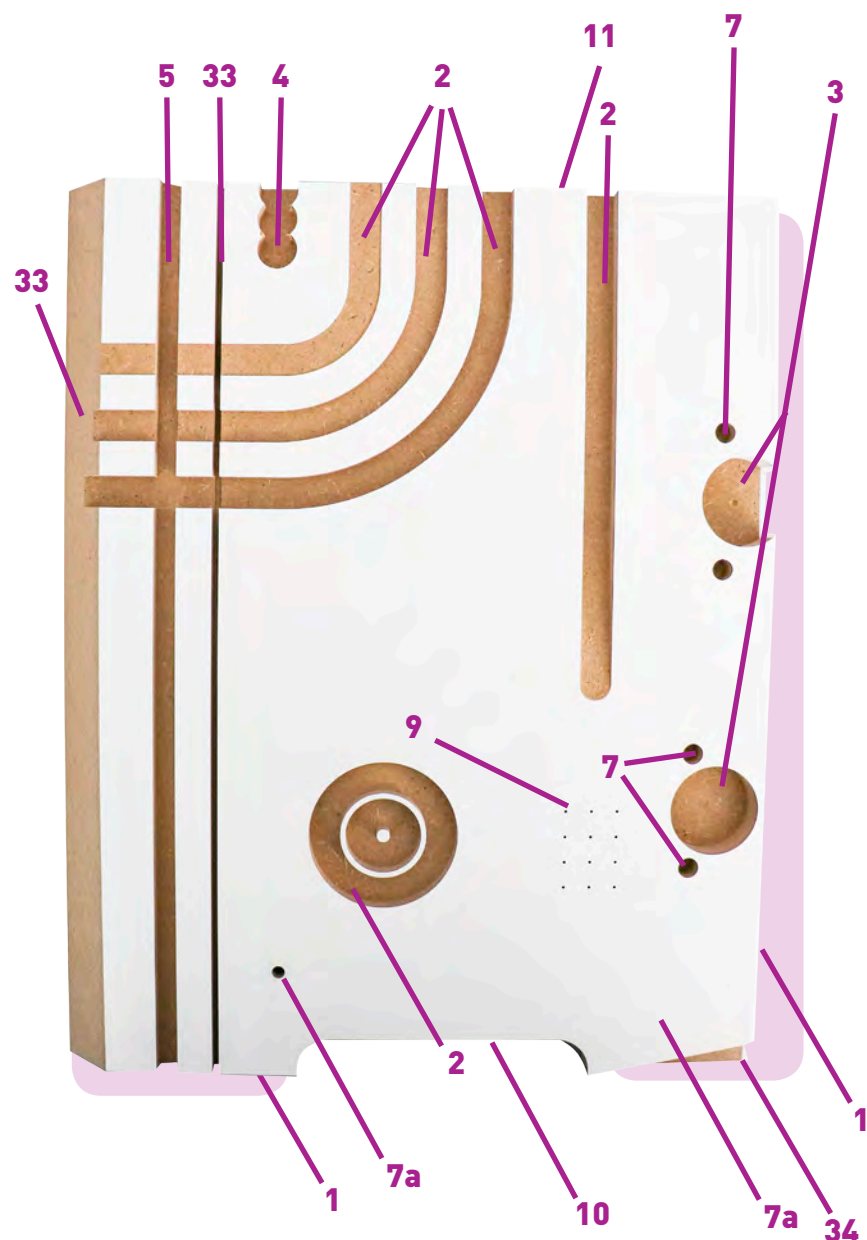




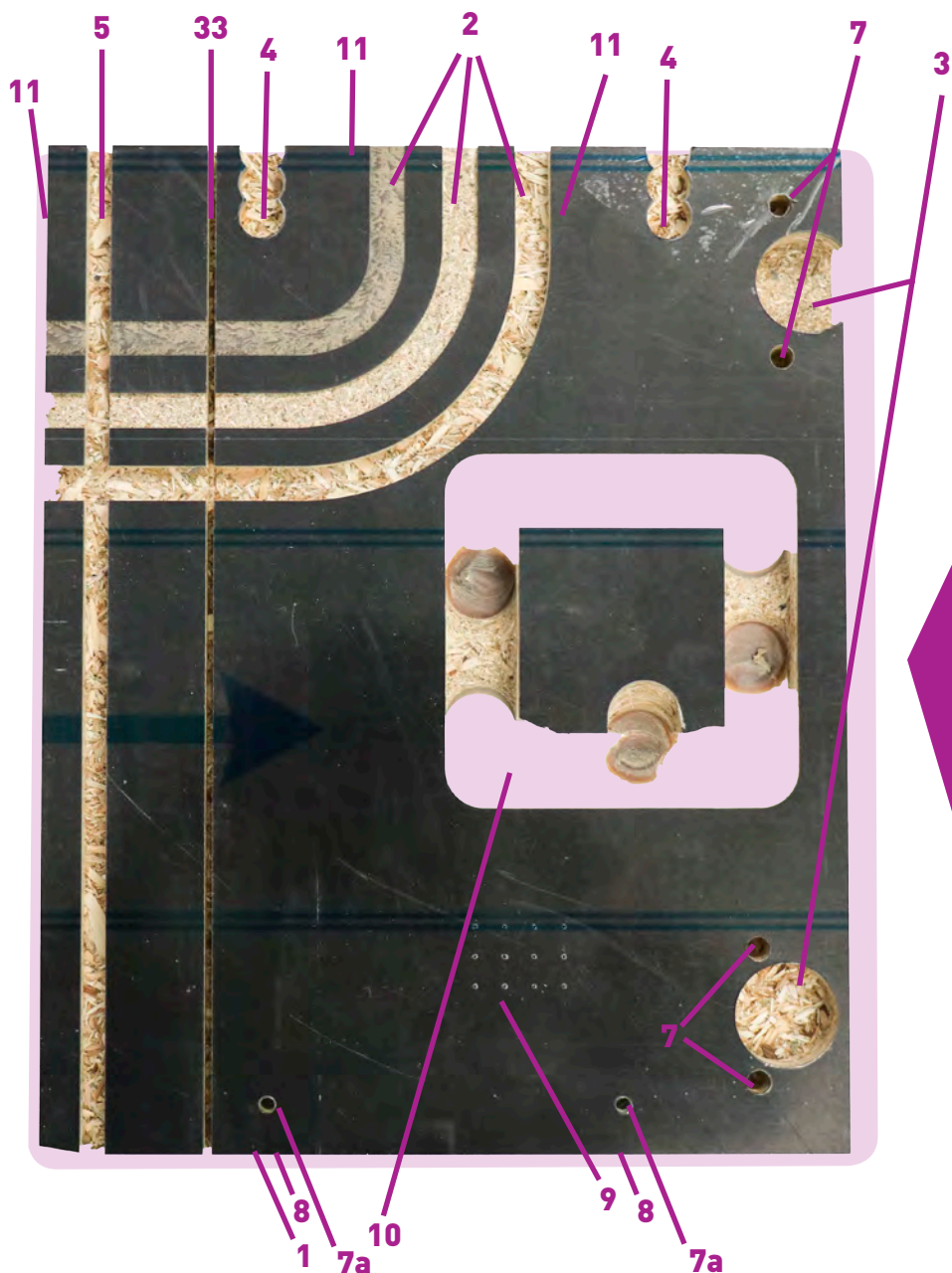
MDF REVÊTU AVEC CHANT PLAQUÉ

MDF WITH COVER LAYER AND EDGE BANDING

Fraise à dresser à queue p-System CM DP		
1	p-System High-Performance Jointing Shank-Type Cutters CM DP	184081
Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=15-25 m/min; fz=0,2-0,35		
Fraise à rainer à queue p-System CM DP		
2	p-System High-Performance Grooving Shank-Type Cutters CM DP	185507
Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=3-8 m/min; fz=0,15-0,30		
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm		
3	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 35 mm	184688
Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5-2,5 m/min		
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 15 mm		
4	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 15 mm	184684
Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5-2,5 m/min		
Fraise à rainer HW „G5” - B 8,5 mm avec l'avance		
5	Grooving Cutters HW „G5” - B 8,5 mm with feed	80407042
Paramètres d'utilisation (de référence): vf=8-12 m/min et n=10.000 T/min		
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 8mm		
7	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 8 mm	183150
Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1,5-2,5 m/min		
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 5mm		
7a	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 5 mm	182391
Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1,5-2,5 m/min		
Micro-mèche hélicoïdale HWM		
9	Micro Twist Drills with solid carbide body	186166
Paramètres d'utilisation (de référence): n=6.000-7500 T/min; vf=1-3 m/min		
Fraise à queue de haute performances DP - Z=3+3		
10	High-Performance Shank-Type Cutters DP - Z=3+3	186120
Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=15-25 m/min; fz=0,20-0,35		
Porte-outils à dresser DIAMAX SmartJointer airFace DP		
11	DIAMAX SmartJointer airFace Jointing Cutterheads DP	186031
Paramètres d'utilisation (de référence): n=9.000-12.000 T/min; vf=10-25 m/min; fz=0,35-0,90		
Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance		
33	Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed	192444
Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=15 m/min		
Fraise à feuillurer à queue p-System CM DP		
