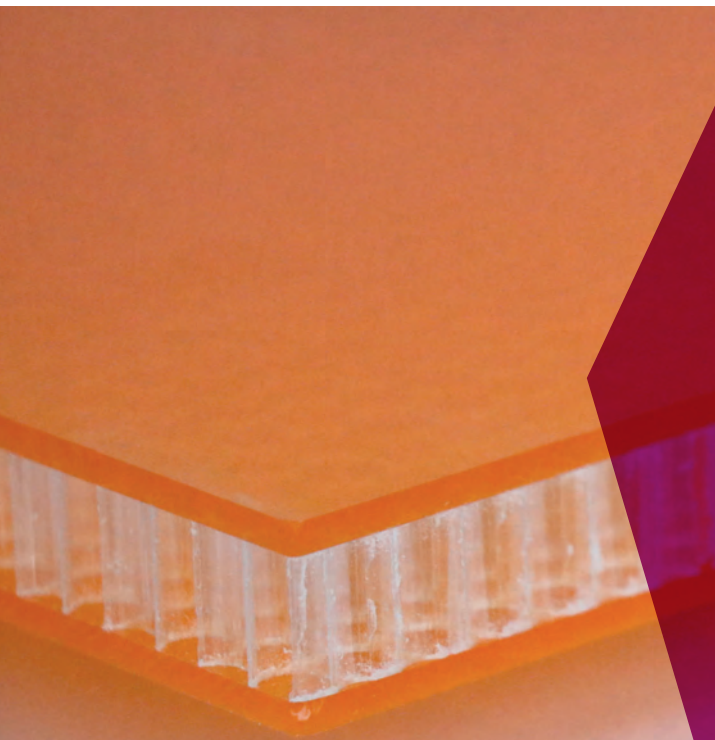


MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

POLYCARBONATE
POLYCARBONAT



Application

- Élément de design
- Diffusion et absorption de la lumière
- Panneau acoustique multifonction
- Architecture intérieure/extérieure
- Les chants sont en général sertis dans des profilés de cadre

Description

- Noyau en nid d'abeille-choix de couleur, forme, dureté
- Couche supérieure en polycarbonate ou acryl
- Haute résistance, résistance à l'impact, rigide, dur
- Transparent mais pouvant être coloré

Complexité d'usinage

- Bien que le matériau ne soit pas sensible à la chaleur, il n'en est pas moins thermoplastique
- La chaleur due aux frottements durant l'usinage doit rester aussi faible que possible
- Les chants doivent être usinés sans bavures

Application

- Design element
- Light scattering and absorption
- Multifunctional acoustic panel
- Interior and exterior architecture
- The edges are usually embedded in frame profiles

Description

- Honeycomb core, freely designable in design, color, shape and strength
- Cover layer of polycarbonate or acrylic
- High strength, impact resistance, stiffness and hardness
- Transparent, but dyeable

Challenge while processing

- Although the material is not sensitive to heat, it is nevertheless thermoplastic
- The frictional heat generated during processing must be kept as low as possible
- The processing edges should be processed without tears

Recommandations générales

Les outils à grand angle d'axe sont appropriés => outils HW et HWM.

Géométries de denture spéciales garantissant un faible frottement.

General recommendation

Tools with a relatively large rake angle => HW and VHW tools are particularly suitable.

Special cutting geometries ensure low friction.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW LowNoise
WS avec modif. Denture pour acryl
Sizing Saw Blades HW - LowNoise "WS"

v_c
50-65 m/s

f_z
0,03-0,05

Ident-No.:
192766



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraise de finition HWM
Finishing Cutter VHW

f_z
0,25-0,45

Ident-No.:
180872



sans recommandation
no recommendation

PERÇAGE DRILLING

Mèche à tourillonner hautes
performances HWM
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body

v_c
3-4 m/min

n
3500 T/min

Ident-No.:
185775



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

MDF « ORGANOID »
MDF „ORGANOID“



Application

- Principalement revêtement de sol
- Surface de table
(par ex. bibliothèque)
- Cloison mobile (tableau d'affichage)

Description

- Support MDF, avec et sans fonction acoustique
- Autres finitions naturelles possibles

Complexité d'usage

- Coupe nette des fibres naturelles sur le chant (surtout en cas de dressage)
- Usinage sans éclats lors du dressage, du perçage et du chanfreinage

Application

- Mainly flooring
- Table surface (e.g., library)
- Partition wall (pin board)

Description

- Middle layer MDF, with and without acoustic function
- Other organic surfaces possible

Challenge while processing

- Precise separation of the natural fibers at the processing edge (especially when joining)
- Tear-free machining during joining, drilling and chamfering

Recommandations générales

L'idéal sont les outils doté d'un grand angle d'axe, de façon à ce que les fibres soient coupées de façon sûre et précise.

General recommendation

Ideal tools are those with a large shear angle, so that the fibers are separated safely and precisely.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW « G5 »
Sizing Saw Blades HW "G5"

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192794



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie à format « HR » DP
nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP "HR" - nn-System DP flex

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192444



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à dresser hautes performance
p-System CM DP
p-System High-Performance Jointing Cutters CM DP

f_z 0,5-0,8 Ident-No.: 185818



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraise de finition HWM
Finishing Cutter VHW

Fraises à queue hautes performances
p-System
p-System High-Performance Shank-Type Cutters CM DP

f_z 0,25-0,35 Ident-No.: 185502



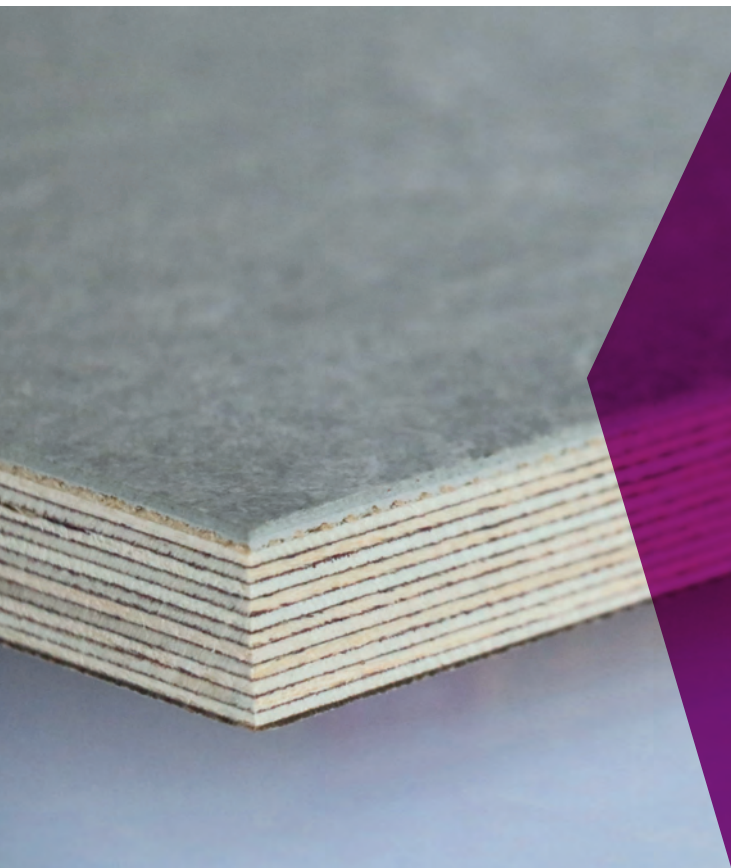
PERÇAGE DRILLING

Mèche à tête cylindrique « Light »
Cylinder Boring Bits HW - "Light"

v_c 1,5-3,0 m/min n 4000-7000 T/min Ident-No.: 184688



MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!



Application

- Panneau acoustique à surface naturelle (huile de lin)
- Utilisation polyvalente

Description

- A base de matière première naturelle (huile de lin)
- Élastique et souple
- Au dos : toile de jute (ou papier)

Complexité d'usinage

- Coupe nette de la toile de jute sur le chant (surtout lors du dressage)
- Usinage sans bavures lors du dressage, du perçage et du chanfreinage

Application

- Acoustic panel with natural surface
- Versatile use

Description

- From natural raw materials (linseed oil)
- Soft and elastic
- Back: jute fabric (or paper)

Challenge while processing

- Precise separation of the jute threads at the processing edge (especially when joining)
- Tear-free machining during joining, drilling and chamfering

Recommandations générales

L'idéal sont des outils avec un grand angle d'axe, de sorte que les fibres de jute ne soient pas extraites du tissu mais coupées de façon sûre.

General Recommendation

Ideal tools are tools with large shear angles, so that the jute fibers are not pulled out of the fabric, but safely separated.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW « G5 »
Sizing Saw Blades HW "G5"

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192794



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie à format « HR » DP
nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP "HR" - nn-System DP flex

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192444



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à dresser hautes performance
p-System CM DP
p-System High-Performance Jointing Cutters CM DP

f_z 0,5-0,8 Ident-No.: 185818



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à queue hautes performances
p-System CM DP
p-System High-Performance Shank-Type Cutters CM DP

f_z 0,25-0,35 Ident-No.: 185502



PERÇAGE DRILLING

Mèche à tourillonner HWM topline
Dowel Bits VHW - topline

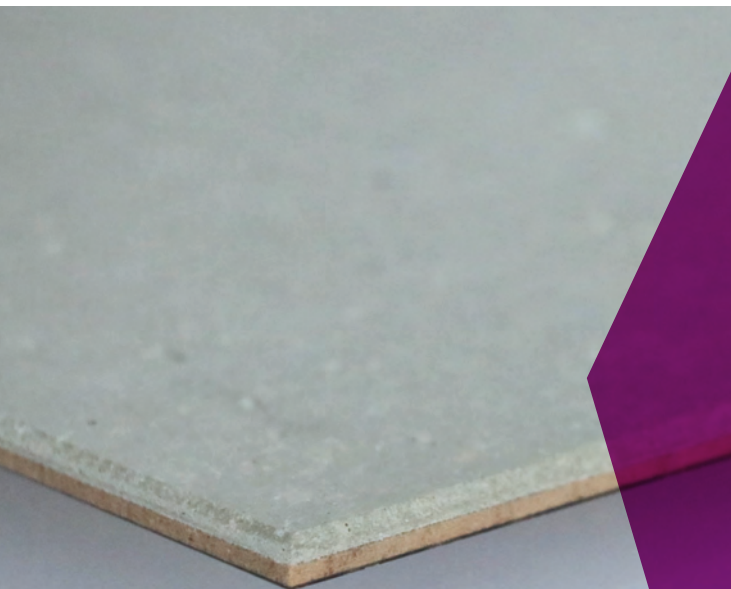
v_c 1,5-3,0 m/min n 4000-7000 T/min Ident-No.: 185759



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

BÉTON ALLÉGÉ
LIGHTCONCRETE



Application

- Créations illimitées dans le domaine du design d'intérieur, les stands de foire, agencement de magasins et d'intérieur

Description

- Matières composites avec béton véritable
- Différents types de supports possibles avec un revêtement LightBeton

Complexité d'usinage

- Matériau abrasif et homogène

Application

- Unlimited creative design possibilities in the area of interior design, trade fair, shop and interior design

Description

- Composite with real concrete
- Different support materials with a LightBeton wear layer

Challenge while processing

- Abrasive, homogeneous material

Recommandations générales

Ce matériau abrasif ne peut être usiné correctement qu'avec des outils DP.

General Recommendation

This abrasive material can be reasonably faced only with DP tools.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

sans recommandation
no recommendation

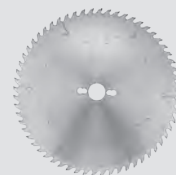
Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de scie à format DIAREX DP
« TR-F-FA »
DIAREX Sizing Saw Blades DP "TR-F-FA"

v_c
20-40 m/s

f_z
0,01-0,02

Ident-No.:
192961



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

DIAMAX airFace
DIAMAX airFace

f_z
0,2-0,4

Ident-No.:
186399



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à queue hautes performances
Z=3+3
High-Performance Shank-Type Cutters
DP - Z=3+3

f_z
0,3-0,5

Ident-No.:
186118



PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner Mosquito HWM
Mosquito Dowel Bits with solid carbide
body

v_c
1-2 m/min

n
3000-4000 T/min

Ident-No.:
183150



Mèches à tourillonner DP
Dowel boring bit DP

v_c
1-2 m/min

n
3000-4000 T/min

Ident-No.:
183008

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU ACOUSTIQUE EN FIBRE DE PLÂTRE

ACOUSTIC GYPSUM FIBERBOARD



Application

- Plancher acoustique

Description

- Au sulfate de calcium
- Ininflammable
- Biologiquement inoffensif (respect de l'environnement)
- Absorption du bruit
- Divers revêtements possibles

Complexité d'usage

- Matériau abrasif et homogène

Application

- Acoustic floor

Description

- From calcium sulfate
- Non-flammable
- Biologically harmless
- Sound-absorbing
- Different coatings possible

Challenge while processing

- Abrasive, homogeneous material

Recommandations générales

Le revêtement sera usiné plus efficacement avec des outils à angle d'axe important. Le matériau abrasif nécessite des outils diamant pour obtenir une durée de vie acceptable.

General Recommendation

The veneer surface can best be worked with tools with high axial angles. The abrasive material requires diamond tools in order to achieve an acceptable edge life.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

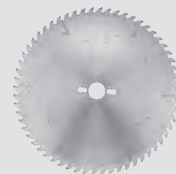
SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

sans recommandation
no recommendation

Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de scie à format DIAREX DP
"HR-FA"
DIAREX Sizing Saw Blades DP "HR-FA"



v_c
20-60 m/s

f_z
0,05-0,2

Ident-No.:
192961

DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à dresser hautes performance
p-System CM DP
p-System High-Performance Jointing
Cutters CM DP

Ident-No.:
185818

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à queue hautes performances
p-System CM DP
p-System High-Performance Shank-Type
Cutters CM DP



f_z
0,25-0,35

Ident-No.:
185502

PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner hautes perfor-
mances HWM
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body



v_c
1-2 m/min

n
3000-4000 T/min

Ident-No.:
185775

Mèche à tourillonner DP
Dowel Bits DP

v_c
1-2 m/min

n
3000-4000 T/min

Ident-No.:
183008

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU COMPACT

SOLID CORE PANELS

Application

- Pièces humides
- Surfaces délicates p. ex. tables, surfaces de travail, revêtements muraux, cloisons, casiers

Description

- Matériau composite composé de papier imprégné et âme fibreuse
- Résistant à l'humidité
- Hygiénique et facile à entretenir
- Très forte résistance, dur et cassant

Complexité d'usage

- Durée de vie
- Usinage sans rayures

Application

- Humid conditions
- Heavily used surfaces such as tables, work surfaces, wall coverings, partitions, lockers

Description

- Composite of impregnated decorative paper and a fibrous core layer
- Moisture-resistant
- Hygienic and easy to clean
- Very high strength, hard and brittle

Challenge while processing

- Edge lifes
- Processing free of grooves and knife beats

Recommandations générales

Pour les outils de fraisage, une coupe continue est importante pour ne pas laisser de traces d'usinage. Possibilité d'utiliser des outils HW mais ceux-ci auront une durée de vie courte. L'usinage au défilé est possible mais elle ne se produit pas en pratique.

General Recommendation

For milling tools, continuous cutting is important so that no grooves appear. HW is possible, but has a relatively short life. Through-feed processing is possible, but in practice almost does not occur.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

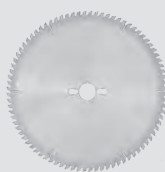
Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW solid Surface
« TR-F-FA »
Sizing Saw Blades HW - solid Surface
"TR-F-FA"

v_c
50-70 m/s

f_z
0,05-0,08

Ident-No.:
189531



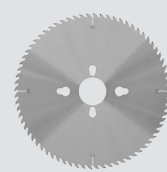
Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie pour la mise à format des
panneaux DP « HR-TR »
Panel Sizing Saw Blades DP "HR-TR"

v_c
50-70 m/s

f_z
0,05-0,08

Ident-No.:
193046



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Porte outils à dresser HW
Jointing Cutterheads HW

Ident-Nr.:
177004



DIAREX airFace
DIAREX airFace

f_z
0,2-0,4

Ident-No.:
186312



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraise à queue à plaquettes HW Z=2
Shank-Type Cutters with HW Turnover
Knives - Z=2 with mini Turnover Knives

f_z
0,15-0,25

Ident-No.:
180804

Fraises à queue hautes performances
DP pour matériaux compacts Z 3+1
High-Performance Shank-Type Cutters
DP - for the machining of solid core
panels

f_z
0,15-0,25

Ident-No.:
186431



PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner hautes perfor-
mances HWM
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body

v_c
2-4 m/min

n
3000-5000 T/min

Ident-No.:
185775



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU ALVÉOLÉ

LIGHT WEIGHT PANEL



Application

- Meubles et agencement intérieur
- Aménagement de stands de salons et de magasins
- Beaucoup d'autres utilisations

Description

- Deux panneaux assemblés par un noyau 3D
- Collage très résistant
- Haute résistance à la flexion
- Cavités utilisables pour des installations (par ex. système électrique)
- Chant sans alaise bois

Complexité d'usinage

- Usinage des chants de bonne qualité
- Dommages causés à la structure alvéolaire

► Remarque : Les outils mentionnés sur ce document sont optimaux pour le panneau représenté sur cette image, pour d'autres surfaces : nous consulter.

Application

- Furniture and interior fittings (for example table tops)
- Exhibition and shop construction
- Many more uses

Description

- Two cover layers, positively and materially connected with a 3-dimensionally shaped core structure
- High-strength glued
- High bending strength
- Cavities usable for installations (e.g., electric)
- Edge banding without support edge

Challenge while processing

- The coating determines the tool selection
- No damage to the 3-dimensionally deformed core structure

► Note: Tools mentioned overleaf are ideal for the surface shown in the picture, for other surfaces: Consultation with LEUCO

Recommandations générales

Le revêtement détermine le choix de l'outil. Possibilité d'utiliser des outils HW et DP à angle alterné. Les outils DP auront la durée de vie la plus longue.

General Recommendation

The coating determines the tool selection. HW and DP tools can be used with alternating shear angle. DP has the longer edge life.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW « G5 »
Sizing Saw Blades HW "G5"

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192794



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie à format « HR » DP
nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP "HR" - nn-System
DP flex

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192444



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraises à queue à plaquettes avec angle d'axe alterné
Shank-Type Cutters with HW Turnover Knives
- Z=2+2 with alternating shear angle

f_z 0,15-0,25 Ident-No.: 184252

Fraise d'ébauche et de finition à queue
DP
Shank-Type Roughing-Finishing Cutters
DP

f_z 0,15-0,25 Ident-No.: 185498



PERÇAGE DRILLING

Mèche à tourillonner de hautes performances HWM
High-Performance Dowel Bits with solid carbide body

v_c 1,5-3 m/min n 4000-7000 T/min Ident-No.: 185775



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU MAGNