





# Systemes de serrage

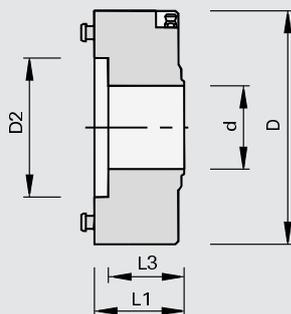
Produit	Page
Systemes de serrage rapide	7-1
Flasques et manchons de serrage	7-16
Systemes de serrage à queue cylindrique pour outils à queue	7-23
Systemes de serrage avec cône SK et BT pour outils à queue	7-32
Systemes de serrage avec cône SK et BT pour outils à alésage	7-42
Systemes de serrage avec cône HSK pour outils à queue	7-43
Systemes de serrage avec cône HSK pour outils à alésage	7-59
Systemes de serrage avec cône MK pour outils à queue	7-71
Systemes de serrage pour mèches	7-73
Capots d'aspiration LEUCO	7-81
Dispositifs de montage	7-83
Informations techniques	7-88

933011

## Systèmes de serrage Ø 110 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage d'outils à alésage et pour associer avec flasques de montage Ø 110 mm

Exécution

- | Serrage en acier trempé
- | n max = 9.000 t/min

Avantages

- | Haut niveau d'équilibrage
- | Longue durée de vie
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Lors de la commande indiquer le type de machine et les caractéristiques de l'arbre
- | Accessoire de fixation indispensable Class-No. 997370
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: élément de serrage y compris couvercle pour fixation sur l'arbre machine

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN		Ident-No.
110	50	30	63	47.5	8x3		172399 &
110	50	30	63	47.5	8x3	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilmsmeyer	160836
110	50	35	63	47.5	10x4	Spanevello	162599
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	pour Ident-No.	Class-No.	Ident-No.
Vis à tête cylindrique	M12x30 DIN EN ISO 4762	172399	995111	001917
Couvercle		172399	997370	172397
Couvercle		160836	997370	181802
Couvercle		162599	997370	162602
Bague intercalaire	55x23,5x30	172399	955520	172398
Raccord pneumatique			994200	058250
	[mm]			

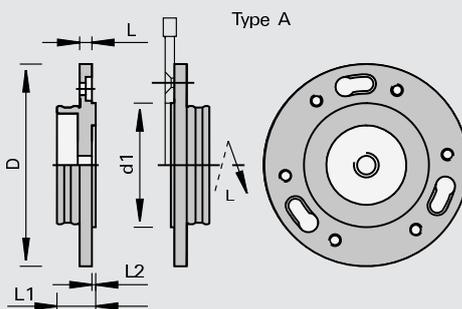
997370

## Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 110 mm - lames de scie d=65 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de lames de scie jusqu'à Ø 250 mm à alésage Ø 65 mm, 6 trous fraisés pour vis M 5, CP Ø 90 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Utilisation à droite ou à gauche
- ! Spécialement apte pour le montage de lames de scie à inciser
- ! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt
- ! pour les lames de scie DP la vis à tête cylindrique Ident-No. 001869 est nécessaire (pas compris dans la livraison)

Ø D	Ø d1min	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
110	65	2,5	10	27	164770	164758
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

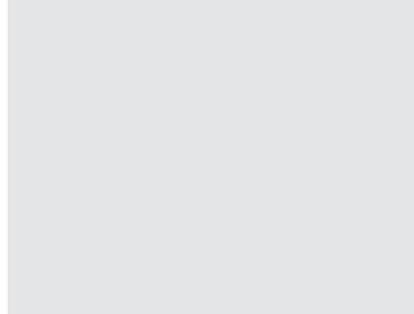
Ident-No.

Vis noyée	M5x12	Pour la fixation des lames de scie circulaires	995122	180007
Vis à tête cylindrique	M5x12 DIN 912	Pour la fixation des lames de scie circulaires DIA	995111	001869
	[mm]			

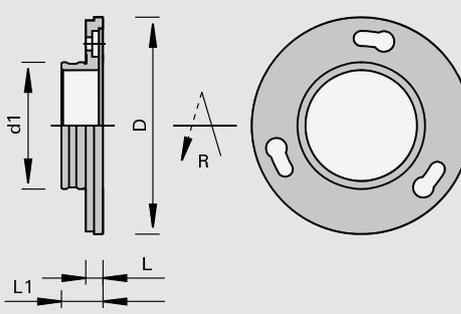
997370

## Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 110 mm - lames de scie d=50 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de lames de scie jusqu'à Ø 250 mm et épaisseur de corps 1,8 - 2,2 mm à alésage Ø 50 mm avec 3 TE - Ø 22 mm, CP Ø 80 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Utilisation à droite ou à gauche
- ! Spécialement apte pour le montage de lames de scie à inciser

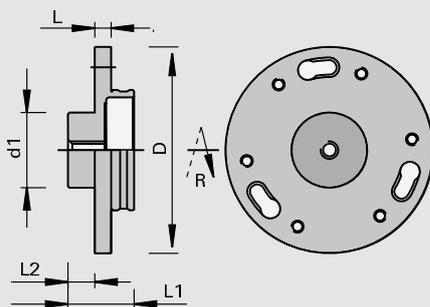
Ø D	Ø d1min	L	L1	Ident-No.
107	50	10	26.5	160849
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

997370

## Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 110 mm - outils à alésage d=30 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage légers à alésage Ø 30 mm, 6 trous fraisés pour vis M 5, CP Ø 90 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt

Ø D	Ø d1min	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
110	30	15,5	10	40	163705	163226
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Vis noyée	M5x12	995122	180007
Vis à tête cylindrique	M5x12 DIN 912	995111	001869
	[mm]		

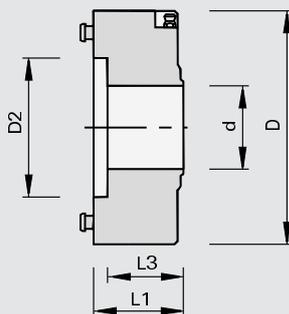
933011

## Systèmes de serrage Ø 140 mm

Produit



Schéma



## Machine / Application

- | Tenonnesuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage d'outils à alésage et pour associer avec flasques de montage Ø 140 mm

## Exécution

- | n max = 9.000 t/min

## Avantages

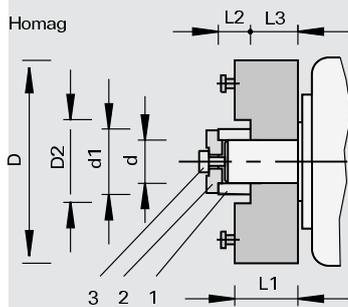
- | Haut niveau d'équilibrage
- | Longue durée de vie grâce au serrage en acier trempé
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

## Renseignements

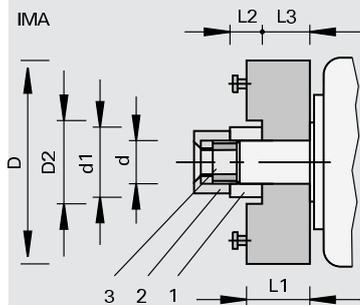
- | Rotation à droite et à gauche
- | Exemples de fixation (voir schémas): bout d'arbre à filetage extérieur, bout d'arbre à filetage intérieur
- | Lors de la commande indiquer le type de machine et les caractéristiques de l'arbre
- | Accessoire de fixation indispensable Class-No. 997370
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: élément de serrage y compris couvercle pour fixation sur l'arbre machine (les pièces de rechange pour Homag et IMA ne sont pas comprises dans la livraison)

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Ident-No.
140	80	30	57	41.5	8x3	Homag
140	80	35	57	41.5	10x4	Homag, IMA
140	80	40	57	41.5	12x5	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange	Ø D	Ø D1	Ø d	pour Ident-No.	Class-No.	Ident-No.
Couvercle	40	30	17	167453	997370	181802
Couvercle	45	35	22	167451	997370	180082
Couvercle	48	40	22	167452	997370	180121
Cuvette	58		M30 x 1,5		995290	170364
	[mm]	[mm]	[mm]			



Pièces de rechange	Dimension	Ø D	Ø d1	Ø D	pour Ident-No.	Class-No.	Ident-No.
1 Manchon de centrage				30	167453	997370	168457 s
2 Couvercle		40	30	17	167453	997370	181802
1 Manchons de centrage				35	167451	997370	180540
2 Couvercle		45	35	22	167451	997370	180082
3 vis à tête cylindriques pour Ød=30	M12x55R					995111	80068438
3 vis à tête cylindriques pour Ød=30	M16x35L					995111	80068436
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			



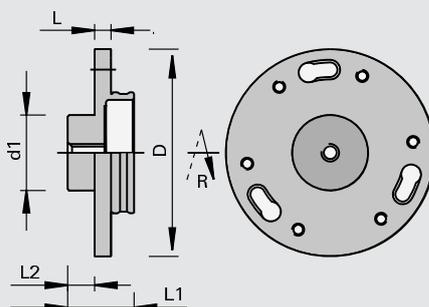
Pièces de rechange	Ø D	Ø d	Dimension	Class-No.	Ident-No.
1 Manchons de centrage		35		997370	180540
2 Cuvette			M35x1,5	995290	IMA3
3 Vis à tête fraisée				995121	IMA4
4 Bague intercalaire	70	35	70x25x35	955520	170363
	[mm]	[mm]	[mm]		

997370

## Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 140 mm - outils à alésage d=30 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage d'un poids moyen à alésage Ø 30 mm, 6 trous fraisés pour vis M 8, CP Ø 110 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Pour S-Système sur bout d'arbre à filetage extérieur  
! Lors de la commande indiquer les caractéristiques de l'arbre  
! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt

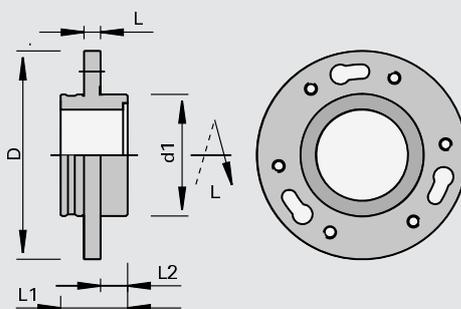
Ø D	Ø d1min	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
137	30	17,4	10,8	43,4	163946	163945
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

997370

## Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 140 mm - outils à alésage d=80 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage d'un poids moyen à alésage Ø 80 mm, 6 trous fraisés pour vis M 8, CP Ø 110 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Pour S-Système sur bout d'arbre à filetage extérieur  
! Lors de la commande indiquer les caractéristiques de l'arbre  
! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt

Ø D	Ø d1min	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
137	80	17,5	11,8	44,7	168401	168400
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

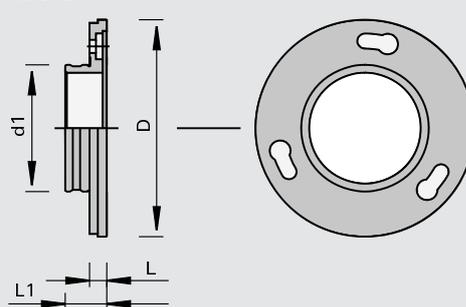
997370

## Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 140 mm - lames de scie d=80 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de lames de scie jusqu'à Ø 400 mm et épaisseur de corps 2,5 - 2,9 mm à alésage Ø 80 mm avec 3 TE - Ø 22 mm, CP Ø 110 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d1min	L	L1	Ident-No.
137 [mm]	80 [mm]	10 [mm]	28 [mm]	177050

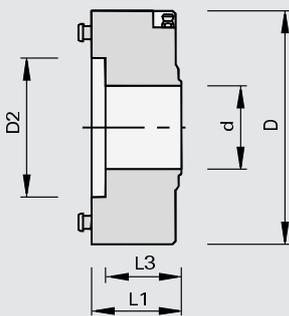
933011

## Systèmes de serrage Ø 160 mm

Produit



Schéma



## Machine / Application

- | Tenonnesuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage d'outils à alésage

## Exécution

- | n max = 9.000 t/min

## Avantages

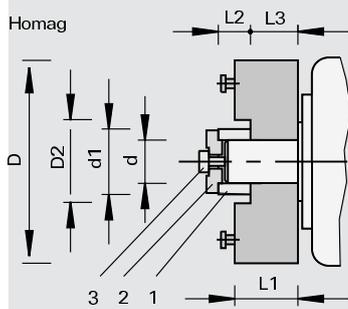
- | Haut niveau d'équilibrage
- | Longue durée de vie grâce au serrage en acier trempé
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

## Renseignements

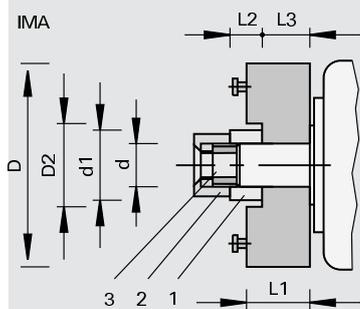
- | Rotation à droite et à gauche
- | Exemples de fixation (voir schémas): bout d'arbre à filetage extérieur, bout d'arbre à filetage intérieur
- | Lors de la commande indiquer le type de machine et les caractéristiques de l'arbre
- | Accessoire de fixation indispensable Class-No. 997370
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: élément de serrage y compris couvercle pour fixation sur l'arbre machine (les pièces de rechange pour Homag et IMA ne sont pas comprises dans la livraison)

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Ident-No.
160	80	35	60	44.5	10x4	167462
160	80	40	60	44.5	12x4	167463
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange	Ø D	Ø D1	Ø d	Class-No.	Ident-No.
Couvercle	40	30	17	997370	181802
Couvercle	45	35	22	997370	180082
Couvercle	48	40	22	997370	180121
Cuvette	58		M30 x 1,5	995290	170364
	[mm]	[mm]	[mm]		



Pièces de rechange	Dimension	Ø D	Ø D1	Ø d	Class-No.	Ident-No.
1 Manchon de centrage				30	997370	168457 s
2 Couvercle		40	30	17	997370	181802
1 Manchons de centrage				35	997370	180540
2 Couvercle		45	35	22	997370	180082
3 vis à tête cylindriques pour Ød=35	M16x55R				995111	80068439
3 vis à tête cylindriques pour Ød=35	M20x35L				995111	80068437
4 Bague intercalaire		60		35	955520	180647
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		



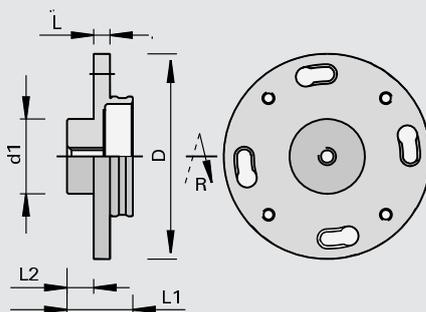
Pièces de rechange	Ø D	Ø d	Dimension	Class-No.	Ident-No.
1 Manchons de centrage		35		997370	180540
2 Cuvette			M35x1,5	995290	IMA3
3 Vis à tête fraisée				995121	IMA4
4 Bague intercalaire	70	35	70x25x35	955520	170363
	[mm]	[mm]	[mm]		

997370

## Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 160 mm - outils à alésage d=30 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage lourds à alésage Ø 30 mm, 4 trous fraisés pour vis M 8, CP Ø 130 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour S-Système sur bout d'arbre à filetage extérieur  
! Rotation à droite et à gauche  
! Lors de la commande indiquer les caractéristiques de l'arbre  
! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt  
! Sens de rotation voir croquis

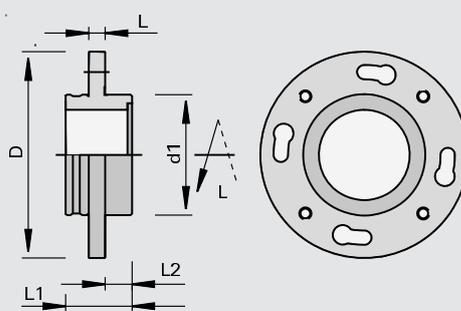
Ø D	Ø d1min	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
157	30	17,4	10,8	43,4	167465	167464
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

997370

## Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 160 mm - outils à alésage d=80 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage lourds à alésage Ø 80 mm, 4 trous fraisés pour vis M 8, CP Ø 130 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour S-Système sur bout d'arbre à filetage extérieur  
! Rotation à droite et à gauche  
! Lors de la commande indiquer les caractéristiques de l'arbre  
! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt  
! Sens de rotation voir croquis

Ø D	Ø d1min	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
157	80	18	11,8	45	168399	168398
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

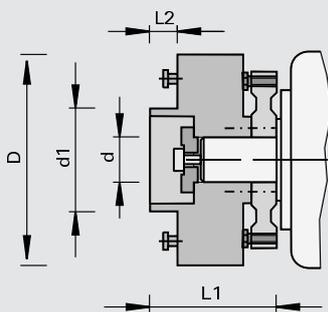
933011

## Systèmes de serrage Zeroplan Ø 160 mm

Produit



Schéma



**Machine / Application**

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage d'outils à alésage et pour associer avec flasques de montage Ø 160 mm

**Exécution**

- | n max = 7.200 t/min

**Avantages**

- | Grande précision de planéité presque comme un moteur Hydro, maintenant sur des arbres standard de 35 mm
- | Augmentation sensible de la tenue de coupe et amélioration de la qualité de coupe grâce au réglage précis de la planéité
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

**Renseignements**

- | Rotation à droite et à gauche
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	DKN		Ident-No.
160	35	60	17,5	95	10x4	Homag	180654
160	35	60	17,5	102	10x4	IMA	180655
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

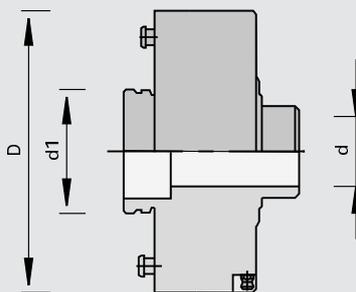
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Couvercle ( IMA )	45x25x35 DKN	997370	180656 o
Clé à double fourche	SW10/13 DIN 895 [mm]	985720	171060 o

933011

## Systèmes de serrage Ø 192 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage de déchiqueteurs Ø 250 mm

Exécution

- | n max = 7.200 t/min

Avantages

- | Haut niveau d'équilibrage
- | Longue durée de vie grâce au serrage en acier trempé
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Exemples de fixation (voir schéma)
- | Lors de la commande indiquer le type de machine et les caractéristiques de l'arbre
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: voir liste des accessoires

Ø D	Ø d	Ø d1min	KN	DKN		Ident-No.
192	35	80		10x4	Élément de serrage, bague intercalaire	IMA, B+G, Hüllhorst 161363 &
192	35	80		10x4	Élément de serrage, bague intercalaire	B+G (écrou plate) 161364 &
192	40	80		12x5	Élément de serrage, bague intercalaire	B+G, SCM-Stefani 161365 &
192	35	80		10x4	Élément de serrage, bague intercalaire	Celaschi 161366 &
192	35	80		10x4	Élément de serrage, bague intercalaire, couvercle	Danckaert 161367 &
192	40	80	10x4		Élément de serrage, bague intercalaire	Gabbiani 161257 &
192	35	80		10x4	Élément de serrage, bague intercalaire	Festo 161256 &
192	35	80		10x4	Élément de serrage, bague intercalaire, couvercle	Frommia 161258 &
192	35	80		10x4	Élément de serrage	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilmsmeyer 161259
192	35	80		10x4	Élément de serrage, bague intercalaire, couvercle	Kuhlmann 161260 &
192	40	80		12x5	Élément de serrage, bague intercalaire, couvercle	M+S, Schwabedissen 161251 &
192	35	80		10x4	Élément de serrage, couvercle	Raimann 161252 &
192	30	80			Élément de serrage	SPA 161253 s
192	30	80		8x3	Élément de serrage	Wadkin 161254 s
192	35	80		10x4	Élément de serrage	Wigo 161255 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

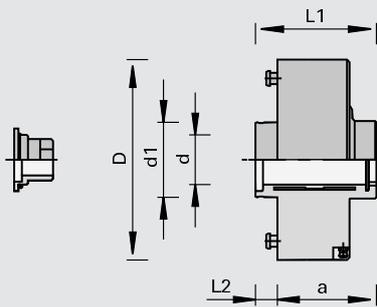
933011

## Systèmes de serrage hydro Ø 160 mm - déchiqueteurs

Produit



Schéma



**Machine / Application**

| Pour le montage d'outils à alésage

**Exécution**

| Serrage en acier trempé  
 | n max = 9.000 t/min  
 | Système de serrage à cage fermée avec zone de serrage pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur

**Avantages**

| Excellente tenue de coupe grâce à une grande précision de planéité et de concentricité  
 | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil  
 | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide  
 | Sans entretien

**Renseignements**

| Rotation à droite et à gauche  
 | Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans  
 | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250  
 | Pression de fonctionnement 6 bars  
 | La livraison comprend: système de serrage rapide hydro et tournevis

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a		Ident-No.
160	40	60	17,5	96	78.5	Déchiqueteurs	172677
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

**Pièces de rechange**

	Class-No.	Ident-No.
Couvercle avec joint torique	997300	172679
Vis à tête cylindrique	995111	184251
Raccord pneumatique	994200	058250
Tournevis	985730	167817
Clé Contre-Coudée	985730	177106

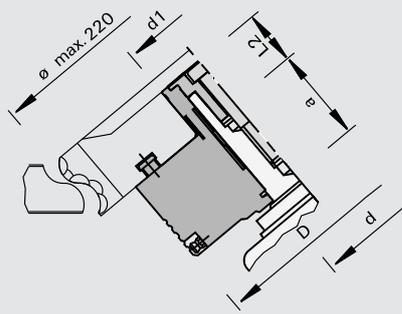
933011

## Systèmes de serrage hydro Ø 160 mm - fraises

Produit



Schéma



## Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage

## Exécution

! Serrage en acier trempé  
! n max = 9.000 t/min  
! Système hydraulique verouillé avec double zone de pression  
! Zone de pression 1: pour le montage sans jeu du système sur l'arbre moteur (planeité)  
! Zone de pression 2: pour le montage sans jeu des outils de fraisage sur le système de serrage (concentricité)

## Avantages

! Excellente tenue de coupe grâce à une grande précision de planéité et de concentricité  
! Grande précision de planéité après chaque changement d'outil  
! Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide  
! Sans entretien

## Renseignements

! Rotation à droite et à gauche  
! Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans  
! Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250  
! Pression de fonctionnement 6 bars  
! La livraison comprend: système de serrage rapide hydro et tournevis

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	a		Ident-No.
160	40	60	35	53	Outils à fraisage à queue	176829
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

## Pièces de rechange

	Class-No.	Ident-No.
Couvercle avec joint torique	997300	172679
Vis à tête cylindrique	995111	184251
Raccord pneumatique	994200	058250
Tournevis	985730	167817
Clé Contre-Coudée	985730	177106

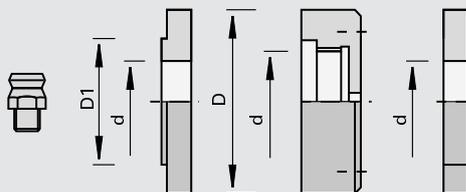


## Accessoires pour les systèmes de serrage rapide

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le verrouillage et le déverrouillage du système de serrage rapide LEUCO

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Tige de retenue Ident-No. 160875 pour le serrage au montage
- ! La bague Ident-No.170363 est nécessaire pour L = 68 mm, si le manchon de centrage n'est pas utilisé
- ! L'écrou Ident-No. 170364 n'est nécessaire que pour machine IMA avec bout d'arbre court
- ! Pour le changement d'outil, le raccord pneumatique complet est nécessaire; indispensable pour la première fourniture, à commander séparément

	Class-No.	Ident-No.
Bec Hydraulique R 1/8" (ancienne exécution)	994400	160632
Bec Hydraulique M10x1 (nouvelle exécution)	994400	180084
Connecteur	997800	161289
Raccord pneumatique complet	994200	058250

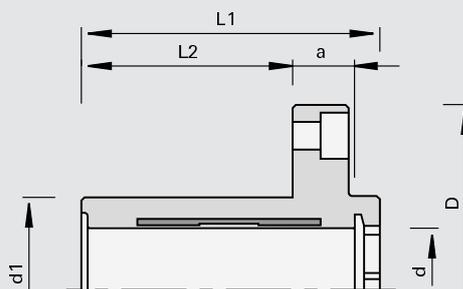
Pièces de rechange	pour S-Système Ø D/d	Ø D	Ø D1	Ø d	Class-No.	Ident-No.
Couvercle	110/140/160/30	40	30	17	997370	181802
Couvercle	110/35	40	35	17	997370	162602
Couvercle	140/160/35	45	35	22	997370	180082
Couvercle	140/160/40	48	40	22	997370	180121
Cuvette	140/160/35	58		M30 x 1,5	995290	170364
Bague intercalaire	140/160/35	70		35	955520	170363
Tige de retenue	110/140/160			10x120	995322	160875
		[mm]	[mm]	[mm]		

933030

## Manchons de serrage hydro à 6 pans dessous - outils à alésage

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage

Exécution

! Serrage en acier trempé  
! Ident-No. 172678 avec une zone de serrage  
! Ident-No. 182103 avec deux zones de serrage pour utilisation avec dispositif de réglage  
! Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur

Avantages

! Qualité de coupe optimale dans le fraisage et le déchetage  
! Sans entretien

Renseignements

! Rotation à droite et à gauche  
! Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans  
! La livraison comprend: manchon de serrage hydro sans clé

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Ident-No.
120	40	60	68	96	20	4/M8/100	172678
120	40	60	68	96	20	4/M8/100	182103
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Class-No.

Ident-No.

Couvercle avec joint torique	Pour la sécurité axiale des alésages de 40 mm	997300	172679
Vis à tête cylindrique	M14x60 DIN 6912 pour 172679	995111	184251
Tournevis	SW6 pour mise sous pression hydraulique	985730	167817
Clé Contre-Coudée	SW12 DIN 6911	985730	177106
Bague intercalaire	119,5x51x60 NL	955520	179471

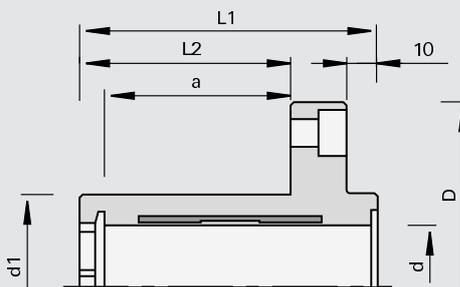


933030

## Manchons de serrage hydro à 6 pans dessus - outils à alésage

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage et pour associer avec fraises à arrondir Postforming et déchetqueurs CompactTec LEUCODIA

Exécution

! Serrage en acier trempé  
! Avec une zone de serrage  
! Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur

Avantages

! Qualité de coupe optimale dans le fraisage et le déchetage  
! Sans entretien

Renseignements

! Rotation à droite et à gauche  
! Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans  
! Livraison: manchon de serrage hydro et clé SW 6

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Ident-No.
120	40	60	68	96	60	4/M8/100	173724
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Class-No.

Ident-No.

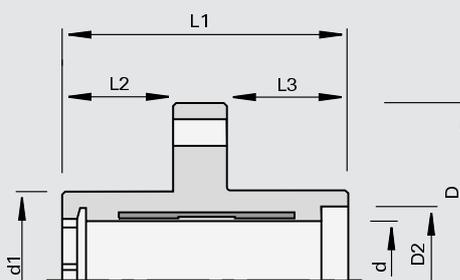
Couvercle avec joint torique	Pour la sécurité axiale des alésages de 40 mm	997300	172679
Vis à tête cylindrique	M14x60 DIN 6912 pour 172679	995111	184251
Tournevis	SW6 pour mise sous pression hydraulique	985730	167817
Clé Contre-Coudée	SW12 DIN 6911	985730	177106
Bague intercalaire	119,5x51x60 NL	955520	179471

933030

## Manchons de serrage hydro - outils à alésage extensibles

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils fraises avec le réglage graduel de la largeur de coupe

Exécution

! Serrage en acier trempé  
! Avec une zone de serrage  
! Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur

Avantages

! Qualité de coupe optimale dans le fraisage  
! Sans entretien

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans

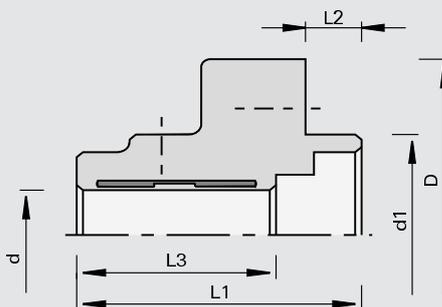
Ø D	Ø D2	Ø d	Ø d1min	L2	L1	L3	NL	Ident-No.
120	50	40	60	39	101	44	4/M8/100	180181
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

933030

## Manchons de serrage hydro - déchiqueteurs

Produit

Schéma



Machine / Application

- Pour le montage d'outils à alésage avec déchiqueteurs LEUCO Ø 200 mm et Ø 250 mm

Exécution

- Serrage en acier trempé
- Avec une zone de serrage
- Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur

Avantages

Renseignements

- Utilisation à droite ou à gauche
- Adapté aux moteurs traditionnels avec arbre de diamètre 35 mm et clavette

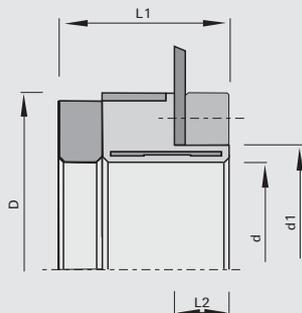
Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	L3	DKN	NL	Ident-No.
120	35	80	17,7	90	63	10x4	4/M8/100	170264 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

933030

## Manchons de serrage hydro - Lames de scie pour scie multiple et déchiqueteurs (Paul, Homag)

Produit

Schéma



Machine / Application

- Machines Paul, Homag
- Pour le montage de lames de scie pour scie multiple et déchiqueteurs

Exécution

- Serrage en acier trempé
- Avec une zone de serrage
- Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur

Avantages

- Rotation plus silencieuse
- Réglage de la largeur des panneaux accélérée par des réglages rapide des outils
- Sans entretien

Renseignements

- Utilisation à droite ou à gauche
- Possibilité de montage: 1. lame avec une bague intercalaire, 2. déchiqueteurs sans moyeu
- Clé de montage entre arbre et machine
- Trous taraudés sur cercle de perçage pour le vissage des outils

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	NL	Ident-No.
145	100	110	18	65.5	4/M8/130	183829
150	100	110	18	49.5	4/M8/130	183821 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

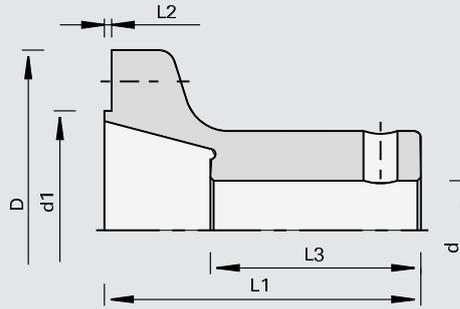
997300

## Flasques de montage - Lames de scie à inciser (Homag, Brandt, IMA)

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants Homag, Brandt, IMA
- | Pour le montage de lames de scie à inciser HW et DP

Exécution

- | En acier cémenté
- | Surface de fixation et alésage rectifiés

Avantages

Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Pour les lames de scie à inciser DP, la vis à tête cylindrique Ident-No. 001869 est nécessaire (pas compris dans la livraison)
- | Vis comprise dans la livraison

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	L3	DKN	NL	Ident-No.
109	30	65	2,2	95	63	8x4	6/M5/90	006480
109	35	65	2,2	95	63	10x3,3	6/M5/90	182128
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

	Ø D	Ø D1	Ø d	Class-No.	Ident-No.
Couvercle	40	30	17	997370	181802
Vis noyée	Pour la fixation des lames de scie circulaires			995122	180007
Vis à tête cylindrique	Pour la fixation des lames de scie circulaires DIA			995111	001869
	[mm]	[mm]	[mm]		

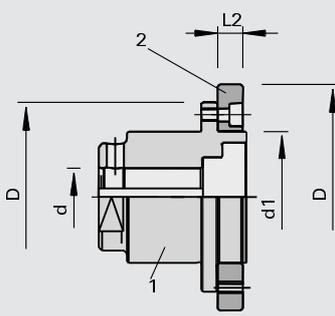
997300

## Flasques et manchons de serrage - Lames de scie à rainurer, à inciser, à tronçonner et déchetueurs

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de lames de scie à rainurer, à inciser et à tronçonner et déchetueurs

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Utilisation à droite ou à gauche
- ! 1 = manchon de déchetueur
- ! 2 = flasque
- ! Sur moteur inclinable en position horizontale pour un travail au plus près de la chaîne

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	DKN	NL	Ident-No.
115	30	80	17,7	96	8x3	8/M8/100	006309
115	35	60	17,7	90	10x4	8/M8/100	180062
115	35	80	17,7	90	10x4	8/M8/100	055997
115	40	60	17,7	90	12x5	8/M8/100	180120
115	40	80	17,7	96	12x5	8/M8/100	006308
145	35	110	17	89.4	10x4	4/M8/130	189750 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Flasque	Ø D	B	Ø d	Ø NL	Class-No.	Ident-No.
	137	80	15	6/M5/105	997300	819300 s
	[mm]	[mm]	[mm]			

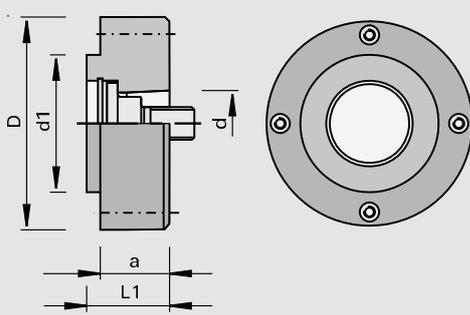
997300

## Flasques de montage - Lames de scie à tronçonner (Homag, IMA)

Produit



Schéma



Machine / Application

! Plaqueuses de chants Homag, IMA  
! Pour le montage de lames de scie à tronçonner

Exécution

! Interface machine HSK 25R

Avantages

! Excellente qualité de coupe grâce à un haut niveau de concentricité et une rotation sans vibration

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Vis noyées et tournevis ne sont pas comprises dans la livraison

Ø D	Ø d	Ø d1min	L1	a	NL	Ident-No.
55	HSK 25R	34	22	20	4/M4/44+4/M5/42	179025
62	HSK 25R	40	24	20	4/M5/52	177788
66	HSK 25R	40	24	15	4/M5/52	183817
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

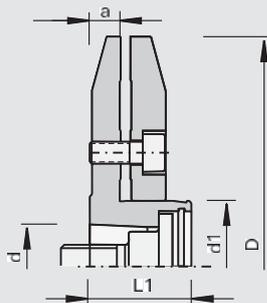
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Vis	M10x1,25x32 SW8	995190	177780
Bague d'ajustement	18x25x1,0 DIN 988	995440	177781
Bague de sécurité	25x1,2 DIN 472	995460	177782
Vis noyée	M5x10 T20	995125	171236
Tournevis	T20x100	985730	166092
	[mm]		

997300

## Flasques de montage - Lames de scie à tronçonner (Homag Power-Line)

Produit

Schéma



Machine / Application

I Machines Power-Line Homag  
I Pour le montage de lames de scie à tronçonner

Exécution

I Interface machine HSK 25R

Avantages

I Excellente qualité de coupe grâce à un haut niveau de concentricité et une rotation sans vibration

Renseignements

I Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1min	L1	a	NL	Ident-No.
105	HSK 25R	30	23	14	4/M5/52	181590
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

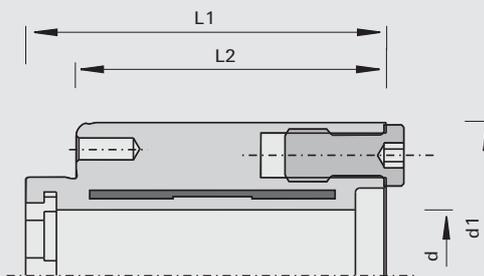
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Vis	M10x1,25x32 SW8	995190	177780
Bague d'ajustement	18x25x1,0 DIN 988	995440	177781
Bague de sécurité	25x1,2 DIN 472	995460	177782
Vis à tête cylindrique	M5x12 DIN 912	995111	001869
Tournevis	SW4x100	985730	166091
	[mm]		

933030

**Manchon Hydro - Outils à alésage sur arbre de Ø 30**

Produit

Schéma

**Machine / Application**

- | Pour les agrégats de calibrage HOMAG et IMA avec arbre de 30 et manchon 6 pans
- | Pour le montage d'outils à alésage

**Exécution**

- | Serrage en acier trempé
- | Avec une zone de serrage
- | Arrivée de pression axiale
- | Système hydraulique verouillé pour le montage sans jeu sur l'arbre moteur Ø 30

**Avantages**

- | Réduction du temps de réglage grâce à l'arrivée de pression axiale
- | Excellente qualité de coupe dans le fraisage et le déchiquetage
- | Sans entretien

**Renseignements**

- | Rotation à droite et à gauche
- | Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans
- | La livraison comprend: manchon de serrage hydro sans clé

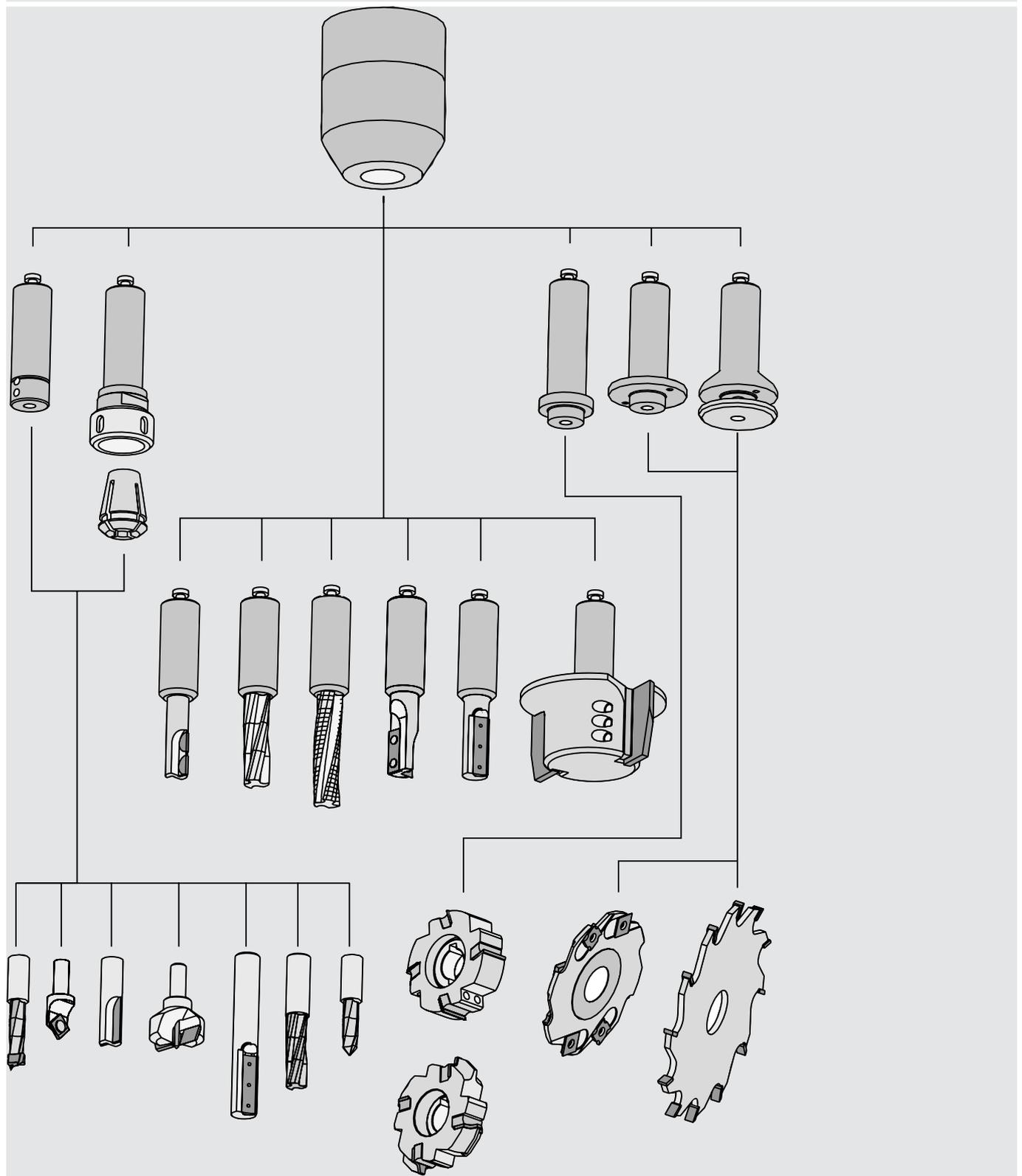
Ø d	Ø d1min	L2	L1	NL	Ident-No.
30 [mm]	70 [mm]	70,5 [mm]	86 [mm]	6/M6/58	184310

