

Déchiqueteurs

Produit	Page
Déchiqueteurs PowerTec	2-1
Déchiqueteurs UniTec	2-3
Déchiqueteurs CompactTec	2-7
Déchiqueteurs à segments	2-12
Déchiqueteurs à segments Folding	2-27
Déchiqueteurs	2-29
Accessoires pour déchiqueteurs	2-34
Informations techniques	2-45

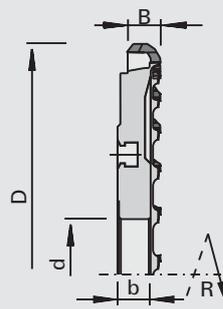
215032

Décheteteurs DP PowerTec airFacer pour s-System LEUCO Ø 160 mm et Ø 192 mm (DZ)

Produit



Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
powertec

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- Tenonneuses profileuses doubles
- pour la mise à format sans éclats et avec niveau de bruit réduit de dérivés du bois bruts, revêtus de mélamine, papier, HPL et de film plastique et plaqués avec un accent mis sur la performance de tenue de coupe et la rentabilité

Exécution

- Zone d'affûtage : 4 mm
- n max = 7 200 min-1
- Design airFace LEUCO : avec réduction de vibrations et aérodynamique
- Couteau de qualité poli pour qualité de coupe optimale
- Fractionnement de la coupe en dent de décheteteage avec niveau de bruit réduit et dent de finition avec qualité optimisée avec couteau bombé sur un battant

Avantages

- Tenue de coupe très élevée grâce à forme de denture optimisée
- Réduction du niveau de bruit à vide et en usinage grâce au design airFace
- Constance de la largeur de coupe sur l'ensemble du cycle de vie de l'outil
- Grandes vitesses d'avance réalisables
- Faible rapport de coût total/mètres linéaires
- Usinage de panneaux avec une épaisseur à partir de 8 mm possible
- Bonne évacuation des copeaux
- Compatible pour les systèmes de serrage les plus divers

Renseignements

- Adapté au double décheteteage (DZ)
- Utilisation avec l'avance
- Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	9,5	23	60	16+8	28	s-System Ø 160	186526	186525
250	9,5	23	60	20+10	45	s-System Ø 160	186528	186527
250	9,5	23	60	28+14	60	s-System Ø 160	186530	186529
250	9,5	23	60	36+18	80	s-System Ø 160	186532 s	186531 s
250	14,5	23	60	16+8+4	28	s-System Ø 160	186540 s	186539 s
250	14,5	23	60	20+10+5	45	s-System Ø 160	186534 s	186533 s
250	14,5	23	60	28+14+7	60	s-System Ø 160	186536 s	186535 s
250	14,5	23	60	36+18+9	80	s-System Ø 160	186538 s	186537 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

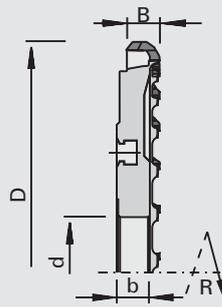
Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	9,5	23	80	16+8	28	s-System Ø 192	186542	186541
250	9,5	23	80	20+10	45	s-System Ø 192	186544 s	186543 s
250	14,5	23	80	16+8+4	28	s-System Ø 192	186546 s	186545 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	s-System Ø 192	186548 s	186547 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

215332

Déchetage DP PowerTec airFace S pour s-System LEUCO Ø 160 mm et Ø 192 mm (DZ)

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
powertec
airFace S

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- Tenonneuses profileuses doubles
- idéal pour la mise à format sans éclats et avec niveau de bruit réduit de dérivés du bois bruts, revêtus de mélamine, papier, HPL et de film plastique et plaqués avec un accent mis sur la performance de tenue de coupe et la rentabilité

Exécution

- Zone d'affûtage : 4 mm
- n max = 7 200 min-1
- Design airFace LEUCO : avec réduction de vibrations et aérodynamique
- Couteau de qualité poli pour qualité de coupe optimale
- Fractionnement de la coupe en dent de déchetage avec niveau de bruit réduit et dent de finition avec qualité optimisée avec couteau bombé sur un battant
- Nombre de dents complet au niveau de la coupe périphérique et le dent de déchetage

Avantages

- Tenue de coupe extrêmement élevée grâce à une forme de denture optimisée et couteaux DP renforcés
- Réduction du niveau de bruit à vide et en usinage grâce au design airFace
- Constance de la largeur de coupe sur l'ensemble du cycle de vie de l'outil
- Grandes vitesses d'avance réalisables
- Faible rapport de coût total/mètres linéaires
- Usinage de panneaux avec une épaisseur à partir de 8 mm possible
- Bonne évacuation des copeaux
- Compatible pour les systèmes de serrage les plus divers

Renseignements

- Adapté au double déchetage (DZ)
- Utilisation avec l'avance
- Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	9,5	23	60	16+16	28	s-System Ø 160	186550 s	186549 s
250	9,5	23	60	20+20	45	s-System Ø 160	186552	186551
250	9,5	23	60	28+28	60	s-System Ø 160	186554	186553
250	9,5	23	60	36+36	80	s-System Ø 160	186556	186555
250	14,5	23	60	16+16+4	28	s-System Ø 160	186558 s	186557 s
250	14,5	23	60	20+20+5	45	s-System Ø 160	186560 s	186559 s
250	14,5	23	60	28+28+7	60	s-System Ø 160	186562 s	186561 s
250	14,5	23	60	36+36+9	80	s-System Ø 160	186564 s	186563 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	9,5	23	80	16+16	28	s-System Ø 192	186566 s	186565 s
250	9,5	23	80	20+20	45	s-System Ø 192	186568	186567
250	14,5	23	80	20+20+5	45	s-System Ø 192	186570 s	186569 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

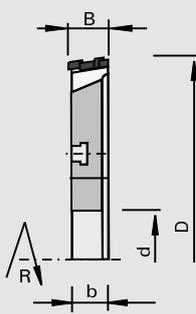
215044

Décheteteurs UniTec CM DP pour s-System LEUCO Ø 160 mm et manchon (RZ/DZ)

Produit



Schéma



LEUCO
unitec

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Capacité d'affûtage 4 mm
- | n max = 6.000 t/min
- | Coupe décomposée: coupes d'ébauche et de finition

Avantages

- | Amélioration de l'évacuation des copeaux par une évacuation intégrée à l'outil (ChipMeister)
- | Réduction des temps de nettoyage
- | Diminution de la puissance d'aspiration
- | Meilleure qualité de coupe par une coupe décomposée
- | Excellente tenue de coupe par une forme de denture innovante

Renseignements

- | Egalement pour l'usinage de panneaux minces de 8 mm d'épaisseur
- | Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)
- | Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8,0-5,0	23	60	24+12	30	182115 s	182114 s
250	8-5	23	60	36+18	45	182031	182030
250	8,0-5,0	23	60	48+24	60	182033	182032
250	8,0-5,0	23	60	54+27	70	182035 s	182034 s
250	16-13	23	60	36+18+6	45	182037 s	182036 s
250	16-13	23	60	48+24+6	60	182039	182038
250	16-13	23	60	54+27+9	70	182041 s	182040 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

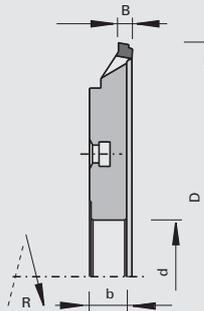
215044

Décheteteurs UniTec A CM DP pour s-System LEUCO Ø 160 mm et manchon (RZ/DZ)

Produit



Schéma



LEUCO
unitec

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Zone d'affûtage 4 mm
- | n max = 6.000 t/min
- | Coupe décomposée: coupes d'ébauche et de finition
- | Exécution en gradin

Avantages

- | Amélioration de l'évacuation des copeaux par une évacuation intégrée à l'outil (ChipMeister)
- | Réduction des temps de nettoyage
- | Diminution de la puissance d'aspiration
- | Meilleure qualité de coupe par une coupe décomposée
- | Excellente tenue de coupe par une forme de denture innovante

Renseignements

- | Egalement pour l'usinage de panneaux minces de 8 mm d'épaisseur
- | Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)
- | Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ	Ident.No. [L]	Ident.No. [R]
250	8,2-4,7	23	60	36+18	40	183473 s	183472 s
250	8,2-4,7	23	60	48+24	50	183475 s	183474 s
250	8,2-4,7	23	60	60+30	75	183477 s	183476 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

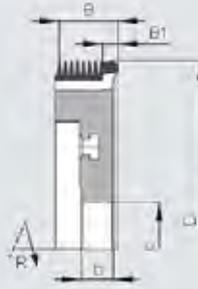
215044

Décheteteurs placage UniTec CM DP pour s-System LEUCO Ø 160 mm et manchon (RZ/DZ)

Produit



Schéma



LEUCO
unitec

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Pour la mise à format sans éclats des placages

Exécution

- | Coupe DP
- | Zone d'affûtage 4 mm
- | n max = 6.000 t/min
- | Couteaux HS Z=2+2 pour le décheteteage du dépassement de placage

Avantages

- | Amélioration de l'évacuation des copeaux par une évacuation intégrée à l'outil (ChipMeister)
- | Réduction des temps de nettoyage
- | Très bonne qualité dans le placage grâce à une coupe fractionnée
- | Excellente tenue de coupe par une forme de denture innovante
- | Absorption de puissance minimale
- | Garantie de décheteteage des dépassements de placage
- | Pas de traces sur le chant
- | Sans risque de bourrage de l'aspiration

Renseignements

- | Egalement pour l'usinage de panneaux minces de 8 mm d'épaisseur
- | Adapté à l'incisage/décheteteage (RZ) et au double décheteteage (DZ)
- | Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	B1	b	Ø d	Z	Avance DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	34-31,5	10-7,6	23	60	48+24	60	182647 s	182646 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

Pièces de rechange

Couteau HS

Class-No. VP Ident-No.

332921 4 50570980

[p.]

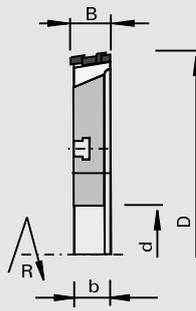
215044

Décheteteurs UniTec CM DP pour s-System LEUCO Ø 192 mm (RZ/DZ)

Produit



Schéma



LEUCO
unitec

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Zone d'affûtage 4 mm
- | n max = 6.000 t/min
- | Coupe décomposée: coupes d'ébauche et de finition

Avantages

- | Amélioration de l'évacuation des copeaux par une évacuation intégrée à l'outil (ChipMeister)
- | Réduction des temps de nettoyage
- | Diminution de la puissance d'aspiration
- | Meilleure qualité de coupe par une coupe décomposée
- | Excellente tenue de coupe par une forme de denture innovante

Renseignements

- | Particulièrement pour panneaux particules à structure grossière, panneaux recyclés, panneaux particules à revêtements sensibles
- | Egalement pour l'usinage de panneaux minces de 8 mm d'épaisseur
- | Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)
- | Utilisation avec l'avance
- | Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8,0-5,0	23	80	24+12	30	182117 s	182116 s
250	8,0-5,0	23	80	36+18	45	182119	182118
250	8,0-5,0	23	80	48+24	60	182121 s	182120 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

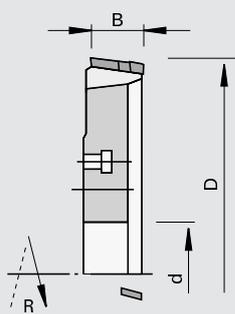
215082

Décheteteurs CompactTec N CM DP pour s-System Hydro LEUCO Ø 160 mm et manchon (RZ/DZ)

Produit



Schéma



LEUCO
CompactTec

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Angle d'attaque négatif
- | Denture: à chanfrein inversé
- | Avec angle d'axe
- | Capacité d'affûtage 4 mm

Avantages

- | Amélioration de l'évacuation des copeaux par une évacuation intégrée à l'outil (ChipMeister)
- | Réduction des temps de nettoyage
- | Diminution de la puissance d'aspiration
- | Tenues de coupe élevées grâce à l'angle d'attaque négatif
- | Temps de réglage réduit grâce à des tenues de coupe élevées
- | Excellente qualité de coupe par une grande précision de planéité et concentricité

Renseignements

- | Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)
- | Utilisation avec l'avance pour coupe en long et en travers
- | Latéralement réaffûtable
- | Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de $n = 6.000 \text{ t/min}$
- | Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	20-17	20	60	30+5+5	30	182537 s	182536 s
250	20-17	20	60	36+6+6	35	182539 s	182538 s
250	20-17	20	60	48+6+6	50	182541 s	182540 s
250	20-17	20	60	72+8+8	80	182545 s	182544 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

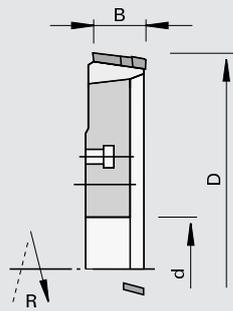
215082

Décheteteurs CompactTec N CM DP pour s-System LEUCO Ø 192 mm (RZ/DZ)

Produit



Schéma



LEUCO
compacttec

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Angle d'attaque négatif
- | Denture: à chanfrein inversé
- | Avec angle d'axe
- | Capacité d'affûtage 4 mm

Avantages

- | Amélioration de l'évacuation des copeaux par une évacuation intégrée à l'outil (ChipMeister)
- | Réduction des temps de nettoyage
- | Diminution de la puissance d'aspiration
- | Tenues de coupe élevées grâce à l'angle d'attaque négatif
- | Temps de réglage réduit grâce à des tenues de coupe élevées
- | Excellente qualité de coupe par une grande précision de planéité et concentricité

Renseignements

- | Adapté à l'incisage/décheteteage (RZ) et au double décheteteage (DZ)
- | Utilisation avec l'avance pour coupe en long et en travers
- | Affûtage des flancs possible
- | Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de $n = 6.000 \text{ t/min}$
- | Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	20-17	20	80	30+5+5	30	182547 s	182546 s
250	20-17	20	80	36+6+6	35	182549 s	182548 s
250	20-17	20	80	48+6+6	50	182551 s	182550 s
250	20-17	20	80	72+8+8	80	182555 s	182554 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

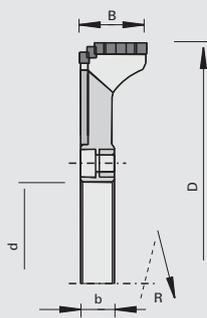
215089

Décheteteur Compact DP - découpe de panneaux laminés

Produit



Schéma



LEUCO
compacttec

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Scies à panneaux
- | Parquet

Exécution

- | Dégagement de copeaux ouvert
- | Avec angle d'axe
- | Zone d'affûtage 4 mm

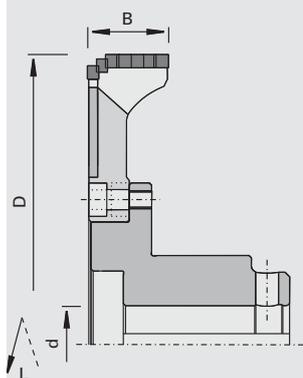
Avantages

- | Amélioration de l'évacuation des copeaux grâce à l'angle d'axe
- | Positionnement optimal des coupes du décheteteur par rapport à la scie
- | Usure du corps réduite

Renseignements

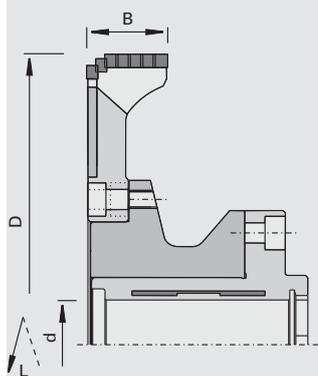
- | Utilisation contre l'avance pour coupe en long et en travers
- | Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Décheteteur sur bride spéciale 35 DKN 189750



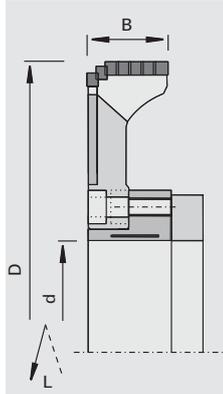
Ø D	B	Ø d	DKN	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
260	18	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189737 s	189738 s
260	25	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189739 s	189740 s
260	36	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189741 s	189742 s
260	18	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189743 s	189744 s
260	25	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189745 s	189746 s
260	36	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189747 s	189748 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Décheteteur sur manchon hydro avec bride spéciale 189749



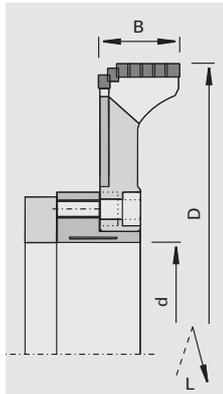
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
260	18	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189752 s	189753 s
260	25	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189754 s	189755 s
260	36	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189756 s	189757 s
260	18	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189758 s	189759 s
260	25	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189760 s	189761 s
260	36	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189762 s	189763 s
[mm]	[mm]	[mm]				

Déchetiseur sur mandrin hydro 183821 - lame de scie retirée de l'arbre (Variante 1)



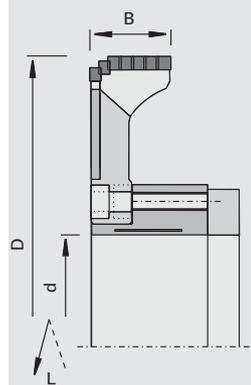
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189809 s	189810 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189811 s	189812 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189813 s	189814 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189815 s	189816 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189817 s	189818 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189819 s	189820 s
[mm]	[mm]	[mm]				

Déchetiseur sur mandrin hydro 183821 - lame de scie sur l'arbre (Variante 2)



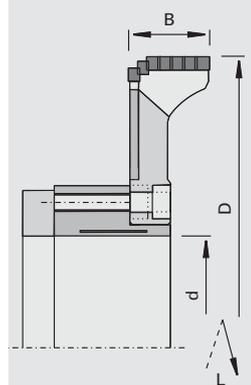
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189821 s	189822 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189823 s	189824 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189825 s	189826 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189827 s	189828 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189829 s	189830 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189831 s	189832 s
[mm]	[mm]	[mm]				

Décheteteur sur mandrin hydro 183829 - lame de scie retirée de l'arbre (Variante 1)



Ø D	B	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189764 s	189765 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189766 s	189767 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189768 s	189769 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189770 s	189771 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189772 s	189773 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189774 s	189775 s
[mm]	[mm]	[mm]				

Décheteteur sur mandrin hydro 183829 - lame de scie sur l'arbre (Variante 2)



Ø D	B	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189776 s	189777 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189778 s	189779 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189780 s	189781 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189782 s	189783 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189784 s	189785 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189786 s	189787 s
[mm]	[mm]	[mm]				

Flasques et manchons de serrage	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Manchon de serrage hydro	Ø120x96xØ60/40	933030	1	172678
Flasque pour manchon de serrage hydro 172678	Ø147x69,4xØ110/60	997300	1	189749s
Manchon de serrage	Ø145x89,4xØ110/35 DKN	997300	1	189750s
Manchon de serrage hydro	Ø145x65,5xØ110/100	933030	1	183829
Manchon de serrage hydro	Ø150x49,5xØ110/100	933030	1	183821s
	[mm]			[p.]