34	p-System High-Performance Rabbeting Shank-Type Cutter CM DP	184731
Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000 T/min; vf=15 m/min		

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.

The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.



MATÉRIAU ANTI TRACES DE DOIGTS TRACELESS RESOPAL ANTI-FINGERPRINT MATERIAL TRACELESS RESOPAL

1	Fraise à dresser à queue p-System CM DP p-System High-Performance Jointing Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=15-25 m/min; fz=0,2-0,35	184081
2	Fraise à rainer à queue p-System CM DP p-System High-Performance Grooving Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=3-8 m/min; fz=0,15-0,30	185507
3	Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 35 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	184688
4	Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 15 mm Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 15 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	184684
5	Fraise à rainer HW „G5” - B 8,5 mm avec l'avance Grooving Cutters HW „G5” - B 8,5 mm with feed Paramètres d'utilisation (de référence): vf=8-12 m/min et n=10.000 T/min	80407042
7	Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 8 mm Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 8 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	183150
7a	Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 5 mm Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 5 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	182391
8	Mèche à tourillonner hautes performances HWM High-Performance Dowel Bits with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1-2 m/min	185775
9	Micro-mèche hélicoïdale HWM Micro Twist Drills with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=6.000-7500 T/min; vf=1-3 m/min	186166
10	Fraise à queue de haute performances DP - Z=3+3 High-Performance Shank-Type Cutters DP - Z=3+3 Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=15-25 m/min; fz=0,20-0,35	186120
11	Porte-outils à dresser DIAMAX SmartJointer airFace DP DIAMAX SmartJointer airFace Jointing Cutterheads DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=9.000-12.000 T/min; vf=10-25 m/min; fz=0,35-0,90	186031
33	Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=15 m/min	192444

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.