**Pièces de rechange**

		Class-No.	Ident-No.
Couvercle avec joint torique	Pour la sécurité axiale des alésages de 30 mm	997300	184317
Vis à tête cylindrique	M10x50 DIN EN ISO 4762 pour 184317	995111	001909
Tournevis	Clé SW4 pour exercer la pression	985730	166091
Clé Contre-Coudée	SW8 DIN ISO 2936	985730	009677



### Schéma fixation interface machine PS 2000-E



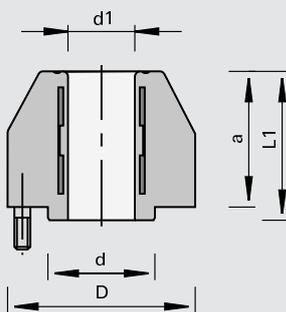
933240

**Mandrins de serrage hydro PS 2000-E - outil vissé directement**

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

Machine / Application

! Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

! n max = 25.000 min -1

Avantages

! Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité  
! Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Montage direct sur l'arbre machine  
! Premier montage par le constructeur de machines  
! Verrouillage axial de l'outil

Ø D	Ø d	Ø d1min	L1	a	Poids	Ident-No.
70	40	25	56	51	1.327	173752
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Accessoires

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Vis de sécurité

M8x19  
[mm]

997870

172921



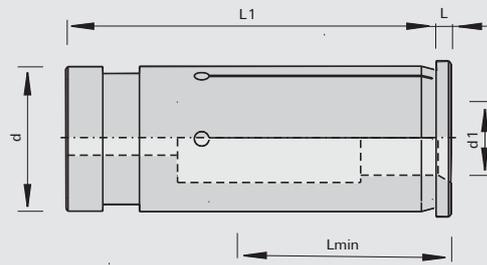
933280

## Douilles de réduction universelles

Produit



Schéma



LEUCO  
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le Sino, Tribos, ps-Système pour le montage d'outils à queue

Exécution

! Tolérances des queues h7 et g7

Avantages

Renseignements

! L min Longueur de serrage = longueur de la queue

Ø d1min	Ø d1min	Lmin	Ø d	L1	L	Ident-No.
3		27	12	45	2	183022 o
4		27	12	45	2	183023 o
5		27	12	45	2	183024 o
6		27	12	45	2	183025
8		27	12	45	2	183026
3		27	20	50.5	2	183027 o
4		27	20	50.5	2	183028 o
5		27	20	50.5	2	183029 o
6		27	20	50.5	2	183030 o
7		27	20	50.5	2	183031 o
8		27	20	50.5	2	183032
9		27	20	50.5	2	183033 o
10		32	20	50.5	2	183034
11		37	20	50.5	2	183035 o
12		37	20	50.5	2	183036
13		37	20	50.5	2	183037 o
14		37	20	50.5	2	183038 o
15		38	20	50.5	2	183039 o
16		38	20	50.5	2	183040
17		38	20	50.5	2	183041 o
6		27	25	56.5	3	182304
8		27	25	56.5	3	182305
10		32	25	56.5	3	182306
12		37	25	56.5	3	182307
14		37	25	56.5	3	182308
16		38	25	56.5	3	182309
18		38	25	56.5	3	182310
20		42	25	56.5	3	182311
	1/2	37	25	56.5	3	182653
	5/8	38	25	56.5	3	182654 o
	3/4	42	25	56.5	3	182655
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

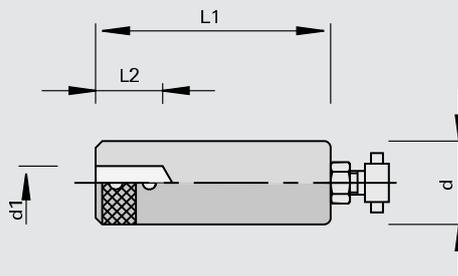
933243

## Adaptateurs à queue cylindrique - outils à queue

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E pour le montage d'outils à queue pour diamètre de queue de 6 - 12mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Prévoir un méplat de serrage sur les outils à queue

! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire

! Avec vis de pré-réglage pour ps-Système Ø 16mm Ident-No. 172115, Ø 25mm Ident-No. 172113

Ø d	Ø d1min	L2	L1	Ident-No.
16	6,35	20	61	172112
16	8	20	61	172117
16	9,5	20	61	172118
16	10	20	61	172119
25	6	20	70	172103
25	8	20	70	172104
25	9,5	20	70	172105
25	10	20	70	172101
25	12	20	70	172102
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

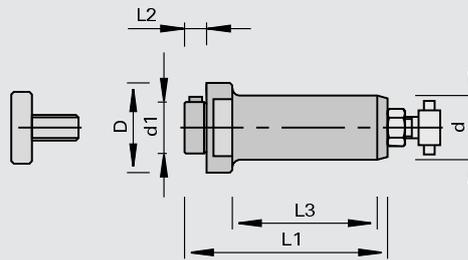
997300

## Adaptateurs à queue cylindrique - outils à alésage

Produit



Schéma



LEUCO  
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E et mandrin à pince pour le montage d'outils à alésage

Exécution

! Entraînement par clavette

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire  
! Livraison: mandrin porte-outils, vis de fixation et vis de pré-réglage pour ps-Système pour queue Ø 16 Ident-No. 172115, queue Ø 25 Ident-No. 172113

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	L3	Ident-No.
35	16	20	8,5	68	43	171389 o
35	25	20	8,5	78,5	55	171391 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Vis de serrage de fraise	Ø20xM8x23	995190	171393
Vis de serrage de fraise	Ø28xM10x26	995190	171392
Clé à double fourche	24x27 DIN 3110	985730	009193 o
	[mm]		

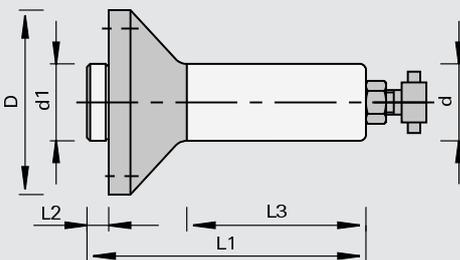
933061

## Adaptateurs à queue cylindrique - lames de scie, fraises à rainurer, et fraises

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E et mandrin à pince pour le montage d'outils à alésage

Exécution

! Serrage de l'outil et sécurité de rotation par vis

Avantages

Renseignements

- ! Utilisation à droite ou à gauche
- ! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire
- ! Longueur de serrage L2 = 30 et 36 mm pour outils de fraisage en une ou plusieurs parties et pour porte-outils
- ! Longueur de serrage L2 = 4 et 5 mm pour lames de scie et outils à rainer
- ! Livraison: mandrin porte-outils et vis de pré-réglage PS pour queue Ø 25 Ident-No. 172113

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	L3	NL	Ident-No.
50	16	22	4	68	45	4/M5/34 + 4/M4/36	184277
50	25	22	4	92	60	4/M5/34 + 4/M4/36	184276
60	16	30	4	80	60	4/M6/48	Lamello Clamex P 184304
60	25	30	4	90	70	4/M6/48	Lamello Clamex P 184305
60	25	25	30	111	60	6/M6/48	168814 o
60	25	30	36	117	60	6/M6/48	168815
66	25	30	5	92	60	4/M5/48	171386
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

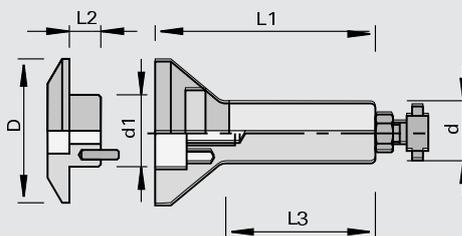
997300

## Adaptateurs à queue cylindrique - lames de scie et fraises à rainure

Produit



Schéma



LEUCO  
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E et mandrin à pince pour le montage de lames de scie et outils à rainer

Exécution

! Sécurité de rotation par goupille

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire  
! Livraison: mandrin porte-outils, flasque de serrage vis cylindrique et vis de pré-réglage pour ps-Système pour queue Ø 16 Ident-No. 172115, queue Ø 25 Ident-No. 172113

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	L3		Ident-No.
60	16	30	8	78	43	Pour épaisseur de corps 6 mm max.	171394
60	25	30	9	94	55	Pour épaisseur de corps 8 mm max.	167826
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

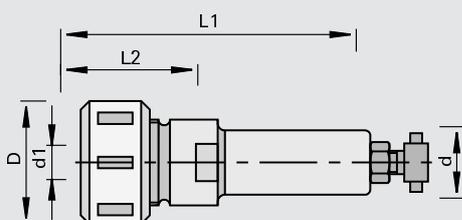
933250

## Mandrins à pinces à queue cylindrique

Produit



Schéma



LEUCO  
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E pour le montage d'outils à queue

Exécution

! Pour diamètres de queue 2 - 16 mm  
! Pinces de serrage DIN 6388 type 415E/OZ16  
! Écrou de serrage à friction

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche  
! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire  
! Livraison: mandrin à pince avec écrou et vis de pré-réglage pour ps-Système pour queue Ø 16 Ident-No. 172115, queue Ø 25 Ident-No. 172113

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1		Ident-No.
43	16	2-16	50	95		170181
43	25	2-16	50	105		170182
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Écrou de serrage avec roulement à billes	M30x1,5R	995290	178763
Clé à ergots	SW40/42 DIN 1810	985720	169298
Clé à double fourche	24x27 DIN 3110	985730	009193 o
	[mm]		

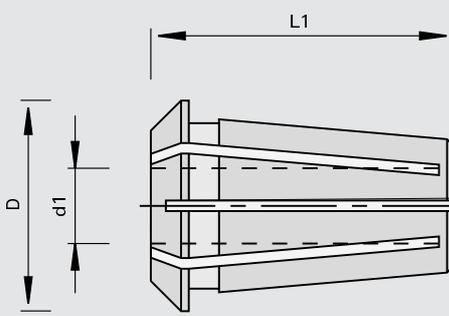
933280

### Pinces de serrage de précision - 415E/OZ16

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

| Pour l'utilisation avec mandrins à pinces type 415E/OZ16

Exécution

| Fendue dans les deux sens  
| Tolérance de serrage 0,5 mm  
| Selon DIN 6388 415E/OZ16

Avantages

Renseignements

| Adaptées aux Ident-No. 170181, 170182

Ø D	Ø d1min	L1	Ident-No.
25.5	2,5	40	820753 o
25.5	3	40	820754 o
25.5	4	40	820494 o
25.5	4,5	40	830236 o
25.5	5	40	820495 o
25.5	6	40	170779 o
25.5	6,35	40	821421 o
25.5	7	40	829692 o
25.5	8	40	170780
25.5	9	40	825190 o
25.5	9,5	40	168739 o
25.5	10	40	170781
25.5	12	40	168740
25.5	12,7	40	830156 o
25.5	13	40	821221 o
25.5	16	40	168741
[mm]	[mm]	[mm]	



933250

## StarterKit pour Weeke BHX Serie

Produit

Schéma



Machine / Application

- | Pour utilisation dans un manchon hydro sur machines WEEKE BHX, en particulier de la série BHX 050/055
- | Pour outils à queue avec diamètre de queue 1-16 mm

Exécution

- | Adaptateur à pinces de grande précision, conçu spécialement sur le système de serrage hydro de la broche de la BHX
- | Avec l'écrou de serrage noyé

Avantages

- | Serrage flexible et rapide
- | Faible hauteur d'assemblage
- | Possibilité de réglage individuel des outils hors de la machine
- | Réduction du temps de changement d'outils

Renseignements

- | Il existe des fraises à rainer "g5-système" pour les machines Weeke BHX ( voir chapitre 3)

		Ident-No.
StarterKit SET1	[d]+[f] 3 adaptateurs de serrage avec écrous [e] 5 Pinces de serrage (8, 10, 12 mm) [c] 1 Dispositif de montage [a] 1 Clé à ergots [g] 1 Cliquet	184359 o
StarterKit SET2	[d]+[f] 5 adaptateurs de serrage avec écrous [e] 5 Pinces de serrage (6, 8, 10, 12, 16 mm) [c] 1 Dispositif de montage [a] 1 Clé à ergots [b] 1 Douille pour cliquet	184360 o

Pièces de rechange

Contenu StarterKit

Class-No.

Ident-No.

[f]+[d] adaptateur de serrage D25x16mm avec écrous	pour tous	933250	184362 o
[c] Dispositifs de montage	pour tous	985202	184363 o
[a] Clé à ergots D25 L=200	pour tous	985720	184364 o
[g] Cliquet Ø 30 x SW27 x H20	184359	985720	184365 o
[b] Douille pour cliquet Ø 30 x SW22 x H96	184360	985720	184366 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=6	184360	933280	184372 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=8	pour tous	933280	184373 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=10	pour tous	933280	184374 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=12	pour tous	933280	184375 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=16	184360	933280	184376 o

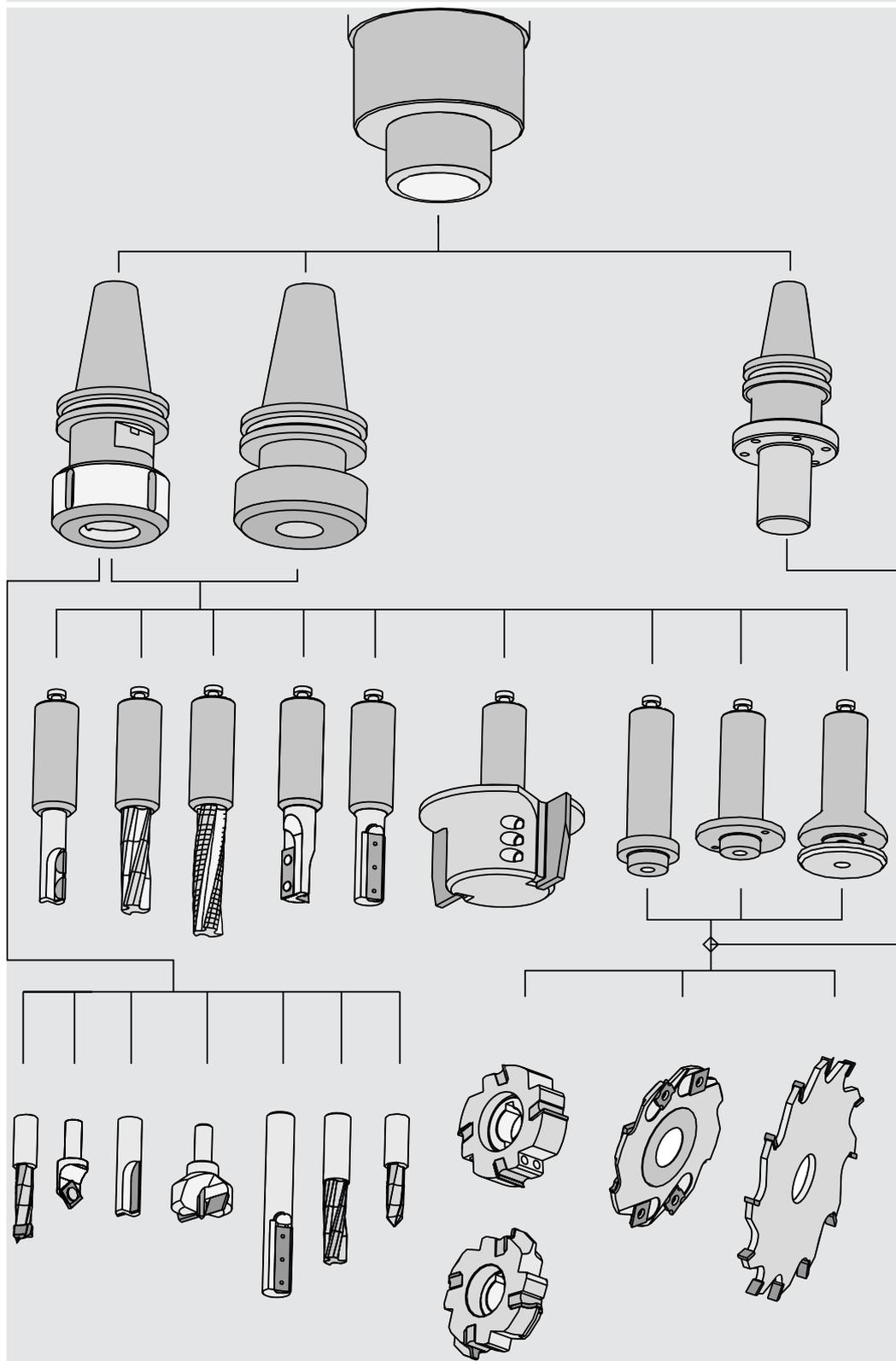
Accessoires

Class-No.

Ident-No.

[e] Pinces de serrage 4 11E D=1	933280	184367 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=2	933280	184368 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=3	933280	184369 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=4	933280	184370 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=5	933280	184371 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=6	933280	184372 o
[e] Pinces de serrage 4 11E D=16	933280	184376 o
Clé dynamométrique 40-200 Nm	985720	184377 o
[d] Écrous de serrage M43x1,5	995290	184378 o

Schéma fixation interface machine cône SK et BT



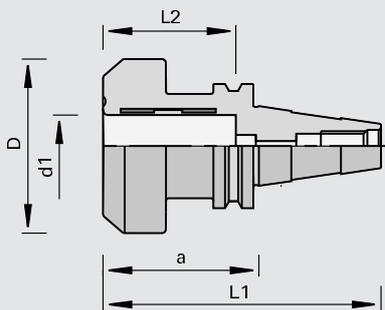
933240

## Mandrins de serrage hydro PS 2000-E - chargeur d'outils

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique  
Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

n max = 25.000 min -1  
Cône BT 30 et cône BT 35 avec tirette selon norme MAS 403 (avec tirette)  
Cône SK 30 selon ISO 7388-3 (sans tirette; à commander séparément)  
Cône SK 30 et SK 40 selon DIN 69871A (avec tirette)

Avantages

Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide  
Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité

Renseignements

Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Poids	Ident-No.
70	SK 30 (ISO)25		55	111	63	1.1	CMS
70	SK 30 (DIN)	25	55	111	63	1.1	IMA, Maka, Biesse, Reichenbacher, Weeke
70	SK 40 (DIN)	25	55	128	60	1.39	IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr
70	BT 35	25	55	120	63	1.25	Heian
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Tirettes

Mach.

Class-No.

Ident-No.

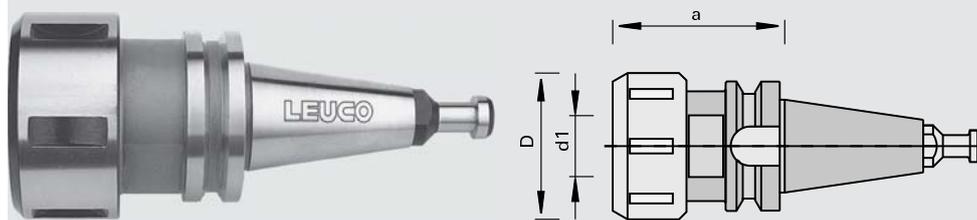
Pour SK 30	DIN 69872 A	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	997870	169293
Pour SK 40	DIN 69872 A	IMA, Reichenbacher, Stegherr	997870	169294
Pour SK 30	ISO 7388-3	CMS, Masterwood	997870	177021
Pour SK 30		Rover anc., Biesse jusqu'à 08/92	997870	175637
Pour SK 30		Rover nouveau, Biesse (moteur HSD) à partir de 09/92, Masterwood (moteur Colombo)	997870	173641
Pour SK 30	ISO 7388-3	Alberti	997870	177020
pour BT 35	PT 35T-2	Heian	997870	176103

933289

## Mandrins à pince avec cône SK

Produit

Schéma

LEUCO  
CNC

## Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique  
Pour le serrage d'outils à queue cylindrique

## Exécution

Cône selon DIN 69871 et ISO 7388-3 (sans rainure de positionnement, ni rainure de fixation)  
Cône selon norme japonaise MAS - 403 (pour Ident-No. 176102)  
Écrou à friction (sauf Ident-No. 177304 avec roulement à billes)

## Avantages

Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide  
Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité

## Renseignements

Utilisation à droite ou à gauche  
Livraison: mandrin à pince, écrou à friction et tirette

Ø D	Ø d	référence norme	Ø d1min	a			Ident-No.
43	SK 30 (DIN)	415E/ OZ16	2-16	55	SW 41	Weeke	177304 o
60	SK 30 (DIN)	462E/ OZ25	2-25	70	SW 41	IMA, Maka, Reichenbacher	173794
50	SK 30 (ISO)	470E/ ER32	2-20	58	SW 41	CMS	180360 o
60	SK 40 (DIN)	462E/ OZ25	2-25	70	SW 46	IMA, Maka, Stegherr, Reichenbacher	173795
60	BT 35	462E/ OZ25	2-25	70	SW 41	Heian	176102
[mm]	[mm]		[mm]	[mm]			

## Pièces de rechange

Class-No.