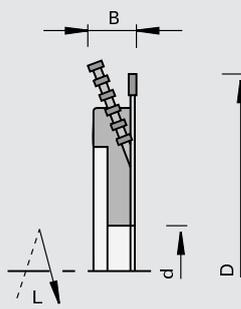
115122

Décheteteurs HW à segments - position circulaire» WS»

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- l Machines de mise à format
- l Tenonneuses profileuses doubles
- l Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- l Denture de la lame de scie: alternée «WS»

Avantages

- l Excellente qualité de coupe par une grande précision de planéité et concentricité
- l Déchetage optimal des chutes par la coupe fractionnée

Renseignements

- l Utilisation avec l'avance pour coupe en long
- l lame de rechange: lame de mise à format Class-No. 102320 denture alternée
- l Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	Ø d	Z	Segments Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
300	30	60	60	6x8	053174 s	053210 s
300	30	60	72	6x8	005437 s	005509 s
300	30	80	72	6x8	005440 s	005512 s
300	40	80	72	6x10	005446 s	005518 s
355	30	60	72	6x8	004283 ♂	004355 ♂
355	40	60	72	6x10	004289 ♂	004361 ♂
355	30	80	72	6x8	004286 ♂	004358 ♂
355	40	80	72	6x10	004292 ♂	004364 ♂
350	40	80	54	6x10	004895 ♂	004823 ♂
350	30	60	72	6x8	053211 ♂	053175 ♂
350	30	80	72	6x8	053214 ♂	053178 ♂
350	30	60	84	6x8	005510 ♂	005438 ♂
350	40	80	84	6x10	005519 ♂	005447 ♂
350	30	60	108	6x8	005654 ♂	005582 ♂
[mm]	[mm]	[mm]				

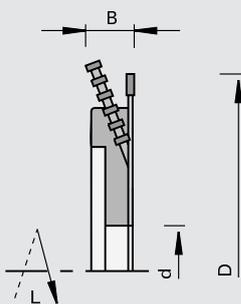
115122

Déchetageurs à segments HW - position gradins «WS»

Produit



Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Machine de mise à format
- Tenonneuses profileuses doubles
- Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- Denture de la lame de scie: alternée «WS»

Avantages

- Excellente qualité de coupe par une grande précision de planéité et concentricité
- Déchetage optimal des chutes par la coupe fractionnée

Renseignements

- Utilisation avec l'avance pour coupe en travers
- Lame de rechange: lame de mise à format Class-No. 102320 denture alternée
- Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	Ø d	Z	Segments Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
300	30	80	48	6x8	004834 &	004906 &
300	40	60	60	6x10	053198 &	053234 &
300	30	80	72	6x8	005458 s	005530 s
350	40	60	72	6x10	053199 s	053235 &
350	40	80	84	6x10	005465 &	005537 &
355	30	60	72	6x8	004301 &	004373 &
355	40	60	72	6x10	004307 &	004379 &
355	40	80	72	6x10	004310 &	004382 &
[mm]	[mm]	[mm]				

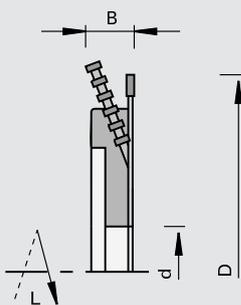
115147

Déchetageurs à segments HW - position circulaire «TR-F»

Produit



Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Machine de mise à format
- Tenonneuses profileuses doubles
- Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- Denture de la lame de scie: trapèze-plate «TR-F»

Avantages

- Excellente qualité de coupe par une grande précision de planéité et concentricité
- Déchetage optimal des chutes par la coupe fractionnée

Renseignements

- Utilisation avec l'avance pour coupe en long
- Lame de rechange: lame de mise à format Class-No. 104370 denture trapèze plate
- Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	Ø d	Z	Segments Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
305	30	60	60	6x8	172951 &	172955 &
[mm]	[mm]	[mm]				

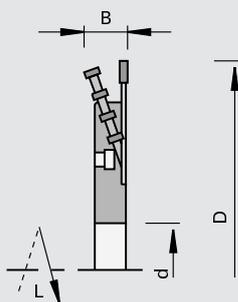
115521

Décheteteurs à segments HW pour s-System LEUCO Ø 192 mm - position circulaire «F» (RZ/DZ)

Produit



Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Denture de la lame de scie: plate «F»
- | Rotation: pour B = 18 mm n max = 7.200 t/min. / pour B = 36 mm n max = 6.000 t/min.

Avantages

- | Excellente qualité de coupe par une grande précision de planéité et concentricité
- | Temps de réglage réduit grâce à des tenues de coupe élevées
- | Déchetage optimal des chutes par la coupe fractionnée

Renseignements

- | Utilisation avec l'avance pour coupe en long
- | Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)
- | Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	Ø d	Z	Segments Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	18	80	48	6x4	160877 ⌘	160879 ⌘
250	18	80	72	6x4	160878 ⌘	160880 ⌘
250	36	80	48	12x4	164400 ⌘	164401 ⌘
250	36	80	72	12x4	164402 ⌘	164403 ⌘
[mm]	[mm]	[mm]				

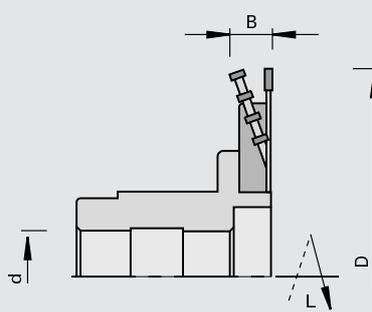
115321

Déchetageurs à segments HW montés sur manchon - position circulaire «F» (RZ/DZ)

Produit



Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Denture de la lame de scie: plate «F»
- | Ø 200 mm: n max = 9.500 t/min.
- | Ø 250 mm: n max = 7.600 t/min.

Avantages

- | Excellente qualité de coupe par une grande précision de planéité et concentricité
- | Déchetage optimal des chutes par la coupe fractionnée

Renseignements

- | Utilisation avec l'avance
- | Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)
- | Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	Ø d	Z	Segments Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	18	40	40	4x4	B+G	005864 &	005928 &
200	18	40	40	4x4	M+S	005865 &	005929 &
200	18	35	40	4x4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	005876 &	005940 &
200	18	40	60	4x4	M+S	005993 &	006057 &
200	18	30	60	4x4	Lehbrink, Wadkin	005997 &	006061 &
200	18	35	60	4x4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	006004 &	006068 &
250	18	40	72	6x4	B+G	057158 &	057159 &
250	18	35	72	6x4	Celaschi	057160 s	057161 s
250	18	40	72	6x4	Gabbiani (arbre avec clavette)	057164 &	057165 &
250	18	35	72	6x4	Homag, Homburg, IMA, Koch	057168 &	057169 &
250	18	40	72	6x4	M+S	057172 &	057173 &
250	18	35	48	6x4	Celaschi	162159 s	162163 s
250	18	40	48	6x4	M+S	162175 &	162179 &
250	18	40	48	6x4	Gabbiani (arbre avec clavette)	162223 &	162227 &
250	18	35	48	6x4	Homag, SCM-IDM, Homburg, IMA	162239 &	162243 &
[mm]	[mm]	[mm]					

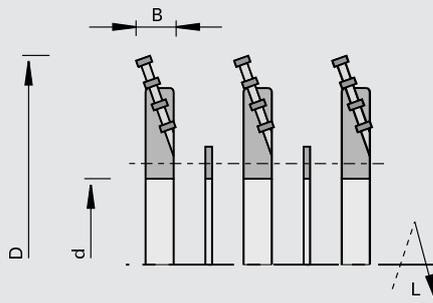
115301

Élargisseur de déchetiseur HW - position circulaire

Produit



Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

! Pour le déchetage de chutes larges et bandes de placage

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Largeur de montage possible jusqu'à 72 mm
- ! Pour une largeur de déchetage supérieure, utiliser le déchetiseur existant Ø 200 mm et Ø 250 mm
- ! Chaque élargisseur se compose d'un corps, d'un jeu de segments montés, de bagues intercalaires et de vis
- ! Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	18-36	80	4x4	006406 &	006407 &
200	18-54	80	8x4	006408 &	006409 &
250	18-36	80	6x4	058390 &	058391 &
250	18-54	80	12x4	058392 &	058393 &
250	36-54	80	6x4	058396 &	058397 &
250	36-72	80	12x4	058398 &	058399 &
250	54-72	80	6x4	058402 &	058403 &
[mm]	[mm]	[mm]			

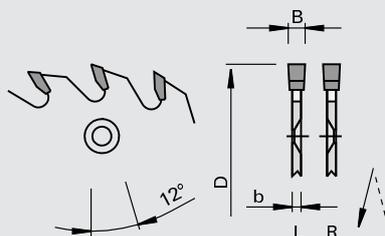
102312

Lames de scie HW pour la mise à format pour décheteteurs à segments «F»

Produit



Schéma



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- I Tenonneuses profileuses doubles
- I Plaqueuses de chants
- I Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois revêtus ou non

Exécution

- I Denture: plate «F»
- I Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

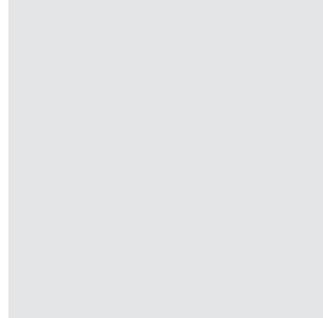
- I Alésage 100 mm prévu pour décheteteur S-Système
- I Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	4,0	2,8	80	40	4/6,5/140	188226	188227
200	4,0	2,8	80	60	4/6,5/140	188228 \$	188229
250	4,0	2,8	80	48	6/6,5/200	188230	188231
250	4,0	2,8	100	48	6/6,5/200	188238	188239
250	4,0	2,8	80	72	6/6,5/200	188236	188237
250	4,0	2,8	100	72	6/6,5/200	188240 \$	188241
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

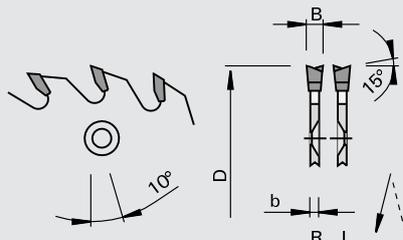
102322

Lames de scie HW pour décheteteurs à segments «WS»

Produit



Schéma



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- I Tenonneuses profileuses doubles
- I Plaqueuses de chants
- I Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois revêtus ou non

Exécution

- I Denture: alternée «WS»
- I Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

- I Qualité de coupe et durée de vie optimale

Renseignements

- I Avec trous de fixation pour décheteteurs à segments LEUCO
- I Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
355	4,4	3,0	80	72	6/5,5/300 + 4/10/130	189055	189054
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

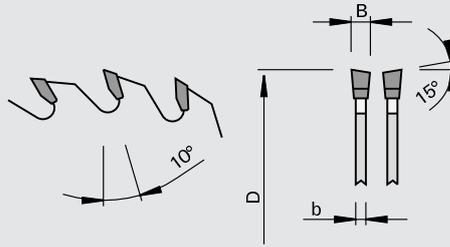
102328

Lames de scie HW pour la mise à format - LowNoise pour déchiqueteurs à segments «WS»

Produit



Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Carbure [HW]



Machine / Application

Exécution

I Denture: alternée «WS»

Avantages

Renseignements

- I Lames de scie pour grands déchiqueteurs
- I Indiquer le type de déchiqueteur lors de la commande: position circulaire ou gradins
- I Fraisage de trous d'ergot et de trous de fixation, réalésage pour fixation sur déchiqueteur sont avec supplément
- I Autres dimensions et exécutions, voir chapitre «Lames de scie circulaires»
- I Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.
300	3,2	2.2	60	48		188185 €
300	3,2	2.2	30	48	Combi2	189668
300	3,2	2.2	30	60	Combi2	189669
300	3,2	2.2	30	72	Combi2	192766 \$
300	3,2	2.2	30	96	Combi2	192767 \$
350	3,5	2.5	30	72	Combi2	189671
350	3,5	2.5	30	84	Combi2	192768
350	3,5	2.5	30	108	Combi2	192769
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

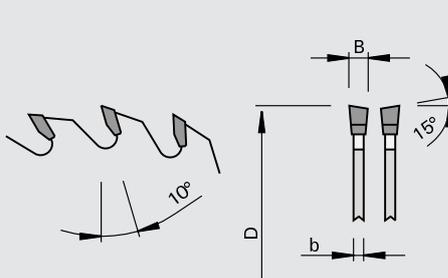
104320

Lames de scie HW pour la mise à format des panneaux pour décheteteurs à segments «WS»

Produit



Schéma



LEUCO
topline

U-CUT WS

Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

- I Denture: alternée «WS»
- I Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

Avantages

Renseignements

- I Lames de scie pour grands décheteteurs
- I Indiquer le type de décheteteur lors de la commande: position circulaire ou gradins
- I Fraisage de trous d'ergot et de trous de fixation, réalésage pour fixation sur décheteteur sont avec supplément
- I Autres dimensions et exécutions, voir chapitre «Lames de scie circulaires»

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
355	4,4	3,0	30	72	193101
355	4,4	3,0	60	54	193102
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

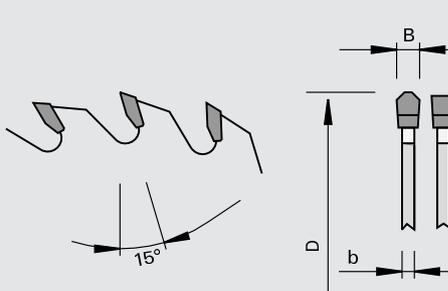
104370

Lames de scie HW pour la mise à format des panneaux pour décheteteurs à segments «TR-F»

Produit



Schéma



LEUCO
topline

U-CUT TR-F

Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

- I Denture: trapèze-plate «TR-F»

Avantages

Renseignements

- I Lames de scie pour grands décheteteurs
- I Indiquer le type de décheteteur lors de la commande: position circulaire ou gradins
- I Fraisage de trous d'ergot et de trous de fixation, réalésage pour fixation sur décheteteur sont avec supplément
- I Autres dimensions et exécutions, voir chapitre «Lames de scie circulaires»

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
305	4,4	2,8	60	60	192905
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

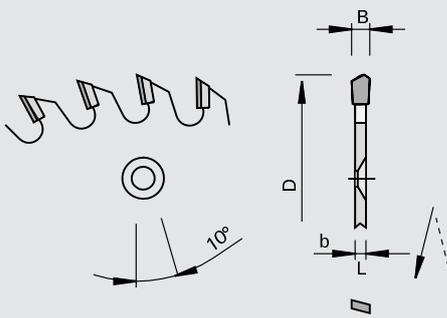
202062

Lames de scie DP pour la mise à format pour décheteteurs à segments «ES-FA»

Produit



Schéma



LEUCO
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Denture: biaise unilatérale chanfreinée avec angle d'axe «ES-FA»
- | Lame à pas régulier
- | n max = 9.000 t/min. pour Ø 200 mm
- | n max = 7.200 t/min. pour Ø 250 mm
- | Capacité d'affûtage 4 mm; affûtage des flancs possible

Avantages

Renseignements

- | Utilisation contre l'avance
- | Adapté à l'incisage/déchetetage (RZ) et au double déchetetage (DZ)
- | A monter sur le décheteteur à segments LEUCO : Ø 80 avec manchon standard / Ø 100 avec s-SystemLEUCO
- | Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de n = 6.000 t/min.
- | Sens de rotation: voir croquis

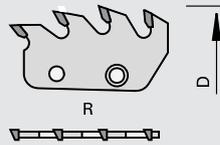
Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance RZ	Avance DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	4,0	2,8	80	24	15	25	170397 s	170398 s
200	4,0	2,8	80	28	17,5	30	170399 s	170400 s
200	4,0	2,8	80	32	20	32,5	170401 s	170402 s
200	4,0	2,8	80	36	22,5	35	170403 s	170404 s
200	4,0	2,8	80	40	25	40	170405 s	170406 s
200	4,0	2,8	80	44	27,5	45	170407 s	170408 s
200	4,0	2,8	80	48	30	50	170409 s	170410 s
250	4,0	2,8	80	24	15	25	170495 s	170496 s
250	4,0	2,8	80	30	20	32,5	170497 s	170498 s
250	4,0	2,8	80	36	25	40	170499 s	170500 s
250	4,0	2,8	80	42	27,5	45	170501 s	170502 s
250	4,0	2,8	80	48	30	50	170503 s	170504 s
250	4,0	2,8	80	54	35	55	170505 s	170506 s
250	4,0	2,8	80	60	40	60	170507 s	170508 s
250	4,0	2,8	80	66	45	65	170509 s	170510 s
250	4,0	2,8	80	72	50	70	170511 s	170512 s
250	4,0	2,8	100	24	15	25	170621 s	170622 s
250	4,0	2,8	100	30	20	32,5	170623 s	170624 s
250	4,0	2,8	100	36	25	40	170625 s	170626 s
250	4,0	2,8	100	42	27,5	45	170627 s	170628 s
250	4,0	2,8	100	48	30	50	170629 s	170630 s
250	4,0	2,8	100	54	35	55	170631 s	170632 s
250	4,0	2,8	100	60	40	60	170633 s	170634 s
250	4,0	2,8	100	66	45	65	170635 s	170636 s
250	4,0	2,8	100	72	50	70	170637 s	170638 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

116200

Segments HW pour déchetage à segments - position circulaire avec angle d'axe

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Pour le déchetage total des chutes dans les dérivés du bois

Exécution

| Le flanc de la première dent du segment est biaisé à 10 degrés
| Avec angle d'axe
| Brasé en HW

Avantages

| Pas d'éclat en sortie dans la coupe en long

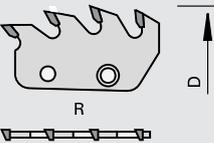
Renseignements

| Pour largeur de chutes jusqu'à 18 mm
| Prêt pour montage sur déchetage à segment HW et DP Ø 200 mm et Ø 250 mm
| Montage des segments uniquement par jeu; un jeu se compose de: 4 segments pour Ø 200 mm / 6 segments pour Ø 250 mm
| Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)

Ø D	Z		VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200/250 [mm]	4	DZ	12	171395	171396
				[p.]	

116200

Segments HW pour décheteteurs à segments - position gradins

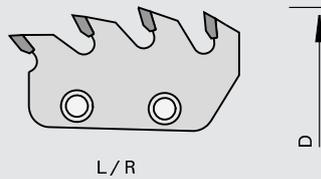
Produit		Schéma			
					
				Carbure [HW]	
				MEC	
Machine / Application		Exécution		Renseignements	
<ul style="list-style-type: none"> Pour le déchetetage total des chutes dans les dérivés du bois 		<ul style="list-style-type: none"> Ident-No.177376 et 177377:le flanc de la première dent du segment est biaisé à 10 degrés Avec angle d'axe Brasé en HW 		<ul style="list-style-type: none"> Pas d'éclat en sortie dans la coupe en travers 	
				<ul style="list-style-type: none"> Pour largeur de chutes jusqu'à 18 mm Prêt pour montage sur décheteteur à segment HW et DP Ø 200 mm et Ø 250 mm Montage des segments uniquement par jeu; un jeu se compose de: 4 segments pour Ø 200 mm / 6 segments pour Ø 250 mm Adapté à l'incisage/déchetetage (RZ) et au double déchetetage (DZ) 	
Ø D	Z			VP	Ident-No. [L] Ident-No. [R]
200/250	4	coupe graduée		12	177374 177375
200/250	4	coupe graduée		12	177376 177377
[mm]					[p.]

116200

Segments HW pour déchetage à segments - position circulaire

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

| Pour le déchetage total des chutes dans les dérivés du bois

Exécution

| Brasé HW
| Les segments peuvent être utilisés à droite et à gauche

Avantages

| Pas d'éclat en sortie dans la coupe en long

Renseignements

| Pour largeur de chutes jusqu'à 18 mm
| Prêt pour montage sur déchetage à segment HW Ø 200 mm et Ø 250 mm
| Montage des segments uniquement par jeu; un jeu se compose de: 4 segments pour Ø 200 mm / 6 segments pour Ø 250 mm
| Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)

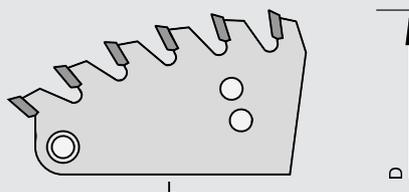
Ø D	Z		VP	Ident-No.
200/250	4	RZ	12	168680
200/250	4	DZ	12	167118
[mm]			[p.]	

116100

Segments HW pour décheteteurs à segments - position gradins

Produit

Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

| Pour le déchetage total des chutes dans les dérivés du bois

Exécution

| Les segments peuvent être utilisés à droite et à gauche

Avantages

| Pas d'éclat en sortie dans la coupe en travers ou dans la coupe en long

Renseignements

- | Prêt pour montage sur décheteteur à segments HW Ø 250 mm (anc. exécution) / Ø 300 mm - Ø 430 mm
- | Montage des segments uniquement par jeu; un jeu se compose de 4 segments HW pour Ø 250 mm (anc. exécution) / 6 segments HW pour Ø 300 - 430 mm
- | Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)
- | Les segments peuvent être montés en position circulaire et en position en gradins

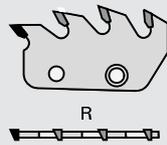
Ø D	Z	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	6	12	006120 s	006129 s
250	8	12	006121 s	006130 s
300	6	12	006123	006132
300	8	12	006124	006133
300	10	12	006125	006134
350/430	6	12	006126	006135
350/430	8	12	006127	006136
350/430	10	12	006128	006137
[mm]			[p.]	

216200

Segments HW pour déchetage à segments - position circulaire Z=1 DP + 3 HW

Produit

Schéma



LEUCODUR

LEUCODIA



Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

! Pour le déchetage total des chutes dans les dérivés du bois

Exécution

- ! La première dent est en Diamant et les suivantes sont en Carbone
- ! Le flanc de la première dent du segment est biaisé à 10 degrés
- ! Avec angle d'axe

Avantages

- ! Pas d'éclat en sortie dans la coupe en long

Renseignements

- ! Pour largeur de chutes jusqu'à 18 mm
- ! Prêt pour montage sur déchetage à segment DP Ø 200 mm et Ø 250 mm
- ! Montage des segments uniquement par jeu; un jeu se compose de: 4 segments pour Ø 200 mm / 6 segments pour Ø 250 mm
- ! Adapté à l'incision/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)

Ø D Z

200/250 1+3
[mm]

VP Ident-No. [L] Ident-No. [R]

12 172288 # 172289 s
[p.]

216200

Segments HW pour déchiqueteurs à segments - position circulaire Z=2 DP + 2 HW

Produit	Schéma	
		Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Pour le déchetage total des chutes dans les dérivés du bois 	<ul style="list-style-type: none"> Les deux premières dents sont en diamant et les suivantes sont en carbure Le flanc de la première dent du segment est biaisé à 10 degrés Avec angle d'axe 	<ul style="list-style-type: none"> Pas d'éclat en sortie dans la coupe en long 	<ul style="list-style-type: none"> Pour largeur de chutes jusqu'à 18 mm Prêt pour montage sur déchetageur à segment DP Ø 200 mm et Ø 250 mm Montage des segments uniquement par jeu; un jeu se compose de: 4 segments pour Ø 200 mm / 6 segments pour Ø 250 mm Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)

Ø D	Z		VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200/250 [mm]	2+2		12	172290 s	172291 s

Pièces de rechange		Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis à tête fraisée	Pour la fixation des segments	M8x12,5	995192	10	180010
Vis à tête fraisée		M5x12-5.8 DIN 87	995122	10	180007
Bague intercalaire		Ø115x1,0xØ80	955520	1	009255
Vis à tête cylindriques	Pour la fixation des élargisseurs (18 et 36 mm)	M8x16	995111	10	180004
Vis à tête cylindriques	Pour la fixation des élargisseurs (54 mm)	M8x30	995111	10	180005
Vis à tête cylindriques	Pour la fixation des élargisseurs (72 mm)	M8x50	995111	10	180006
Clés contre-coudées		SW5 DIN ISO 2936	985730	1	009674
Tournevis	Pour déchetageurs	9,0 [mm]	985730	1	011088

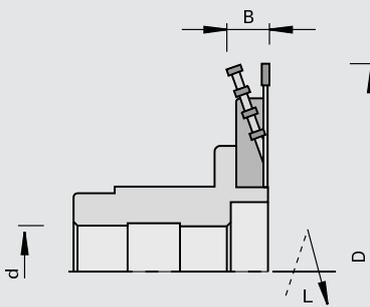
115421

Décheteteurs à segments HW Folding montés sur manchon - position circulaire «F»

Produit



Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- | Entailleuses
- | Pour le fraisage d'entailles de pliage et le feuillurage des dérivés du bois plaqués et revêtus

Exécution

- | Denture de la lame de scie: plate «F»
- | Rotation $n = 3.000 \text{ t/min.}$ et $n = 6.000 \text{ t/min.}$ selon le type de machine

Avantages

Renseignements

- | Utilisation contre l'avance
- | Lame et segments sont au même diamètre
- | L'angle d'ouverture > 90 degrés doit être défini individuellement
- | Sens de rotation: voir croquis

H	Ø D	B	Ø d	Z	Segments Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
12,5	200	18	35	40	4x4	Koch, Lehbrink	05 1210 &	05 1207 &
25	200	36	35	40	8x4	Koch, Lehbrink	05 1211 &	05 1208 &
25	250	36	35	48	12x4	Koch, Lehbrink	164021 &	164022 &
16	250	22	35	48	6x5	Koch, Lehbrink	164027 &	164028 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

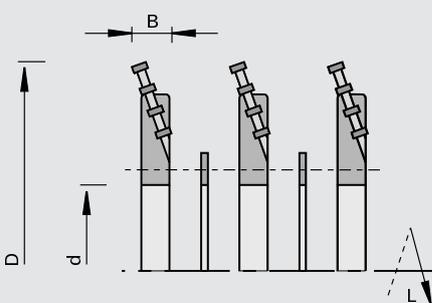
115401

Élargisseurs de décheteteur Folding HW - position circulaire

Produit



Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- | Pour le fraisage d'entailles de pliage dans des grandes épaisseurs de panneaux

Exécution

- | Brasé en HW

Avantages

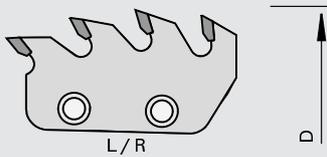
Renseignements

- | Largeur de montage possible jusqu'à 54 mm
- | Pour une largeur de décheteteur supérieure, utiliser le décheteteur Folding existant Ø 200 mm et Ø 250 mm
- | Les décheteteurs Folding existants et les élargisseurs Folding doivent être au même diamètre
- | Chaque élargisseur se compose d'un corps, d'un jeu de segments montés, de bagues intercalaires et de vis
- | Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	36-54	80	6x4	164011 &	164012 &
[mm]	[mm]	[mm]			

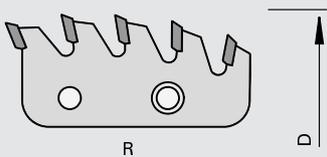
116210

Segments HW - Z=4 pour déchiqueteurs Folding

Produit		Schéma		 Carbure [HW] MEC	
					
Machine / Application		Exécution			
Pour le déchiquetage total des chutes dans les fraisages d'entailles de pliage		Brasé en HW		Renseignements	
				Prêt pour montage sur déchiqueteur à segment HW Folding Ø 200 mm et Ø 250 mm et pour élargisseur Les segments et la lame de scie sont affûtés au même diamètre Utilisation des segments à droite et à gauche	
Ø D	Z			Ident-No.	
200	4			168757	
250	4			168760	
[mm]					

116210

Segments HW - Z=5 pour déchiqueteurs Folding

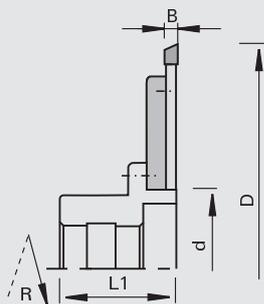
Produit		Schéma		 Carbure [HW] MEC	
					
Machine / Application		Exécution			
Pour le déchiquetage total des chutes dans les fraisages d'entailles de pliage		Brasé en HW		Renseignements	
				Prêt pour montage sur déchiqueteur à segment HW Folding Ø 200 mm et Ø 250 mm et pour élargisseur Les segments et la lame de scie sont affûtés au même diamètre	
Ø D	Z			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	5			168759 s	168758 s
250	5			168761	168762
[mm]					

115775

Décheteteurs HW pour chaînes d'aboutage - Grecon

Produit

Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- Chaînes d'aboutage
- Pour le tronçonnage sans éclat de bois massifs

- Géométrie de coupe particulière pour une coupe sans éclat et une tenue de coupe élevée
- Ajustement précis des mini-entures d'aboutage
- Niveau de bruit réduit

- La livraison comprend: la lame de décheteteur, le flasque, les vis et tournevis (non montés); le manchon n'est pas fourni
- Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8,0	44	59	80	60	12x3,3	Grecon	182379 &	182378 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

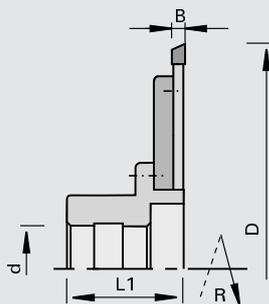
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
Lames de décheteteurs	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102350	1	189033	189032
Lames de scie HW pour décheteteur	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	1	189223	189222
Flasque	Ø210x8,4xØ80	997370	1		182377
Vis noyée	M8x20 DIN 7991-8.8	995121	10		056378
Vis à tête fraisée	M5x12 T20	995125	10		166709
Tournevis	T20x100	985730	1		166092
Douille pour Grecon	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100
Douille pour DIMTER / NKT	Ø206x100,3x38 DKN	997370	1		178294
	[mm]		[p.]		

