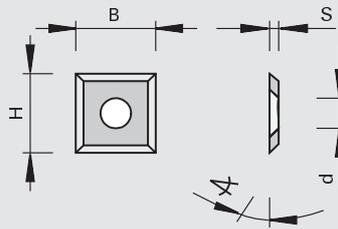
150518 / 150519 / 150553 / 150555 / 150558 / 150559 / 150757

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes et trous fraisés

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

- | Machines Homag, Fischer Brugg, IMA, Weinig, Lestro, HOLZ-HER
- | destiné à être utilisé comme racleur sur des plaqueuses de chant Homag FA20 + FA21
- | Pour l'application dans porte-outils à affleurer les chants
- | Pour l'application dans porte-outils hélicoïdales
- | Pour l'application dans porte-outils

Exécution

- | topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)

Avantages

Renseignements

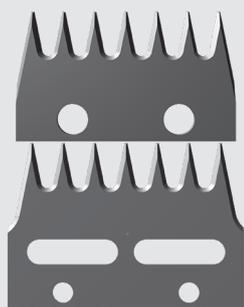
- | Ident-No. 167777 pour agrégat d'incisage sur scie à panneaux verticale HOLZ-HER
- | * Indications de montage
- | Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠ de bec	LEUCODUR		Ident-No.
10,5	10,5	1,5	4,0	55	HL Solid 25	Lestro	176719
13,6	13,6	2,0	6,3	45	HL Solid 30	Fischer Brugg	163829
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 30		163701
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 30	HOLZ-HER	167777
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 25 topline		176341
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 30	Weinig	003079
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 05		180954
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 03		180646
14,3	14,3	2,5	6,3	45	HL Solid 25	IMA	183828
14,3	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 25	Homag (FA20 + FA21)	170248
15	15	2,5	6,2	50	HL Solid 25	Porte-outil à chanfreiner	181243
15	15	2,5	6,2	60	HL Solid 25	Weinig	185276 s
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 25	de forme bombée (R=50 mm pour Porte-outils spiral)	180454
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 25	de forme bombée (R=115 mm)	185950 s
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 25	de forme bombée (R=150 mm)	185274
15	15	2,5	6,4	50	HL Solid 25	Bombé (R=190 mm pour outils Weinig Powerlock Dual 541)	185865
20	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 15	Homag	168509
22	22	2,0	6,5	60	HL Solid 25	Weinig	185277
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

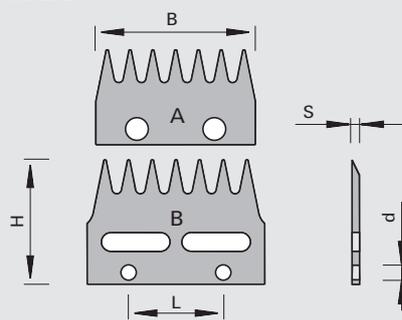
15 1586

Racleurs de copeaux HW - IMA

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

I Machines IMA

Exécution

I Matériau de coupe: HW
I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

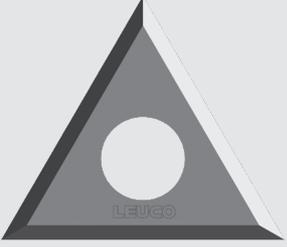
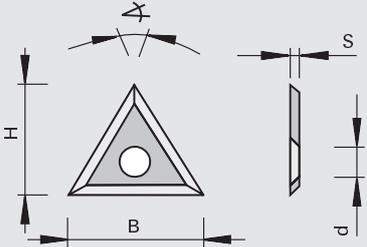
Renseignements

I Conditionnement par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	Type	Ident-No.
70	42	2.0	10	34	A	185872 s
75	53	2.0	6,5	40	B	185873 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

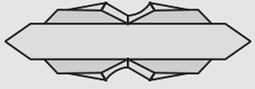
150558/132821

Traceurs triangulaires HW à 3 coupes

<p>Produit</p> 		<p>Schéma</p> 		<p>LEUCO DUR</p> <p>carbure [HW]</p>			
<p>Machine / Application</p> <p> Pour l'application dans porte-outils Leitz</p>		<p>Exécution</p> <p> Matériau de coupe: HW HL Solid 25 pour bois durs et tendres HL Solid 30 pour bois durs et tendres</p>		<p>Avantages</p>		<p>Renseignements</p> <p> Conditionnement: par 10 pièces</p>	
B	H	S	Ø d	∠ de coin	LEUCODUR	Ident-No.	
22	19.05	2.0	6,5	60	HL Solid 25	180779	
22,9	19.8	2.5	6,4	60	HL Solid 30	183685 o	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

150558

Traceurs réversibles HW

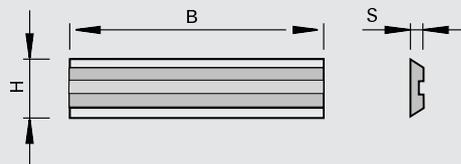
<p>Produit</p> 		<p>Schéma</p> 		<p>LEUCO DUR</p> <p>carbure [HW]</p>			
<p>Machine / Application</p>		<p>Exécution</p> <p> Coupe rabattante Matériau de coupe: HW HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres</p>		<p>Avantages</p> <p> Arêtes de coupe sans éclat grâce à la coupe rabattante</p>		<p>Renseignements</p> <p> Conditionnement: par 10 pièces</p>	
Dimensions		LEUCODUR		Ident-No.			
18x5,7x3,5 [mm]		HL Solid 15		181263			

332121

Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Weinig

Produit

Schéma



acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter Weinig Centrolock pour le rabotage des bois tendres

Exécution

! Matériau de coupe: Acier rapide de grandes performance (HS 18%) pour l'usinage de bois tendres

Avantages

! Excellente qualité de coupe et tenue de coupe élevée

Renseignements

! Conditionnement: par 2 pièces

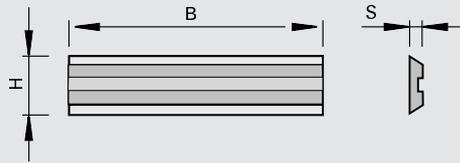
B	H	S	Ident-No.
20	16	3.0	184334 o
60	16	3.0	184335 o
80	16	3.0	184336 o
100	16	3.0	184337 o
130	16	3.0	184338
150	16	3.0	184339 o
170	16	3.0	184340
180	16	3.0	184341 o
190	16	3.0	184342 o
210	16	3.0	184343 o
230	16	3.0	184344 o
240	16	3.0	184345
260	16	3.0	184346 o
270	16	3.0	184347 o
285	16	3.0	184331 o
310	16	3.0	184348 o
460	16	3.0	184349 o
[mm]	[mm]	[mm]	

150518

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Weinig

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

| Pour l'application dans porte-outils à raboter Weinig Centrolock pour le rabotage des bois durs et MDF

Exécution

| Matériau de coupe: HW
| HL Solid 25 pour bois durs et tendres

Avantages

| Excellente qualité de coupe et tenue de coupe élevée

Renseignements

| Conditionnement: par 2 pièces

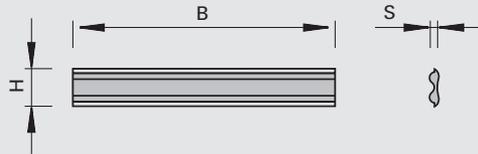
B	H	S	Ident-No.
20	16	3.0	181593 o
60	16	3.0	181594 o
80	16	3.0	181595 o
100	16	3.0	181596 o
130	16	3.0	181597
150	16	3.0	181598 o
170	16	3.0	181599
180	16	3.0	181600 o
190	16	3.0	181601 o
210	16	3.0	181602 o
230	16	3.0	181603 o
240	16	3.0	181604
260	16	3.0	181605 o
270	16	3.0	181606 o
310	16	3.0	181607 o
460	16	3.0	181608 o
[mm]	[mm]	[mm]	

332751

Couteaux réversibles SP à 2 coupes - Tersa

Produit

Schéma



acier allié

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter Tersa

Exécution

! Matériau de coupe: SP - 13% Crom - acier spécial

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 2 pièces
! Autres dimensions sur demande

B	H	S	Ident-No.
500	10	2.3	175452 o
510	10	2.3	175453 o
520	10	2.3	175454 o
530	10	2.3	175455 o
540	10	2.3	175456 o
550	10	2.3	175457 o
560	10	2.3	175458 o
570	10	2.3	175459 o
580	10	2.3	175460 o
590	10	2.3	175461 o
600	10	2.3	175462 o
610	10	2.3	175463 o
620	10	2.3	175464 o
630	10	2.3	175465 o
635	10	2.3	175466 o
637	10	2.3	175467 o
640	10	2.3	175468 o
650	10	2.3	175469 o
[mm]	[mm]	[mm]	

332751

Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Tersa

Produit

Schéma



acier rapide [HS]

Machine / Application

I Pour l'application dans porte-outils à raboter Tersa

Exécution

I Matériau de coupe: HS

Avantages

Renseignements

I Conditionnement: par 2 pièces

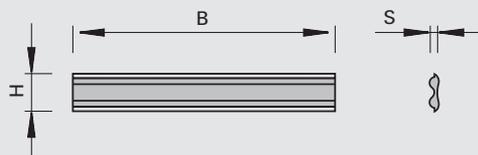
B	H	S	Ident-No.
60	10	2.3	175305 o
80	10	2.3	175307 o
90	10	2.3	175308 o
100	10	2.3	175309 o
110	10	2.3	175310 o
120	10	2.3	175311 o
130	10	2.3	175312 o
140	10	2.3	175313 o
150	10	2.3	175314 o
160	10	2.3	175315 o
170	10	2.3	175316 o
180	10	2.3	175317 o
185	10	2.3	175318 o
190	10	2.3	175319 o
200	10	2.3	175320 o
210	10	2.3	175321 o
220	10	2.3	175322 o
230	10	2.3	175323 o
240	10	2.3	175324 o
250	10	2.3	175325 o
260	10	2.3	175326 o
265	10	2.3	175327 o
270	10	2.3	175328 o
280	10	2.3	175329 o
300	10	2.3	175331 o
310	10	2.3	175332
320	10	2.3	175334 o
330	10	2.3	175335 o
350	10	2.3	175337 o
360	10	2.3	175338 o
400	10	2.3	175342 o
410	10	2.3	175343
420	10	2.3	175344 o
430	10	2.3	175345 o
450	10	2.3	175347 o
500	10	2.3	175352 o
510	10	2.3	175353
520	10	2.3	175354
530	10	2.3	175355 o
540	10	2.3	175356 o
610	10	2.3	175363 o
630	10	2.3	175365
635	10	2.3	175366 o
640	10	2.3	175368
650	10	2.3	175369 o
[mm]	[mm]	[mm]	

132751

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Tersa

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

I Pour l'application dans porte-outils à raboter Tersa

Exécution

I Matériau de coupe: HW

Avantages

I Précision optimale jusqu'à B=650 mm usinage monobloc

Renseignements

I Conditionnement par 2 pièces

B	H	S	Ident-No.
60	10	2.3	175205 o
70	10	2.3	175206 o
80	10	2.3	175207 o
90	10	2.3	175208 o
100	10	2.3	175209 o
110	10	2.3	175210 o
120	10	2.3	175211 o
130	10	2.3	175212 o
140	10	2.3	175213 o
150	10	2.3	175214 o
160	10	2.3	175215 o
170	10	2.3	175216 o
180	10	2.3	175217 o
185	10	2.3	175218 o
190	10	2.3	175219 o
200	10	2.3	175220 o
210	10	2.3	175221 o
220	10	2.3	175222 o
230	10	2.3	175223 o
240	10	2.3	175224 o
250	10	2.3	175225 o
260	10	2.3	175226 o
265	10	2.3	175227 o
270	10	2.3	175228 o
280	10	2.3	175229 o
290	10	2.3	175230 o
300	10	2.3	175231 o
310	10	2.3	175232 o
315	10	2.3	175233 o
320	10	2.3	175234 o
330	10	2.3	175235 o
340	10	2.3	175236 o
350	10	2.3	175237 o
360	10	2.3	175238 o
370	10	2.3	175239 o
380	10	2.3	175240 o
390	10	2.3	175241 o
400	10	2.3	175242 o
410	10	2.3	175243 o
420	10	2.3	175244 o
430	10	2.3	175245 o
440	10	2.3	175246 o
450	10	2.3	175247 o
460	10	2.3	175248 o
[mm]	[mm]	[mm]	

B	H	S	Ident-No.
470	10	2.3	175249 o
480	10	2.3	175250 o
490	10	2.3	175251 o
500	10	2.3	175252 o
510	10	2.3	175253
520	10	2.3	175254 o
530	10	2.3	175255 o
540	10	2.3	175256 o
550	10	2.3	175257 o
560	10	2.3	175258 o
570	10	2.3	175259 o
580	10	2.3	175260 o
590	10	2.3	175261 o
600	10	2.3	175262 o
610	10	2.3	175263 o
620	10	2.3	175264 o
630	10	2.3	175265 o
635	10	2.3	175266 o
640	10	2.3	175268 o
650	10	2.3	175269 o
[mm]	[mm]	[mm]	

332121

Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Produit	Schéma		
		acier rapide [HS]	
Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour le montage sur systèmes de PO à raboter Centrostar, Centrofix et Quickfix pour le rabotage de bois tendres	Matériau de coupe: HS pour bois tendres Diamètre constant	Haute qualité et longue tenue de coupe de rabotage	Conditionnement par 2 pièces

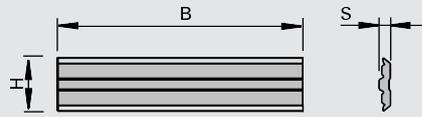
B	H	S	Ident-No.
80	12	2.7	182769 o
100	12	2.7	182770 o
130	12	2.7	182771 o
150	12	2.7	182772 o
170	12	2.7	182773 o
180	12	2.7	182774 o
190	12	2.7	182775 o
210	12	2.7	182776 o
230	12	2.7	182777 o
240	12	2.7	182778 o
310	12	2.7	182779 o
410	12	2.7	182780 o
510	12	2.7	182782 o
520	12	2.7	182781 o
640	12	2.7	182783 o
[mm]	[mm]	[mm]	

150518

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour le montage sur systèmes de PO à raboter Centrostar, Centrofix et Quickfix pour le rabotage de bois durs et MDF

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 25 pour bois durs et exotiques
! Diamètre constant

Avantages

! Haute qualité et longue tenue de coupe de rabotage

Renseignements

! À partir d'une longueur de 630 mm, la largeur peut être composée de plusieurs couteaux
! Conditionnement par 2 pièces

B	H	S	Ident-No.
100	12	2.7	182784 o
130	12	2.7	182785 o
150	12	2.7	182786 o
170	12	2.7	182787 o
180	12	2.7	182788 o
190	12	2.7	182789 o
210	12	2.7	182790 o
230	12	2.7	182791 o
240	12	2.7	182792 o
410	12	2.7	182793 o
510	12	2.7	182794 o
640	12	2.7	182795 o
[mm]	[mm]	[mm]	

165512

Pointes de centrage HW

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

- | Avec méplat de fixation pour vis radiale
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Solid 40 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

- | Conditionnement: par 10 pièces

Ø D

L1

Ident-No.

3.0

33.5

162624

[mm]

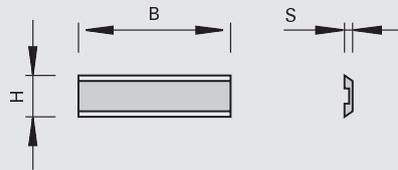
[mm]

150535

Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à queue

Exécution

! Matériau de coupe : HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

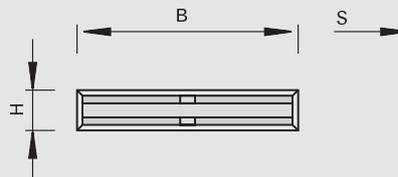
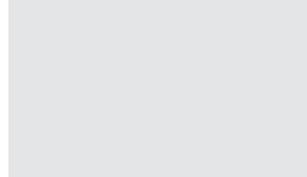
B	H	S	Ident-No.
12	5.5	1.1	162670
20	5.5	1.1	160623
40	5.5	1.1	160674
50	5.5	1.1	163572
[mm]	[mm]	[mm]	

150535

Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à queue

Exécution

! Matériau de coupe : HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

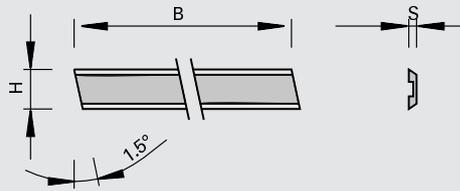
B	H	S	Ident-No.
12	5.5	1.1	168696
20	4.1	1.1	173480
20	5.5	1.1	173481
25	5.5	1.1	173793
30	5.5	1.1	173482
50	5.5	1.1	173483
[mm]	[mm]	[mm]	

150535

Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées en bout

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Centres d'usinage CNC
 | Pour l'application dans
 porte-outils à queue

Exécution

| Matériau de coupe : HW
 | HL Board 05 pour dérivés du
 bois, matières plastiques et
 bois durs

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10
pièces

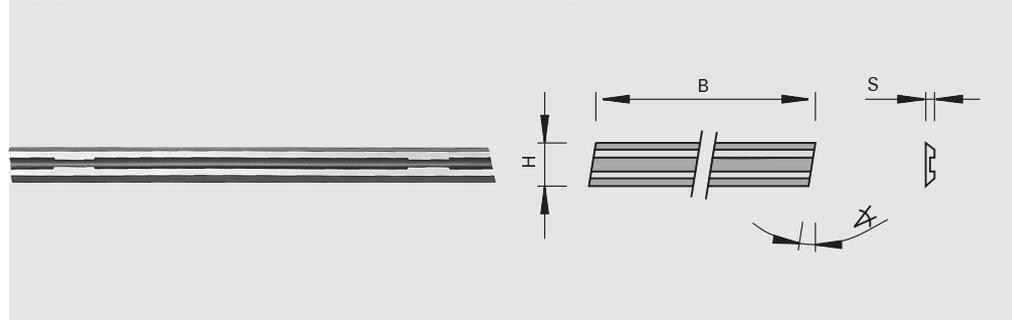
B	H	S	Ident-No.
39,8	5.5	1.1	163211 o
[mm]	[mm]	[mm]	

150549

Plaquettes réversibles HW pour rabots à 2 coupes et chanfreinées en bout

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

| Rabots électro-portatifs

Exécution

| Matériau de coupe: HW
| HL Solid 40 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

| Ident-No. 166381 utilisable uniquement avec les éléments de serrage d'origine ELU
| Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	∠ de dépouille 1		Ident-No.
75,5	5.5	1.1	1.5	AEG HTH 75, Bosch 0590, P400, 1590, 1591, Festo REP 75, Haffner FH 222, HOLZ-HER 2223, 2286, 2320, Kress Jet Star 6701, Mafell HU 75, Metabo 6375, Scheer MH 80, MH 75/3, Skil 98 H	162439
75,7	5.5	1.2	8	Black&Decker DN 750	166079 o
80,5	5.9	1.2	8	ELU MFF 80	166381
82	5.5	1.1	3	AEG, Fein, Haffner, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Bosch, Black&Decker DN712	165617
102	5.5	1.1	3	AEG EH 102, HB 750	419671 o
[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

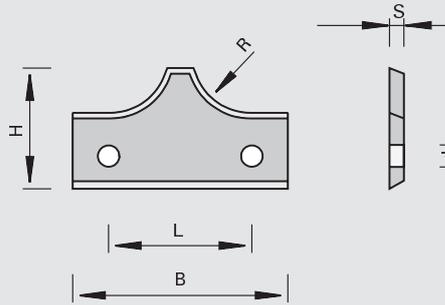
151545

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons et angle de pied - Homag, IMA

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	L		Ident-No.
2,0	20,5	15	2,0	3,0	12	Homag	163062 s
3,0	20,8	15	2,0	3,0	12	Homag	163063
5,0	30	17	2,0	3,0	20	Homag	163065
4,0	20,8	15	2,0	3,0	12	Homag	163064 s
6,0	30,5	17	2,0	3,0	20	Homag	163066
8,0	30,5	17	2,0	3,0	20	Homag	163068 s
2,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164166 s
3,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164167 s
4,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164168 s
5,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164169 s
6,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164170 s
7,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164171 s
8,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164172 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

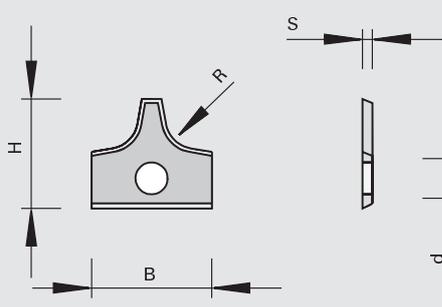
151545 / 151585

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons et angle de pied

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

- | Type A pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants
- | Type B pour l'application dans corps de couteaux racleurs

Exécution

- | Matériau de coupe : HW
- | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

- | Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	Type	Ident-No.
2,0	12	12	1,5	4,0	5	A	HOLZ-HER
3,0	12	12	1,5	4,0	5	A	HOLZ-HER
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	Type	Ident-No.
2,0	16	15,5	2,0	4,4	10	A	Brandt
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	Type	Ident-No.
1,5	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
2,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
2,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	Brandt
2,5	16	17,5	2,0	4,4	10	A	
3,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
3,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	Brandt
4,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
5,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	Type	Ident-No.
2,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
2,5	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
3,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
4,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
5,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

151545 / 151585

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants	Matériau de coupe : HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	Ident-No.
2,0	12	13	2.0	5,0	10	Brandt
2,5	12	13	2.0	4,0	10	
3,0	12	13	2.0	5,0	10	Brandt
6,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott
8,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott
9,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

151555

Plaquettes interchangeables HW à arrondir symétrique à 2 rayons

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants	Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

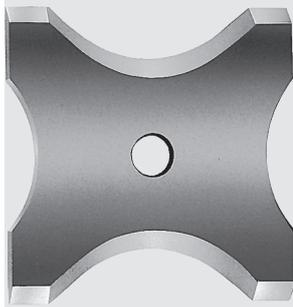
R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	Ident-No.
2,0	13	16	2.0	4,0	5	162794
3,0	13	16	2.0	4,0	5	162795
4,0	13	16	2.0	4,0	5	162565
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	Ident-No.
2,0	13	16	2.0	4,0	15	IMA
3,0	13	16	2.0	4,0	15	IMA
4,0	13	16	2.0	4,0	15	IMA
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

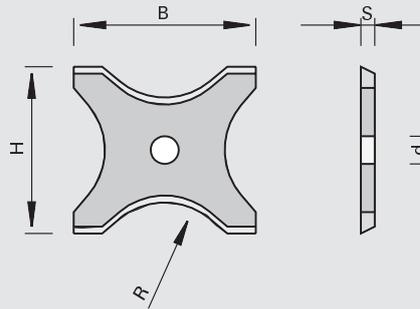
15 1555

Plaquettes réversibles HW symétriques à arrondir à 2 rayons (forme de papillon)

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Angle fuyant 5 degrés
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

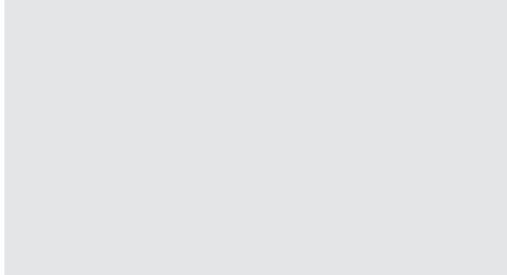
! Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
5,0	20	21	2,0	4,0	162566
6,0	20	21	2,0	4,0	162567
7,0	20	21	2,0	4,0	162568 s
8,0	20	21	2,0	4,0	162569
9,0	26	24	2,0	4,0	162796
10	26	24	2,0	4,0	162570
11	26	24	2,0	4,0	162571 s
12	26	24	2,0	4,0	162572
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

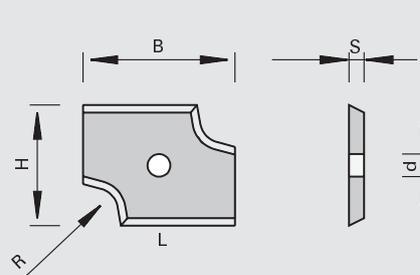
15 1555

Plaquettes réversibles HW à arrondir à 2 rayons

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
3,0	20	16	2,0	3,0		168355	168356
2,0	30	14	2,0	4,0	Reich	177136 s	177135 s
2,5	30	14	2,0	4,0	Reich	177138 #	177137 #
3,0	30	14	2,0	4,0	Reich	177140 s	177139 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

151545 / 151546

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon et angle de pied

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants	Matériau de coupe: HW HL Board 05 et HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	12	14,5	2,0	4,0	HL Board 05	172142	172141
2,5	12	14,5	2,0	4,0	HL Board 05	171224	171223
3,0	12	14,5	2,0	4,0	HL Board 05	172144	172143
2,0	14,5	14,5	2,0	5,0	HL Board 06	185377	185376
2,5	14,5	14,5	2,0	5,0	HL Board 06	181657	181658
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

151545 / 151546

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à arrondir	Matériau de coupe: HW HL Board 05 et HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	12	15	2,0	4,0	10	HL Board 06	177034	177038
1,5	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 05	177605	177606
2,0	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 05	177607	177608
2,5	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 05	177609 s	177610 s
3,0	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 05	177611	177612
2,0	12	18	2,0	4,0	11	HL Board 05		172725 s
3,0	12	18	2,0	4,0	11	HL Board 05		172726 s
1,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 06	180722	180721
1,5	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 06	181954	181953
2,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 06	181956	181955
2,5	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 06	180728	180727
3,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 06	181957	181958
4,0	14	17	2,0	4,0	10	HL Board 05	177036 s	177040 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

R	B	H	S	Ø d	dégagement profil	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177317	177318
2,5	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177319	177320
3,0	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177321	177322
5,0	15	17	2,0	4,0	10	HL Board 05	177037	177041
3,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 05	168272 s	168279 s
4,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 05	168273 s	168280 s
5,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 05	168274 s	168281 s
6,0	15	21,6	2,0	4,0	5	HL Board 05	168286 s	168293 s
8,0	15	21,6	2,0	4,0	5	HL Board 05	168288 s	168295 s
2,0	16,1	14	2,0	4,0	15	HL Board 05	178219	178218
3,0	16,1	14	2,0	4,0	15	HL Board 05	178221	178220
2,0	19,6	15,2	2,0	4,0	15	HL Board 05	173817	173816
3,0	19,6	15,2	2,0	4,0	15	HL Board 05	173393	173392
9,0	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 05	168301 s	168310 s
10	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 05	168302 s	168311 s
12	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 05	168304 s	168313
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

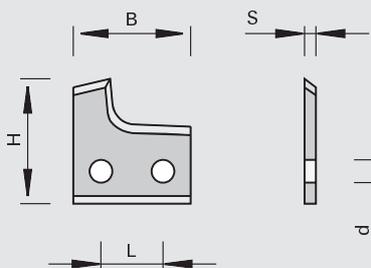
15 1545

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon et angle de pied - IMA

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

- Machine IMA
- Pour l'application dans porte-outils à arrondir

Exécution

- Angle fuyant 5 degrés
- Matériau de coupe: HW
- HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

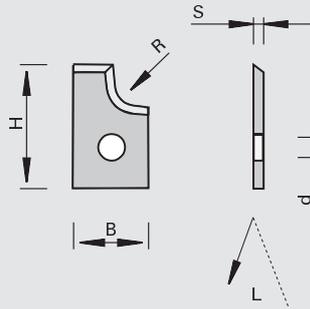
R	B	H	S	Ø d	L		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
9,0	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164173 s	164174 s
10	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164175 s	164176 s
11	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164177 s	164178 s
12	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164179 s	164180 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

151545

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon - IMA

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

- Machine IMA
- Pour l'application dans porte-outils à arrondir

Exécution

- Angle fuyant 15 degrés
- Matériau de coupe: HW
- HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

Conditionnement: par 10 pièces

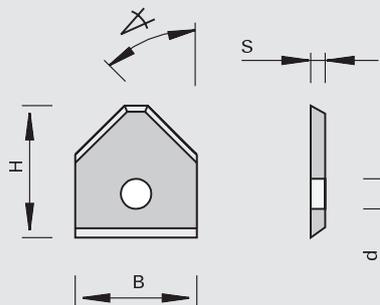
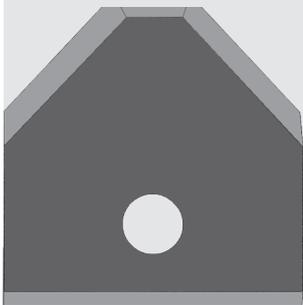
R	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	12	18	2.0	5,0	180174	180173
3,0	12	18	2.0	5,0	180176	180175
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

151545

Plaquettes interchangeables HW à chanfreiner à 2 coupes

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

- Matériau de coupe : HW
- HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

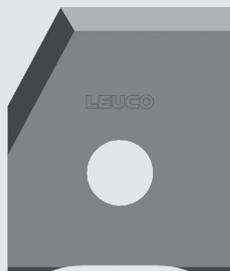
- Ident-No. 180792 pour Modula
- Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	Ident-No.
42,2	12	12	1.5	4,0	180792
45	12	12	1.5	4,0	171190
45	16	17.5	2.0	3,0	169292
45	16	17.5	2.0	4,3	170329
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

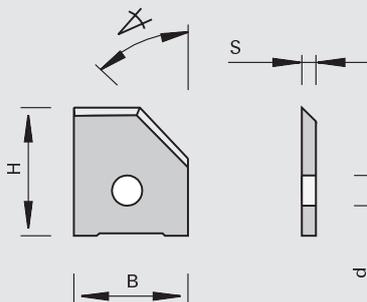
151545 / 151546

Plaquettes interchangeables HW à chanfreiner à 1 coupe

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

Centres d'usinage Homag (BAZ)
Pour l'application dans porte-outils à chanfreiner

Exécution

Matériau de coupe: HW
HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	12	16	2.0	5,0	HL Board 06	179174	179173
15	12	16	2.0	4,0	HL Board 05	177042	177045
30	13,5	16	2.0	4,0	HL Board 05	177043	177046
45	12	16	2.0	4,0	HL Board 05	177822	177823
45	15	16	2.0	4,0	HL Board 05	177044 s	177047 s
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

151519

Plaquettes réversibles profilées HW pour les matériaux composites en aluminium - HOLZ-HER, 90 degrés

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Machines de mise à format verticales HOLZ-HER destiné à être utilisé sur des porte-outils Folding de 90°, n° d'identification 182616 pour l'usinage de matériaux composites en aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> Matériau de coupe: HW HL Solid 40 pour bois durs et tendres 		<ul style="list-style-type: none"> Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠	Ident-No.
14 [mm]	14 [mm]	2.0 [mm]	6,4 [mm]	90 [°]	182079

151516

Plaquettes réversibles profilées HW pour les matériaux composites en aluminium - HOLZ-HER, 135 degrés

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

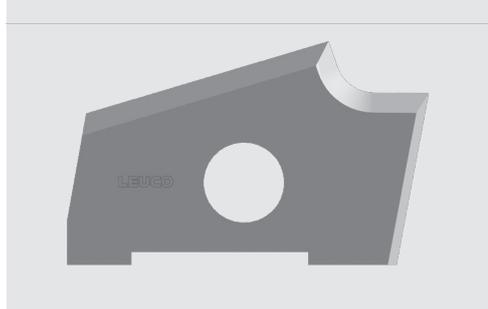
Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Machines de mise à format verticales HOLZ-HER destiné à être utilisé sur des porte-outils Folding de 135°, n° d'identification 703144 pour l'usinage de matériaux composites en aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs 		<ul style="list-style-type: none"> Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠	Ident-No.
20 [mm]	18 [mm]	2.0 [mm]	5,7 [mm]	135 [°]	182080 s

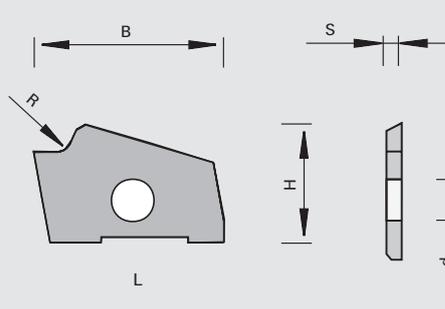
15 1586

Plaquettes interchangeables profilées HW à arrondir - Brandt

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Plaqueuses de chants Brandt à partir de 2005
 | Pour l'utilisation sur porte-outils à arrondir avec optimisation des copeaux

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Board O6 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