Ident-No.

Écrou de serrage avec roulement à billes	M30x1,5R	pour Ø D = 43	995290	178763
Écrou de serrage à friction	M48x2R	pour Ø D = 60	995290	178764
Tirette	DIN 69872 A	Pour SK 30	997870	169293
Tirette	DIN 69872 B	Pour SK 40	997870	179339
Tirette	ISO 7388-3	Pour SK 30	997870	177021
Tirette	PT 35T-2	pour BT 35	997870	176103
Clé à ergots	SW58/62 DIN 1810	pour Ø D = 60	985720	169299
Clé à ergots	SW40/42 DIN 1810	pour Ø D = 43	985720	169298
Clé à simple fourche	SW46x10 DIN 894		985720	178760
Clé à simple fourche	SW41 DIN 894		985720	169297
	[mm]			

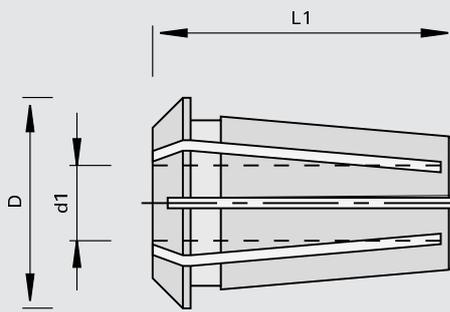
933280

## Pinces de serrage de précision - 462E/OZ25

Produit



Schéma



LEUCO  
GVC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec mandrins à pince type 462E/OZ25

Exécution

! Tolérance de serrage 0,5 mm  
! Selon DIN 6388 Type 462E/OZ25

Avantages

! 12 fentes dans les deux sens, pour un transfert de serrage optimum

Renseignements

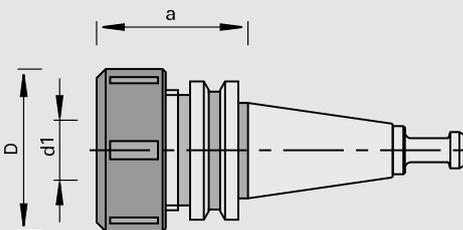
Ø d1min	Ø d1min	Ø D	L1	Ident-No.
2		35.05	52	183803 o
3		35.05	52	183804
4		35.05	52	183805
5		35.05	52	183806
6		35.05	52	180213
	1/4	35.05	52	175815
7		35.05	52	183807 o
8		35.05	52	180358
9,5		35.05	52	175817
10		35.05	52	170782
12		35.05	52	168742
	1/2	35.05	52	175820
13		35.05	52	180215
14		35.05	52	170783
	5/8	35.05	52	175823
15		35.05	52	183808 o
16		35.05	52	168743
18		35.05	52	180216
	3/4	35.05	52	175826
20		35.05	52	168744
25		35.05	52	168745
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	

933289

**Mandrins à pince avec cône SK - Biesse, CMS**

Produit

Schéma

LEUCO  
CNC**Machine / Application**

- | Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- | Pour le serrage d'outils à queue cylindrique

**Exécution**

- | Cône selon DIN 69871 et ISO (sans rainure de positionnement, ni rainure de fixation)
- | Écrou de serrage à friction

**Avantages**

- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité

**Renseignements**

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Pince de serrage selon DIN type 470E/ER32 Ø 2..20 mm
- | Pince de serrage selon DIN type 472E/ER40 Ø 4..25 mm
- | Livraison: mandrin à pince, écrou à friction et tirette

Ø D	Ø d	Ø d1min	a	Type		Ident-No.
50	SK 30 (DIN)	2-20	50	470E/ER32	Biesse	173639
63	SK 30 (DIN)	4-25	57	472E/ER40	Biesse	175790
63	SK 30 (ISO)	4-25	64	472E/ER40	CMS	180361
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

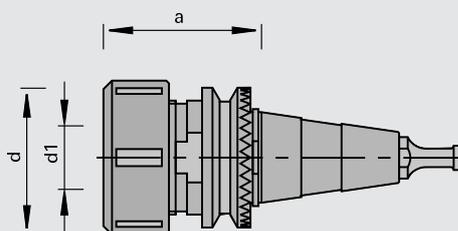
Pièces de rechange	Dimension		Class-No.	Ident-No.
Écrou de serrage	M40x1,5R	pour Ø D = 50	995290	178761
Écrou de serrage à friction	M50x1,5R	pour Ø D = 63	995290	178762
Tirette		Moteur HSD pour Biesse à partir de 09/92	997870	173641
Tirette		Pour Biesse jusqu'à 08/92	997870	175637
Tirette	ISO 7388-3	Pour SK 30	997870	177021
Clé à ergots	SW45/50 DIN 1810	pour Ø D = 50	985720	175851
Clé à ergots	SW58/62 DIN 1810	pour Ø D = 63	985720	169299
	[mm]			

933289

## Mandrins à pince avec cône SK avec collerette crantée

Produit

Schéma



LEUCO  
CNC

**Machine / Application**

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le serrage d'outils à queue cylindrique

**Exécution**

- Cône SA 30 avec collerette crantée
- Écrou de serrage à friction

**Avantages**

- Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité

**Renseignements**

- Utilisation à droite ou à gauche
- Tirette échangeable
- Pince de serrage selon DIN type 470E/OZ25 Ø 2..20 mm
- Pince de serrage selon DIN type 462E/ER32 Ø 4..25 mm
- Livraison: mandrin à pince, écrou à friction et tirette

Ø D	Ø d	Ø d1min	a	Type		Ident-No.
50	SK 30	2-20	55	470E/ ER32	SCM, Morbidelli	173644
60	SK 30	4-25	72	462E/ OZ25	SCM, Morbidelli	175792
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange	Dimension		Class-No.	Ident-No.
Écrou de serrage	M40x1,5R	pour Ø D = 50	995290	178761
Écrou de serrage à friction	M48x2R	pour Ø D = 60	995290	178764
Tirette	Ø8,5		997870	173646
Clé à ergots	SW45/50 DIN 1810	pour Ø D = 50	985720	175851
Clé à ergots	SW58/62 DIN 1810	pour Ø D = 60	985720	169299
Clé à simple fourche	SW36 DIN 894	pour Ø D = 50	985720	169296
Clé à simple fourche	SW46x10 DIN 894	pour Ø D = 60	985720	178760
	[mm]			

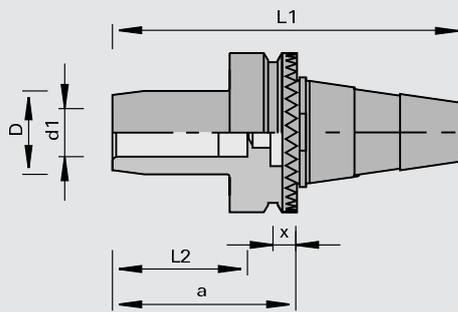
933299

## Mandrins de frettage mécanique Tribos avec cône SK

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

## Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

## Exécution

- Cône SA 30 avec collerette crantée
- n max = 40.000 t/min

## Avantages

- Le poids minimal ménage les roulements de broche
- Utilisable pour des vitesses de rotation élevées
- Aspiration des copeaux optimale grâce à la construction mince
- Le parfait équilibrage et la précision de la concentricité, (< 0,003 mm), reproductibles, assurent la sécurité du process, en apportant de grandes tenues de coupe et des qualités de coupe extraordinaires

## Renseignements

- Rotation à droite et à gauche
- Autres dimensions sur demande
- Longueur maxi du porte-à-faux: 4xd1
- Serrage des outils au moyen de la presse
- Peut être réalisé à souhait par LEUCO
- La livraison comprend: sans tirette; tirette à définir selon le type de machine (voir page Tirettes)

Ø d1min	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Poids	Ident-No.
20	52	SK 30	30	127.85	80	10	0.7	180897
25	55	SK 30	35	127.85	80	10	0.7	180898
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

## Pièces de rechange

	Class-No.	Ident-No.
Dispositif de montage (manuel)	985201	180261
Dispositif de montage (automatique)	985201	181159 o
Pièce de réduction	pour Ø d = 20	955530
Pièce de réduction	pour Ø d = 25	955530
Dispositif pour le réglage de la longueur système Tribos	Sans câble de liaison	985300
Cable interface pour gabarit de réglage	Pour interface RS 232C	985300



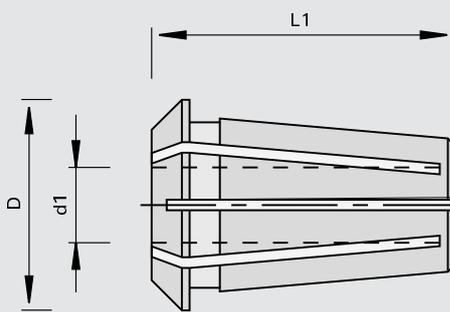
933280

## Pinces de serrage de précision - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

Produit



Schéma



LEUCO  
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec mandrins à pince type 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

Exécution

! Fendue dans les deux sens  
! Tolérance de serrage 1 mm

Avantages

Renseignements

! Type 430E/ER 25 Ø 6 - 16 mm pour mandrin spécial  
! Type 470E/ER 32 Ø 3 - 20 mm  
! Type 472E/ER 40 Ø 6 - 25 mm

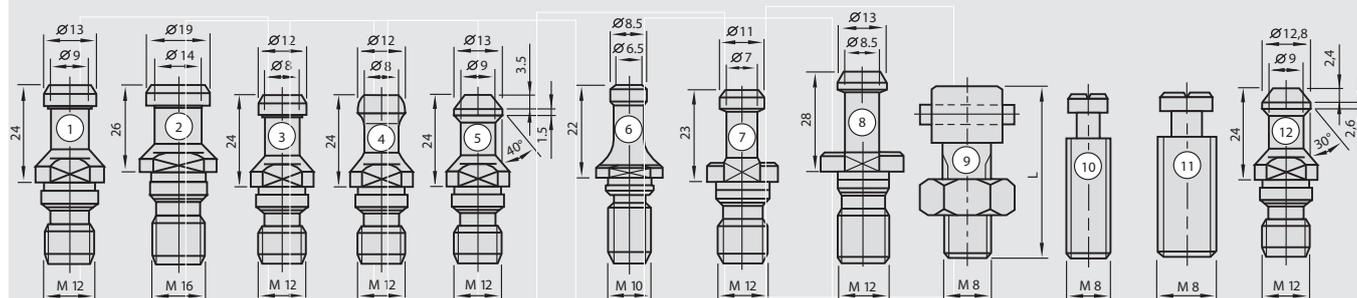
Ø D	Ø d1min	Ø d1min	L1	Type	Ident-No.
33	3		40	470E/ER32	173647 o
33	4		40	470E/ER32	173648 o
33	5		40	470E/ER32	173649 o
33	6		40	470E/ER32	173650
33	7		40	470E/ER32	173651 o
33	8		40	470E/ER32	173652
33	10		40	470E/ER32	173653
33	12		40	470E/ER32	173654
33	13		40	470E/ER32	173655 o
33	14		40	470E/ER32	173656 o
33	16		40	470E/ER32	173657
33	18		40	470E/ER32	173658 o
33	19		40	470E/ER32	173659 o
33	20		40	470E/ER32	173660
33		1/4	40	470E/ER32	175829
33		1/2	40	470E/ER32	175830
33		5/8	40	470E/ER32	175831 o
33		3/4	40	470E/ER32	175832 o
41	6		46	472E/ER40	180912 o
41	8		46	472E/ER40	180913 o
41	10		46	472E/ER40	180914 o
41	12		46	472E/ER40	175833
41	16		46	472E/ER40	175834
41	18		46	472E/ER40	175835 o
41	20		46	472E/ER40	175836
41	25		46	472E/ER40	175837
41		1/4	46	472E/ER40	175838 o
41		1/2	46	472E/ER40	175839 o
41		5/8	46	472E/ER40	175840 o
41		3/4	46	472E/ER40	175841 o
41		1	46	472E/ER40	175842 o
26	6		34	430E/ER25	181986 o
26	8		34	430E/ER25	181987
26	10		34	430E/ER25	181988
26	12		34	430E/ER25	181989
26	14		34	430E/ER25	181990 o
26	16		34	430E/ER25	181991
[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]		

997870

## Tirettes

Produit

Schéma



Machine / Application

I Pour l'utilisation avec le mandrin de serrage hydro PS 2000-E, adaptateur et mandrins à pinces cônes SK + BT

Exécution

Avantages

Renseignements

I Vis de butée pour outils à queue Ø 25 mm

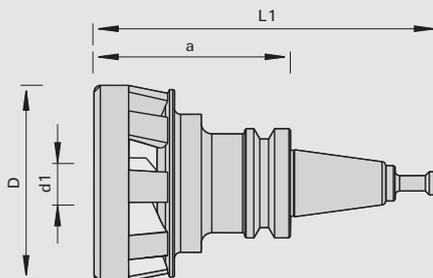
	référence norme	Type	Ident-No.	
Pour SK 30	DIN 69872 A	1	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	169293
Pour SK 40 avec ventilation	DIN 69872 A	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr	169294
Pour SK 40	DIN 69872 B	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr, Maka	179339
Pour SK 30		3	Rover anc., Biesse jusqu'à 08/92	175637
Pour SK 30		4	Rover nouveau, Biesse (moteur HSD) à partir de 09/92, Masterwood (moteur Colombo)	173641
Pour SK 30	ISO 7388-3	5	Alberti	177020
Pour SK 30 (ISO)	ISO 7388-3	12	CMS, Masterwood	177021
Tirette Ø 8,5 mm		6	Morbidelli, SCM	173646
Pour BT 30	P 30T-2	7	Shoda	176200
Pour BT 35	PT 35T-2	8	Heian	176103
Pour ps-System 25 mm Ident-No. 167738		9	ps-Système	172113
Pour PS-2000 E Ident-No. 173352		10	PS 2000-E	172921
Vis de réglage		11	Mandrin à pinces	172828

933285

## Système AEROTECH avec SK30 (DIN) avec système de serrage hydro

Produit

Schéma



LEUCO  
CNC

**Machine / Application**

- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le serrage d'outils à queue et guidage simultané des copeaux lors de l'usinage
- | Pour le rainurage, feuillurage, usinage de poches, défonçage et dans le process d'usinage en Nesting

**Exécution**

- | Système de serrage monolithique
- | Exécution 9 hélices pour l'usinage de panneaux, MDF, OSB, bois durs etc
- | Montage d'outils par technologie de serrage hydro
- | Niveau d'équilibrage G<2,5

**Avantages**

- | Blocage du jet de copeaux
- | Refroidissement de l'outil
- | Réduction de la quantité de poussière
- | Peu d'entretien
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide par système de serrage hydro
- | Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité
- | Très bon transfert de couple

**Renseignements**

- | Besoin de dépression suffisant
- | Mise en pression à l'aide d'un tournevis à 6 pans (compris dans la livraison)
- | Livré avec tirette pour Biesse Ident-No. 173641
- | Tirette Ident-No. 169293 pour IMA, Maka, Reichenbacher et Weeke doit être commandée séparément
- | Respecter les instructions de mise en service

Ø d 1min	Ø d	Ø D	L1	a		Ident-No.
20	SK30 (DIN) 95		143.2	92.2	9 hélices	185153
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

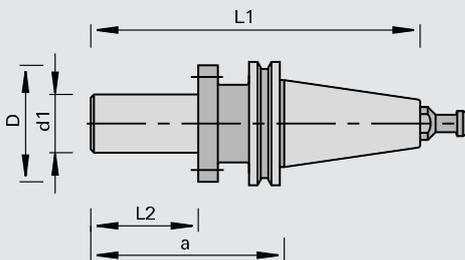
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Tournevis avec poignée transversale pour six pans intérieurs	SW4x100	985730	166091
	[mm]		

997300

## Adaptateurs avec cône SK

Produit

Schéma



LEUCO  
CNC

**Machine / Application**

- | Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- | Pour le montage précis d'outils à alésage

**Exécution**

- | Longueur de serrage L2 = 50 mm pour fraises en plusieurs parties et porte-outils
- | Cône selon DIN 69871 (sans rainure de positionnement, ni rainure de fixation)
- | Serrage de l'outil et sécurité de rotation à l'aide d'une vis

**Avantages**

**Renseignements**

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Avec tirette selon DIN 69872 pour SK 30 forme A, SK 40 forme B
- | Machines SK 30: IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke
- | Machines SK 40 : IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Ident-No.
60	SK 30	25	55	147.8	100	6/M6/48	168800 #
60	SK 30	30	55	147.8	100	2/M6/48+2/6/48	182167 o
60	SK 40	30	55	168.4	100	2/M6/48+2/6/48	182168 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

**Pièces de rechange**

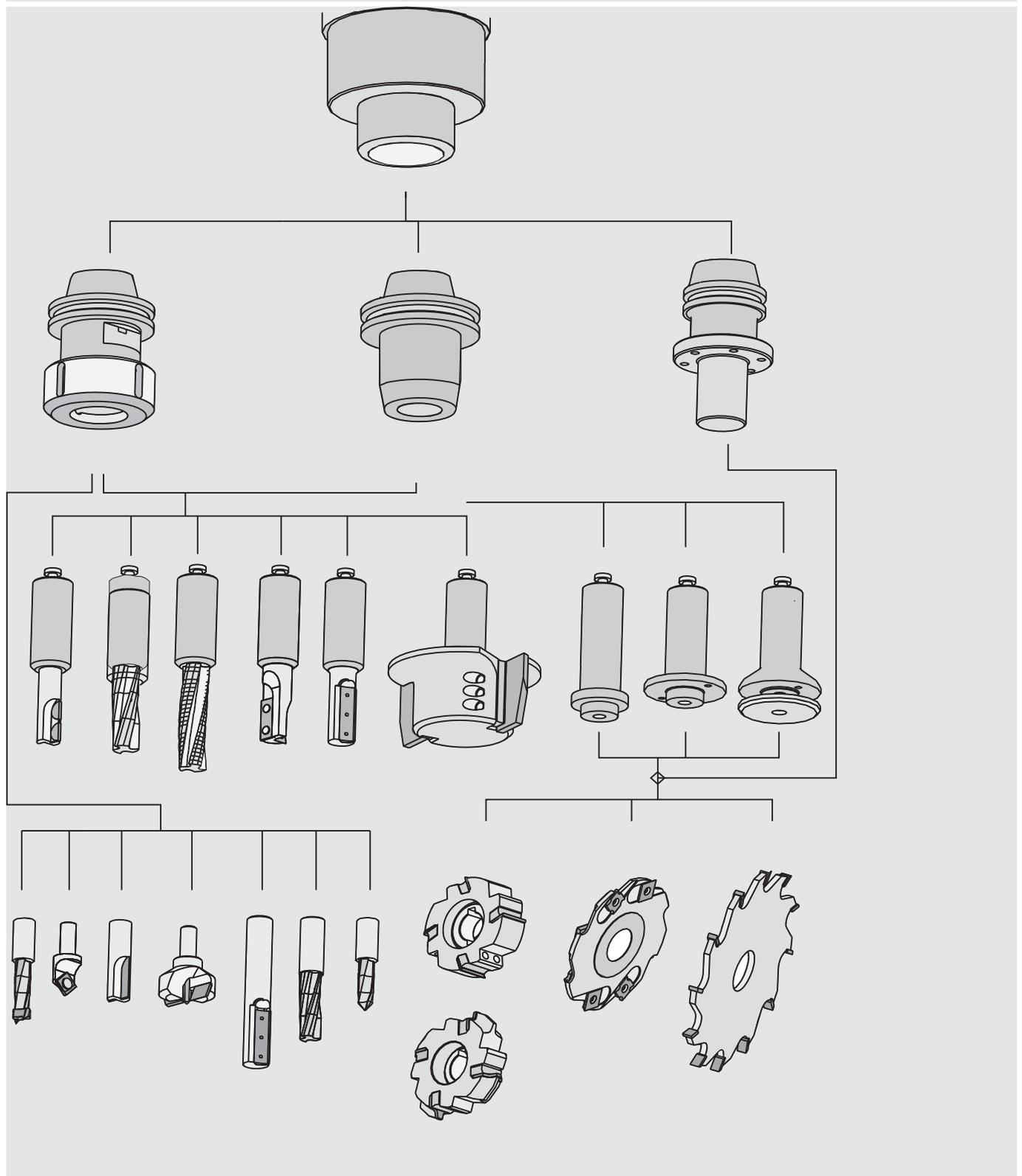
Class-No.

Ident-No.

Tirette	DIN 69872 A	Pour SK 30	997870	169293
Tirette	DIN 69872 B	Pour SK 40	997870	179339



### Schéma fixation interface machine cône HSK



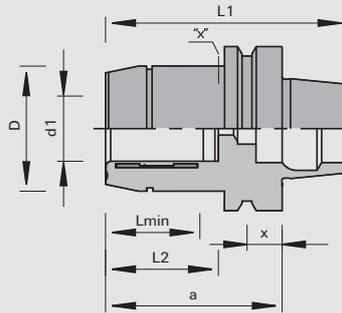
933240

## Mandrins de serrage hydro ps-Système avec cône HSK 63F

Produit



Schéma


**LEUCO**  
 PS(system)

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique  
 Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

n max = 30.000 min<sup>-1</sup>  
 Interface DIN 69893 HSK 63 F

Avantages

Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide  
 Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité  
 Très bon transfert de couple

Renseignements

Rotation à droite et à gauche  
 Logement pour mise en place de la puce électronique destinée à la reconnaissance des outils  
 x = Mise en pression à l'aide d'un tournevis  
 Tournevis 6 pans non compris  
 L min Longueur de serrage = longueur de la queue

Ø d1min	Lmin	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Poids	Ident-No.
10	0	41	HSK 63F 30	105	80	18	1.2	184725	
12	36	46	HSK 63F 32	105	80	18	1.16	184306	
16	39	49	HSK 63F 38	105	80	18	1.20	184307	
20	41	51	HSK 63F 52.5	105	80	18	1.30	184308	
25	47	57	HSK 63F 52.5	109	84	18	1.28	184309	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

Ø d1min	Lmin	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Poids	Ident-No.
3/8	31	41	HSK 63F 30	105	80	18	1.2	184724	
1/2	36	47,5	HSK 63F 32	105	80	18	1.2	184726	
[pouce]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

Pièces de rechange

Dimension

Approprié pour

Class-No.

Ident-No.

Tournevis	SW4x100	184306, 184724, 184725, 184726	985730	166091
Tournevis	SW5x150	184307, 184308, 184309	985730	168703
	[mm]			

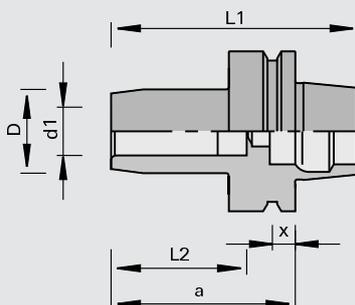
933299

## Mandrins de frettage mécanique Tribos

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

- n max = 40.000 t/min

Avantages

- Le poids minimal ménage les roulements de broche
- Utilisable pour des vitesses de rotation élevées
- Aspiration des copeaux optimale grâce à la construction mince
- Le parfait équilibrage et la précision de la concentricité, (< 0,003 mm), reproductibles, assurent la sécurité du process, en apportant de grandes tenues de coupe et des qualités de coupe extraordinaires

Renseignements

- Rotation à droite et à gauche
- Autres dimensions sur demande
- Longueur maxi du porte-à-faux: 4xd1
- Serrage des outils au moyen de la presse
- Peut être réalisé à souhait par LEUCO
- Sur demande, possibilité d'obtenir un mandrin tribos en version renforcée, en particulier pour les usinages hautement sollicités
- Livraison: sans tirette; tirette à définir selon le type de machine (voir page Tirettes)

Ø d 1min	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Poids	Ident-No.
12	48,5	HSK 63F	19	100	75	18	0.69	180257
16	48,5	HSK 63F	26	100	75	18	0.74	180899
20	52,9	HSK 63F	30	100	75	18	0.77	180258
25	55	HSK 63F	35	100	75	18	0.79	180710
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d 1min	L2	Ø d	Ø D	L1	a	Ident-No.
20	55	SK 30 (DIN)	30	127	80	180888
25	55	SK 30 (DIN)	35	127	80	180836
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

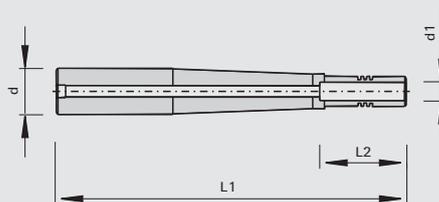
	Class-No.	Ident-No.
Dispositif de montage (manuel)	985201	180261
Dispositif de montage (automatique)	985201	181159 o
Pièce de réduction	Pour Ø d = 6	955530 183719 o
Pièce de réduction	Pour Ø d = 8	955530 183720 o
Pièce de réduction	Pour Ø d = 10	955530 183721 o
Pièce de réduction	pour Ø d = 12	955530 180263
Pièce de réduction	pour Ø d = 16	955530 180902
Pièce de réduction	pour Ø d = 20	955530 180264
Pièce de réduction	pour Ø d = 25	955530 180711
Dispositif pour le réglage de la longueur système Tribos	Sans câble de liaison	985300 180828 o
Cable interface pour gabarit de réglage	Pour interface RS 232C	985300 180829 o

933299

## Rallonges pour Tribos

Produit

Schéma

LEUCO  
CNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le Sino, Tribos, PS 2000-E pour le montage d'outils à queue cylindrique

Exécution

! Tolérances des queues h7 et g7

Avantages

Renseignements

! Longueur de serrage = L2  
! Serrage et déserrage des outils avec le dispositif de montage Tribos

Ø d1min	L2	Ø d	L1	Ident-No.
6	27	20	100	182800 o
8	27	20	100	182801 o
10	32	20	100	182802 o
12	37	20	100	182803 o
6	27	20	150	182804 o
8	27	20	150	182805 o
10	32	20	150	182806 o
12	37	20	150	182807 o
6	27	20	250	182808 o
8	27	20	250	182809 o
10	32	20	250	182810 o
12	37	20	250	182811 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Class-No.

Ident-No.

Pièce de réduction	Pour Ø d = 6	955530	183719 o
Pièce de réduction	Pour Ø d = 8	955530	183720 o
Pièce de réduction	Pour Ø d = 10	955530	183721 o
Pièce de réduction	pour Ø d = 12	955530	180263

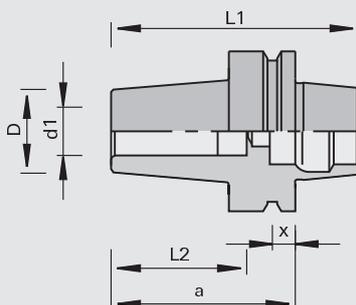
933297

## Mandrin de serrage frettage à chaud

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique  
Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

n max = 36.000 t/min  
Interface DIN 69893 HSK 63 F  
En acier trempé de qualité supérieure

Avantages

Le parfait équilibrage et la précision de la concentricité, (< 0,003 mm), reproductibles, assurent la sécurité du process, en apportant de grandes tenues de coupe et des qualités de coupe extraordinaires

Renseignements

Rotation à droite et à gauche  
Serrage et déserrage possible avec tous les appareils de serrage du marché

Ø d 1min	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Poids	Ident-No.
10	41	HSK 63F	26	100	75	18	0.840	183081
12	47	HSK 63F	28	100	75	18	0.830	183082
14	47	HSK 63F	28	100	75	18	0.870	183083
16	51	HSK 63F	28	100	75	18	0.850	183084
18	51	HSK 63F	30	100	75	18	0.960	183085
20	51	HSK 63F	30	100	75	18	0.930	183086
25	51	HSK 63F	30	100	75	18	0.860	183087
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

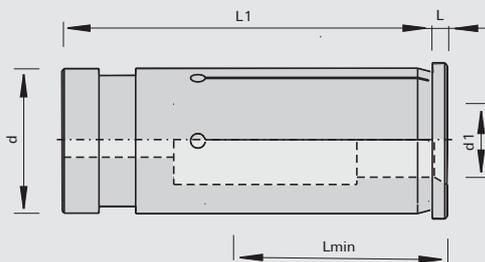
933280

## Douilles de réduction universelles

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le Sino, Tribos, ps-Système pour le montage d'outils à queue

Exécution

! Tolérances des queues h7 et g7

Avantages

Renseignements

! L min Longueur de serrage = longueur de la queue

Ø d1min	Ø d1min	Lmin	Ø d	L1	Ident-No.
3		27	12	45	183022 o
4		27	12	45	183023 o
5		27	12	45	183024 o
6		27	12	45	183025
8		27	12	45	183026
3		27	20	50.5	183027 o
4		27	20	50.5	183028 o
5		27	20	50.5	183029 o
6		27	20	50.5	183030 o
7		27	20	50.5	183031 o
8		27	20	50.5	183032
9		27	20	50.5	183033 o
10		32	20	50.5	183034
11		37	20	50.5	183035 o
12		37	20	50.5	183036
13		37	20	50.5	183037 o
14		37	20	50.5	183038 o
15		38	20	50.5	183039 o
16		38	20	50.5	183040
17		38	20	50.5	183041 o
6		27	25	56.5	182304
8		27	25	56.5	182305
10		32	25	56.5	182306
12		37	25	56.5	182307
14		37	25	56.5	182308
16		38	25	56.5	182309
18		38	25	56.5	182310
20		42	25	56.5	182311
	1/2	37	25	56.5	182653
	5/8	38	25	56.5	182654 o
	3/4	42	25	56.5	182655
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	[mm]	

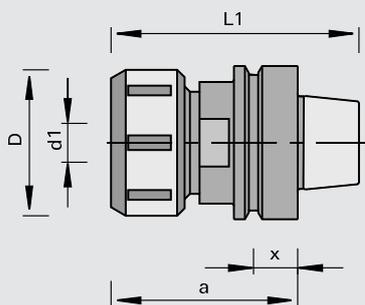
933289

## Mandrins à pince avec cône HSK

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique  
Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

Interface selon DIN 69893 HSK 50F, HSK 63F et HSK 63E  
Écrou de serrage à friction

Avantages

Mise en œuvre flexible par pinces de serrage

Renseignements

Rotation à droite et à gauche  
Ident-No. 175795 pour IMA (jusqu'à 12/94) semblable à DIN 69893 (norme expérimentale)  
Ø d1 = diamètre des pinces de serrage 2 - 25 mm  
Pinces de serrage selon DIN 6388: 1) type 462E/OZ25 2) type 472E/ER40  
Livraison: mandrin à pince, écrou à friction, sans clé  
Attention: les interfaces sont différentes avec les machines CMS, dépend de la puissance de la broche (KW).

Ø d1min	Ø d	Ø D	L1	a	x	Type	Ident-No.	
2-25	HSK 63F	60	101	76	18	1	Homag, IMA à partir de 01/95, Weeke à partir de 03/98, HOLZHER, SCM CMS (12+15 KW)	173293
2-25	HSK 63E	63	103	78	18	2	CMS (18 KW)	180359
2-25	HSK 63F	60	101	76	9	1	IMA jusqu'à 12/94	175795
2-25	HSK 63F	60	140	115	18	1	Homag, IMA à partir de 01/95, Weeke à partir de 03/98, HOLZHER, CMS (12+15 KW)	179170
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Écrou de serrage à friction	M48x2R	995290	178764
Clé à ergots	SW58/62 DIN 1810	985720	169299
Clé à simple fourche	SW46x10 DIN 894	985720	178760
	[mm]		

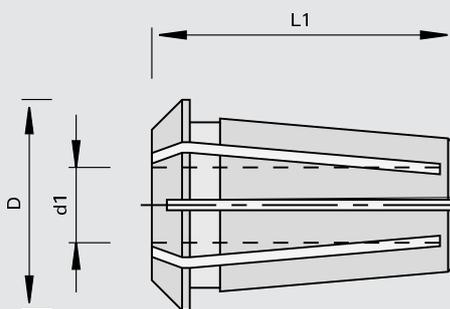
933280

## Pinces de serrage de précision - 462E/OZ25

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec mandrins à pince type 462E/OZ25

Exécution

! Tolérance de serrage 0,5 mm  
! Selon DIN 6388 Type 462E/OZ25

Avantages

! 12 fentes dans les deux sens, pour un transfert de serrage optimum

Renseignements

Ø d1min	Ø d1min	Ø D	L1	Ident-No.
2		35.05	52	183803 o
3		35.05	52	183804
4		35.05	52	183805
5		35.05	52	183806
6		35.05	52	180213
	1/4	35.05	52	175815
7		35.05	52	183807 o
8		35.05	52	180358
9,5		35.05	52	175817
10		35.05	52	170782
12		35.05	52	168742
	1/2	35.05	52	175820
13		35.05	52	180215
14		35.05	52	170783
	5/8	35.05	52	175823
15		35.05	52	183808 o
16		35.05	52	168743
18		35.05	52	180216
	3/4	35.05	52	175826
20		35.05	52	168744
25		35.05	52	168745
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	



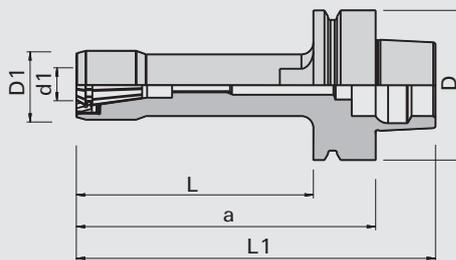
933289

## Système de mandrin à pinces 426E/ER16 avec HSK 63F - zone de serrage Ø 1-10 mm

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

**Machine / Application**

- | Centres d'usinage CNC, en particulier machines 5 axes
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

**Exécution**

- | Écrou de serrage noyé
- | Trempé et rectifié
- | Pour pinces de serrage à double fente (des 2 cotés)
- | Avec revêtement anti-corrosion
- | n max = 36.000 t/min

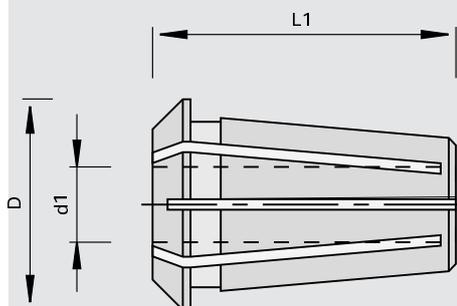
**Avantages**

- | Exécution mince
- | grande stabilité même en cas d'importantes projections
- | Haute précision de concentricité
- | importante force de serrage

**Renseignements**

- | livrable en exécution à gauche
- | La livraison comprend: Mandrin à pince avec écrou de serrage mais sans pince de serrage et accessoires de montage
- | Couple de serrage: 426E/ER16: 25 - 60 Nm (30 - 44 Lbf.ft)

Ø d1min	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ident-No.
1-10	29	HSK 63F	63	50	101	76	184847
1-10	29	HSK 63F	63	74	125	100	184848
1-10	29	HSK 63F	63	99	150	125	184849
1-10	29	HSK 63F	63	124	175	150	184850
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



### Pinces de serrage 426E / ER 16

Ø d1min	Ø D	L1	Ident-No.
1	17.25	27.5	184865 o
2	17.25	27.5	184866 o
3	17.25	27.5	184867 o
4	17.25	27.5	184868 o
5	17.25	27.5	184869 o
6	17.25	27.5	184870
7	17.25	27.5	184871 o
8	17.25	27.5	184872
9	17.25	27.5	184873 o
10	17.25	27.5	184874
[mm]	[mm]	[mm]	

Accessoires	Class-No.	Ident-No.
[a] Écrous de serrage	995290	184875
[b] clé de serrage manuelle	985720	184878
[c] pilote	985720	184881
[d] douille pour clé dynamométrique	985720	184884
[e] adaptateur pour clé dynamométrique	985300	184887
[f] Clé dynamométrique 20-200 Nm	985300	184890



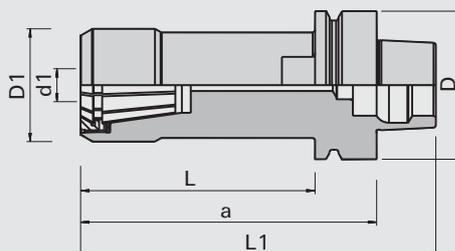
933289

## Système de mandrin à pinces 470E/ER32 avec HSK 63F - zone de serrage Ø 2-20 mm

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC, en particulier machines 5 axes
- Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

- Écrou de serrage noyé
- Trempé et rectifié
- Pour pinces de serrage à double fente (des 2 cotés)
- Avec revêtement anti-corrosion
- n max = 36.000 t/min

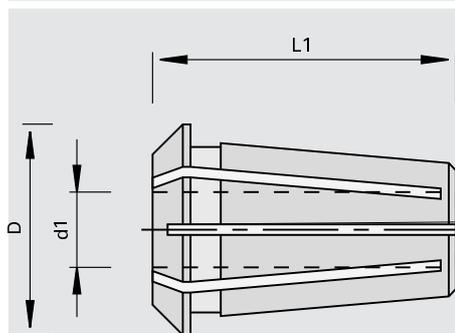
Avantages

- Exécution mince
- grande stabilité même en cas d'importantes projections
- Haute précision de concentricité
- importante force de serrage

Renseignements

- livrable en exécution à gauche
- La livraison comprend: Mandrin à pince avec écrou de serrage mais sans pince de serrage et accessoires de montage
- Couple de serrage: 470E/ER32: 80 - 130 Nm (70 - 96 Lbf.ft)

Ø d1min	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ident-No.
2-20	48	HSK 63F	63	34	85	60	184851
2-20	48	HSK 63F	63	44	95	70	184852 o
2-20	48	HSK 63F	63	89	140	115	184853
2-20	48	HSK 63F	63	99	150	125	184854
2-20	48	HSK 63F	63	124	175	150	184855 o
2-20	48	HSK 63F	63	154	205	180	184856
2-20	48	HSK 63F	63	174	225	200	184857 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



### Pinces de serrage 470E / ER 32

Ø d1min	Ø D	L1	Ident-No.
3	33	40	173647 o
4	33	40	173648 o
5	33	40	173649 o
6	33	40	173650
7	33	40	173651 o
8	33	40	173652
10	33	40	173653
12	33	40	173654
13	33	40	173655 o
14	33	40	173656 o
16	33	40	173657
18	33	40	173658 o
19	33	40	173659 o
20	33	40	173660
[mm]	[mm]	[mm]	

Accessoires	Class-No.	Ident-No.
[a] Écrous de serrage	995290	184876
[b] clé de serrage manuelle	985720	184879
[c] pilote	985720	184882
[d] douille pour clé dynamométrique	985720	184885
[e] adaptateur pour clé dynamométrique	985300	184888
[f] Clé dynamométrique 20-200 Nm	985300	184890



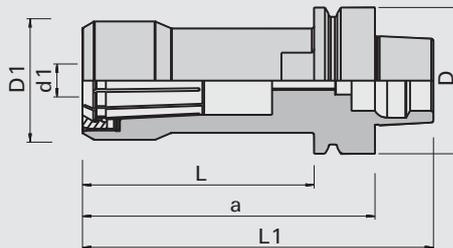
933289

## Système de mandrin à pinces 462E/OZ25 avec HSK 63F - zone de serrage Ø 2-25 (1") mm

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC, en particulier machines 5 axes
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

- | Écrou de serrage noyé
- | Trempé et rectifié
- | Pour pinces de serrage à double fente (des 2 cotés)
- | Avec revêtement anti-corrosion
- | n max = 36.000 t/min

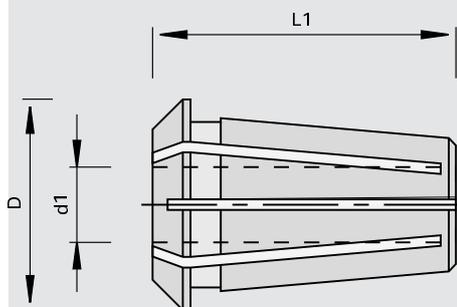
Avantages

- | Exécution mince
- | grande stabilité même en cas d'importantes projections
- | Haute précision de concentricité
- | importante force de serrage

Renseignements

- | livrable en exécution à gauche
- | La livraison comprend: Mandrin à pince avec écrou de serrage mais sans pince de serrage et accessoires de montage
- | Couple de serrage: 462E/OZ25: 100 - 150 Nm (75 - 110 Lbf.ft)

Ø d1min	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ident-No.
2-25	51	HSK 63F	63	50	101	76	184858
2-25	51	HSK 63F	63	89	140	115	184860
2-25	51	HSK 63F	63	124	175	150	184861 o
2-25	51	HSK 63F	63	149	200	175	184862 o
2-25	51	HSK 63F	63	174	225	200	184863
2-25	51	HSK 63F	63	199	250	225	184864
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



### Pinzes de serrage 462E / OZ 25

Ø d1min	Ø d1min	Ø D	L1	Ident-No.
2		35.05	52	183803 o
3		35.05	52	183804
4		35.05	52	183805
5		35.05	52	183806
6		35.05	52	180213
	1/4	35.05	52	175815
7		35.05	52	183807 o
8		35.05	52	180358
9,5		35.05	52	175817
10		35.05	52	170782
12		35.05	52	168742
	1/2	35.05	52	175820
13		35.05	52	180215
14		35.05	52	170783
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	

## Pinzes de serrage 462E / OZ 25

Ø d1min	Ø d1min	Ø D	L1	Ident-No.
	5/8	35.05	52	175823
15		35.05	52	183808
16		35.05	52	168743
18		35.05	52	180216
	3/4	35.05	52	175826
20		35.05	52	168744
25		35.05	52	168745
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	

Accessoires	Class-No.	Ident-No.
[a] Écrous de serrage	995290	184877
[b] clé de serrage manuelle	985720	184880
[c] pilote	985720	184883
[d] douille pour clé dynamométrique	985720	184886
[e] adaptateur pour clé dynamométrique	985300	184889
[f] Clé dynamométrique 20-200 Nm	985300	184890



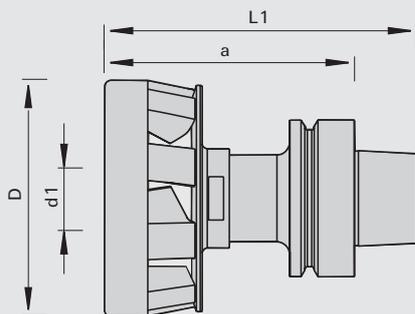
933285

## Système AEROTECH avec HSK 63F

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le rainurage, feuillurage, usinage de poches, défonçage et dans le process d'usinage en Nesting
- | Pour outils à queue jusqu'à 16 mm

Exécution

- | Mandrin à pinces de haute précision
- | Exécution 9 hélices pour l'usinage de panneaux, MDF, OSB, bois durs etc
- | Exécution 7 hélices pour les matériaux de faible densité (par ex. bois tendre) comme les plaques de plâtre
- | Pour le serrage des outils, la clé dynamométrique est fortement conseillée

Avantages

- | Blocage du jet de copeaux
- | Refroidissement de l'outil
- | Réduction de la quantité de poussière
- | Peu d'entretien

Renseignements

- | Niveau d'équilibrage G=2,5
- | n max = 24.000 t/min
- | Besoin de dépression suffisant
- | Respecter les instructions de mise en service

Ø d1min	Ø d	Ø D	L1	a		Ident-No.
6-16	HSK 63F	95	125	100	9 hélices	184652
6-16	HSK 63F	95	125	100	7 hélices	184665 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Pinces de serrage	Ø 6 mm	933280	184653 o
Pinces de serrage	Ø 8 mm	933280	184654 o
Pinces de serrage	Ø 10 mm	933280	184655
Pinces de serrage	Ø 12 mm	933280	184656
Pinces de serrage	Ø 14 mm	933280	184657
Pinces de serrage	Ø 16 mm	933280	184658
Pinces de serrage	Ø 1/4"	933280	184659 o
Pinces de serrage	Ø 3/8"	933280	184660
Pinces de serrage	Ø 1/2"	933280	184661
Pinces de serrage	Ø 5/8"	933280	184662 o
Set de vis de serrage pour 184665		995191	185155
Set de vis de serrage pour 184652		995191	185154
Clé dynamométrique 40 Nm		985730	184667
Dispositifs de montage avec clé dynamométrique 40 Nm		985202	184666
	[mm]		

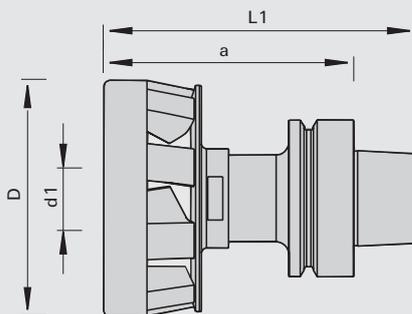
933285

## Système AEROTECH avec HSK 63F avec système de serrage hydro

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

## Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le serrage d'outils à queue et guidage simultané des copeaux lors de l'usinage
- | Pour le rainurage, feuillurage, usinage de poches, défonçage et dans le process d'usinage en Nesting

## Exécution

- | Système de serrage monolithique
- | Exécution 9 hélices pour l'usinage de panneaux, MDF, OSB, bois durs etc
- | Montage d'outils par technologie de serrage hydro
- | Niveau d'équilibrage G<2,5

## Avantages

- | Blocage du jet de copeaux
- | Refroidissement de l'outil
- | Réduction de la quantité de poussière
- | Peu d'entretien
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide par système de serrage hydro
- | Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité
- | Très bon transfert de couple

## Renseignements

- | Besoin de dépression suffisant
- | Mise en pression à l'aide d'un tournevis à 6 pans (compris dans la livraison)
- | Pour Ident-No. 184757: serrage de diamètres de queue plus petites par l'usage de douille de réduction universelles LEUCO
- | Respecter les instructions de mise en service

Ø d1min	Ø d	Ø D	L1	a		Ident-No.
6-25	HSK 63F	105	131	106	9 hélices	184757
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Tournevis avec poignée transversale pour six pans intérieurs	SW4x100	985730	166091
	[mm]		

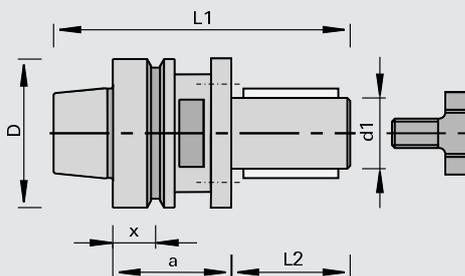
997300

## Mandrins avec cône HSK

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le montage précis d'outils à alésage

Exécution

- Avec TE 6 x M6 - profondeur 8 mm CP 48 mm
- Interface DIN 69893 HSK 63 F
- Longueur de serrage L2 = 50 mm pour fraises en plusieurs parties et porte-outils
- Sécurité de rotation par double clavetage

Avantages

- Grandes vitesses d'avance possibles grâce au très bon transfert de couple

Renseignements

- Utilisation à droite ou à gauche
- Composition du jeu de bagues Ident-No. 181193 : 1 pièce 20 mm, 1 pièce 10 mm, 3 pièces 5 mm, 2 pièces 2 mm, 1 pièce 1 mm
- Jeu de bagues supplémentaires Ident-No. 181194: 1 pièce 20 mm, 1 pièce 10 mm
- Serrage de l'outil à l'aide d'une vis
- Livraison: mandrin avec vis de fixation

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	x	DKN	Poids	Ident-No.	
63	HSK 63F	30	50	120	45	18	8 x 3	1.4	Homag, IMA à partir de 01/95	183748
63	HSK 63F	30	80	150	45	18	8 x 3	1.5	Homag, IMA à partir de 01/95, HOLZ-HER	183749
63	HSK 63F	30	110	180	45	18	8 x 3	1.4	Homag, IMA à partir de 01/95, HOLZ-HER	183747
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

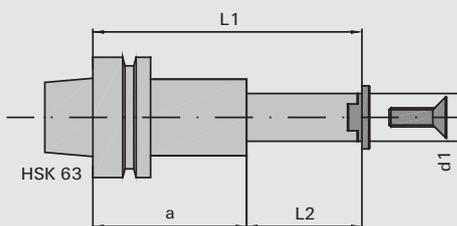
Clé à simple fourche	SW46x10 DIN 894	985720	178760
Vis de serrage de fraise	M16x26xØ42	995190	173592
Jeu de bague intercalaire	60x50x30	955521	181193
Jeu de bague intercalaire	60x80x30	955521	181194
	[mm]		

997300

**Mandrins HSK 63F**

Produit

Schéma

LEUCO  
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique  
Pour le montage des garnitures Modula ou des outils individuels

Exécution

Interface DIN 69893 HSK 63 F  
Sécurité de rotation par double clavette

Avantages

Renseignements

Rotation à droite et à gauche  
Livraison: arbre porte fraise avec couvercle et vis à tête fraisée

Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Poids	Ident-No.
HSK 63F	25	37	119	45	1.1	183768
HSK 63F	25	85	167	45	1.2	183769
HSK 63F	25	37	149	80	1.3	183770
HSK 63F	25	75	187	80	1.5	183771
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Accessoires

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Bague intercalaire	40x0,1x25	955520	183756
Bague intercalaire	40x0,2x25	955520	183757
Bague intercalaire	40x0,5x25	955520	183758
Bague intercalaire	40x1x25	955520	183759
Bague intercalaire	40x2x25	955520	183760
Bague intercalaire	40x4x25	955520	183761
Bague intercalaire	40x6x25	955520	183762
Bague intercalaire	40x10x25	955520	183763
Bague intercalaire	40x20x25	955520	183764
	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

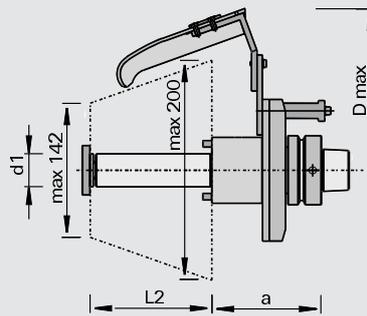
Couvercle	33x11x25	997300	183772
Vis noyée	M10x30 DIN EN ISO 10642	995121	183773
Tournevis	SW6x200	985730	167817
	[mm]		

997300

## Agrégats de fraisage avec déflecteur

Produit

Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC Homag avec axe C
- | Pour le montage précis d'outils à alésage

Exécution

- | Avec déflecteur orientable
- | Ident-No. 182049 et 182050 exécution avec double clavette
- | Ident-No. 182075 et 182076 exécution avec couvercle, tirette et 2 goupilles d'entraînement Ø 6 CP 48
- | n max = 11.000 t/min (exécution dépôt)
- | Arbre Ø 30 mm, longueur d'arbre 105 mm

Avantages

- | Évacuation du copeau optimisé

Renseignements

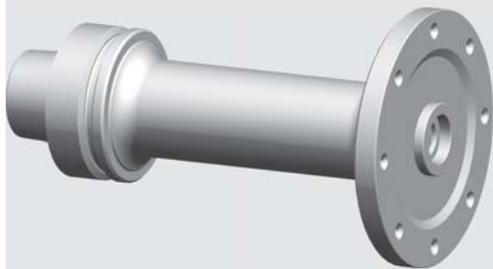
- | Poids environ 2 kg selon exécution
- | Poids max. de l'outil monté: 3,8 kg

Ø Dmax	Ø d	Ø d1min	L2	a	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
300	HSK 63F	30	105	80	8 x 4	Homag	182049 o	182050 o
300	HSK 63F	30	105	80		Homag	182075 o	182076 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

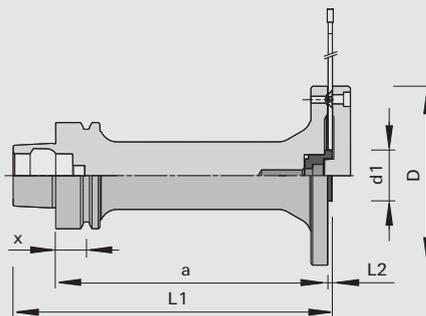
997300

## Fixation CNC Kombi de lames de scie HSK 63F

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le montage précis de lames de scie

Exécution

- Interface DIN 69893 HSK 63F pour fixation dans la broche de haute précision

Avantages

- Adaptateur de centrage échangeable disponible séparément afin de pouvoir utiliser des lames de scie avec des diamètres d'alésage différents sur le même mandrin.
- Lame de scie, montage au choix avec ou sans couvercle
- Mandrins disponibles en différentes longueurs (cote A).

Renseignements

- Rotation à droite et à gauche
- Fixation de la lame soit directe avec des vis tête fraisée, soit avec un contre flasque avec des vis à tête cylindrique
- L'envoi de livraison comprend: couvercle, vis à tête fraisée, vis à tête cylindrique et adaptateur de centrage pour l'alésage des lames de scie Ø 30 mm

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	x	NL	Ident-No.
106	HSK 63F	30	2,5	65	40	18	8/M5/90	184835
106	HSK 63F	30	2,5	75	50	18	8/M5/90	184836
106	HSK 63F	30	2,5	125	100	18	8/M5/90	184837
106	HSK 63F	30	2,5	155	130	18	8/M5/90	184838
106	HSK 63F	30	2,5	185	160	18	8/M5/90	184839
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Options

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Couvercle	106x15x20	997300	184845
Adaptateurs	Ø 30 mm	997300	184840
Adaptateurs	Ø 31,75 mm	997300	184841
Adaptateurs	Ø 32 mm	997300	184842
Adaptateurs	Ø 35 mm	997300	184843
Adaptateurs	Ø 40 mm	997300	184844
	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

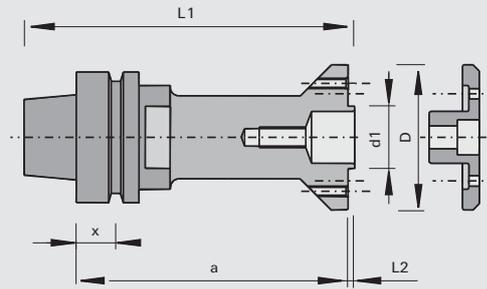
Vis noyée	M5x8 T20	995125	164005
Vis à tête cylindrique	M5x16 DIN EN ISO 4762	995111	001870
Vis à tête cylindriques pour adaptateur	M8x12 DIN 7984	995111	184846
	[mm]		

933061

## Manchons pour lames de scie HSK 63F modifiés

Produit

Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour un montage précis des lames et des fraises à rainer

Exécution

- Interface DIN 69893 HSK 63F pour fixation dans la broche de haute précision

Avantages

Renseignements

- Rotation à droite et à gauche
- Fixation de la lame soit directe avec des vis tête fraisée, soit avec un contre flasque 183310 avec des vis à tête cylindrique
- Livraison:
  - Manchon avec vis à tête chanfreinées
  - Couvercle avec vis à tête cylindrique à commander séparément si besoin

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Ident-No.
70 [mm]	HSK 63F [mm]	30 [mm]	2,5 [mm]	157,5 [mm]	130 [mm]	8/M5/52	183309

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Vis noyée	M5x8 T20 [mm]	995125	164005

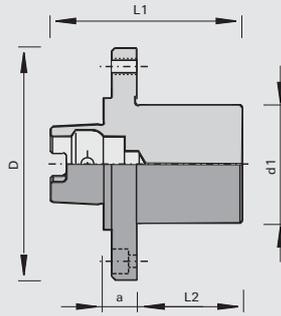
Accessoires	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Couvercle avec des vis à tête cylindrique	70x24x8 [mm]	997300	183310

933061

## Mandrins avec cône HSK 63F modifié - sans gorge de préhension

Produit

Schéma



Machine / Application

- | Machines au défilé Homag avec chargeur d'outils
- | d1=30 mm en particulier pour les agrégats de calibrage HOMAG et IMA
- | d1=60 mm en particulier pour la production de parquet
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

- | Interface DIN 69893 HSK 63 F modifié pour fixation dans broche de haute précision

Avantages

- | Changement d'outil rapide
- | Sans entretien

Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche

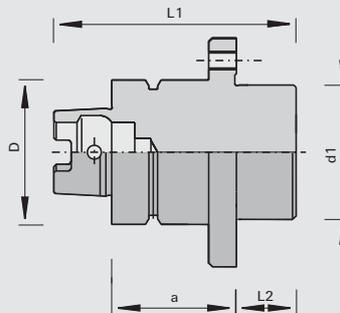
Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Ident-No.
94	HSK 63F	30	25	66	16	4/M8/80	Furniture
120	HSK 63F	60	68	113	20	4/M8/100 + 4/9/100	Plancher
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

933061

## Mandrins avec cône HSK 63F modifié - avec gorge de préhension

Produit

Schéma



Machine / Application

- | Machines au défilé Homag avec chargeur d'outils
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

- | Avec rainure d'entraînement
- | Flasque avec filetage de fixation
- | Interface DIN 69893 HSK 63 F modifié pour fixation dans broche de haute précision

Avantages

- | Changement d'outil rapide

Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche

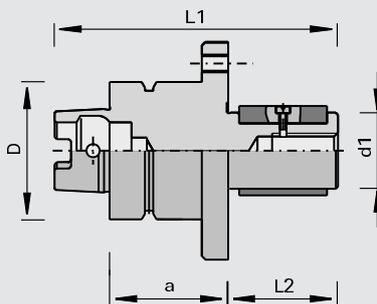
Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Ident-No.
63	HSK 63F	60	23,5	102,5	54	4/M8/80	183615 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

933061

### Mandrins HSK 63F modifiés - 35 double clavette, avec vis et couvercle

Produit

Schéma



Machine / Application

| Machines au défilé Homag avec chargeur d'outils  
 | Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

| Avec rainure d'entraînement  
 | Flasque avec filetage de fixation  
 | Interface DIN 69893 HSK 63 F modifié pour fixation dans broche de haute précision

Avantages

| Changement d'outil rapide

Renseignements

| Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Ident-No.
63	HSK 63F	35	40	119	54	8/M8/80	182689
63	HSK 63F	35	50	129	54	8/M8/80	182124
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Vis à tête cylindrique

M16x30

995111

182126 o

Couvercle

60x15x17  
[mm]

997370

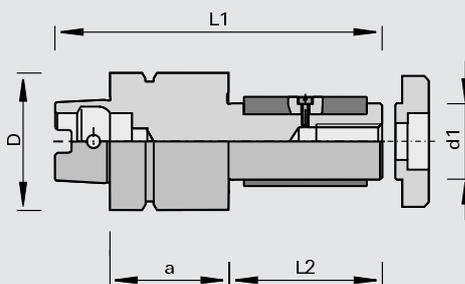
182127 o

933069

### Mandrins avec cône HSK 63F modifié - 35 DKN, outil vissé directement

Produit

Schéma



Machine / Application

| Machines au défilé Homag avec chargeur d'outils  
 | Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

| Avec rainure d'entraînement  
 | Livraison avec vis et couvercle  
 | Interface DIN 69893 HSK 63F modifiée pour fixation dans la broche de haute précision

Avantages

| Changement d'outil rapide

Renseignements

| Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Ident-No.
63	HSK 63F	35	40	119	54	182123
63	HSK 63F	35	70	149	54	182125
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Vis à tête cylindrique

M16x30

995111

182126 o

Couvercle

60x15x17  
[mm]

997370

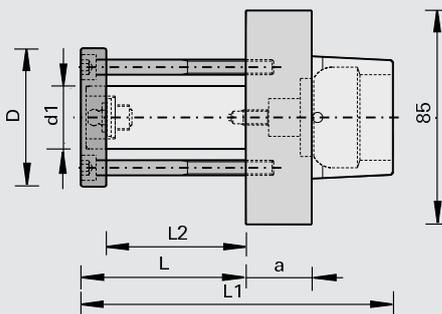
182127 o

997300

## Arbres expansibles hydro HSK - longueur de serrage 40-55 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- I Machines à raboter Weinig Powermat
- I Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

- I Avec arbre porte-fraises hydro

Avantages

- I Montage sans jeu des outils à alésage sur mandrin expansible

Renseignements

- I Utilisation à droite ou à gauche
- I Pièces de rechange: Pièce de protection pour les broches HSK non utilisées

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Ident-No.
85	Weinig HSK	30	40	108	26	181872 o
85	Weinig HSK	30	55	123	26	181873 o
85	Weinig HSK	40	55	123	26	181874 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Class-No.

Ident-No.

Pièce d'équilibrage (pièce de protection)

997300

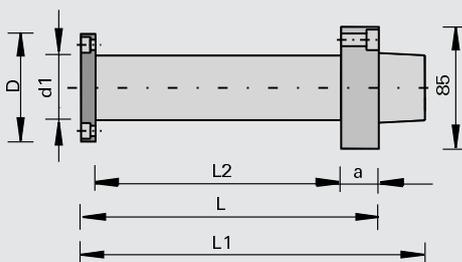
182286 o

997300

## Arbres expansibles hydro HSK - longueur de serrage 170-210 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- I Machines à raboter Weinig Powermat
- I Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

- I Avec arbre porte-fraises hydro

Avantages

- I Montage sans jeu des outils à alésage sur mandrin expansible

Renseignements

- I Utilisation à droite ou à gauche
- I Pièces de rechange: Pièce de protection pour les broches HSK non utilisées

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Ident-No.
85	Weinig HSK	40	170	238	26	181875 o
85	Weinig HSK	50	170	238	26	181877 o
85	Weinig HSK	50	210	278	26	181973 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Class-No.

Ident-No.

Pièce d'équilibrage (pièce de protection)

997300

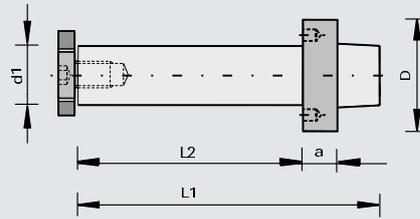
182286 o

997300

## Mandrins Weinig HSK

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | Profileuses Weinig Powermat
- | Pour le montage d'outils à alésage

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Autres dimensions sur demande
- | Vitesse de rotation max: voir diagramme

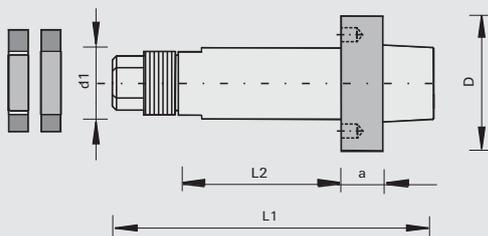
Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Poids	Ident-No.
85	Weinig HSK	30	40	98	26	2/6/48+2/M6/48	1.7	182056 o
85	Weinig HSK	30	60	118	26	2/6/48+2/M6/48	1.8	182057 o
85	Weinig HSK	30	80	138	26	2/6/48+2/M6/48	1.9	182058 o
85	Weinig HSK	30	130	188	26	2/6/48+2/M6/48	2.2	182059 o
85	Weinig HSK	30	170	228	26	2/6/48+2/M6/48	2.4	182060 o
85	Weinig HSK	30	240	298	26	2/6/48+2/M6/48	2.8	182061 o
85	Weinig HSK	40	40	98	26	2/6/54+2/M6/54	1.9	182062 o
85	Weinig HSK	40	60	118	26	2/6/54+2/M6/54	2.1	182063 o
85	Weinig HSK	40	80	138	26	2/6/54+2/M6/54	2.3	182064 o
85	Weinig HSK	40	130	188	26	2/6/54+2/M6/54	2.8	182065 o
85	Weinig HSK	40	170	228	26	2/6/54+2/M6/54	3.2	182066 o
85	Weinig HSK	40	240	298	26	2/6/54+2/M6/54	3.9	182067 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	

997300

## Mandrins avec cône Weing HSK - avec écrou de serrage

Produit

Schéma



Machine / Application

l Profileuses Weing Powermat  
l Pour le montage d'outils à alésage

Exécution

Avantages

Renseignements

l Rotation à droite et à gauche  
l Autres dimensions sur demande  
l Vitesse de rotation max voir diagramme au verso  
l Livraison: arbre porte fraise avec bague et écrou de serrage

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Poids	Ident-No.
85	Weinig HSK	40	40	143	26	2/6/54+2/M6/54	1.9	183281 s
85	Weinig HSK	40	60	163	26	2/6/54+2/M6/54	2.1	183282 s
85	Weinig HSK	40	80	183	26	2/6/54+2/M6/54	2.3	183283 s
85	Weinig HSK	40	100	203	26	2/6/54+2/M6/54	2.5	183284 s
85	Weinig HSK	40	130	233	26	2/6/54+2/M6/54	2.8	183285 s
85	Weinig HSK	40	150	253	26	2/6/54+2/M6/54	2.95	183286 s
85	Weinig HSK	40	170	273	26	2/6/54+2/M6/54	3.2	183287 s
85	Weinig HSK	40	180	283	26	2/6/54+2/M6/54	3.3	183288 s
85	Weinig HSK	40	210	313	26	2/6/54+2/M6/54	3.6	183289 s
85	Weinig HSK	40	230	333	26	2/6/54+2/M6/54	3.8	183290 s
85	Weinig HSK	40	240	343	26	2/6/54+2/M6/54	3.9	183291 s
85	Weinig HSK	40	270	373	26	2/6/54+2/M6/54	4.2	183292 s
85	Weinig HSK	40	310	413	26	2/6/54+2/M6/54	4.6	183293 s
85	Weinig HSK	50	40	143	26	2/6/74+2/M6/64	2.1	183294 s
85	Weinig HSK	50	60	163	26	2/6/74+2/M6/64	2.4	183295 s
85	Weinig HSK	50	80	183	26	2/6/74+2/M6/64	2.7	183296 s
85	Weinig HSK	50	100	203	26	2/6/74+2/M6/64	3.0	183297 s
85	Weinig HSK	50	130	233	26	2/6/74+2/M6/64	3.5	183298 s
85	Weinig HSK	50	150	253	26	2/6/74+2/M6/64	3.75	183299 s
85	Weinig HSK	50	170	273	26	2/6/74+2/M6/64	4.1	183300 s
85	Weinig HSK	50	180	283	26	2/6/74+2/M6/64	4.3	183301 s
85	Weinig HSK	50	210	313	26	2/6/74+2/M6/64	4.7	183302 s
85	Weinig HSK	50	230	333	26	2/6/74+2/M6/64	5.0	183303 s
85	Weinig HSK	50	240	343	26	2/6/74+2/M6/64	5.13	183304 s
85	Weinig HSK	50	270	373	26	2/6/74+2/M6/64	5.6	183305 s
85	Weinig HSK	50	310	413	26	2/6/74+2/M6/64	6.3	183306 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	

Pièces de rechange

Dimension

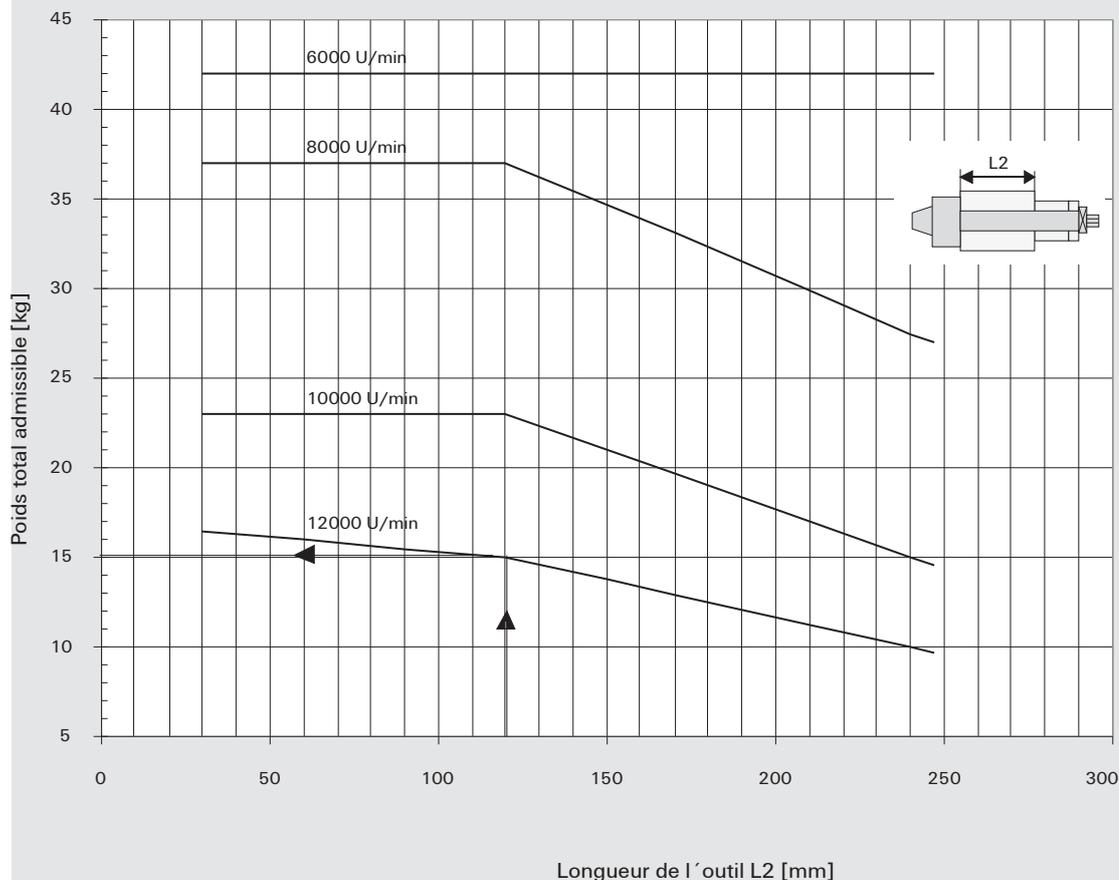
Class-No.

Ident-No.

Vis sans tête	M6x16 SW3	995161	001617
Bagues	60x15x35	955520	183308 o
Écrou de serrage	M33x1,5 [mm]	995210	183307 o

## Arbres de montage Weing HSK

Schéma pour adaptateur pour PowerLock



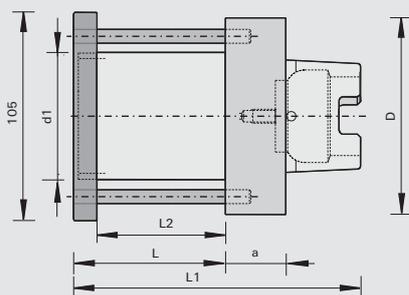
997300

## Arbre de montage Weing HSK pour scie

Produit



Schéma



Machine / Application

I Weing Powermat  
I Pour le montage de lames de scie à trait fin

Exécution

Avantages

Renseignements

I Pour rotation à droite et à gauche  
Autres dimensions sur demande

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Ident-No.
105	Weing HSK	60	68	148	26	3/8/74	182974 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

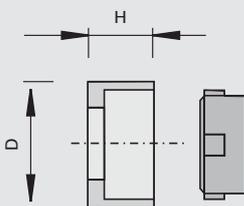
Écrous de serrage	105x15xM58x1,5	995290	182993 o
	[mm]		

994711

## Balluff Chip pour montage sur HSK 63F

Produit

Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CN avec système de reconnaissance d'outil sur la base Balluff Chip  
Pour machines Biesse, Reichenbacher, Homag

Exécution

Balluff Chip BIS C-122-04/L, 511 Byte  
Pour montage sur HSK 63F

Avantages

Renseignements

Sans lecture/reconnaissance  
Lecture/reconnaissance possible après validation

	Ø D	H	Ident-No.
Balluff Chip avec adaptateur	11,6 [mm]	6 [mm]	182558 o

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Adaptateur pour Balluff Chip	Ø 11,6x6	956500	182560 o
Balluff Chip	Ø 10x4,5 [mm]	994711	182559 o



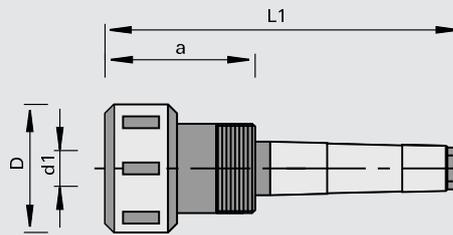
933250

## Mandrins à pince avec cône MK

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC
- | Défonceuses
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

| Écrou de serrage à friction

Avantages

- | Haut niveau de concentricité grâce à l'écrou à friction en acier trempé

Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Pince de serrage DIN 6388 type 415E/OZ16
- | Livraison: mandrin à pince avec écrou à friction

Ø D	Ø d	Ø d1min	L1	a	Type	Ident-No.
43	MK 2	2-16	119	50	415E/OZ16	170784
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Écrou de blocage	W 1 1/8"/M30x1,5	995290	165561
Écrou de serrage avec roulement à billes	M30x1,5R	995290	178763
Clé à ergots	SW40/42 DIN 1810	985720	169298
	[mm]		

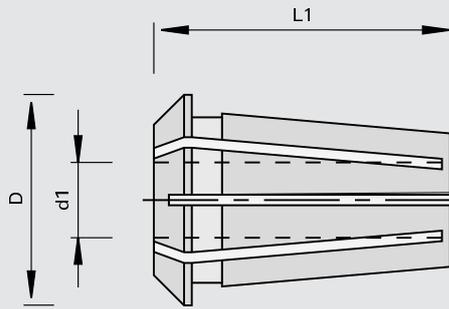
933280

## Pinces de serrage de précision - 415E/OZ16

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

| Pour l'utilisation avec mandrins à pinces type 415E/OZ16

Exécution

| Fendue dans les deux sens  
| Tolérance de serrage 0,5 mm  
| Selon DIN 6388 Type 415E/OZ16

Avantages

Renseignements

Ø D	Ø d1min	L1	Ident-No.
25.5	2,5	40	820753 o
25.5	3	40	820754 o
25.5	4	40	820494 o
25.5	4,5	40	830236 o
25.5	5	40	820495 o
25.5	6	40	170779 o
25.5	6,35	40	821421 o
25.5	7	40	829692 o
25.5	8	40	170780
25.5	9	40	825190 o
25.5	9,5	40	168739 o
25.5	10	40	170781
25.5	12	40	168740
25.5	12,7	40	830156 o
25.5	13	40	821221 o
25.5	16	40	168741
[mm]	[mm]	[mm]	



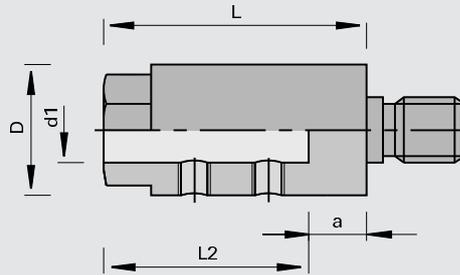
933350

## Mandrins de serrage système Kombi

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de mèches à queue cylindrique et méplat

Exécution

! Fixation des mèches par vis à cuvette

Avantages

Renseignements

! Les mandrins de serrage comportant le marquage "BSS" sont compatibles avec le système de changement rapide des mèches  
! Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre "Informations techniques"

Ø D	Ø d1min	L2	L	a	Type	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]	
15	8	20	22	2	D	161282 o	161281 o	
15	8	20	24.5	4.5	A	010683 o	010677 o	
15	8	20	24.5	4.5	B	161285 o	161284 o	
15	8	20	24.5	4.5	C	058412 o	058411 o	
15	8	20	37	17	C	059300	059299	
19	10	20	24.5	4.5	A	003575	003574	
19	10	20	24.5	4.5	B	008003	008002	
19	10	20	24.5	4.5	C	058414	058413	
19	10	20	25	5	D	003571	003570	
19	10	20	25	5		queue cyl. Ø 10x30	183055 o	183055 o
19	10	20	47	27	G	161287	161286	
19	10	20	29.3	9.3	F	003573	003572	
19	10	20	28.5	8.5	E	161987 o	161283 o	
19	10	20	37	17	C	161681	161680	
19	10	20	47	27	D	BSS	170372 s	170371 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Pièces de rechange

Dimension

pour Ø D

Class-No.

Ident-No.

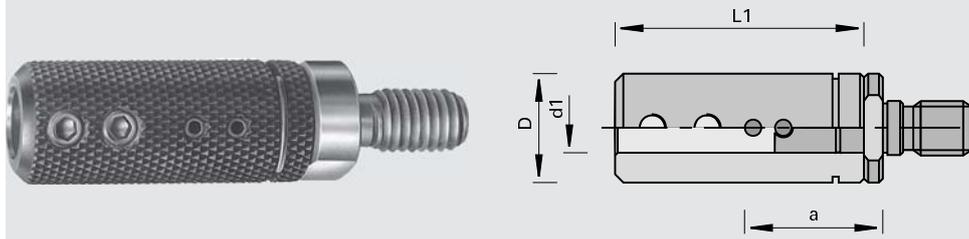
Vis sans tête	M6x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	167068
Vis sans tête	M6x5 DIN EN ISO 4029	19	995161	165049
Vis sans tête	M5x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	001608
	[mm]	[mm]		

933321

**Mandrins de serrage rapide système Klack pour entraxes de 19 mm**

Produit

Schéma

**Machine / Application**

- Perceuses multi-broches automatiques
- Pour le montage de mèches à queue cylindrique et méplat

**Exécution**

- Fixation des mèches par vis à cuvette

**Avantages**

- Réduction des temps d'arrêt machine grâce au changement d'outil rapide

**Renseignements**

- Pour de petits entraxes (19 mm)
- Partie supérieure pour fixer les mèches
- Partie inférieure à visser sur l'arbre machine
- Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre "Informations techniques"

Ø D	Ø d1min	L1	Ident-No.		
15	8	35	162014		
[mm]	[mm]	[mm]			
Partie inférieure	Type	a	Class-No.	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
	A	19	933322	162015	162016
	C	19	933322	162017	162018
		[mm]			
Pièces de rechange		Dimension	Class-No.	Ident-No.	
Circlips		0,8 DIN 17223	995790	162948	
Vis sans tête		M5x4 DIN EN ISO 4029	995161	001608	
Clé Contre-Coudée		SW2,5 DIN ISO 2936	985730	009671	
		[mm]			

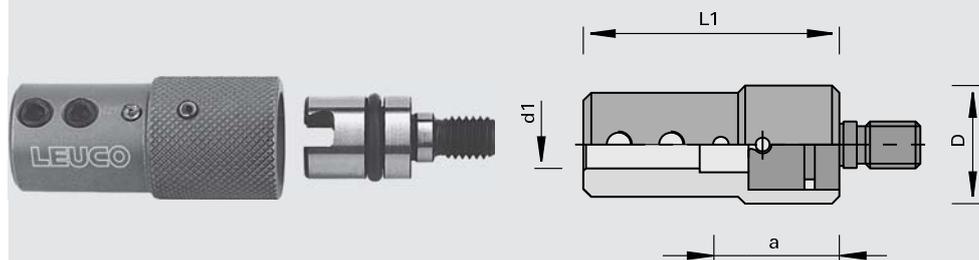


933321

## Mandrins de serrage rapide système Klack pour entraxes de 25 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- Perceuses multi-broches automatiques Nottmeyer
- Pour le montage de mèches à queue cylindrique et méplat

Exécution

- Fixation des mèches par vis à cuvette

Avantages

- Réduction des temps d'arrêt machine grâce au changement d'outil rapide

Renseignements

- Pour entr'axes moyens (25 mm)
- Partie supérieure pour fixer les mèches
- Partie inférieure à visser sur l'arbre machine
- Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre "Informations techniques"

Ø D	Ø d1min	L1	Ident-No.
22	10	47	166992
22	8	49	166074
[mm]	[mm]	[mm]	

Partie inférieure	Type	a	Class-No.	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
	C	19	933322	166075	166076
		[mm]			

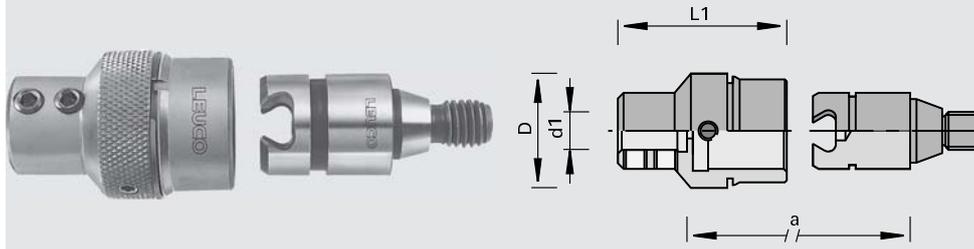
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Graisse multi-usage		993520	056746
Levier spécial		997100	166095 o
Vis sans tête	M5x4 DIN EN ISO 4029	995161	001608
Vis sans tête	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	165049
Joint torique	10,77x2,62	995490	166078
	[mm]		

933321

## Mandrins de serrage rapide système Klack pour entraxes de 32 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- Perceuses multi-broches automatiques
- Pour le montage de mèches à queue cylindrique et méplat

Exécution

- Fixation des mèches par vis à cuvette

Avantages

- Réduction des temps d'arrêt machine grâce au changement d'outil rapide

Renseignements

- Pour de plus grands entraxes (32 mm)
- Partie supérieure pour fixer les mèches
- Partie inférieure à visser sur l'arbre machine
- Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre "Informations techniques"

Ø D	Ø d1min	L1	Ident-No.
30	10	44	003567
[mm]	[mm]	[mm]	

Partie inférieure	Type	a	Class-No.	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
	D	26.5	933322	003561	003560
	A	19	933322	003565	003564
		[mm]			

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Graisse multi-usage		993520	056746
Levier spécial		997100	164309
Douille de réduction		955530	057513
Vis sans tête	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	165049
Vis sans tête	M5x8 DIN EN ISO 4028	995161	180015
Vis	M8x24L	995191	180013
Vis	M8x24R	995191	180012
	[mm]		

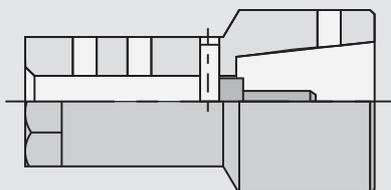
933321

## Systèmes de changement rapide de mèches - partie supérieure

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Perceuses multi-broches automatiques
- | Pour le montage de mèches à queue cylindrique par vis

Exécution

- | Fixation des mèches par vis à cuvette

Avantages

- | Réduction des temps d'arrêt machine grâce au changement d'outil rapide

Renseignements

- | Pour de plus grands entr'axes (32 mm)
- | Partie supérieure pour fixer les mèches
- | Partie inférieure à visser sur l'arbre machine
- | Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre "Informations techniques"

Dimensions

Ident-No.