115775

Décheteteurs HW monté sur manchon pour chaînes d'aboutage - Grecon

Produit

Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Chaînes d'aboutage
- Pour le tronçonnage sans éclat de bois massifs

Exécution

Avantages

- Géométrie de coupe particulière pour une coupe sans éclat et une tenue de coupe élevée
- Ajustement précis des mini-entures d'aboutage
- Niveau de bruit réduit

Renseignements

Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8,0	44	59	40	60	12x3,3	Grecon	182599 &	182600 &
350	10	44	59	40	60+12	12x3,3	Grecon	182611 &	182612 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No. [L]

Ident-No. [R]

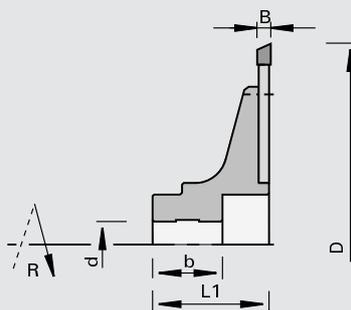
Lames de décheteteurs	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102350	1	189033	189032
Lames de scie HW pour décheteteur	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	1	189223	189222
Lames de scie HW pour décheteteur	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	1	189246 s	189247 #
Flasque	Ø210x8,4xØ80	997370	1		182377
Vis noyée	M8x20 DIN 7991-8.8	995121	10		056378
Vis à tête fraisée	M5x12 T20	995125	10		166709
Tournevis	T20x100	985730	1		166092
Douille pour Grecon	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100
Douille pour Grecon-Combipact	Ø250x8x40	997370	1		178783 s
	[mm]			[p.]	

115775

Décheteteurs HW monté sur manchon pour chaînes d'aboutage - NKT

Produit

Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- Chaînes d'aboutage
- Pour le tronçonnage sans éclat de bois massifs

- Géométrie de coupe particulière pour une coupe sans éclat et une tenue de coupe élevée
- Ajustement précis des mini-entures d'aboutage
- Niveau de bruit réduit

Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8,0	84	102	38	60	10x4	NKT	182601 &	182602 &
300	8,0	84	102	38	60	10x4	NKT	182607 &	182608 &
350	10	84	102	38	60+12	10x4	NKT	182613 &	182614 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No. [L]

Ident-No. [R]

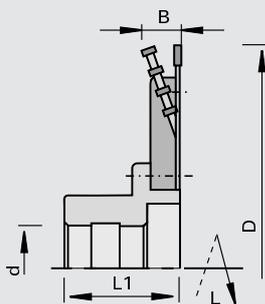
Lames de scie HW pour décheteteur	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	1	189223	189222
Lames de scie HW pour décheteteur	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	1	189244	189245
Lames de scie HW pour décheteteur	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	1	189246 s	189247 #
Vis à tête fraisée	M5x12 T20	995125	10		166709
Tournevis	T20x100	985730	1		166092
Douille pour DIMTER / NKT	Ø206x100,3x38 DKN	997370	1		178294
	[mm]		[p.]		

115775

Déchiqueteurs à segments HW monté sur manchon pour chaînes d'aboutage - Grecon

Produit

Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

| Chaînes d'aboutage
 | Pour le tronçonnage sans éclat de bois massifs

Exécution

Avantages

| Géométrie de coupe particulière pour une coupe sans éclat et une tenue de coupe élevée
 | Ajustement précis des mini-entures d'aboutage
 | Niveau de bruit réduit

Renseignements

| Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250 [mm]	16,3 [mm]	44 [mm]	59 [mm]	40 [mm]	48+(6x4)	12x3,3 [mm]	Grecon	189097 &	189096 &

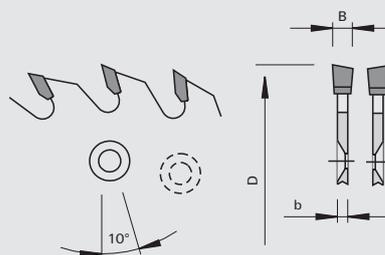
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
Lame de scie pour déchiqueteurs	Ø250x4,0/2,8xØ120 Z48	102312	1	189092	189093
Segments HW	Ø250 Z=4	116200	1	189094	189094
Douille pour Grecon	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100
Vis noyée	M6x10 DIN EN ISO 10642	995121	10		182598
Vis à tête fraisée	M5x10-8.8 DIN EN ISO 2009	995122	10		055881
Vis à tête cylindrique	M8x16 DIN912	995111	10		001891
Tournevis	SW4x100	985730	1		166091
Tournevis	8,0 [mm]	985730	1		053874

105320

Lames de scie HW à inciser «WS» - pour chaînes d'aboutage

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

| Chaînes d'aboutage Grecon
 | Pour l'incisage des bois massifs

Exécution

| 6 trous d'ergots fraisés de chaque côté
 | Utilisation à gauche et à droite
 | Denture: alternée «WS»
 | Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

| En long et en travers, par-dessous

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin		Ident-No.
200 [mm]	7,0 [mm]	4,0 [mm]	75 [mm]	48	2x6/6,5/95	10 [°]	10 [°]	Grecon	189539

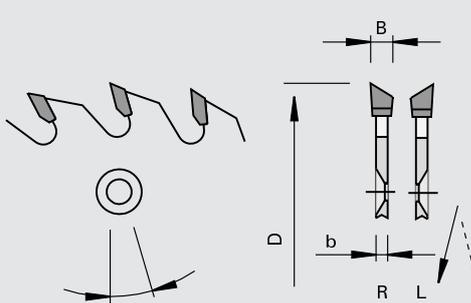
105350

Lames de scie HW à inciser «ES» - pour chaînes d'aboutage

Produit



Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

l Chaînes d'aboutage Grecon-Combipact
l Pour l'incisage des bois massifs

Exécution

l Denture: biaise unilatérale «ES (droite + gauche)»
l Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

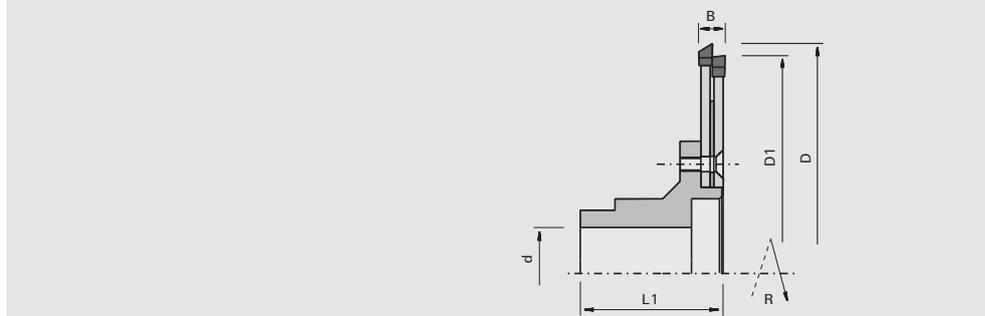
l En long et en travers des fibres, ainsi que du haut vers le bas
l Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	5,1	3.5	75	48	6/7/95	10	25	Grecon-Combipact	188947	188948
200	4,7	3.4	75	64	6/6,6/95	10	30	Grecon HS 120	189034	189035
200	6,0	4.0	75	48	6/6,5/95	10	5	Grecon	189540	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]			

105355

Jeu de lames de scie HW à inciser «ES» - pour chaînes d'aboutage

Produit



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

l Chaînes d'aboutage Grecon Ultra / Profi Joint
l Pour l'incisage des bois massifs

Exécution

l Denture: biaise unilatérale «ES»
l Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

l En long et en travers, par-dessous
l Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D1	Ø D	B	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [R]
190	200	11,6	61	40	48+48	12x3,3	Grecon Ultra / Profi Joint	189536 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Lames de scie HW à inciser	Ø200x6,0/4,0xØ75 Z48	105350	1	189537
Lames de scie HW à inciser	Ø190x6,0/4,0xØ75 Z48	105350	1	189538
Douille pour Grecon	Ø115x61xØ40DKN	997300	1	189543
Bague intercalaire	Ø150x1,5xØ75	955520	1	189542
Vis noyée	M6x20 DIN 7991-8.8	995121	10	183114
Tournevis	SW4x100	985730	1	166091
	[mm]			[p.]

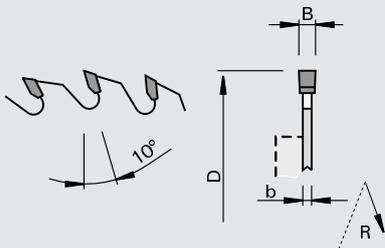
105311

Lames de scie HW à inciser pour déchiqueteurs «F» - pour déchiqueteurs et flasque

Produit



Schéma

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- I Tenonneuses doubles avec dispositif d'incisage, équipée de déchiqueteurs
- I Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- I Denture: plate «F»
- I Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

- I Utilisation avec l'avance
- I Pour flasque Ident-No. G 164770 / D 164758 adapté au s-SystemLEUCO
- I Pour flasque Ident-No. 006480 adapté aux arbres moteurs Homag, Brandt, IMA, Ø 30 double clavette
- I Flasques voir chapitre «Systèmes de serrage»
- I La livraison comprend: lame sans flasque
- I Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
180	3,2	2.2	65	36	6/6,5/90	188266	188267
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	188268	188269
180	3,2	2.2	65	54	6/6,5/90	188270	188271
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Ensembles complets avec flasque	Ø D	Z	Class-No.	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
	180	36	Homag, Brandt, IMA	105011	1	160656 & 160655 &
	180	48	Homag, Brandt, IMA	105011	1	161274 & 161273 &
	180	54	Homag, Brandt, IMA	105011	1	161272 & 161271 &
	[mm]				[p.]	

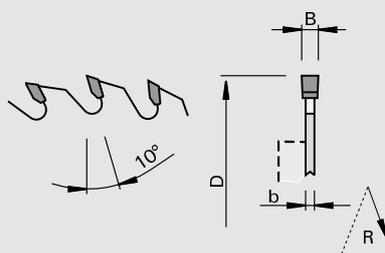
105311

Lames de scie HW à inciser pour déchiqueteurs «F» - pour déchiqueteurs et flasque 160849

Produit



Schéma



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Tenonneuses doubles avec dispositif d'incisage, équipée de déchiqueteurs
- Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- Denture: plate «F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

- Utilisation avec l'avance
- Pour flasque Ident-No. 160849 adapté au s-SystemLEUCO
- Flasques voir chapitre « Systèmes de serrage »
- La livraison comprend: lame sans flasque
- Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	188263
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	188264
180	3,2	2.2	50	54	3/22/80	188265
200	3,2	2.2	50	42	3/22/80	188272 &
200	3,2	2.2	50	64	3/22/80	188273
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

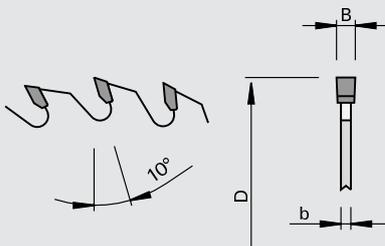
105311

Lames de scie HW à inciser «F» - pour déchiqueteurs

Produit



Schéma

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

I Tenonnesse doubles avec dispositif d'incisage, équipée de déchiqueteurs

I Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

I Denture: plate «F»

I Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

I Utilisation avec l'avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
150	3,2	2.2	30	36	188295
150	3,2	2.2	40	36	188255 &
150	3,2	2.2	40	48	188256
150	3,2	2.2	55	36	188274
180	3,2	2.2	30	36	188257
180	3,2	2.2	30	54	188259
200	3,2	2.2	30	42	188260
200	3,2	2.2	60	64	188276
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

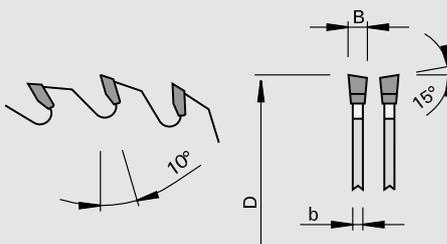
105320

Lames de scie HW à inciser «WS» - pour déchiqueteurs

Produit



Schéma

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

I Tenonnesse doubles avec dispositif d'incisage, équipée de déchiqueteurs

I Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

I Denture: alternée «WS»

I Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

I Utilisation avec l'avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
150	3,2	2.2	30	48	188292
180	3,2	2.2	30	54	188293
200	3,2	2.2	30	64	188294
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

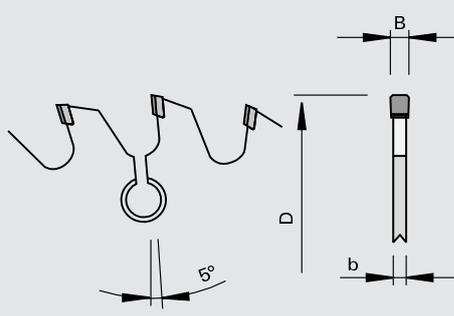
205241

Lames de scie DP à inciser DIAMAX «F-FA» - pour déchiqueteurs et flasque 160849

Produit



Schéma



LEUCO
DIAMAX

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- l Tenonneuses profileuses doubles
- l Plaqueuses de chants
- l Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- l Denture: plate chanfreinée «F-FA»
- l n max = 10.000 t/min
- l Capacité d'affûtage réduite

Avantages

- l Excellente tenue de coupe
- l Outil très compétitif

Renseignements

- l Utilisation avec l'avance
- l Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de n = 6.000 t/min.
- l Pour flasque Ident-No. 160849 adapté au s-SystemLEUCO

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Avance conseillée	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	173712 s
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	173716
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	173720
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

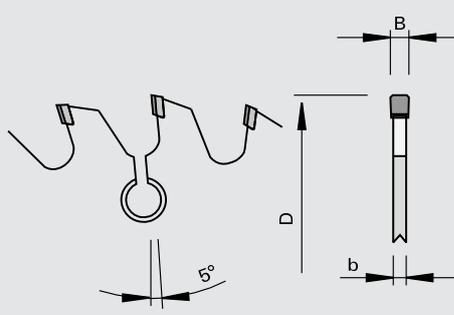
205241

Lames de scie DP à inciser DIAMAX «F-FA» - pour déchiqueteurs et flasque 006480

Produit



Schéma



LEUCO
DIAMAX

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- l Tenonneuses profileuses doubles
- l Plaqueuses de chants
- l Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- l Denture: plate chanfreinée «F-FA»
- l n max = 10.000 t/min
- l Capacité d'affûtage réduite

Avantages

- l Excellente tenue de coupe
- l Outil très compétitif

Renseignements

- l Utilisation avec l'avance
- l Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de n = 6.000 t/min.
- l Pour flasque Ident-No. 006480 (Homag, Brandt, IMA) adapté au s-SystemLEUCO

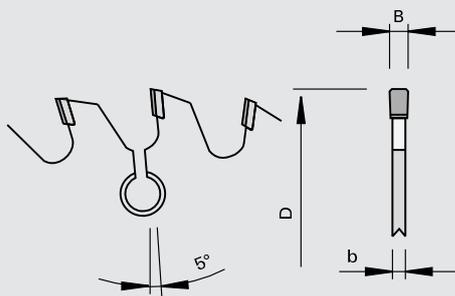
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Avance conseillée	Ident-No.
180	3,2	2.2	65	24	6/6,5/90	20	173714
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	173722
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

205041

Lames de scie DP à inciser «F-FA» - pour déchiqueteur

Produit

Schéma

LEUCO
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Denture: plate chanfreinée «F-FA»
- | Capacité d'affûtage 4 mm

Avantages

- | Excellente tenue de coupe

Renseignements

- | Utilisation avec l'avance
- | Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de $n = 6.000 \text{ t/min}$.

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance conseillée	Ident-No.
150	3,2	2.2	55	28	25	169322 s
180	3,2	2.2	30	48	50	169338 s
180	3,2	2.2	30	44	45	169335 s
180	3,2	2.2	30	40	40	169332 s
180	3,2	2.2	30	36	35	169329 s
180	3,2	2.2	30	32	30	169327 s
180	3,2	2.2	30	28	25	169326 s
180	3,2	2.2	30	24	20	169325 s
150	3,2	2.2	55	32	30	169323 s
150	3,2	2.2	55	24	20	169321 s
200	3,2	2.2	30	24	20	169341 s
150	3,2	2.2	60	36	35	170173 s
150	3,2	2.2	55	36	35	169324 s
150	3,2	2.2	60	28	25	170171 s
150	3,2	2.2	60	32	30	170172 s
200	3,2	2.2	30	28	25	169343 s
150	3,2	2.2	60	24	20	170170 s
200	3,2	2.2	30	48	50	169353 s
200	3,2	2.2	30	44	45	169351 s
200	3,2	2.2	30	40	40	169349 s
200	3,2	2.2	30	36	35	169347 s
200	3,2	2.2	30	32	30	169345 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	

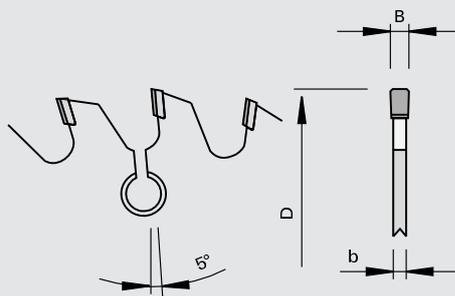
205041

Lames de scie DP à inciser «F-FA» - pour déchiqueteur et flasque 160849

Produit



Schéma



LEUCO
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Denture: plate chanfreinée «F-FA»
- | Capacité d'affûtage 4 mm

Avantages

- | Excellente tenue de coupe

Renseignements

- | Utilisation avec l'avance
- | Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de $n = 6.000 \text{ t/min}$.
- | Pour flasque Ident-No. 160849 adapté au s-System LEUCO

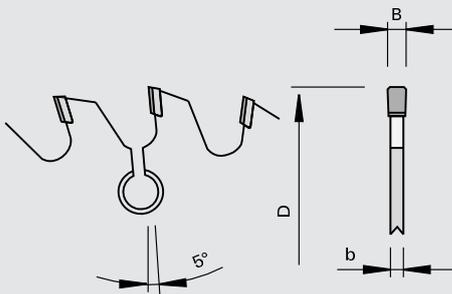
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Avance conseillée	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	168905 s
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	168907 s
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	168909 s
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169330 s
180	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169333 s
180	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169336 s
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169339 s
200	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	169342 s
200	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	169344 s
200	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	169346 s
200	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169348 s
200	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169350 s
200	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169352 s
200	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169354 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

205041

Lames de scie DP à inciser «F-FA» - pour déchiqueteur et flasque 006480

Produit

Schéma



LEUCO
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Denture: plate chanfreinée «F-FA»
- | Capacité d'affûtage 4 mm

Avantages

- | Excellente tenue de coupe

Renseignements

- | Utilisation avec l'avance
- | Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de $n = 6.000 \text{ t/min}$.
- | Pour flasque Ident-No. 006480 (Homag, Brandt, IMA) adapté au s-SystemLEUCO

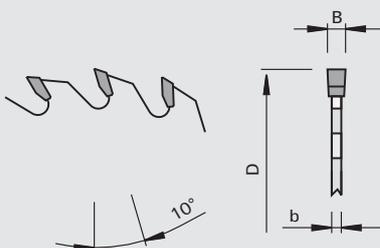
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Avance conseillée	Ident-No.
180	3,2	2.2	65	24	6/5,5/90	20	168906
180	3,2	2.2	65	28	6/5,5/90	25	168908 s
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	169328 s
180	3,2	2.2	65	36	6/5,5/90	35	169331 s
180	3,2	2.2	65	40	6/6,5/90	40	169334 s
180	3,2	2.2	65	44	6/5,5/90	45	169337 s
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	50	169340 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

102312

Lames de scie HW pour la mise à format «F» - pour déchiqueteurs

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois revêtus ou non

Exécution

- | Denture: plate «F»
- | Matériau de coupe: HW HL Board O6

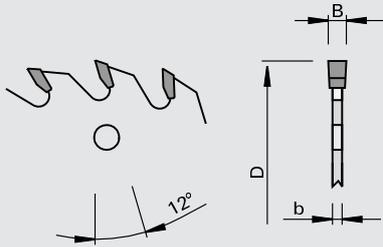
Avantages

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	Forme de dent	Ident-No.
250	4,0	2.8	80	54	plate à division égale	188248
250	4,0	2.8	80	78	plate à division égale	188249
255	4,0	2.8	60	60	plate à division égale	188251
255	4,0	2.8	80	60	plate à division égale	188253 B
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

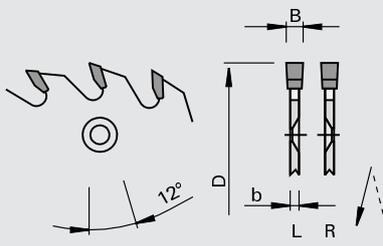
102312

Lames de scie HW pour la mise à format «F» - pour décheteteurs High-Tech

Produit 		Schéma 		  Carbone [HW] MEC			
Machine / Application Tenonneuses profileuses doubles Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois revêtus ou non		Exécution Denture: plate «F» Matériau de coupe: HW HL Board 06		Avantages 		Renseignements 	
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de dent	Ident-No.
250 [mm]	4,0 [mm]	2.8 [mm]	100 [mm]	72	6/6,5/172	plate avec 6 dégagements	188245 s

102312

Lames de mise à format HW «F» pour décheteteur TwinTec

Produit 		Schéma 		  Carbone [HW] MEC			
Machine / Application Tenonneuses profileuses doubles Plaques de chants Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois revêtus ou non		Exécution Denture: plate «F» Matériau de coupe: HW HL Board 06		Avantages 		Renseignements Sens de rotation: voir croquis	
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220 [mm]	4,0 [mm]	2.8 [mm]	80 [mm]	48	6/6/154	169820	169819
220 [mm]	4,0 [mm]	2.8 [mm]	80 [mm]	60	6/6/154	169818	169817

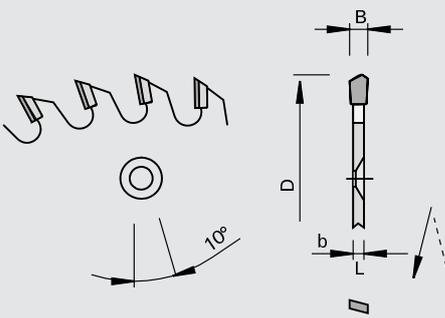
202062

Lames de scie DP unilatérale biaise pour décheteteur TwinTec «ES-FA»

Produit



Schéma



Polycristallin Diamant [DP]

MEC

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants
- | Pour la mise à format sans éclat des dérivés du bois bruts, melaminés, revêtus papier et PVC, stratifiés et plaqués

Exécution

- | Denture: biaise unilatérale chanfreinée avec angle d'axe «ES-FA»
- | n max = 7.200 t/min
- | Capacité d'affûtage 4 mm; affûtage des flancs possible
- | Lame à pas régulier

Avantages

- | Temps de réglage réduit grâce à des tenues de coupe élevées

Renseignements

- | Utilisation avec l'avance
- | Adapté à l'incisage/déchetage (RZ) et au double déchetage (DZ)
- | A monter sur le décheteteur TwinTec LEUCO
- | Les vitesses d'avance indiquées sont applicables pour une rotation de n = 6.000 t/min.
- | Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	b	Ø d	Z	Avance RZ	Avance DZ	Ident.No. [L]	Ident.No. [R]
220	4,0	2,8	80	24	15	25	171353 s	171354 s
220	4,0	2,8	80	30	20	32,5	171355 s	171356 s
220	4,0	2,8	80	36	25	40	171357	171358
220	4,0	2,8	80	42	27,5	45	171359 s	171360 s
220	4,0	2,8	80	48	30	50	171361 s	171362 s
220	4,0	2,8	80	54	35	55	171363 s	171364 s
220	4,0	2,8	80	60	40	60	171365	171366 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

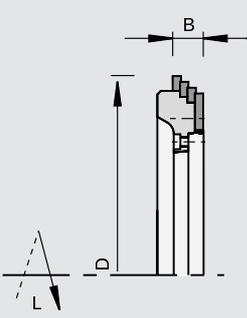
115205

Bagues HW pour décheteteurs TwinTec

Produit



Schéma



Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- | Pour la mise à format sans éclat dans la coupe en travers

Exécution

- | Coupe disposition en gradins
- | Coupteaux Z=1 carbure monobloc avec angle d'axe

Avantages

Renseignements

- | Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	Z	Ident.No. [L]	Ident.No. [R]
239	18,4	4x6	172304 s	172303 s
[mm]	[mm]			

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident.No.
Tournevis	T20x100	985730	1	166092
Vis à tête cylindriques	M5x12 T20 [mm]	995115	10	171237
			[p.]	

150501

Couteaux VHW pour déchiqueteurs TwinTec

Produit		Schéma			
				 Carbure monobloc [VHW]	
Machine / Application Pour l'application dans le déchiqueteur TwinTec		Exécution Z = 1 VHW Avec angle d'axe			
				Renseignements Un jeu se compose de 6 couteaux Équipement complet pour position circulaire: 12 couteaux / position gradins: 24 couteaux	
				Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
				171232	171233
Pièces de rechange		Dimension		Class-No.	VP
Vis à tête fraisée		M5x13,5 T20		995125	10
Tournevis		T20x100		985730	1
		[mm]			[p.]
					Ident-No.
					171238
					166092

232921

Couteaux pour déchiqueteurs TwinTec brasés DP

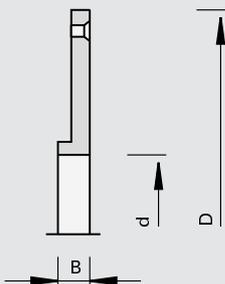
Produit		Schéma			
				 Polycristallin Diamant [DP]	
Machine / Application Pour l'application dans le déchiqueteur TwinTec		Exécution Z = 1 brasé DP Avec angle d'axe			
				Renseignements Un jeu se compose de 6 couteaux Équipement complet pour position circulaire: 12 couteaux / position gradins: 24 couteaux	
				Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
				171234	171235
Pièces de rechange		Dimension		Class-No.	VP
Vis à tête fraisée		M5x13,5 T20		995125	10
Tournevis		T20x100		985730	1
		[mm]			[p.]
					Ident-No.
					171238
					166092

997300

Flasques pour déchiqueteurs TwinTec

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour la fixation de la lame de scie circulaire sur le déchiqueteur TwinTec

! En double déchiquetage, la lame de scie est vissée sur la flasque

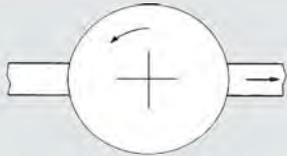
! Livraison avec flasque et vis tête fraisée M5x16 mm

$\varnothing D$	B	$\varnothing d$	Ident-No.
170 [mm]	12 [mm]	60 [mm]	171367 s

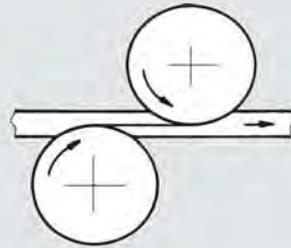
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.	
Vis à tête fraisée	Pour la fixation de la lame de scie circulaire sans flasque	M5x10 T20	995125	10	171236
Vis à tête fraisée	Pour la fixation du flasque	M5x16 T20	995125	10	164839
Tournevis		T20x100 [mm]	985730	1 [p.]	166092

Exemple d'application

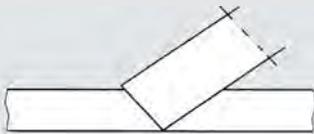
Déchiquetage



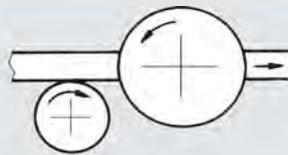
Double déchiquetage



Déchiquetage Folding



Inciser / Déchiqueter



Commande / requête d'outils particuliers: Décheteteurs

Veuillez copier ce document et le renvoyer rempli à l'un des bureaux de vente LEUCO. (Veuillez n'envoyer qu'une description d'outil)

N° client:	_____	Commande:	<input type="radio"/>
Société:	_____	Requête:	<input type="radio"/>
Usine:	_____		
Rue, n°:	_____	Date de livraison semaine calendaire:	_____
Code postal/ville:	_____	(sans engagement)	
Pays:	_____	Nombre de pièces:	_____
Interlocuteur:	_____		
Tel.:	_____	Fax:	_____
Lieu et date:	_____	Signature:	_____

Machine

Constructeur: _____

Type: _____

Serie: _____

Régime fonctionnement [t/min]: _____

Vitesse d'avance [m/min]: _____

Diamètre de la bride [mm]: _____

Puissance du moteur (moteur du
décheteteur) [kW]: _____

Type d'utilisation:

Diamètre du tranchant D [mm]: _____

Largeur de déchetage [mm]: _____

Nombre de tranchants [p.]: _____

Lame de scie

Nombre x nombre de
dents des segments: _____ **X**

Sens de rotation: droite gauche

Décheteteur

Sens contraire:

Dans le sens de l'avance:

Type de traitement:

Déchetage

Inciser / Décheteter

Double déchetage

Interface

Manchon:

Double clavette	largeur	Hauteur
Clavette	largeur	Hauteur

Pièce à travailler

Designation: _____

Épaisseur du matériel [mm]: _____

Largeur de déchetage [mm]: _____

Qualité de coupe:

Pré-déchetage

Déchetage fini

Folding

Circulaire

Coupe graduée

Sens du traitement:

(bois massifs)

longitudinal

transversal

oui non

Manchon Hydro: _____

s-System Hydro: _____

s-System: _____

Autres: _____

Matériau de coupe

Lame de scie

Carbure

Diamant

Segments:

Carbure

Diamant

cochez les cases correspondantes

Schéma de l'outil:

Revêtement

Designation: _____

Infos supplémentaires: _____

Outil

Décheteteurs Compact

Décheteteurs à segments

Décheteteurs TwinTec

Décheteteur à rayon

Autres:

517-01.0708