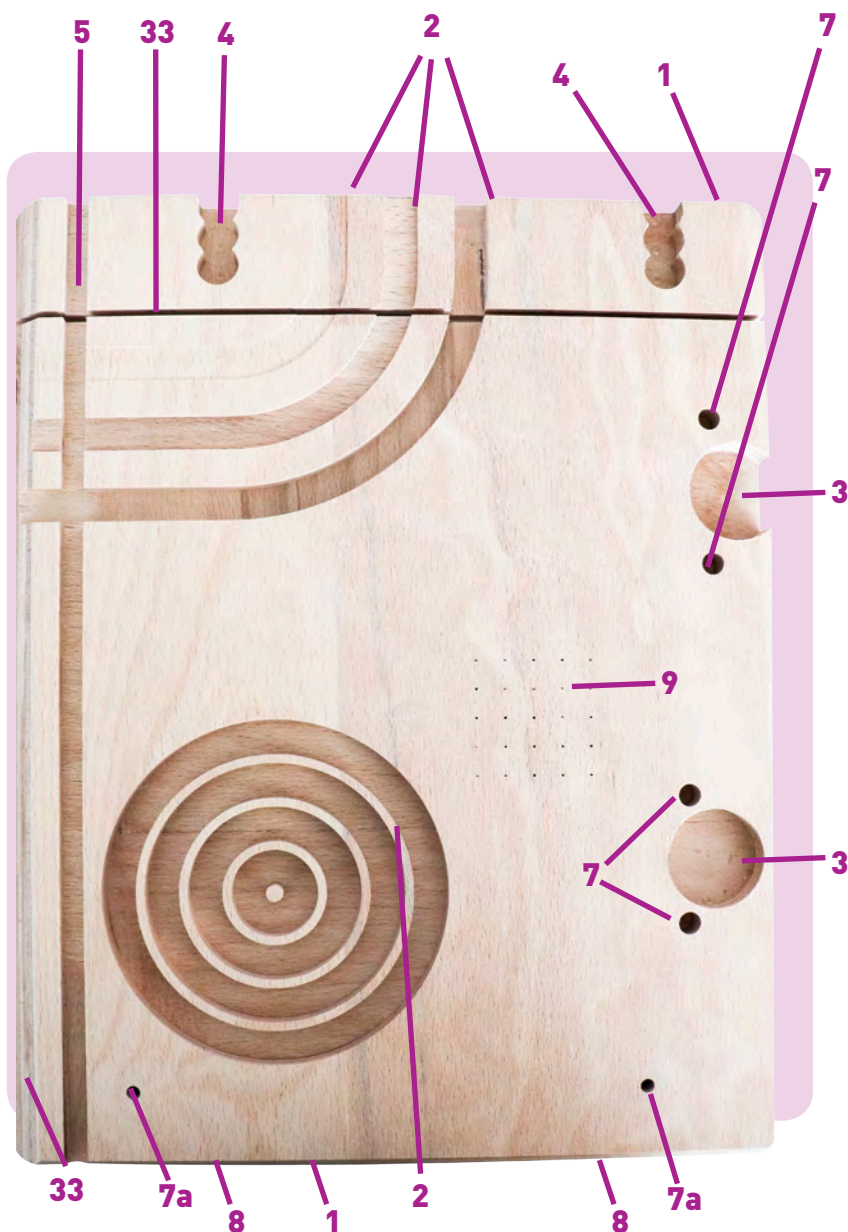
The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.



CHÊNE + HÊTRE OAK + BEECH

Fraise à dresser à queue p-System CM DP		
1	p-System High-Performance Jointing Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=15-25 m/min	184081
Fraise à rainer à queue p-System CM DP		
2	p-System High-Performance Grooving Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=3-6 m/min	185507
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm		
3	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 35 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-5.500 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	184688
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 15 mm		
4	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 15 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-5.500 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	184684
Fraise à rainer HW „G5” - B 8,5 mm avec l'avance		
5	Grooving Cutters HW „G5” - B 8,5 mm with feed Paramètres d'utilisation (de référence): vf=8-12 m/min et n=10.000 T/min	80407042
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 8 mm		
7	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 8 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5 m/min	183150
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 5 mm		
7a	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 5 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5 m/min	182391
Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance		
33	Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=15 m/min	192444
Fraise à feuillurer à queue p-System CM DP		
34	p-System High-Performance Rabbeting Shank-Type Cutter CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000 T/min; vf=15 m/min	184731

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.
The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.

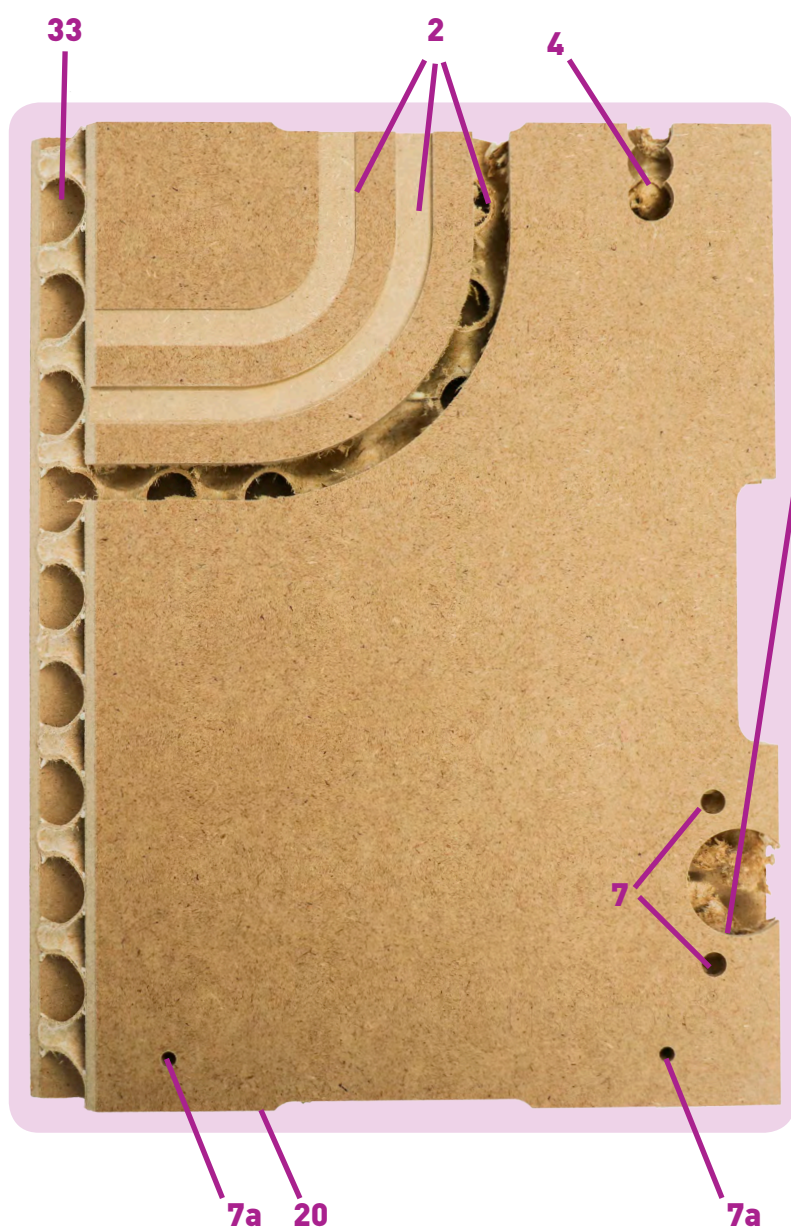


MULTIPLEX HÊTRE MULTIPLEX BEECH

Fraise à dresser à queue p-System CM DP		
1	p-System High-Performance Jointing Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=15-25 m/min	184081
Fraise à rainer à queue p-System CM DP		
2	p-System High-Performance Grooving Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=3-6 m/min	185507
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm		
3	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 35 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-5.500 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	184688
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 15 mm		
4	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 15 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-5.500 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	184684
Fraise à rainer HW „G5” - B 8,5 mm avec l'avance		
5	Grooving Cutters HW „G5” - B 8,5 mm with feed Paramètres d'utilisation (de référence): vf=8-12 m/min et n=10.000 T/min	80407042
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 8 mm		
7	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 8 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5 m/min	183150
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 5 mm		
7a	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 5 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5 m/min	182391
Mèche à tourillonner hautes performances HWM		
8	High-Performance Dowel Bits with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1-2 m/min	185775
Micro mèches hélicoïdales HWM		
9	Micro Twist Drills with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=6.000-7500 T/min; vf=1-3 m/min	186166
Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance		
33	Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=15 m/min	192444

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.

The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.