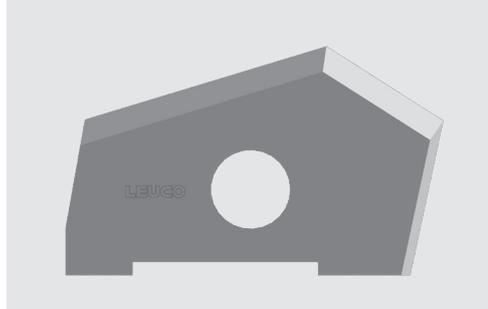
| Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	22,32	14	2,0	5,0	185238	185239
1,5	22,32	14	2,0	5,0	183068 s	183067 s
2,0	22,32	14	2,0	5,0	182332	182331
2,5	22,32	14	2,0	5,0	182368 s	182367 s
3,0	22,32	14	2,0	5,0	182334	182333
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

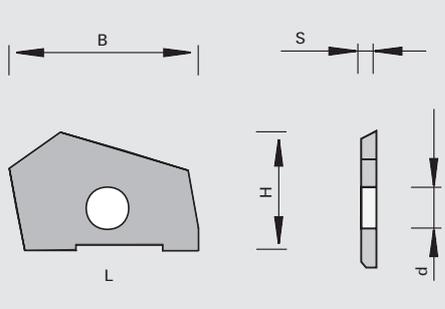
15 1586

Plaquettes réversibles à chanfreiner et profiler HW - Brandt

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Plaqueuses de chants Brandt à partir de 2005
 | Pour l'utilisation sur porte-outils à arrondir avec optimisation des copeaux

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Board O6 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

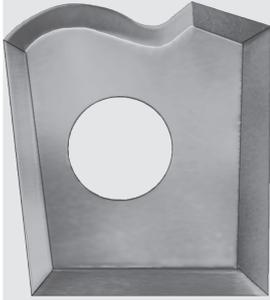
| Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
45	22,32	14	2,0	5,0	182667	182666
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

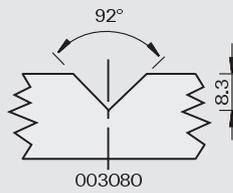
150515 / 151545

Plaquettes interchangeables profil HW pour porte-outils à rainure décorative

Produit

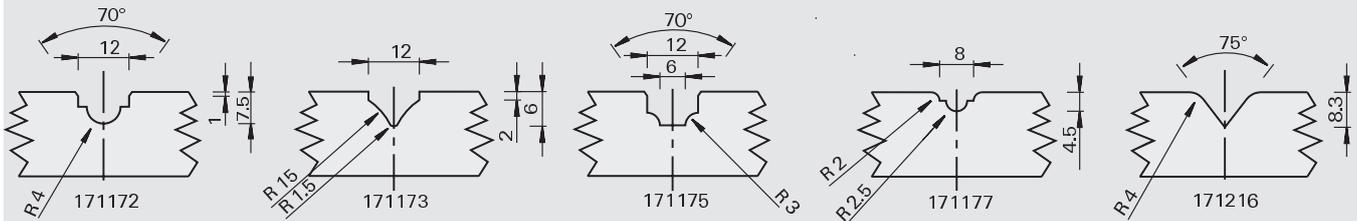


Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]



Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à rainure décorative

Exécution

! Matériau de coupe : HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	Ident-No.
12	12	1.5	4,0	003080
12	12	1.5	4,0	171177
11	12	1.5	4,0	171175
11	12	1.5	4,0	171172
12	12	1.5	4,0	171216
11	12	1.5	4,0	171173
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

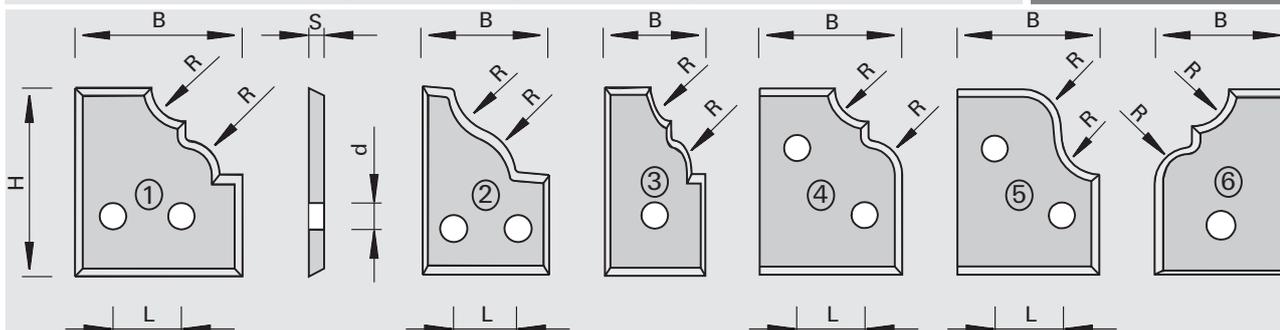
151548

Plaquettes interchangeables profil HW pour porte-outils profil et contre-profil modulable et porte-outils plate-bandes

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Type 1, 2, 3 pour l'application dans porte-outils profil et contre-profil modulables

! Type 4, 5, 6 pour l'application dans porte-outils plate-bandes

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 25 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	L	Type	Ident-No.
4,5	19,3	24,5	2,0	3,5	11,2	1	165912 s
6,5	16,3	24,5	2,0	3,5	8,3	2	166127 #
7,0	13,3	24,5	2,0	3,5		3	167469 #
4,5	19	25	2,0	3,5	9,0	4	165930 #
5,0	19	25	2,0	3,5	9,0	5	165932 #
4,5	16	22,5	2,0	4,0		6	168883
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

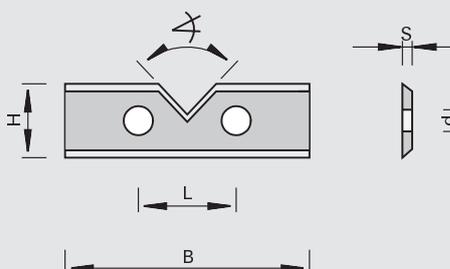
151548

Plaquettes interchangeables de bouvetage d'angle HW

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils de bouvetage d'angle

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 25 pour bois durs et tendres

Avantages

! Grande précision de profil pour un résultat de bouvetage optimal

Renseignements

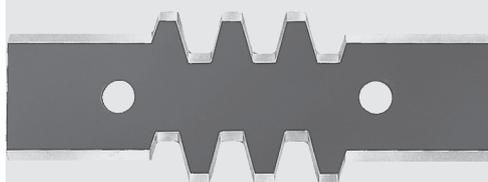
! Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
86	39,5	12	1,5	4,0	26	165916
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

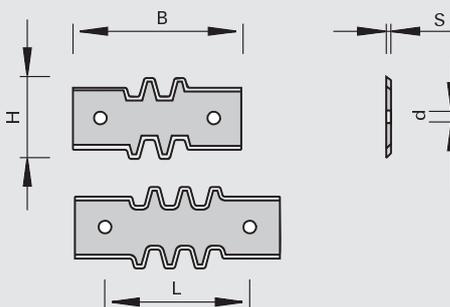
151558

Plaquettes réversibles de bouvetage HW

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils de bouvetage individuel

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 25 pour bois durs et tendres

Avantages

! Grande précision de profil pour un résultat de bouvetage optimal

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
50	21.6	2.0	4,0	26	165911
60	21.6	2.0	4,0	32	165909
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

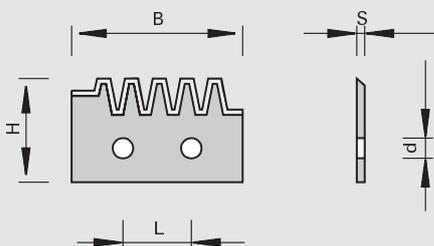
151598

Set de plaquettes interchangeable de bouvetage HW

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils de bouvetage extensibles

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 20 pour bois durs et tendres

Avantages

! Grande précision de profil pour un résultat de bouvetage optimal

Renseignements

! Le set se compose de 4 pièces Ident-No. 167977, 4 pièces Ident-No. 167976
! Ident-No. 167976, 167977 conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
42	20	2.0	4,0	26	168240
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Accessoires

	B	H	S	Class-No.	VP	Ident-No.
Plaquettes interchangeable de bouvetage HW	43,5	20	2.0	151547	10	167976
Plaquettes interchangeable de bouvetage HW	42	20	2.0	151547	10	167977
	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

132891

Supports de plaquette - Ledinek Rotoles

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

| Machines à raboter Ledink Rotoles
 | Pour plaquettes interchangeables droites ou chanfrein LEUCODUR

| Pour montage des plaquettes interchangeables LEUCODUR 14 x 14 mm et 14,3 x 14,3 mm

	Ident-No.
Pour porte-outils rotor d'ébauche (plaquette 14x14x2) dessus	182082 o
Pour porte-outils rotor finition (plaquette 14x14x2) dessous	182083 o
Pour porte-outils rotor d'ébauche (plaquette 14,3x14,3x2,5) dessus	182084 o
Pour porte-outils rotor finition (plaquette 14,3x14,3x2,5) dessous	182085 o

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

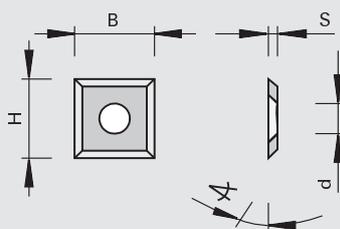
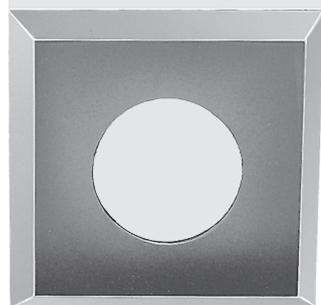
Vis noyée	M5x9 T20 D=Ø9,3 [mm]	995 125	827277
-----------	----------------------	---------	--------

150518 / 150553 / 150555 / 150558

Plaquettes profil réversibles HW à 4 coupes - Ledinek Rotoles

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

| Machines à raboter Ledink Rotoles
 | Pour l'application dans supports de plaquette pour surfacer

| Matériau de coupe: HW
 | HL Board 03 pour dérivés du bois et matières plastiques
 | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
 | HL Solid 25 pour dérivés du bois, bois durs et tendres
 | HL Solid 30 pour bois durs et tendres

| Conditionnement: par 10 pièces

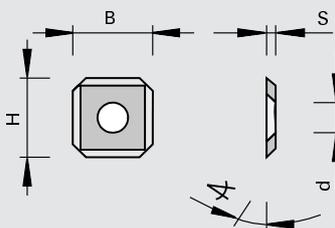
B	H	S	Ø d	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
14	14	2.0	6,3	60	HL Solid 30	003079
14	14	2.0	6,3	60	HL Board 05	180954
14	14	2.0	6,3	60	HL Board 03	180646
14,3	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 25	170248
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150558

Plaquettes profil réversibles HW à 4 coupes et chanfrein - Ledinek Rotoles

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

| Machines à raboter Ledink Rotoles
 | Pour l'application dans supports de plaquette pour surfacer

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres
 | HL Solid 25 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

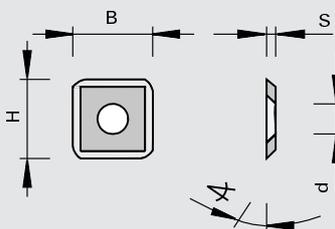
B	H	S	Ø d	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
14	14	2.0	6,4	60	HL Solid 25	180933	180932
14,3	14.3	2.5	6,4	55	HL Solid 15	181144	181143
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

150558

Plaquettes profil réversibles HW à arrondir à 4 coupes - Ledinek Rotoles

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

| Machines à raboter Ledink Rotoles
 | Pour l'application dans supports de plaquette pour surfacer

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres
 | HL Solid 25 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

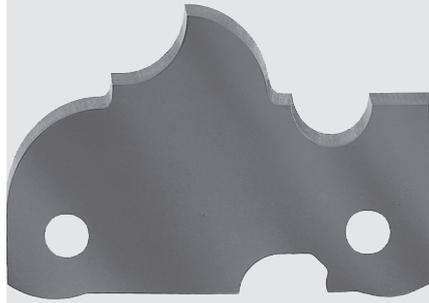
| Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
14	14	2.0	6,4	60	HL Solid 25	182442	182441
14,3	14.3	2.5	6,4	55	HL Solid 15	182444	182443
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

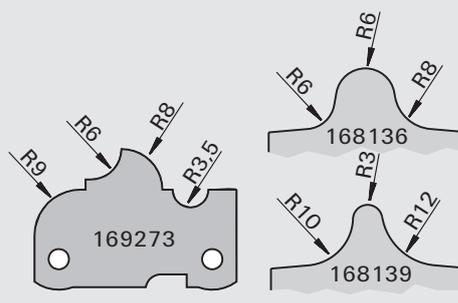
15 1526

Plaquettes interchangeables SuperProfiler HW «Multi-Profil»

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Toupies
| Pour l'application dans porte-outils SuperProfiler 167897 et 167894

Exécution

| Matériau de coupe: HW
| HL Board O6 pour bois durs et tendres

Avantages

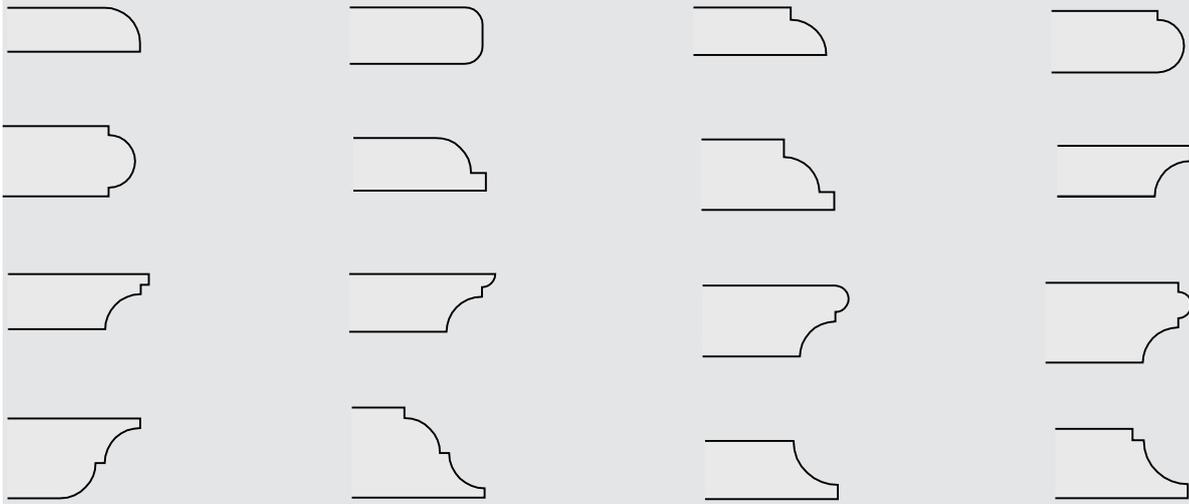
Renseignements

| Pour la réalisation de différents profils en une ou plusieurs opérations d'usinage
| Exemples de profils voir annexe technique

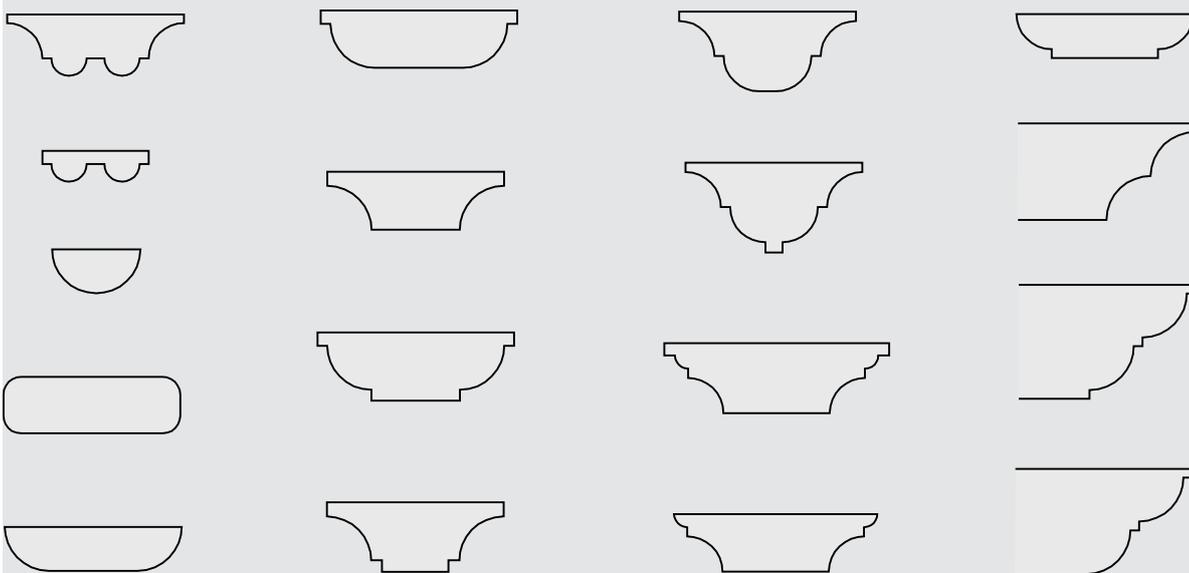
B	Ident-No.
40	169273 s
39,5	168136 s
39,5	168139 s
[mm]	

SuperProfiler „Multi-Profil“

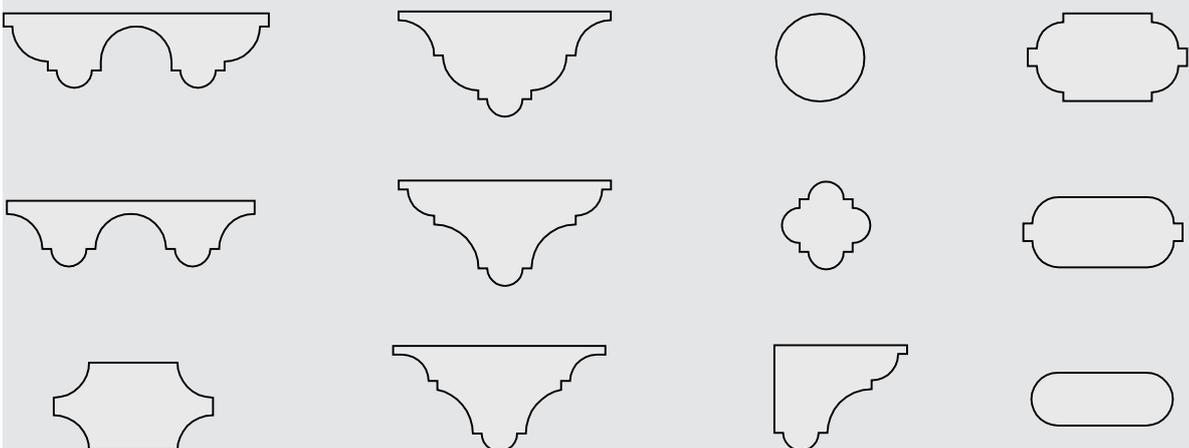
1 opération d'usinage



2 opérations d'usinage



Plusieurs opérations d'usinage

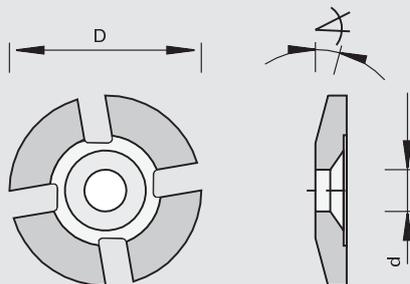


150508

Couteaux réversibles à rainer à 4 coupes - porte-outils de bouvetage d'angle

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils de bouvetage d'angle

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

! Grande précision de profil pour un résultat de bouvetage optimal

Renseignements

! Utiliser les plaquettes Ident-No. 165916
! Conditionnement: par 10 pièces
! Quantité par commande mini 100 pièces

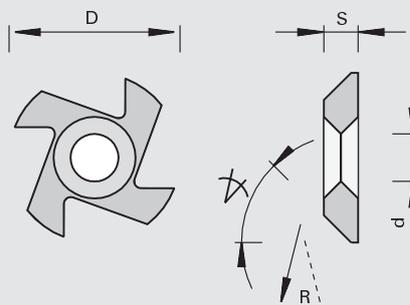
∠ chanfrein [°]	∅ D [mm]	S [mm]	∅ d [mm]	Ident-No.
15	25	4.6	5,4	165918 s

150578

Couteaux réversibles HW à chanfreiner à 4 coupes

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des chanfreins

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein [°]	∅ D [mm]	S [mm]	∅ d [mm]	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
45	25	5.0	7,0	165966 s	165965 s

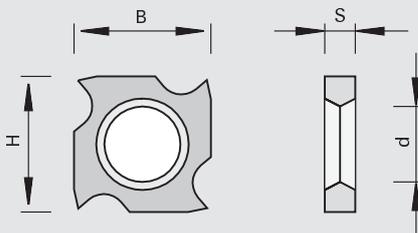
150508

Couteaux réversibles à rainer à 4 coupes - porte-outils à rainer

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à rainer

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 30 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

! Ident-No. 163699 pour largeur de rainure 4 mm
! Ident-No. 165906 pour largeur de rainure 5 mm
! Ident-No. 169250 pour largeur de rainure > 7 mm
! Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	Ident-No.
18	18	1.95	10	163699
18	18	2.5	10	165906
18	18	3.7	10	169250
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

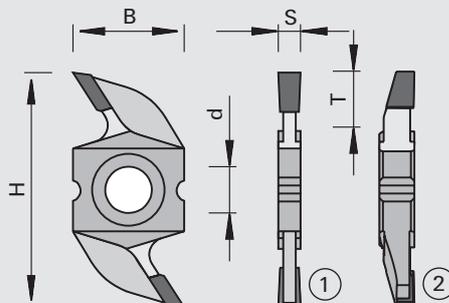
150508/150509

Couteaux réversibles à rainer à 2 coupes et rainure de positionnement

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des rainures

Exécution

! Alésage fraisé à 90 degrés
! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 40 pour bois durs et tendres

Avantages

! Très grande précision par un positionnement radial
! Manipulation plus aisée

Renseignements

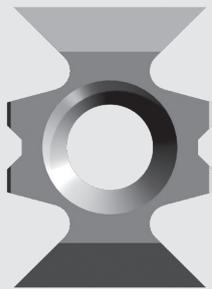
! Bagues intercalaires pour régler les couteaux à arrondir voir chapitre pièces de rechange
! Conditionnement par 10 pièces

B	H	S	Ø d	Tmax	LEUCODUR	Ident-No.
13	36	3.5	7,4	10	HL Solid 30	165968
16	34	3.2	6,7	8,0	HL Solid 30	183663
16	34	3.5	6,7	8,0	HL Solid 30	183664
16	34	4.0	6,7	8,0	HL Solid 30	183665
16	34	5.0	6,7	8,0	HL Solid 30	183666
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

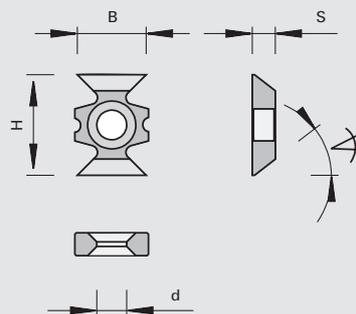
150578

Couteaux réversibles à chanfreiner à 4 coupes et rainure de positionnement

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des chanfreins

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

! Très grande précision par un positionnement radial
! Manipulation plus aisée

Renseignements

! Utilisation à gauche et à droite
! Bagues intercalaires pour régler les couteaux à chanfreiner voir chapitre «Pièces de rechange»
! Conditionnement: par 10 pièces

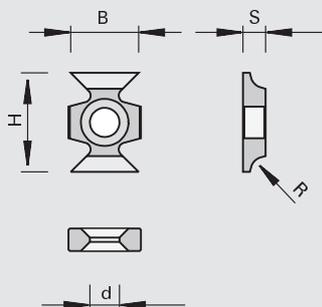
∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	Ident-No.
45 [°]	16 [mm]	22 [mm]	5.0 [mm]	6,5 [mm]	183668

150578

Couteaux HW à arrondir à 4 coupes

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des arrondis

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

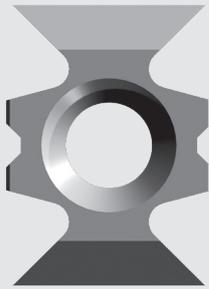
! Utilisation à gauche et à droite
! Bagues intercalaires pour régler les couteaux à arrondir voir chapitre pièces de rechange
! Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
1,5	16	22	5.0	6,5	176417 o
2,0	16	22	5.0	6,5	176418 o
2,5	16	22	5.0	6,5	176419 o
3,0	16	22	5.0	6,5	176420 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

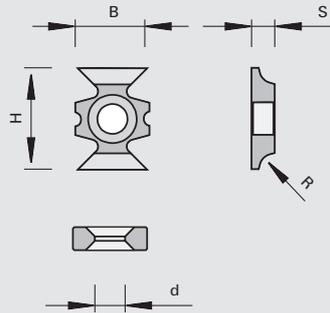
150578

Couteaux HW à arrondir à 4 coupes et rainure de positionnement

Produit



Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des arrondis

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

! Très grande précision par un positionnement radial
! Possibilité d'intervertir les rayons
! Manipulation plus aisée

Renseignements

! Utilisation à gauche et à droite
! Bagues intercalaires pour régler les couteaux à arrondir voir chapitre pièces de rechange
! Conditionnement: par 10 pièces

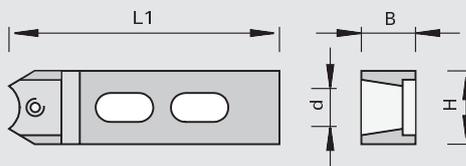
R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
1,5	16	22	5.0	6,5	183669
2,0	16	22	5.0	6,5	183670 s
2,5	16	22	5.0	6,5	183671 s
3,0 [mm]	16 [mm]	22 [mm]	5.0 [mm]	6,5 [mm]	183672

132891

Corps de couteaux racleurs - Homag, Reich, IMA

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

| Plaqueuses de chants Homag,
 Reich
 | Pour montage des plaquettes
 réversibles à chanfreiner et à
 arrondir LEUCODUR

	B	H	Ø d	L1		Ident-No.
pour R ≤ 5	15	16	6,5	131	Homag, Reich	169252
pour R ≤ 5	22	14	6,5	118	Homag	179463 s
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

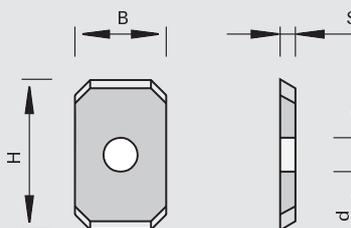
Vis à tête ronde	M4x5,9 T15	995195	167966
Tournevis	T15	985730	163161
Tournevis	T15x80	985730	171188
	[mm]		

151555

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et chanfrein - Homag, IMA, Reich

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

| Plaqueuses de chants Homag,
 IMA, Reich
 | Pour l'application dans corps
 de couteaux racleurs

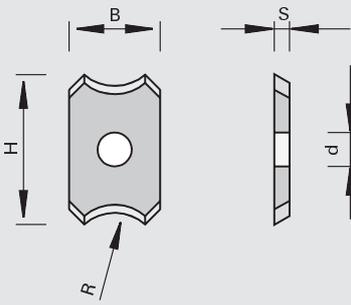
| Angle de chanfrein 45 degrés
 | Matériau de coupe : HW
 | HL Board 05 pour dérivés du
 bois, matières plastiques et
 bois durs

| Conditionnement: par 10
pièces

B	H	S	Ø d	Ident-No.
12	20	2.0	4,0	171180
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

151555

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - Homag, HOLZ-HER, Reich

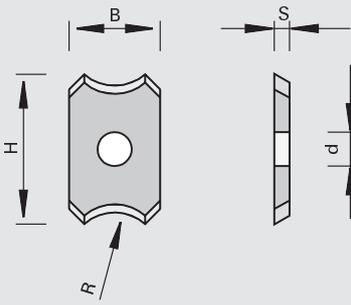
Produit 	Schéma 	 carbure [HW]
-----------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------

Machine / Application Plaqueuses de chants Homag PN10, Homag PN20 (à 31.12.2015), HOLZ-HER 1927/1929, Reich Pour l'application dans corps de couteaux racleurs	Exécution angle fuyant 6 degrés Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs	Avantages	Renseignements Conditionnement: par 10 pièces
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------	--------------------------------------------------------------

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
0,8	12	20	2,0	4,0	171401 s
1,0	12	20	2,0	4,0	169253
1,3	12	20	2,0	4,0	185454
1,5	12	20	2,0	4,0	169254
2,0	12	20	2,0	4,0	169255
2,5	12	20	2,0	4,0	169256
3,0	12	20	2,0	4,0	169257
4,0	12	20	2,0	4,0	169259 s
5,0	12	20	2,0	4,0	169261 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

151755

Plaquettes réversibles pour racleurs à 2 coupes et rayon - Homag, HOLZ-HER, Reich (anti liseré blanc pour effet grand brillant dans le PP/PVC/ABS)

Produit 	Schéma 	  carbure [HW]
-------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Machine / Application Plaqueuses de chants Homag PN10, Homag PN20 (à 31.12.2015), HOLZ-HER 1927/1929, Reich Pour l'application dans corps de couteaux racleurs	Exécution Angle fuyant 6 degrés Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc» Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs	Avantages Pas de liseré blanc Évite la reprise de finition Pour l'obtention d'un effet grand brillant	Renseignements Conditionnement: par 10 pièces
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
1,5	12	20	2,0	4,0	181234
2,0	12	20	2,0	4,0	181235
3,0	12	20	2,0	4,0	181237
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

15 1545

Couteaux racleurs à 2 arêtes de coupe et rayon - Homag (perçage décalé)

Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Plaqueuses de chants Homag Flexblade PN2 1	Profil asymétrique et perçage décalé Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
1,0	12	20	2.0	4,0	185378
1,5	12	20	2.0	4,0	185379
2,0	12	20	2.0	4,0	185380
2,5	12	20	2.0	4,0	185850 s
3,0	12	20	2.0	4,0	185851 s
4,0	12	20	2.0	4,0	185852 s
5,0	12	20	2.0	4,0	185853 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

15 1545

Couteaux racleurs à 2 arêtes de coupe et rayon - Homag (perçage décalé, perçage décalé, éliminant «l'effet liseré blanc»)

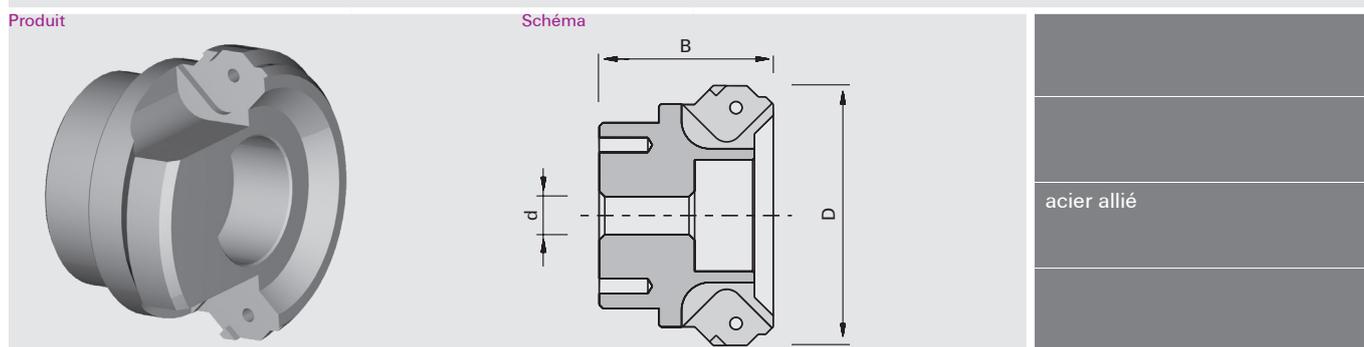
Produit	Schéma	
		carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Plaqueuses de chants Homag Flexblade PN2 1	Profil asymétrique et perçage décalé Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc» Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs	Finition sans liseré blanc, même dans le PP Évite la reprise de finition	Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
1,0	12	20	2.0	4,0	185854 s
1,5	12	20	2.0	4,0	185855 s
2,0	12	20	2.0	4,0	185856 s
2,5	12	20	2.0	4,0	185857 s
3,0	12	20	2.0	4,0	185858 s
4,0	12	20	2.0	4,0	185859 s
5,0	12	20	2.0	4,0	185860 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

132891

Support de racleur pour 1 pièces, HOLZ-HER, Aggrégat ZK501



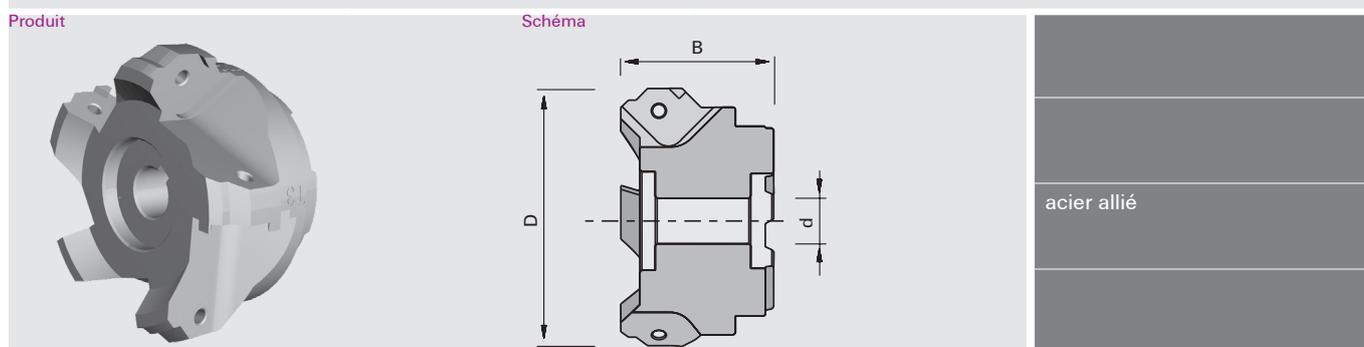
Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Plaques de chants HOLZ-HER - Aggrégat ZK501 Pour le montage racleurs à rayon ou à chanfreiner 	<ul style="list-style-type: none"> Support de racleur pour 1 pièces, sans plaquette Utilisable par-dessus ou dessous Brunit 		acier allié

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No.
70 [mm]	46,5 [mm]	M12 [mm]	2	185718

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis à tête ronde	M4x10,5 T15 [mm]	995195	10	179475

132891

Support de racleur pour 5 pièces, HOLZ-HER, Aggrégat ZK701



Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Plaques de chants HOLZ-HER - Aggrégat ZK701 Pour le montage jusqu'à 5 racleurs à rayon ou à chanfreiner 	<ul style="list-style-type: none"> Support de racleur (Revolver) pour 5 pièces, sans plaquette Brunit 	<ul style="list-style-type: none"> Pour le montage jusqu'à 5 racleurs différents Tout à fait adapté à la production à l'unité, sans difficulté de réglage Augmentation de la productivité 	<ul style="list-style-type: none"> Rotation gauche pour montage par dessous et rotation droite pour montage par dessus

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. inférieur	Ident-No. haut
70 [mm]	40 [mm]	12 [mm]	5	185716	185717

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis à tête ronde	M4x10,5 T15	995195	10	179475
Couronne dentée	Ø50x9xØ20 [mm]	997300	1	185719

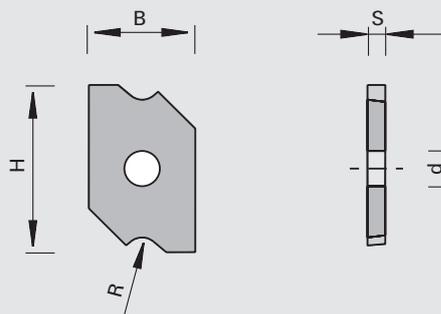
15 1586

Plaquette racleur HW - HOLZ-HER, Agrégat ZK501 / ZK701 (anti-liseré blanc)

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

- Plaques de chants HOLZ-EHR Agrégat ZK501/ZK701
- Pour le montage sur support de racleur (Revolver)

Exécution

- Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
- Matériau de coupe: HW
- HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

- Finition sans liseré blanc, même dans le PP
- Évite la reprise de finition

Renseignements

- Rotation gauche pour montage par dessous et rotation droite pour montage par dessus
- Disponible de stock: conditionnement par 2 pièces
- «spécial»: conditionnement par 6 pièces

R	B	H	S	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	12	19	2,0	185720 s	185721 s
1,3	12	19	2,0	185722 s	185723 s
2,0	12	19	2,0	185724	185725
3,0	12	19	2,0	185726 s	185727 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
∠ chanfrein	B	H	S	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
10	12	19	2,0	185728 s	185729 s
45	12	19	2,0	185730 s	185731 s
[°]	[mm]	[mm]	[mm]		

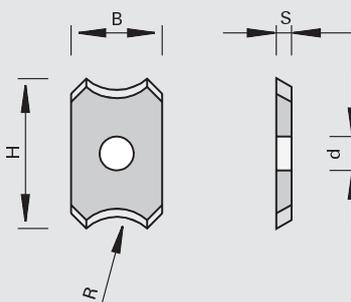
15 1555

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA

Produit



Schéma



carbure [HW]

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

Machine / Application

| Plaques de chants IMA
| Pour l'application dans corps de couteaux racleurs

Exécution

| Angle fuyant 15 degrés
| Matériau de coupe: HW
| HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
0,8	12	20	2,0	4,0	184788 s
1,0	12	20	2,0	4,0	178856
1,3	12	20	2,0	4,0	184791 s
1,5	12	20	2,0	4,0	185179
2,0	12	20	2,0	4,0	178957
2,5	12	20	2,0	4,0	184794 s
3,0	12	20	2,0	4,0	178857
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

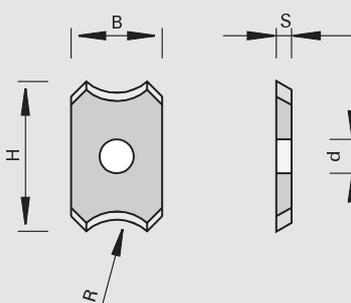
15 1755

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA (éliminant «l'effet liseré blanc»)

Produit



Schéma



carbure [HW]

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

Machine / Application

| Plaques de chants IMA
| Pour l'application dans corps de couteaux racleurs

Exécution

| Angle fuyant 15 degrés
| Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
| Matériau de coupe: HW
| HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

| Finition sans liseré blanc, même dans le PP
| Évite la reprise de finition

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
0,8	12	20	2,0	4,0	184789 s
1,0	12	20	2,0	4,0	184790 s
1,3	12	20	2,0	4,0	184792 s
1,5	12	20	2,0	4,0	184793 s
2,0	12	20	2,0	4,0	181236
2,5	12	20	2,0	4,0	184795 s
3,0	12	20	2,0	4,0	181238
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

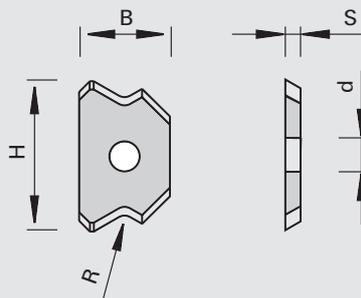
15 1586

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA (asymétrique)

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

| Plaqueuses de chants IMA
 | Pour l'application dans corps de couteaux racleurs

Exécution

| Profil asymétrique
 | Angle fuyant 15 degrés
 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
0,8	12	20	2.0	4,0	184796 s
1,0	12	20	2.0	4,0	184798 s
1,3	12	20	2.0	4,0	184800 s
1,5	12	20	2.0	4,0	184802
2,0	12	20	2.0	4,0	184804
2,5	12	20	2.0	4,0	184807 s
3,0	12	20	2.0	4,0	184809
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

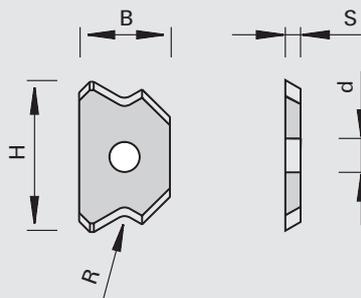
15 1755

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - Homag (asymétrique, éliminant «l'effet liseré blanc»)

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

| Plaqueuses de chants IMA
 | Pour l'application dans corps de couteaux racleurs

Exécution

| Profil asymétrique
 | Angle fuyant 15 degrés
 | Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

| Finition sans liseré blanc, même dans le PP
 | Évite la reprise de finition

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
0,8	12	20	2.0	4,0	184797 s
1,0	12	20	2.0	4,0	184799 s
1,3	12	20	2.0	4,0	184801 s
1,5	12	20	2.0	4,0	184803
2,0	12	20	2.0	4,0	184806
2,5	12	20	2.0	4,0	184808 s
3,0	12	20	2.0	4,0	184810 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

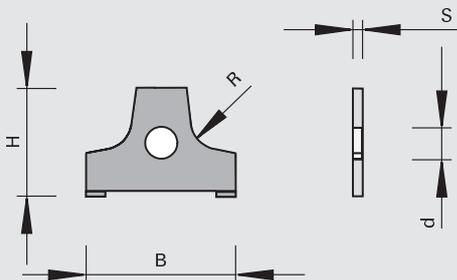
151586 / 151786

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - centre d'usinage

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Machines Homag avec agrégat d'affleutage Nr. 1-056-11-0621

Exécution

| Angle fuyant 6 degrés
| Matériau de coupe: HW
| HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
| Revêtement topcoat
| Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»

Avantages

| Finition sans liseré blanc, même dans le PP
| Évite la reprise de finition

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
1,5	20	11,5	2,0	5,0	180025
2,0	20	11,5	2,0	5,0	180020
2,5	20	11,5	2,0	5,0	180021
3,0	20	11,5	2,0	5,0	180022
4,0	20	11,5	2,0	5,0	185295 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

R	B	H	S	Ø d		Ident-No.
1,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	185386
2,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	185387
2,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	185388 s
3,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	185389 s
4,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	185390
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

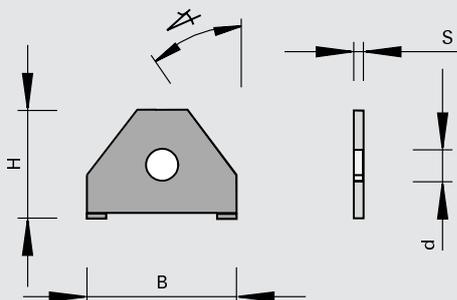
R	B	H	S	Ø d		Ident-No.
1,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	185159 s
1,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	185160 s
2,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	185161 s
2,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	185162 s
3,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	185163 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

15 1586

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 2 coupes et chanfrein (pour joints de colle) - centres d'usinage

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

l Machines Homag avec agrégat d'affleurance Nr. 1-056-11-0621

Exécution

l Matériau de coupe: HW
l HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

l Conditionnement: par 10 pièces

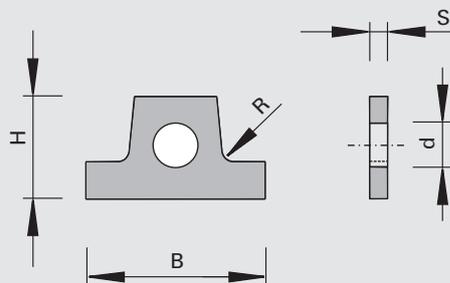
∠ chanfrein	B	H	S	∅ d	Ident-No.
3	20	11.5	2.0	5,0	180023 s
15	20	11.5	2.0	5,0	180210 s
30	20	11.5	2.0	5,0	180211 s
45	20	11.5	2.0	5,0	185296 s
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

15 1586

Brise-Copeaux HW pour plaquettes de rechange pour racleurs

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

l Machines Homag avec agrégat d'affleurance Nr. 1-056-11-0621

Exécution

l Angle fuyant 6 degrés
l Matériau de coupe: HW
l HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

l Conditionnement: par 10 pièces

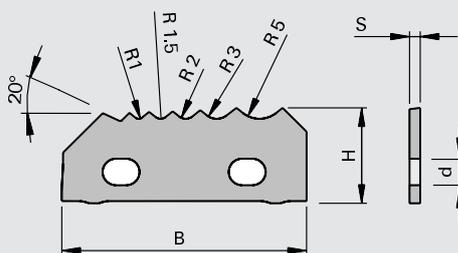
R	B	H	S	∅ d	Ident-No.
1,3 [mm]	20 [mm]	11.5 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	180024 s

151586

Plaquettes de rechange HW pour racleurs comportant 5 rayons et chanfrein

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

Machines Homag avec agrégat de fraisage Type MN 20

Exécution

Chanfrein 20 degrés, R1, R1,5, R2, R3, R5
 Matériau de coupe: HW
 HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

Ident-No. 180755 adapté pour gauche en bas ou droite en haut
 Ident-No. 180754 adapté pour gauche en haut ou droite en bas
 Conditionnement: par 10 pièces

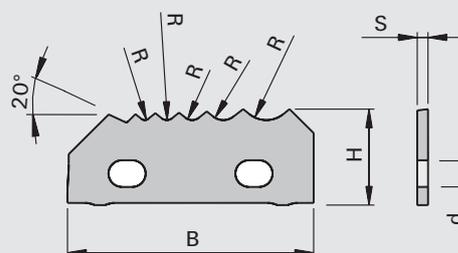
R	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1-5	45,8	17,98	2,0	5,0	180755	180754
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

151786

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 5 rayons et chanfrein - éliminant «l'effet liseré blanc»

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

Machines Homag avec agrégat de fraisage Type MN 20

Exécution

Chanfrein 20 degrés, R1, R1,5, R2, R3, R5 ou chanfrein 20 Grad, R1, R1,5, R2, R2,5, R3
 Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
 Matériau de coupe: HW
 HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
 topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)

Avantages

Finition sans liseré blanc, même dans le PP
 Évite la reprise de finition

Renseignements

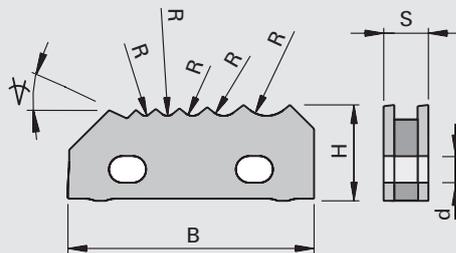
Ident-No. 181239 et 184669 sont adaptés pour gauche en bas ou droite en haut
 Ident-No. 181240 et 184670 sont adaptés pour gauche en haut ou droite en bas
 Conditionnement par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1; 1,5; 2; 3; 5	45,8	17,98	2,0	5,0	Topline	181240	181239
1; 1,5; 2; 2,5; 3	45,8	17,02	2,0	5,0		184670	184669
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Couteau racleur HW à 5 rayons et chanfrein - anti liseré blanc «TwinBlade»

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

l Machines Homag avec agrégat de fraisure Type PMN 21

Exécution

l Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
l Matériau de coupe: HW
l HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
l topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)

Avantages

l Pas de liseré blanc
l Évite la reprise de finition
l Possibilité de chant grand brillant dans l'acryl

Renseignements

R	B	H	S	Ø d		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185322 o	185323 o
45°; 1,6; 1; 1,6; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185324 o	185325 o
1; 2; 1; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185326 o	185327 o
1,5; 2; 45°; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185328 o	185329 o
1,5; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185331 o	185330 o
1; 1,5; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185332 o	185333 o
45°; 2; 1,5; 2; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185334 o	185335 o
1; 2; 20°; 2; 2,5	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185336 o	185337 o
1,3; 2; 1; 1,3; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185338 o	185339 o
1; 2; 20°; 1; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185340 o	185341 o
2; 2; 45°; 20°; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185342 o	185343 o
1,3; 2; 20°; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185344 o	185345 o
1,3; 3; 1,3; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185346 o	185347 o
1; 1,5; 1; 1,2; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185348 o	185349 o
1,5; 2,2; 1,5; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185350 o	185351 o
1; 1,5; 20°; 1,2; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185352 o	185353 o
45°; 1,6; 2; 1,6; 2	45,8	17	8,0	5,0	Topline	185354 o	185779 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

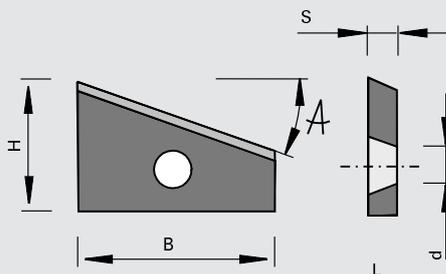
Joints	1,78x1,02 NBR872	955510	185004
Vis à tête bombée	M4x14 T15 [mm]	995115	185005

151548

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 1 coupe et chanfrein

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Machine IMA agrégat 181.91 et 0.6126 (BAZ) avec largeur 30 mm, agrégat 08.50 avec largeur 55 mm

Exécution

| Matériau de coupe: HW
| HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 2 pièces

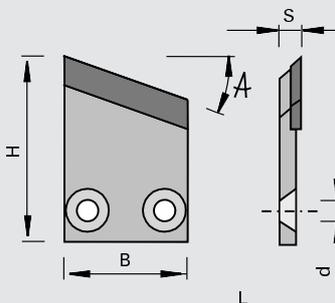
∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	30	22.5	3.0	5,8	178859	178858
15	55	25	3.0	5,8	178861	178860
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

151548

Racleurs pour chants collés HW - Agrégats HOMAG FA10, FA11, FA12

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Machines Homag Agrégat FA10, FA11, FA12

Exécution

| Carbone rapporté
| Matériau de coupe: HW
| HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 2 pièces

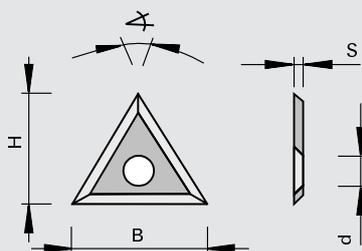
∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	32	55	4.5	5,8	178223	178224
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

132821

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 3 coupes - Biesse

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

I Machines Biesse-Polymac

Exécution

I Matériau de coupe: HW
I HL Solid 30 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

I Conditionnement: par 10 pièces

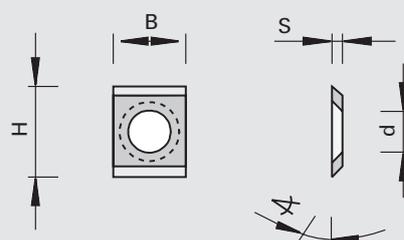
B	H	S	Ø d	∠ de coin	LEUCODUR	Ident-No.
22,9 [mm]	19,8 [mm]	2,5 [mm]	6,4 [mm]	60 [°]	HL Solid 30	183685 o

150518

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes - IMA

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

I Machines IMA

Exécution

I Matériau de coupe: HW
I HL Board 25 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

I Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	Ident-No.
11 [mm]	14,3 [mm]	2,5 [mm]	6,3 [mm]	184350

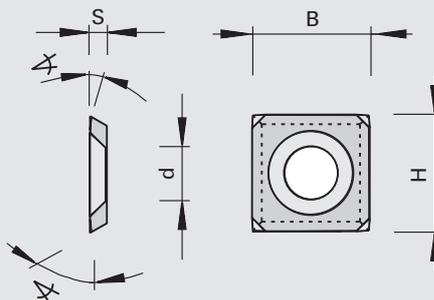
151515

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 4 coupes - HOLZ-HER

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

I Plaques de chants
HOLZ-HER

Exécution

I Matériau de coupe : HW
I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

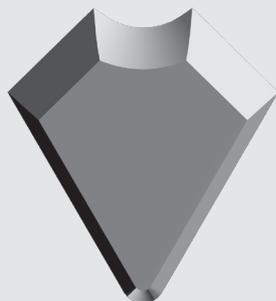
I Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠ de bec	∠	Ident-No.
14	14	2,0	6,4	60	10	185180 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	

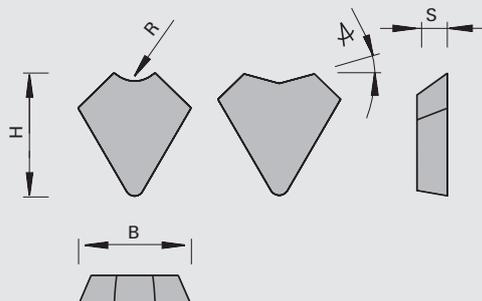
151586

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 1 coupe et rayon ou chanfrein - Ott

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

I Plaques de chants Ott

Exécution

I angle fuyant 10 degrés
I Matériau de coupe: HW
I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

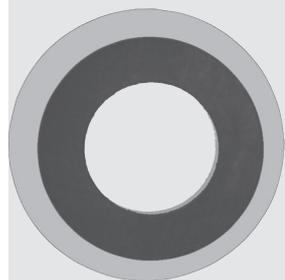
I Conditionnement: par 2 pièces

R	∠ chanfrein	B	H	S	Ident-No.
1,0		12,29	13,49	3,3	185019
2,0		12,29	13,49	3,3	185020
3,0		12,29	13,49	3,3	185021 s
4,0		12,31	12,69	3,3	185022
5,0		12,31	12,4	3,3	185023
	30	12,83	12,86	3,3	185024 #
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	

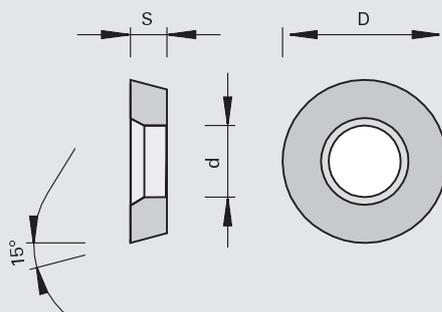
150503

Plaquettes circulaires HW

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! für den Einsatz in Stirnfräs-
Messerköpfen

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 03 pour dérivés du
bois et matières plastiques

Avantages

! Tenues de coupe extrêmement
longues

Renseignements

! Conditionnement: par 10
pièces

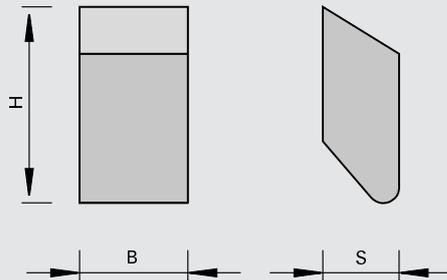
Ø D	S	Ø d	Ident-No.
11	4.0	5,0	173396
[mm]	[mm]	[mm]	

153306 / 153308

Dents carbure pour lames de scie pré-brasées

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

- | Pré-brasées
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- | HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

- | Simple maintenance des lames dans le service après-vente grâce au revêtement de brasure

Renseignements

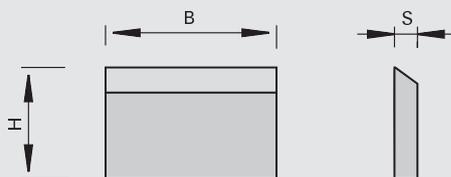
B	H	S	LEUCODUR	Ident-No.
2,7	7.1	2.0	HL Board 06	177493 s
2,8	8.0	2.3	HL Solid 15	177500 s
3,6	8.0	2.3	HL Board 06	177494
4,2	10.5	3.5	HL Solid 15	177501
4,5	8.0	2.3	HL Board 06	177495
4,3	10.5	3.0	HL Board 06	177496
5,0	10.5	3.0	HL Board 06	177497
5,4	10.5	3.0	HL Board 06	177498
6,0	12.5	4.0	HL Solid 15	177586
6,8	12.5	4.0	HL Board 06	177499
[mm]	[mm]	[mm]		

332121

Couteaux pour raboteuses et dégauchisseuses HS

Produit

Schéma



acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter

Exécution

! Matériau de coupe: Acier rapide de grandes performance (HS 18%) pour l'usinage de bois tendres
! Angle de bec 40°

Avantages

Renseignements

! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
! Conditionnement par 2 pièces

B	H	S	Ident-No.
60	30	3.0	160593
80	30	3.0	160594
100	30	3.0	055647
110	30	3.0	160595 s
120	30	3.0	160596
130	30	3.0	006139
150	30	3.0	160597
170	30	3.0	160598
180	30	3.0	160599
210	30	3.0	160600
230	30	3.0	160601
260	30	3.0	006485
310	30	3.0	160602
310	35	3.0	165310
320	30	3.0	160603
320	35	3.0	165311 s
330	30	3.0	160604 s
330	35	3.0	165312
360	30	3.0	160605 s
360	35	3.0	165313 s
400	30	3.0	165307
400	35	3.0	165314 s
410	30	3.0	006486
410	35	3.0	006487
450	30	3.0	160606 s
450	35	3.0	165315 s
460	30	3.0	160607 s
460	35	3.0	165316 s
500	30	3.0	165308
500	35	3.0	165317
510	30	3.0	006488
510	35	3.0	006489
600	30	3.0	165309 s
600	35	3.0	165318 s
610	30	3.0	006490
610	35	3.0	006491
630	30	3.0	160608
630	35	3.0	165319
635	35	3.0	165320 s
640	30	3.0	160609
640	35	3.0	165321
[mm]	[mm]	[mm]	

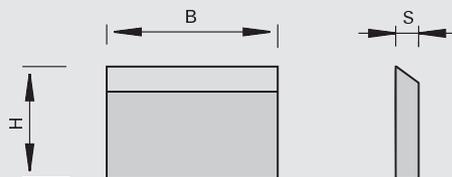
B	H	S	Ident-No.
700	35	3.0	165322 s
710	30	3.0	160610 s
710	35	3.0	165323 s
740	35	3.0	165324 s
810	30	3.0	160612
810	35	3.0	165325
840	30	3.0	160613 s
1050	25	3.0	185843 s
1050	30	3.0	176331
1050	35	3.0	176332
[mm]	[mm]	[mm]	

332121

Couteaux à raboter HS pour Hydro et Jointage

Produit

Schéma



acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter hydro

Exécution

! Matériau de coupe: HS pour bois tendres
! Angle de bec 30° pour le jointage

Avantages

! Excellente concentricité grâce à l'affûtage des couteaux dans le porte-outil à raboter et le jointage subséquent dans la machine

Renseignements

! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
! Conditionnement par 2 pièces

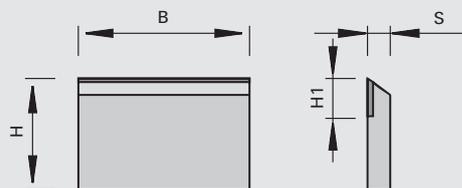
B	H	S	Ident-No.
130	30	3.0	182759 o
150	30	3.0	182760 o
170	30	3.0	182761 o
180	30	3.0	182762 o
190	30	3.0	182763 o
210	30	3.0	182764 o
230	30	3.0	182765 o
240	30	3.0	182766 o
270	30	3.0	182767 o
310	30	3.0	182768 o
[mm]	[mm]	[mm]	

132121

Couteaux pour raboteuses et dégauchisseuses HW

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter

Exécution

! Matériau de coupe: carbure rapporté pour bois durs

Avantages

Renseignements

! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
! Conditionnement par 2 pièces

B	H	S	H1	Ident-No.
60	30	3.0	11	160586
80	30	3.0	11	006204
100	30	3.0	11	006205
110	30	3.0	11	165329 o
120	30	3.0	11	006206 o
130	30	3.0	11	006207
150	30	3.0	11	006208
170	30	3.0	11	006209
180	30	3.0	11	055649
210	30	3.0	11	006210 o
230	30	3.0	11	160588
240	30	3.0	11	182641
260	30	3.0	11	160589 o
310	30	3.0	11	055648
310	35	3.0	11	165338 o
320	30	3.0	11	165330 o
320	35	3.0	11	165339 o
330	30	3.0	11	165331 o
330	35	3.0	11	165340 o
360	30	3.0	11	165332 o
360	35	3.0	11	165341 o
400	35	3.0	11	165342 o
410	30	3.0	11	006211
410	35	3.0	11	165343 o
450	30	3.0	11	165333 o
450	35	3.0	11	165344 o
460	30	3.0	11	165334 o
460	35	3.0	11	165345 o
500	35	3.0	11	165346 o
510	30	3.0	11	006212
510	35	3.0	11	165347 o
600	35	3.0	11	165348 o
610	30	3.0	11	006704 o
610	35	3.0	11	165349 o
630	30	3.0	11	165335 o
630	35	3.0	11	165350 o
635	35	3.0	11	165351 o
640	30	3.0	11	165336 o
640	35	3.0	11	165352 o
700	35	3.0	11	165353 o
710	30	3.0	11	160590 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

B	H	S	H1	Ident-No.
710	35	3.0	11	165354 o
740	30	3.0	11	165337 o
740	35	3.0	11	165355 o
810	30	3.0	11	160592
810	35	3.0	11	165356 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

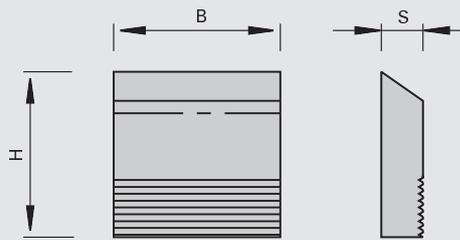
332511

Couteaux à raboter à dos crantés

Produit



Schéma



acier rapide [HS]

Machine / Application

- | Possibilité de mise en œuvre sur machine Weing Powermat jusqu'à 12.000 t/min
- | Pour l'application dans porte-outils avec crantage

Exécution

- | Matériau de coupe: HS pour bois tendres

Avantages

Renseignements

- | Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
- | Conditionnement par 2 pièces

B	H	S	Ident-No.
100	38	5.0	182096 s
130	38	5.0	182097 s
170	38	5.0	182098 s
190	38	5.0	182099 s
230	38	5.0	182100 s
240	38	5.0	182101 s
[mm]	[mm]	[mm]	

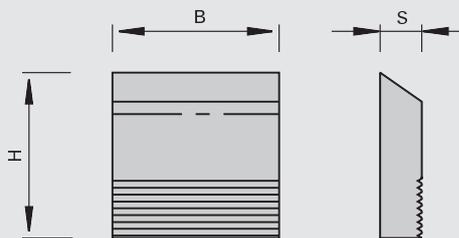
332511

Couteaux à raboter à dos crantés HS - Quicklock

Produit



Schéma



acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter hydro avec crantage

Exécution

! Matériau de coupe: HS pour bois tendres

Avantages

Renseignements

! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
! Conditionnement par 2 pièces

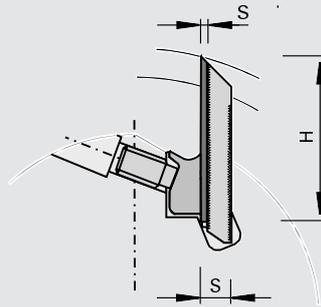
B	H	S	Ident-No.
100	30	4.0	183354 o
130	30	4.0	183355 o
150	30	4.0	183356 o
180	30	4.0	183357 o
210	30	4.0	183358 o
230	30	4.0	183359 o
240	30	4.0	183360 o
270	30	4.0	183361 o
310	30	4.0	183362 o
320	30	4.0	183363 o
100	35	4.0	183364 o
130	35	4.0	183365 o
150	35	4.0	183366 o
180	35	4.0	183367 o
210	35	4.0	183368 o
230	35	4.0	183369 o
240	35	4.0	183370 o
270	35	4.0	183371 o
310	35	4.0	183372 o
320	35	4.0	183373 o
[mm]	[mm]	[mm]	

152548

SetProfiler set - raboter

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Moulurières
| Pour l'application dans porte-outils à profiler avec crantage

Exécution

| n max = 12.000 t/min
| Matériau de coupe: HW
| HL Solid 30 topline pour bois durs et tendres
| HW topcoat
| topline (surface polie)

Avantages

| Amélioration sensible des arêtes de coupe
| Excellente qualité de coupe
| Tenue de coupe multipliée par 2 à 3 par rapport à des plaquettes HW non revêtues
| Le crantage entre le fer de soutien et le couteau permet de rehausser de 5 fois 1,6 mm, soit 8 mm de zone d'affûtage

Renseignements

| Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
| Conditionnement par 2 pièces

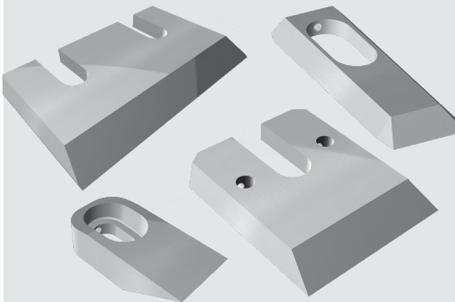
B	H	S	Ident-No.
310	38	10	181974 o
[mm]	[mm]	[mm]	

Plaquettes brutes	B	H	S	Class-No.	Ident-No.
Plaquettes brutes HW	310	38	3.2	152548	181975 o
Plaquettes brutes HW-topcoat	250	38	3.2	152548	181976 o
	[mm]	[mm]	[mm]		

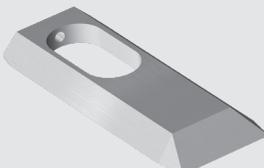
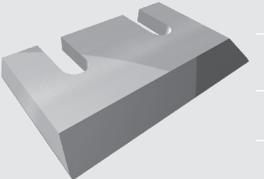
Fers de soutien	B	Convient à la hauteur de la plaquette brute	Class-No.	Ident-No.
	250	38	925400	181977 o
	310	38	925400	181978 o
	[mm]	[mm]		

132121

Couteaux à déchiqueter et de finition - Linck

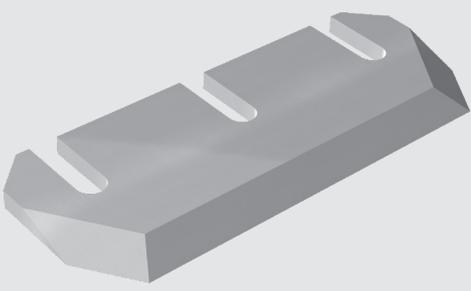
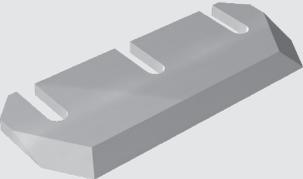
<p>Produit</p> 	<p>Schéma</p>	 <p>acier rapide [HS]</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Machine / Application</p> <ul style="list-style-type: none"> I Linck I Pour lignes de déchiquetage 	<p>Exécution</p> <ul style="list-style-type: none"> I Matériau de coupe: HS (18%) pour bois tendres 	<p>Avantages</p>	<p>Renseignements</p> <ul style="list-style-type: none"> I Conditionnement par 2 pièces
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		Dimensions		LEUCODUR	Ident-No.
	<p>Couteau à déchiqueter - Linck</p>	<p>105x41x8 [mm]</p>	<p>1 trou oblong 1 Taraudage M5 au dos</p>	<p>HS</p>	<p>185542</p>
	<p>Couteau à déchiqueter - Linck</p>	<p>105x92x12 [mm]</p>	<p>1 évidement 2 Taraudage M6 au dos</p>	<p>HS</p>	<p>185540</p>
	<p>Couteau à déchiqueter - Linck</p>	<p>184x108x14 [mm]</p>	<p>2 évidements 2 Taraudage M6 au dos</p>	<p>HS</p>	<p>185541</p>
	<p>Couteau de finition - Linck</p>	<p>76x35x20 [mm]</p>	<p>1 Taraudage M6 au dos avec inclinaison de 20 mm/8° Cotés droits</p>	<p>HS</p>	<p>185543</p>

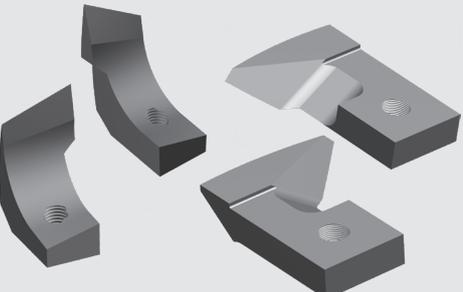
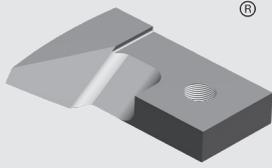
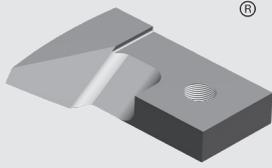
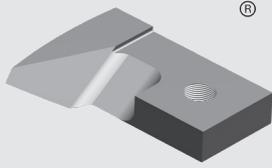
132121

Couteaux de ROTOR - EWD

<p>Produit</p> 		<p>Schéma</p>					
<p>Machine / Application</p> <ul style="list-style-type: none"> I EWD I Pour lignes de déchiquetage 		<p>Exécution</p> <ul style="list-style-type: none"> I Matériau de coupe: HS (18%) pour bois tendres 		<p>Avantages</p>		<p>Renseignements</p> <ul style="list-style-type: none"> I Conditionnement par 2 pièces 	
		<p>Dimensions</p> <p>289x115x12 [mm]</p>		<p>LEUCODUR</p> <p>HS</p>		<p>Ident-No.</p> <p>185544</p>	
<p>Couteaux de ROTOR EWD</p>		<p>3 évidements 2 Taraudage M6 au dos Cotés chanfreinés 29° Cotés biaisés 34°</p>					

132121

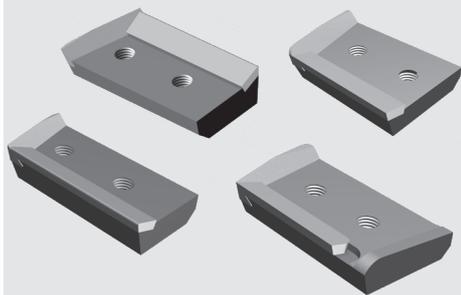
Couteaux - Veisto HewSaw

<p>Produit</p> 		<p>Schéma</p>					
<p>Machine / Application</p> <ul style="list-style-type: none"> I Veisto HewSaw I Pour lignes de déchiquetage 		<p>Exécution</p> <ul style="list-style-type: none"> I Matériau de coupe: HS (18%) pour bois tendres 		<p>Avantages</p>		<p>Renseignements</p> <ul style="list-style-type: none"> I Conditionnement par 2 pièces 	
		<p>Dimensions</p> <p>72x53x34/27,9 [mm]</p>		<p>LEUCODUR</p> <p>HS</p>		<p>Ident-No.</p> <p>185882 s</p>	
<p>Couteaux - Veisto HewSaw</p>		<p>1 filetage M12</p>		<p>D</p>		<p>185882 s</p>	
		<p>Dimensions</p> <p>72x53x34/27,9 [mm]</p>		<p>LEUCODUR</p> <p>HS</p>		<p>Ident-No.</p> <p>185883 s</p>	
<p>Couteaux - Veisto HewSaw</p>		<p>1 filetage M12</p>		<p>G</p>		<p>185883 s</p>	
		<p>Dimensions</p> <p>94,5x19,9x74,5/45 [mm]</p>		<p>LEUCODUR</p> <p>HS</p>		<p>Ident-No.</p> <p>185884 s</p>	
<p>Couteaux - Veisto HewSaw</p>		<p>1 filetage M16</p>		<p>D</p>		<p>185884 s</p>	
		<p>Dimensions</p> <p>94,5x19,9x74,5/45 [mm]</p>		<p>LEUCODUR</p> <p>HS</p>		<p>Ident-No.</p> <p>185885 s</p>	
<p>Couteaux - Veisto HewSaw</p>		<p>1 filetage M16</p>		<p>G</p>		<p>185885 s</p>	

132121

Couteau à raboter HW

Produit



Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

I Pour lignes de déchiquetage

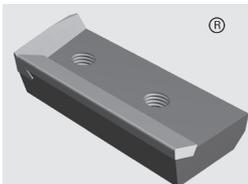
Exécution

I Matériau de coupe: HW HL
Solid 25 pour bois durs et
tendres

Avantages

Renseignements

I Conditionnement par 2 pièces



Dimensions

LEUCODUR

Ident-No.

Couteau à raboter HW	49,5x103x23	2 filetage M12	HW	D	185886 s
Couteau à raboter HW	49,5x103x23	2 filetage M12	HW	G	185887 s
	[mm]				



Dimensions

LEUCODUR

Ident-No.

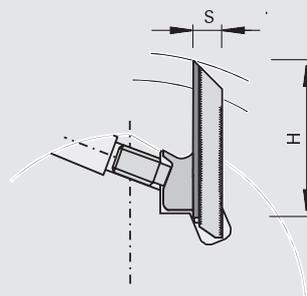
Couteau à raboter HW	90x60x21	2 filetage M12	HW	D	185889 s
Couteau à raboter HW	105x60x20	2 filetage M12	HW	D	185888 s
	[mm]				

152548

SetProfiler set - profiler

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

- | Moulurières
- | Pour l'application dans porte-outils à profiler avec crantage

Exécution

- | Matériau de coupe: HW
- | HL Solid 30 pour bois durs et tendres
- | HW topcoat
- | topline (surface polie)

Avantages

- | Amélioration sensible des arêtes de coupe
- | Excellente qualité de coupe
- | Tenue de coupe multipliée par 2 à 3 par rapport à des plaquettes HW non revêtues
- | Gain significatif dans la consommation des meules, les couteaux et fers de soutien étant taillés séparément et seuls les couteaux profilés sont affûtés ultérieurement
- | Le crantage entre le fer de soutien et le couteau permet de rehausser de 5 fois 1,6 mm, soit 8 mm de zone d'affûtage

Renseignements

- | Crantage à 60 degrés et un pas de 1,6 mm pour le profilage de bois massifs et dérivés du bois
- | Hauteur de couteau brut 50 et 60 mm pour rotation jusqu'à 12.000 t/min
- | T = profondeur de profil
- | Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
- | Conditionnement par 2 pièces

B	H	S	Tmax	Ident-No.
40	50	10	14	181637 o
50	50	10	14	181638 o
60	50	10	14	181639 o
70	50	10	14	181640 o
80	50	10	14	181641 o
100	50	10	14	182182 o
130	50	10	14	182183 o
150	50	10	14	182184 o
250	50	10	14	181642 o
40	60	10	24	181643 o
50	60	10	24	181644 o
60	60	10	24	181645 o
70	60	10	24	181646 o
80	60	10	24	181647 o
100	60	10	24	182322 o
130	60	10	24	182323 o
150	60	10	24	182324 o
250	60	10	24	181648 o
40	70	10	34	181649 o
50	70	10	34	181650 o
60	70	10	34	181651 o
70	70	10	34	181652 o
80	70	10	34	181653 o
250	70	10	34	181654 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Plaquettes brutes HW topline	B	H	S	T	Class-No.	Ident-No.
	40	50	3.2	14	152548	181619
	50	50	3.2	14	152548	181620 o
	60	50	3.2	14	152548	181621
	70	50	3.2	14	152548	181622 o
	80	50	3.2	14	152548	181623 o
	100	50	3.2	14	152548	182179
	130	50	3.2	14	152548	182180
	150	50	3.2	14	152548	182181 o
	250	50	3.2	14	152548	181624
	40	60	3.2	24	152548	181625
	50	60	3.2	24	152548	181626 o
	60	60	3.2	24	152548	181627
	70	60	3.2	24	152548	181628 o
	80	60	3.2	24	152548	181629
	100	60	3.2	24	152548	182319
	130	60	3.2	24	152548	182320 o
	150	60	3.2	24	152548	182321 o
	250	60	3.2	24	152548	181630
	40	70	3.2	34	152548	181631 o
	50	70	3.2	34	152548	181632 o
	60	70	3.2	34	152548	181633 o
	70	70	3.2	34	152548	181634 o
	80	70	3.2	34	152548	181635 o
	250	70	3.2	34	152548	181636
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Plaquettes brutes HW-topcoat	B	H	S	T	Class-No.	Ident-No.
	40	50	3.2	14	152548	181665 o
	50	50	3.2	14	152548	181666 o
	60	50	3.2	14	152548	181667 o
	70	50	3.2	14	152548	181668 o
	80	50	3.2	14	152548	181669 o
	100	50	3.2	14	152548	182188 o
	130	50	3.2	14	152548	182189 o
	150	50	3.2	14	152548	182190 o
	250	50	3.2	14	152548	181670 o
	40	60	3.2	24	152548	181671 o
	50	60	3.2	24	152548	181672 o
	60	60	3.2	24	152548	181673 o
	70	60	3.2	24	152548	181674 o
	80	60	3.2	24	152548	181675 o
	100	60	3.2	24	152548	182328 o
	130	60	3.2	24	152548	182329 o
	150	60	3.2	24	152548	182330 o
	250	60	3.2	24	152548	181676 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Fers de soutien	B	Convient à la hauteur de la plaquette brute	Class-No.	Ident-No.
	40	50	925400	181820
	50	50	925400	181821 o
	60	50	925400	181822
	70	50	925400	181823
	80	50	925400	181824
	100	50	925400	182185
	130	50	925400	182186
	150	50	925400	182187 o
	250	50	925400	181825 o
	40	60	925400	181826
	50	60	925400	181827
	60	60	925400	181828
	70	60	925400	181829
	80	60	925400	181830
	100	60	925400	182325
	[mm]	[mm]		

Fers de soutien	B	Convient à la hauteur de la plaquette brute	Class-No.	Ident-No.
	130	60	925400	182326 o
	150	60	925400	182327 o
	250	60	925400	181831 o
	40	70	925400	181832 o
	50	70	925400	181833 o
	60	70	925400	181834 o
	70	70	925400	181835 o
	80	70	925400	181836 o
	250	70	925400	181837 o
	[mm]	[mm]		

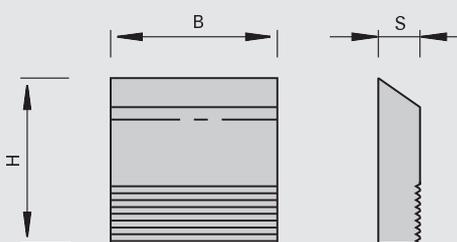
332511

Couteaux bruts à dos crantés HS pour profiler

Produit



Schéma



acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler avec crantage

Exécution

! Matériau de coupe: HS pour bois tendres

Avantages

Renseignements

! T = profondeur de profil
! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
! Conditionnement par 2 pièces

B	H	S	Tmax	Ident-No.
40	50	8.0	12	163385
40	60	8.0	20	163386
40	70	8.0	30	163387
50	50	8.0	12	180533
50	60	8.0	20	180534
60	50	8.0	12	163388
60	60	8.0	20	163389
60	70	8.0	30	163390
80	50	8.0	12	163391
80	60	8.0	20	163392
80	70	8.0	30	163393
100	50	8.0	12	163394
100	60	8.0	20	163395
100	70	8.0	30	163396
130	50	8.0	12	163397
130	60	8.0	20	163398
130	70	8.0	30	163399
150	50	8.0	12	163400
150	60	8.0	20	163401
150	70	8.0	30	163402
180	50	8.0	12	163403 #
180	60	8.0	20	163404
180	70	8.0	30	163405 s
230	50	8.0	12	164495
230	60	8.0	20	164496 o
650	50	8.0	12	176318
650	60	8.0	20	176319
650	70	8.0	30	176320
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

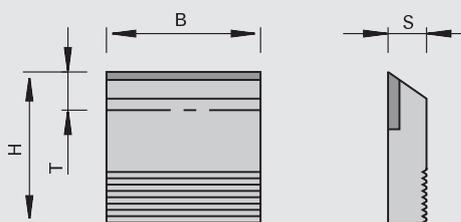
132511

Couteaux bruts à dos crantés HW pour profiler

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler avec crantage

Exécution

! Carbure rapporté pour bois durs et exotiques
! Hauteur de pastille 14 mm pour une hauteur de plaquette de 50 mm, 20 mm pour une hauteur de plaquette de 60 mm

Avantages

Renseignements

! T = profondeur de profil
! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
! Conditionnement par 2 pièces

B	H	S	Tmax	Ident-No.
40	50	10	13	165357
40	60	10	18	165365
60	50	10	13	165358
60	60	10	18	165366
80	50	10	13	165359 o
80	60	10	18	165367
100	50	10	13	165360
100	60	10	18	165368
130	50	10	13	165361 o
130	60	10	18	165369 o
150	50	10	13	165362 o
150	60	10	18	165370 o
180	50	10	13	165363 o
180	60	10	18	165371 o
230	50	10	13	165364 o
230	60	10	18	165372 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

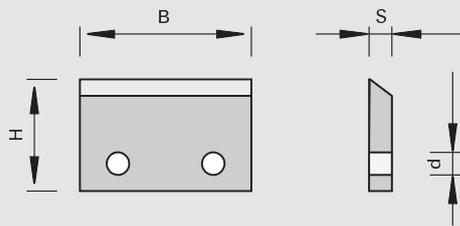
332521

Plaquettes brutes HS et limiteurs pour profiler

Produit



Schéma



acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils de sécurité

Exécution

! Matériau de coupe: HS pour bois tendres
! Profondeur maximale de profil 15 mm

Avantages

Renseignements

! Limiteurs bruts en acier spécial

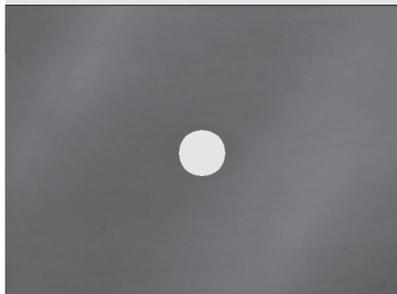
B	H	S	Ø d	Tmax	Ident-No.
40	45	4.0	6,0	15	163535
50	45	4.0	6,0	15	163513 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Limiteur pour profiler	B	H	S	Ø d	T	Class-No.	Ident-No.
	40	45	4.0	6,0	15	925400	163536
	50	45	4.0	6,0	15	925400	163514 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

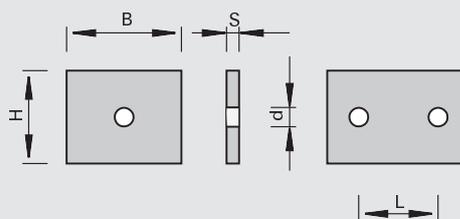
152555

Plaquettes brutes HW - Trou central

Produit



Schéma



LEUCO DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler

Exécution

! Affûtage fin de la largeur, hauteur et épaisseur
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

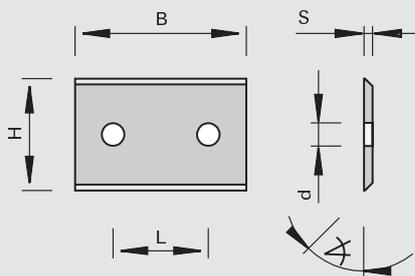
B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
24	22	2.0	4,2		168821
28	24	2.0	4,2		168822 s
32	24	2.0	4,2		168823 s
36	28	2.0	4,2		168824
40	26	2.0	4,2		168825 s
42	32	2.0	4,2	24	168826
52	34	2.0	4,2	24	168828 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

152555

Plaquettes brutes HW -Trou central, affûtées sur deux faces

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler

Exécution

! Affûtage fin de la largeur, hauteur et épaisseur
! Matériau de coupe : HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

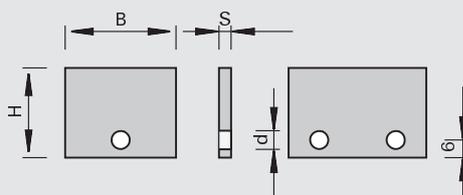
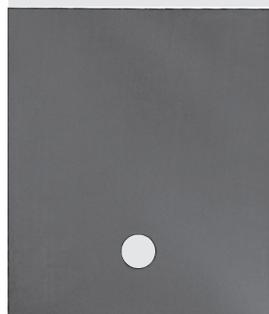
B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	Ident-No.
30	25	2.0	4,2	20	55	168871 #
40	30	2.0	4,2	20	55	168872
50	45	2.0	4,2	34	55	168873
60	25	2.0	4,2	26	55	168836
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

152545

Plaquettes brutes HW - Trou décentré

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler

Exécution

! Affûtage fin de la largeur, hauteur et épaisseur
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
18	18.3	2.0	4,2		168829
20	25.3	2.0	4,2		168830
24	28.3	2.0	4,2		168831
32	22.3	2.0	4,2		168832
40	30.3	2.0	4,2		168833
50	32.3	2.0	4,2	24	168834 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

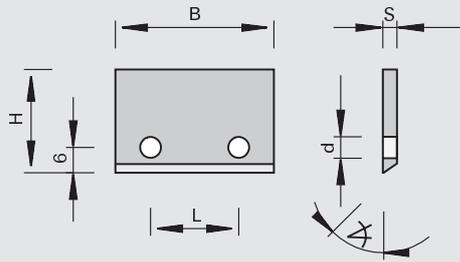
152545

Plaquettes brutes HW - Trou décentré, surface d'assise affûtée

Produit



Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler

Exécution

! Affûtage fin de la largeur, hauteur et épaisseur
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

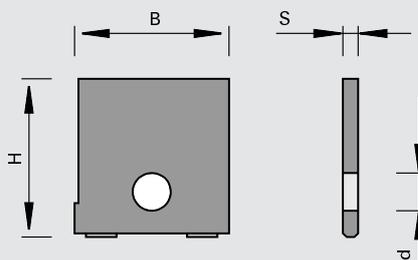
B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	Ident-No.
40	20.5	2.0	4,2	26	55	168838
52	27.5	2.0	4,2	26	55	168839
60	39.5	2.0	4,5	44	55	168840 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

152586 / 152589

Plaquettes brutes 3P HW (format vertical)

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

| Pour l'application dans porte-outils EcoPro LEUCO et autres porte-outils

Exécution

- | Deux points d'assise et un point de butée
- | Option: affûtage topline (face de dent polie)
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- | HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

- | Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils
- | Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

- | Profilable selon le souhait du client
- | Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Ident-No.
12,5	20,5	2,0	5,0	HL Board 06	178509
15,5	20,5	2,0	5,0	HL Board 06	178510
15,5	25,5	2,0	5,0	HL Board 06	178511
16,4	20,5	2,0	5,0	HL Board 06	178512
16,7	25,9	2,0	5,0	HL Board 06	178513
18,4	18,9	2,0	5,0	HL Board 06	178514
18,4	25,9	2,0	5,0	HL Board 06	178515
18,4	36,3	2,0	5,0	HL Board 06	178516
20,3	20,5	2,0	5,0	HL Board 06	178517
20,3	25,5	2,0	5,0	HL Board 06	178518
20,3	30,4	2,0	5,0	HL Board 06	178519
22,3	25,5	2,0	5,0	HL Board 06	178520
24,3	20,9	2,0	5,0	HL Board 06	178521
24,3	28,4	2,0	5,0	HL Board 06	178522
25,3	25,9	2,0	5,0	HL Board 06	178523
25,3	35,3	2,0	5,0	HL Board 06	178524
28,2	25,5	2,0	5,0	HL Board 06	178525
28,2	35,3	2,0	5,0	HL Board 06	178526
12,5	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60	179509
15,5	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60	179510
15,5	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60	179511
16,4	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60	179512
16,7	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60	179513
18,4	18,9	2,0	5,0	HL Solid 60	179514
18,4	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60	179515
18,4	36,3	2,0	5,0	HL Solid 60	179516
20,3	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60	179517
20,3	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60	179518
20,3	30,4	2,0	5,0	HL Solid 60	179519
22,3	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60	179520
24,3	20,9	2,0	5,0	HL Solid 60	179521 #
24,3	28,4	2,0	5,0	HL Solid 60	179522
25,3	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60	179523
25,3	35,3	2,0	5,0	HL Solid 60	179524
28,2	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60	179525
28,2	35,3	2,0	5,0	HL Solid 60	179526
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179547 &	179548
15,5	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179549 &	179550 &
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179551 &	179552 &
16,4	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179553 &	179554 &
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179555 &	179556 &
18,4	18.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179557 &	179558 &
18,4	25.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179559 &	179560 &
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179561 &	179562 &
20,3	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179563 &	179564 &
20,3	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179565 &	179566 &
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179567 &	179568 &
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179569 &	179570 &
24,3	20.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179571 &	179572 &
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179573 &	179574 &
25,3	25.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179575	179576
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179577 &	179578 &
28,2	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179579	179580
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	179581 &	179582 &
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179621 &	179622 &
15,5	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179623 &	179624 &
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179625 &	179626 &
16,4	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179627 &	179628 &
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179629 &	179630 &
18,4	18.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179631 &	179632 &
18,4	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179633 &	179634 &
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179635 &	179636 &
20,3	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179637 &	179638 &
20,3	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179639 &	179640 &
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179641 &	179642 &
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179643 &	179644 &
24,3	20.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179645 &	179646 &
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179647 &	179648 &
25,3	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179649 &	179650 &
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179651 &	179652 &
28,2	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179653 &	179654 &
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	179655 &	179656 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

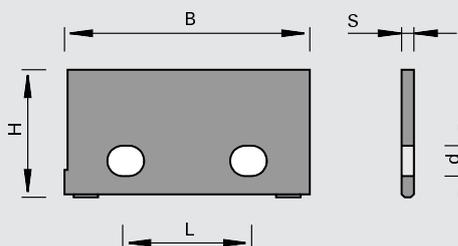


152586 / 152589

Plaquettes brutes 3P HW (format horizontal)

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils EcoPro LEUCO et autres porte-outils

Exécution

- ! Deux points d'assise et un point de butée
- ! Option: affûtage topline (face de dent polie)
- ! Matériau de coupe: HW
- ! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- ! HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

- ! Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils
- ! Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

- ! Profilable selon le souhait du client
- ! Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	Ident-No.
24	20.9	2.0	4,4	10-14	HL Board 06	185948
30,2	25.5	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	178527
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	178528
32,2	22.8	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	178529
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	178530
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	178531
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	178532
40,1	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178533
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178534
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178535
42,8	31	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178536
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178537
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178538
49,9	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178539
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178540
49,9	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	178541
60,6	25.8	2.0	5,0	26 - 22	HL Board 06	178542
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Board 06	178543
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Board 06	178544
30,2	25.5	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	179527
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	179528
32,2	22.8	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	179529
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	179530
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	179531
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	179532
40,1	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179533
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179534
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179535
42,8	31	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179536
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179537
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179538
49,9	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179539
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179540
49,2	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	179541
60,6	25.8	2.0	5,0	26 - 22	HL Solid 60	179542 #
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Solid 60	179543
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Solid 60	179544 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
30,2	25.5	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	179583 &	179584 &
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	179585 &	179586 &
32,2	22.8	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	179587 &	179588 &
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	179589 &	179590 &
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	179591 &	179592 &
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	179593	179594 &
40,1	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179595 &	179596 &
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179597 &	179598 &
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179599 &	179600 &
42,8	31	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179601 &	179602 &
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179603 &	179604 &
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179605 &	179606 &
49,9	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179607 &	179608 &
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179609 &	179610 &
49,9	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	179611 &	179612 &
60,6	25.8	2.0	5,0	22-26	HL Board 06 topline	179613 &	179614 &
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Board 06 topline	179615 &	179616 &
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Board 06 topline	179617 &	179618 &
30,2	25.5	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	179657 &	179658 &
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	179659 &	179660 &
32,2	22.8	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	179661 &	179662 &
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	179663	179664 &
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	179665 &	179666 &
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	179667	179668
40,1	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179669 &	179670 &
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179671 &	179672 &
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179673 &	179674 &
42,8	31	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179675 &	179676 &
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179677 &	179678 &
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179679 &	179680 &
49,9	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179681 &	179682 &
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179683 &	179684 &
49,9	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	179685 &	179686 &
60,6	25.8	2.0	5,0	22-26	HL Solid 60 topline	179687 &	179688 &
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Solid 60 topline	179689 &	179690 &
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Solid 60 topline	179691 &	179692 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

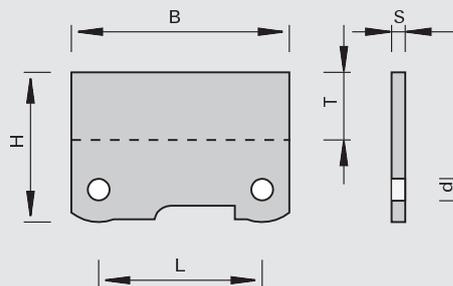
152526 / 152529

Plaquettes brutes HW à profiler pour SuperProfiler

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils SuperProfiler LEUCO

Exécution

! Rectifié à l'épaisseur
! Option: affûtage topline (face de dent polie)
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
! HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

! Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

! Pour profils concaves et convexes
! T = profondeur max. de profil

B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	Ident-No.
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Board 06	179114
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Solid 60	177369
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Board 06	179112
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Solid 60	177367
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Board 06	179115
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Solid 60	178844
49,3	33.7	1.5	4,0	35	16	HL Board 06	180199
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Board 06	179113
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Solid 60	177368
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Board 06	179999
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Solid 60	178845
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Board 06	180016
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Solid 60	180017
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

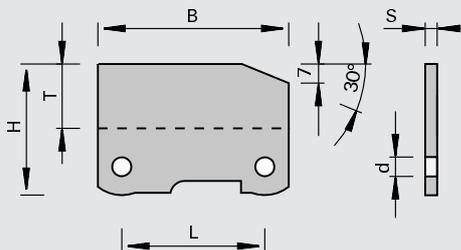
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Board 06 topline	178701 &	178702
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Solid 60 topline	177789	177790
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Board 06 topline	178627	178626
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Solid 60 topline	177791	177808
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Board 06 topline	180030 &	180031
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Solid 60 topline	180032 &	180033
49,3	33.7	1.5	4,0	35	16	HL Board 06 topline	180208	180209
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Board 06 topline	178643	178628
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Solid 60 topline	177809	177810
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Board 06 topline	180034	180035
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Solid 60 topline	180040 &	180041
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Board 06 topline	180042	180043
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Solid 60 topline	180044	180045
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

152526

Plaquettes brutes HW à profiler pour SuperProfiler - B=50 mm

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils SuperProfiler LEUCO

Exécution

! Option: affûtage topline (face de dent polie)
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

! Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

! T = profondeur max. de profil

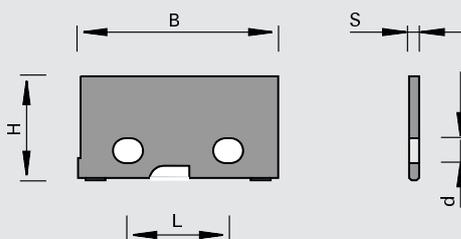
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	Ident-No.	
49,4 [mm]	44.5 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	35 [mm]	22 [mm]	HL Board 06	180218	
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
49,4 [mm]	44.5 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	35 [mm]	22 [mm]	HL Board 06 topline	180219	180220

152536

Plaquettes brutes à profiler HW pour PolyProfiler / EcoPro - B=40 mm

Produit

Schéma



carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils PolyProfiler et EcoPro LEUCO

Exécution

! Deux points d'assise et un point de butée pour un positionnement très précis
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

! Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils

Renseignements

! Profilable selon le souhait du client
! Conditionnement: par 10 pièces

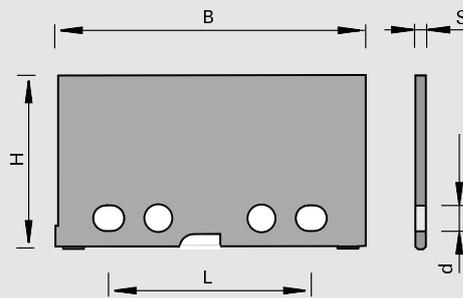
B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
41 [mm]	32.5 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	21,7-25,5 [mm]	180197

152536

Plaquettes brutes à profiler HW pour PolyProfiler / EcoPro - B=60 mm

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils PolyProfiler et EcoPro LEUCO

Exécution

! Deux points d'assise et un point de butée pour un positionnement très précis
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

! Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils

Renseignements

! Profilable selon le souhait du client
! Conditionnement: par 10 pièces

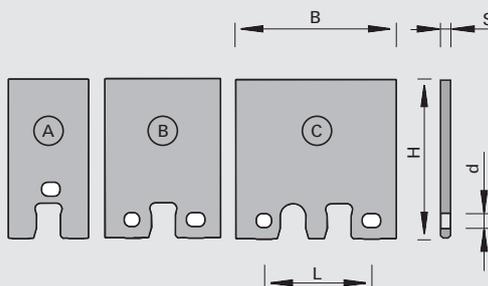
B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
61 [mm]	34 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	41,7-45,5 [mm]	180198

152516

Plaquettes brutes à profiler HW pour UltraProfiler

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils UltraProfiler LEUCO

Exécution

! Deux points d'assise et positionnement automatique (axial et radial)
! Option: affûtage topline (face de dent polie)
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

! Positionnement automatique très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors du changement des plaquettes
! Vis de butée inutile
! Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

! Profilable selon le souhait du client
! Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	Type	LEUCODUR	Ident-No.
15	30.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	183056
20	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	183057
25	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	183058
32	40.4	2.0	3,5	15,8	B	HL Board 06	182419
40	40.4	2.0	3,5	26,8	C	HL Board 06	182420
50	40.4	2.0	3,5	32,8	C	HL Board 06	182421
60	40.4	2.0	3,5	36,8	C	HL Board 06	182422
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

B	H	S	Ø d	L	Type	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	30.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	183680 o	183680 o
20	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	183681 o	183681 o
25	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	183682 o	183682 o
32	40.4	2.0	3,5	15,8	B	HL Board 06 topline	182563	182562
40	40.4	2.0	3,5	26,8	C	HL Board 06 topline	182565	182564
50	40.4	2.0	3,5	32,8	C	HL Board 06 topline	182567	182566
60	40.4	2.0	3,5	36,8	C	HL Board 06 topline	182569	182568
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				