Alésage de fixation	Ø10	168669
Alésage de fixation	Ø8	168668
	[mm]	

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Pince de serrage	Ø3	933380	168666 o
Pince de serrage	Ø2,5	933380	168665 o
Clé à double fourche	9x11 DIN 3118	985720	168672 o
Clé à double fourche	11x13 DIN 3118	985720	168670 o
Clé à double fourche	14x17 DIN 3118	985720	168671
	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Vis sans tête	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	165049
Vis sans tête	M5x4 DIN EN ISO 4029	995161	001608
	[mm]		

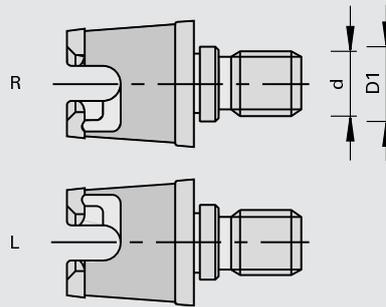
933322

## Systèmes de changement rapide de mèches - partie inférieure

Produit



Schéma



Machine / Application

- Perceuses multi-broches automatiques
- À visser sur l'arbre machine

Exécution

- Exécution conique

Avantages

Renseignements

- Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre „Informations techniques”

Type	Ø d	Ø D1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
C	M8	9	168662	168663
D	M10	11	170243	170242
	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

	Class-No.	Ident-No.
Couvercle anti-poussière	997800	170283
Clé à tube	985730	168673 B

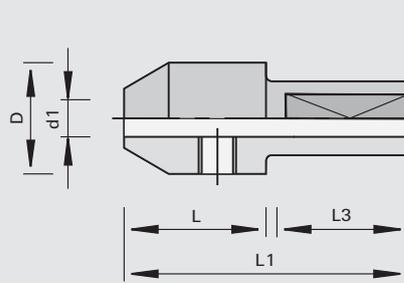
933389

## Adaptateurs

Produit



Schéma



Machine / Application

- Pour la fixation de mèches hélicoïdales dans mandrin système Kombi et Klack

Exécution

- Queue avec méplat de serrage
- Taraudage M5, sans vis

Avantages

Renseignements

- Vis de réglage Ident-No. 181520 M5x11,5 pour mandrin de perçage Weeke à serrage rapide est à commander séparément

Ø d1min	L	Ø d	L3	Ø D	L1	Ident-No.
2	19	10	21	15	41	183275
2,5	19	10	21	15	41	183276
3	19	10	21	15	41	183277
3,5	19	10	21	15	41	183278
4	19	10	21	15	41	183279
5	19	10	21	15	41	183280
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	Ident-No.
Vis sans tête	M6x6 DIN EN ISO 4029	995161	180003
Clé Contre-Coudée	SW3 DIN ISO 2936 [mm]	985730	009672

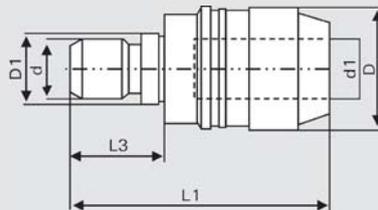
933359

## Mandrins de serrage rapide de mèches

Produit



Schéma



LEUCO  
CNC

Machine / Application

- | Perceuses multi-broches automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le montage de mèches à queue cylindrique et méplat

Exécution

Avantages

- | Réduction des temps d'arrêt machine grâce au changement d'outil rapide
- | Pas de vis de réglage spéciale nécessaire
- | Adapté à toutes les mèches standard avec queue de Ø 10 mm et Ø de perçage < 20 mm

Renseignements

- | Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre "Informations Techniques"

Ø D	Ø D1	Ø d	Ø d1min	L1	L3	Type	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
20	9	M8	10	42	15	C	182396 o	182395 o
20		M8	10	42	15	A	182398 o	182397 o
20		10	10	45	18		182400 o	182399 o
20	11	M10	10	42	15	D	182402 o	182401 o
20		M10	10	42	15	B	182404 o	182403 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange

Clé à tube

Class-No.

985730

Ident-No.

182405 o

933390

## Mandrins universels pour le serrage de mèches

Produit

Schéma

LEUCO  
CNC

## Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- | Pour le serrage de mèches à percer à queue cylindrique

## Exécution

- | Réglage en continu, plage de serrage 1-13 mm
- | n max = 20.000 t/min
- | Machoires de serrage en acier trempé

## Avantages

- | Préservation de la broche et des roulements grâce à la tolérance serrée d'équilibrage
- | Haute qualité de fixation dans le temps grâce aux machoires de serrage trempées
- | Fort couple de serrage empêche la rotation de l'outil à l'intérieur du mandrin
- | La forme spéciale des machoires de serrage empêche les copeaux d'entrer dans la zone de serrage

## Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Livraison: clé, tirette

Ø D	Ø d	Ø d1min	L1		Ident-No.
50	SK 30 (DIN)	1-13	90	Weeke, Maka, Reichenbacher	180375 o
50	SK 30	1-13	90	Biesse à partir de 09/92; Masterwood (Moteurs HSD)	180376 o
50	SK 30	1-13	90	Alberti, Masterwood (Moteurs Colombo)	180377 o
50	SK 30	1-13	90	Morbidelli, SCM (avec collerette crantée)	180378 o
50	SK 40 (DIN)	1-13	90	Maka, Reichenbacher Stegherr	180379 o
57	SK 40 (DIN)	3-16	90	Maka, Reichenbacher Stegherr	180380 o
50	HSK 63F	1-13	112	Homag, EIMA, Weeke, IMA à partir de 9/94	180381
57	HSK 63F	3-16	112	Homag, EIMA, Weeke, IMA à partir de 9/94	180382
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

## Pièces de rechange

## Dimension

## Class-No.

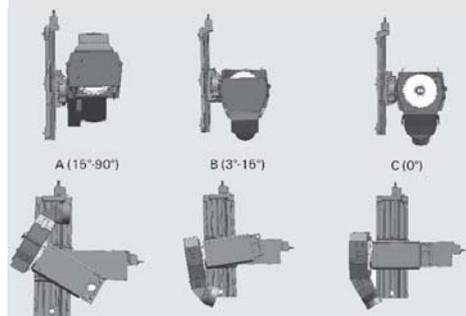
## Ident-No.

Clé Contre-Coudée	SW6x100	985730	180383 o
	[mm]		

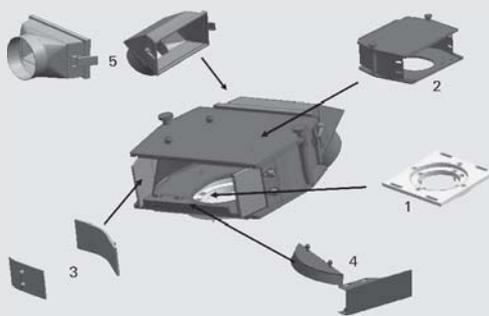
975917

## Capots d'aspiration LEUCO

Produit



Schéma



Machine / Application

- I Tenonneuses profileuses doubles
- I En particulier pour la production de parquet

Exécution

- I Système d'assemblage de capots d'aspiration LEUCO

Avantages

- I Captage des copeaux optimal
- I Pièces d'usure remplaçables individuellement
- I Montage avec optimisation de l'évacuation

Renseignements

Capot d'aspiration complet - composé des 5 éléments de la nomenclature suivante

Flasque	Ø D	B	Puissance moteur	Class-No.	Ident-No.
Flasque Ø180x13	180	13	Perske jusqu'à 11 KW	975117	540301 o
Flasque Ø180x13	180	13	Perske à partir de 11 KW	975117	540430 o
	[mm]	[mm]			

2 - capot de base	Diamètre d'outil D	Zone d'inclinaison	Forme du capot de base	Class-No.	Ident-No.
Capot de base 15° - 90° complet outil Ø 250 mm	250	15 - 90	A	975217	540295 o
Capot de base 3° - 15° complet outil Ø 250 mm	250	3 - 15	B	975117	540317 o
Capot de base 0° complet outil Ø 250 mm	250	0	C	975117	540389 o
	[mm]	[°]			

3 - profil latéral (plaque d'usure et plaque de réglage)	Solidité de la pièce d'usure	Class-No.	Ident-No.
Profil latéral Standard complet	8	975417	540302 o
Profil latéral 0° à droite complet	8	975417	540358 o
Profil latéral 0° à gauche complet	8	975417	540386 o
	[mm]		

4 - éléments d'orientation des copeaux	Hauteur pièce de refolement	Hauteur pièce d'orientation du copeaux	Class-No.	Ident-No.
Élément d'orientation des copeaux 12/82 complet	12	82	975217	540227 o
Élément d'orientation des copeaux 22/72 complet	22	72	975217	540228 o
Élément d'orientation des copeaux 32/62 complet	32	62	975217	540229 o
Élément d'orientation des copeaux 42/52 complet	42	52	975217	540230 o
Élément d'orientation des copeaux 52/42 complet	52	42	975217	540231 o
Élément d'orientation des copeaux 62/32 complet	62	32	975217	540232 o
Élément d'orientation des copeaux 67/27 complet	67	27	975217	540233 o
	[mm]	[mm]		

5 - raccord d'aspiration		Diamètre d'outil D	Diamètre de raccordement	Angle	Forme du capot de base	Class-No.	Ident-No.
Pièce de raccordement 0° - Ø 120 mm		250	120	0	A, B	975217	540298 o
Pièce de raccordement 0° - Ø 140 mm		250	140	0	A, B	975217	540304 o
Pièce de raccordement 30° - Ø 120 mm		250	120	30	A, B	975217	540308 o
Pièce de raccordement 30° - Ø 140 mm		250	140	30	A, B	975217	540310 o
Pièce de raccordement 0° - Ø 120 mm		250	120	0	C	975217	540362 o
Pièce de raccordement 0° - Ø 140 mm		250	140	0	C	975217	540392 o
		[mm]	[mm]	[°]			
Pièces de rechange		Dimension	Forme du capot de base		Class-No.	Ident-No.	
Plaque de base		D = 250 mm	A, B, C		975217	540291 o	
Couvercle - capot 15° complet outil Ø250 mm			A		975217	540292 o	
Entretoise taraudée			A, B, C		975217	540201 o	
Pièce d'usure standard complète		S = 8 mm	A, B		975517	540210 o	
Pièce d'usure 0° droite complète		S = 8 mm	C		975517	540356 o	
Profil latéral 0° à gauche complet		S = 8 mm	C		975517	540364 o	
Pièce de refoulement 12		H = 12 mm	A, B, C		975217	540213 o	
Pièce de refoulement 22		H = 22 mm	A, B, C		975217	540214 o	
Pièce de refoulement 32		H = 32 mm	A, B, C		975217	540215 o	
Pièce de refoulement 42		H = 42 mm	A, B, C		975217	540216 o	
Pièce de refoulement 52		H = 52 mm	A, B, C		975217	540217 o	
Pièce de refoulement 62		H = 62 mm	A, B, C		975217	540218 o	
Pièce de refoulement 67		H = 67 mm	A, B, C		975217	540219 o	
Pièce de raccordement 0° - Ø 120 mm			A, B		975217	540298 o	
Pièce de raccordement 0° - Ø 140 mm			A, B		975217	540304 o	
Pièce de raccordement 30° - Ø 120 mm			A, B		975217	540308 o	
Pièce de raccordement 30° - Ø 140 mm			A, B		975217	540310 o	
Pièce de raccordement 0° - Ø 120 mm			C		975217	540362 o	
Pièce de raccordement 0° - Ø 140 mm			C		975217	540392 o	
		[mm]					



985700

## Manchon de nettoyage

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour le nettoyage des attaches coniques

! Les broches de haute précision requièrent des liaisons exemptes de copeaux et de poussières

Ø d

Ident-No.

SK 30		180907	o
SK 40		180908	o
HSK 25		180909	
HSK 32		180910	
HSK 63		180911	o
[mm]			

985202

## Dispositif de montage avec levier de serrage

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour le montage rapide et simplifié ainsi que le réglage d'outils de fraisage à l'intérieur des porte-pinces, mandrin de fraisage et mandrin

! Machoires de serrage en 2 éléments en alliage d'aluminium de haute résistance  
! Monté sur un socle stable pouvant être fixé sur un établi  
! Levier de manipulation ergonomique et rapide pour la fixation des mandrins porte-pinces ou porte-fraises

! Utilisable pour toutes les interfaces par le simple remplacement des machoires de serrage

Ø d

Ident-No.

SK 30 (DIN) / HSK 50F	50	180362	o
SK 40 (DIN)	63,5	180363	o
SK 30 avec collerette crantée (Morbidegli, SCM)	49	180364	o
SK 30 (ISO) CMS / BT 30	46	180365	o
HSK 63F / 63E	63	180366	o
BT 35	53	180367	o
HSK 85 (Weinig)	85	182284	o
[mm]			

Pièces de rechange	pour Ident-No.	Class-No.	Ident-No.
Machoïre de serrage (2 parties)	180362	997300	180368 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180363	997300	180369 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180364	997300	180370 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180365	997300	180371 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180366	997300	180372 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180367	997300	180373 o
Machoïre de serrage (2 parties)	182284	997300	182285 o
Socle (sans machoïre de serrage)		997300	180374 o

985202

## Dispositif de montage sans levier de serrage



Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour le montage rapide et simplifié ainsi que le réglage d'outils de fraisage à l'intérieur des porte-pinces, mandrin de fraisage et mandrin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Monté sur un socle stable pouvant être fixé sur un établi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisation très simplifiée avec beaucoup de confort grâce au système de blocage par galets ne nécessitant aucun blocage ou bridage du mandrin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compatible pour tout les attachements HSK 63 F</li> </ul>

Ø d1min	Ident-No.
HSK 63F [mm]	182467



985202

## Dispositifs de montage sans levier de serrage, exécution high-end



Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour le montage rapide et simplifié ainsi que le réglage d'outils de fraisage à l'intérieur des porte-pinces, mandrin de fraisage et mandrin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Exécution High-End avec insert intégré, en matière synthétique, pour la protection du mandrin</li> <li>Monté sur un socle stable pouvant être fixé sur un établi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisation très simplifiée avec beaucoup de confort grâce au système de blocage par galets ne nécessitant aucun blocage ou bridage du mandrin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compatible pour tout les attachements HSK 63 F</li> </ul>

Ø d1min	Ident-No.
HSK 63F [mm]	182166 o

985201

## Dispositif de frettage à induction ISG2202

Produit



Schéma

## Machine / Application

| Pour le frettage de queues HW  
Ø 3-20 mm et queues HS Ø  
6-20mm

## Exécution

| Dispositif avec électrode à  
induction, système de centrage  
pour outil et 3 possibilités de  
changement  
| Couleur : gris RAL 9002  
| Puissance: 10kW  
| Exécution sans ventilateur

## Avantages

| L'électrode à induction peut être  
mise en position de chauffage  
par simple manipulation et  
arrêtée par bouton poussoir  
| Le diamètre de frettage est  
indiqué à l'écran pour validation  
par le bouton start  
| A la fin du temps programmé,  
l'électrode se retire automa-  
tiquement vers le haut  
| Possibilité d'arrêter le cycle/  
process grâce à un bouton  
d'arrêt

## Renseignements

| En relation avec le système de  
refroidissement FKS04 il est  
possible de fretter, refroidir  
et nettoyer en quelques  
secondes. Ceci doit être  
commandé séparément

	Dimensions	Poids	Ident-No.
Dispositif de frettage à induction ISG2202 (sans ventilateur)	640x310x390 [mm]	25 [kg]	184036 o
Accessoires	Poids	Class-No.	Ident-No.
Système de refroidissement de liquides FKS04 (manuel)	22.5	985201	184037o
Serrage HSK40/50/63F pour FKS03		985201	184039o
Serrage SK30/40/BT30/40 pour FKS04		985201	184038o
	[kg]		

985201

## Dispositif de frettage à induction ISG3400TLK

Produit



Schéma

## Machine / Application

| Pour le frettage de queues HW Ø 3-32 mm et queues HS Ø 6-32 mm  
 | Avec le dispositif de frettage ISG3400TLK nous pouvons fretter les outils de Ø 3 à Ø 32 à l'aide changeur d'électrode. L'intensité électrique est adaptée au diamètre de frettage. A l'aide d'électrodes spéciales, il est possible de fretter jusqu'au diamètre 50 mm

## Exécution

| Dispositif complet avec électrode à induction et 4 postes de changement  
 | Puissance: 11 kW  
 | Exécution avec dispositif de refroidissement de l'air

## Avantages

| L'utilisation de l'ISG3400TLK se trouve dans le déroulement du menu  
 | Tous les paramètres sont indiqués simultanément  
 | Choix de plusieurs langues  
 | Les données pour les mandrins à géométrie spéciale peuvent être enregistrées

## Renseignements

| En relation avec le système de refroidissement FKS04 il est possible de fretter, refroidir et nettoyer en quelques secondes. Ceci doit être commandé séparément

## Dimensions

## Ident-No.

Machine de frettage par induction ISG3400TLK (avec refroidissement de l'air)

780x535x950

184035 o

[mm]

## Accessoires

## Poids

## Class-No.

## Ident-No.

Système de refroidissement de liquides FKS04 (manuel)

22.5

985201

184037o

Serrage HSK40/50/63F pour FKS03

985201

184039o

Serrage SK30/40/BT30/40 pour FKS04

985201

184038o

[kg]

985300

## Trusquin digital

Produit



Schéma

LEUCO  
CNC

## Machine / Application

| Pour le réglage d'outils de fraisage rapide et précis à l'intérieur des porte-pinces, mandrin de fraisage et mandrin

## Exécution

| Précision de renouvellement 0,01 mm  
 | Pointe à tracer au carbure  
 | Affichage digital

## Avantages

| Fixation et réglage de la hauteur aisé

## Renseignements

## Ident-No.

Trusquin digital

183684 o

999300

**iBlade StarterKit**

Produit



Schéma

Machine / Application

! Pour une surveillance aisée de la performance des outils et le suivi

Exécution

Avantages

! Maîtrise totale des coûts

Renseignements

! Le placement de la puce dépend de l'outil  
! En cas d'outils particulièrement petits/fins, la puce de mémoire peut être placée sur une carte additionnelle

Ident-No.

iBlade StarterKit

Logiciel document de base, puce de mémoire V2 (5 pièces), lecteur classique USB, spray activateur, colle

184784 s

Accessoires

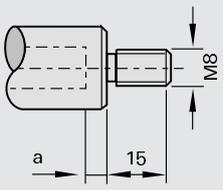
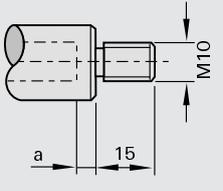
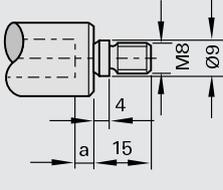
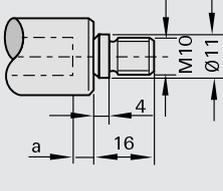
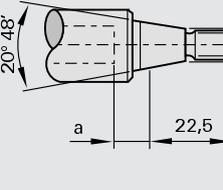
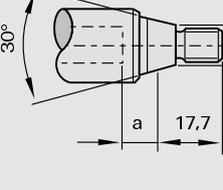
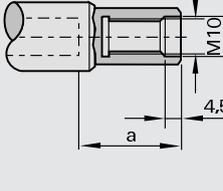
Class-No.

Ident-No.

Logiciel document de base	1 licence annuelle	999300	184776s
Logiciel document utilisateur	1 licence annuelle	999300	184777s
Logiciel document revendeurs/service	1 licence annuelle	999300	184778s
Lecteur USB classique		994721	184779s
Lecteur Bluetooth		994721	184780s
Puce à mémoire V2	8,5x2,0 mm	994711	184781s
Colle	20g	993390	184782s
Spray activateur	Boîte de 200ml	993390	184783s

## Embouts pour mandrins à percer

Type de filetage d'attachement et machine pour systèmes Kombi et Klack

Type	Machine
<p>A</p> 	<p>Nottmeyer Lehbrink Pankoke + Kochsiek Prieß + Horstmann</p>
<p>B</p> 	<p>Ayen Holzma Knoevenagel Mayer Brandt Reichenbacher Torwegge Zubiola</p>
<p>C</p> 	<p>Nottmeyer</p>
<p>D</p> 	<p>Böttchner + Gessner Biese Busellato Dingenotto Hüllhorst Holz-Her Homag Koch</p> <p>Morbidelli Reimall Torwegge Weeke Reich</p>
<p>E</p> 	<p>Bilek Type KÜN Knoevenagel</p>
<p>F</p> 	<p>Alberti Balestrini Bilek (05 R) Busellato Dubus Goma Grotefeld Omeg</p> <p>Reimall Schleicher SCM Tanzani Viciani Vitap Weingärtner</p>
<p>G</p> 	<p>Scheer</p>