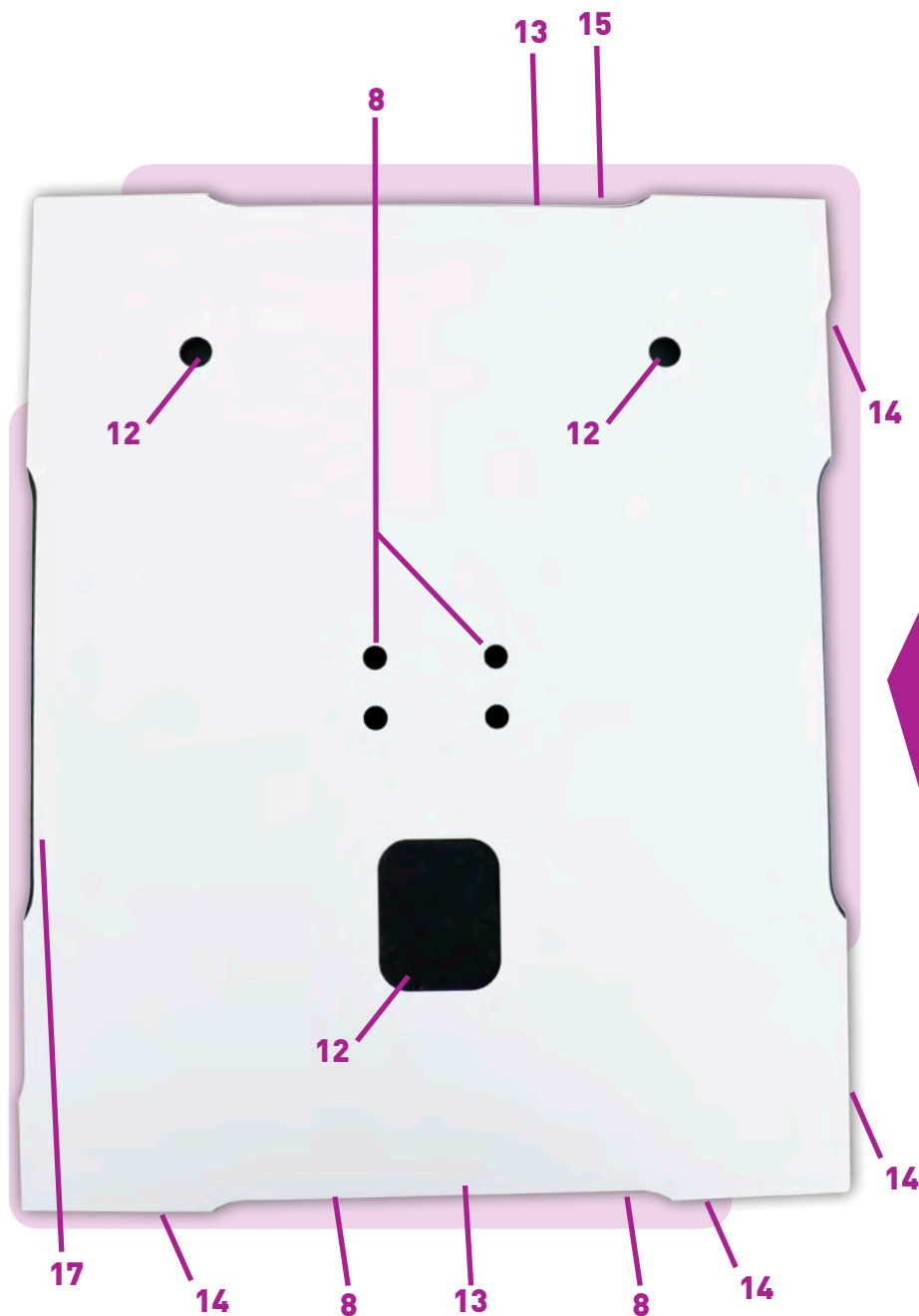
PANNEAU ALVÉOLÉ LISOCORE® DE LIGHTWEIGHT SOLUTIONS

LIGHT WEIGHT MATERIAL LISOCORE® BY LIGHTWEIGHT SOLUTIONS

Fraise à rainer à queue p-System CM DP		
2	p-System High-Performance Grooving Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=3-6 m/min	185507
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm		
3	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 35 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	184688
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 15 mm		
4	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 15 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1,5-2,5 m/min	184684
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 8 mm		
7	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 8 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5 m/min	183150
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 5 mm		
7a	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 5 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5 m/min	182391
Fraise à queue d'ébauche et de finition DP		
20	Shank-Type Roughing-Finishing Cutters DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=5-8 m/min	185498
Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance		
33	Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=15 m/min	192444

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.

The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.

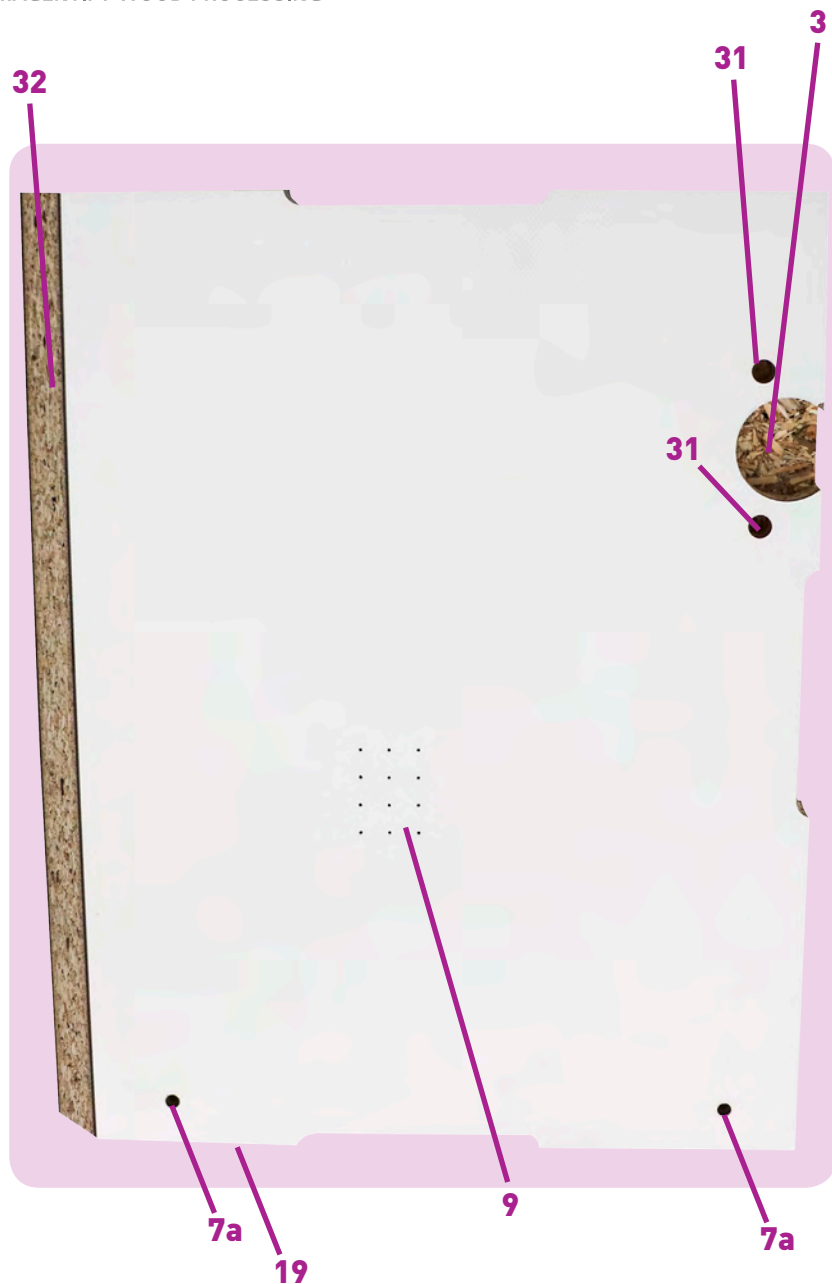


PANNEAU COMPACT

SOLID CORE MATERIAL

Mèche à tourillonner hautes performances HWM		
8	High-Performance Dowel Bits with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500-6.000 T/min; vf=1-2 m/min	185775
Fraise à queue de forme DP pour chevilles invisibles fischer®		
12	Shank-Type Cutters DP for fischer® undercut anchors Paramètres d'utilisation (de référence): n=8.000-14.000 T/min; vf=1-3 m/min	185869
5+1 Fraise à queue profil DP		
13	5+1 Shank-Type Profile cutter DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=14.000-18.000 T/min; vf=3-8 m/min; fz=0,15-0,25	80361972
Fraise à queue haute performance DP d'ébauche -pour l'usinage du composite		
14	High-Performance Roughing Shank-Type Cutters DP - for the machining of solid core panels Paramètres d'utilisation (de référence): n=14.000-18.000 T/min; vf=4-10 m/min; fz=0,15-0,25	185456
Fraise à queue haute performance DP - pour l'usinage du composite		
15	High-Performance Shank-Type Cutters DP - for the machining of solid core panels Paramètres d'utilisation (de référence): n=14.000-18.000 T/min; vf=4-10 m/min; fz=0,15-0,25	186439
Fraise à queue profil DP haute performance - pour l'usinage du composite		
17	High-Performance Radius Shank-Type Cutters DP - for the machining of solid core panels Paramètres d'utilisation (de référence): n=14.000-18.000 T/min; vf=3-10 m/min; fz=0,15-0,35	185457

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.
The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.



PANNEAU MAGNÉTIQUE MAGNETIC BOARDS

Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm		
3	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 35 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=3.000-4.000 T/min; vf=0,5-1 m/min	184688
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 5 mm		
7a	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 5 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5 m/min	182391
Micro-mèche hélicoïdale HWM		
9	Micro Twist Drills with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=6.000-7500 T/min; vf=1-3 m/min	186166
Fraise de finition HWM - panneau magnétique		
19	Finishing Cutters VHW - magnet bond boards Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.000-6.000 T/min; vf=1.0-3,0 m/min	186242
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 8 mm		
31	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 8 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=2.500-4.000 T/min; vf=0,5-1,5 m/min	183150 modifiée forme A
Lame de mise à format DP DIAREX "HR-FA"		
32	DIAREX Sizing Saw Blade DP "HR-FA" Paramètres d'utilisation (de référence): n=3000 T/min; vf=5 m/min	192958

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.
The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.

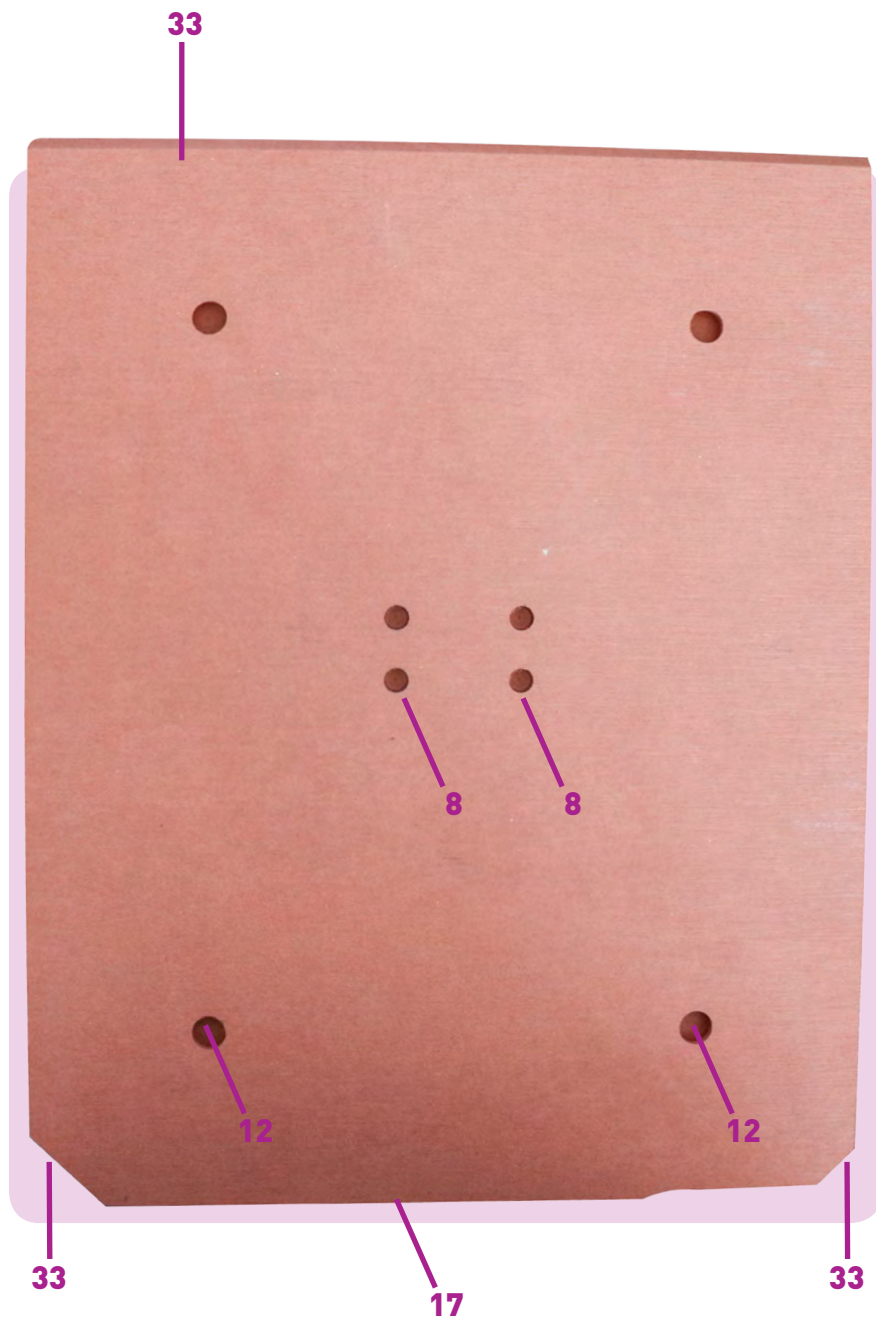


MATÉRIAU DE CONSTRUCTION LÉGER POUR CARAVANES

PLYWOOD LIGHT WEIGHT MATERIAL CARAVAN

Fraise à dresser à queue p-System CM DP		
1	p-System High-Performance Jointing Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=12-20 m/min	184081
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm		
3	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 35 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=3.000-4.000 T/min; vf=0,5-1 m/min	184688
Fraise à rainer HW „G5” - B 8,5 mm avec l'avance		
5	Grooving Cutters HW „G5” - B 8,5 mm with feed Paramètres d'utilisation (de référence): vf=8-12 m/min et n=10.000 T/min	80407042
Mèche à tourillonner Mosquito HWM - D 8 mm		
7	Mosquito Dowel Bits with solid carbide body - D 8 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.500 T/min; vf=1,5 m/min	183150
Fraise de compression HWM		
22	VHW Compression Shank-Type Cutters Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=12-20 m/min	80390566
Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance		
33	Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=15 m/min	192444

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.
The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.



ETERNIT
ETERNIT

Mèche à tourillonner hautes performances HWM		
8	High-Performance Dowel Bits with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.000-5.000 T/min; vf=1-1,5 m/min	185775
Fraise à queue de forme DP pour chevilles invisibles fischer®		
12	Shank-Type Cutters DP for fischer® undercut anchors Paramètres d'utilisation (de référence): n=8.000-14.000 T/min; vf=1-3 m/min	185869
Fraise à queue profil DP haute performance - pour l'usinage du composite		
17	High-Performance Radius Shank-Type Cutters DP - for the machining of solid core panels Paramètres d'utilisation (de référence): n=14.000-18.000 T/min; vf=3-10 m/min; fz=0,15-0,35	185457
Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance		
33	Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=15 m/min	192444

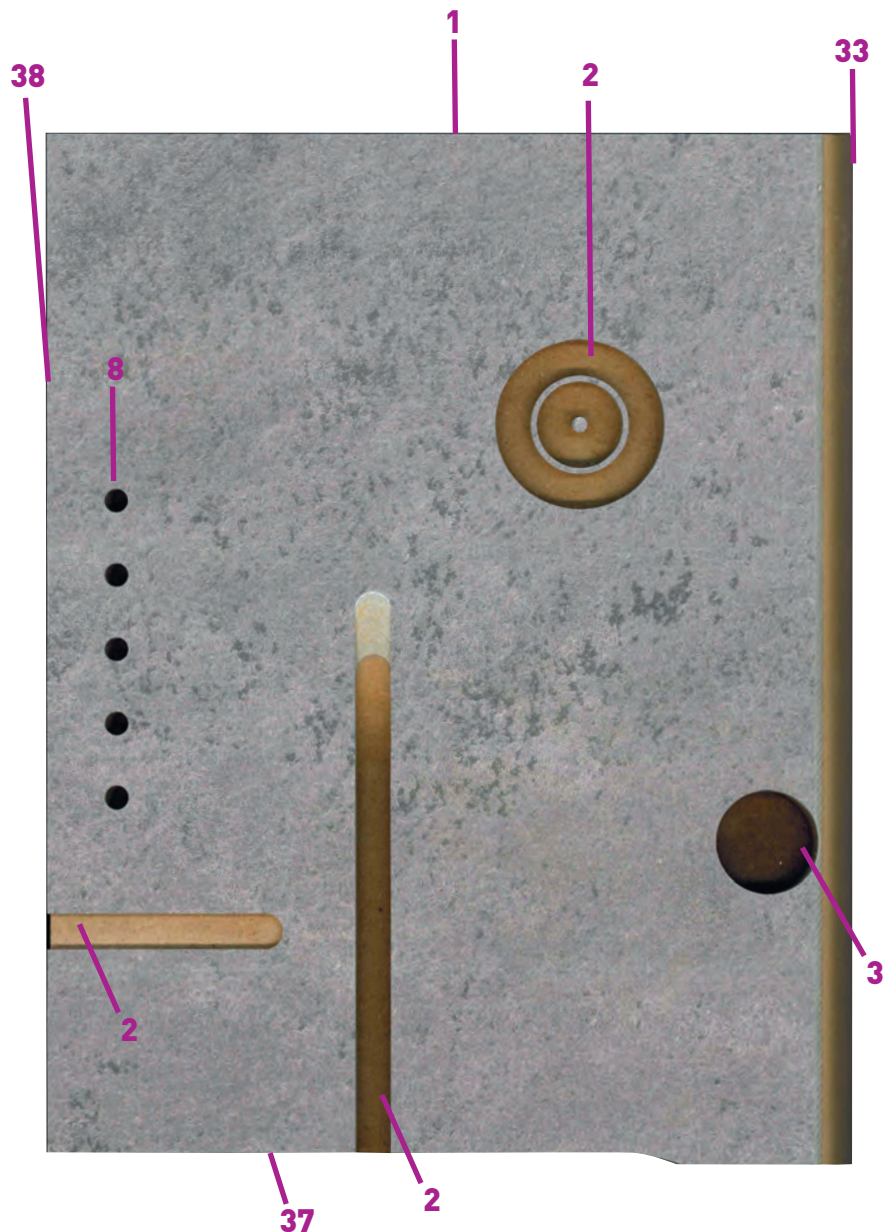
Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.
The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.



MATÉRIAUX MINÉRAUX SOLID SURFACE

Fraise à rainier à queue p-System CM DP		
2	p-System High-Performance Grooving Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=3-6 m/min	185507
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm		
3	Cylinder Boring Bits HW - „Light“ - D 35 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=5000 T/min; vf=1-5 m/min	184688
Mèche à tourillonner hautes performances HWM		
8	High-Performance Dowel Bits with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=4.000-5.000 T/min; vf=1-1,5 m/min	185775
Fraise à queue haute performance DP - pour l'usinage du composite		
15	High-Performance Shank-Type Cutters DP - for the machining of solid core panels Paramètres d'utilisation (de référence): n=14.000-18.000 T/min; vf=4-10 m/min, fz=0,15-0,25	186439
Fraise à queue profil DP haute performance - pour l'usinage du composite		
17	High-Performance Radius Shank-Type Cutters DP - for the machining of solid core panels Paramètres d'utilisation (de référence): n=14.000-18.000 T/min; vf=3-10 m/min; fz=0,15-0,35	185457
Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance		
33	Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=15 m/min	192444
Porte-outil boule HW		
35	Spherical Cutterhead HW Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-22.000 T/min; vf=jusqu'à 8 m/min	185082
Fraise à rainier DP		
36	Grooving-Shank-Type cutter DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=20.000-24.000 T/min; vf=0,5-1 m/min	AD380807

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.
The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.



MDF AVEC COUVERTURE DE FIBRE DE CIMENT

MDF WITH CEMENT FIBRE COVER

Fraise à dresser à queue p-System CM DP		
1	p-System High-Performance Jointing Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-20.000 T/min; vf=6-12 m/min	184081
Fraise à rainer à queue p-System CM DP		
2	p-System High-Performance Grooving Shank-Type Cutters CM DP Paramètres d'utilisation (de référence): n=22000 T/min; vf=6 m/min	185507
Mèche à tête cylindrique HW - "Light" - D 35 mm		
3	Cylinder Boring Bits HW - „Light” - D 35 mm Paramètres d'utilisation (de référence): n=5000 T/min; vf=1-5 m/min	184688
Mèche à tourillonner hautes performances HWM		
8	High-Performance Dowel Bits with solid carbide body Paramètres d'utilisation (de référence): n=5000 T/min; vf=2 m/min	185775
Lame de mise à format DP "HR" nn-System DP flex - contre l'avance		
33	Sizing Saw Blades DP "HR" nn-System DP flex against feed Paramètres d'utilisation (de référence): n=4900 T/min; vf=12 m/min, dépassement lame 50 mm	192444
Fraise à queue DP hautes performances DIAREX -Z=2+2		
37	DIAMAX High-Performance Shank-Type Cutters DP - Z=2+2 Paramètres d'utilisation (de référence): n=18.000-24.000 T/min; vf=6-12 m/min	186147
Lame de mise à format DP "G5"		
38	Sizing Saw Blades DP "G5" Paramètres d'utilisation (de référence): n=55000 T/min; vf=12 m/min, dépassement lame 50 mm	189634

Le modèle bois à été usiné avec les outils ci-dessus.

The milling pattern was created with the LEUCO tools mentioned above.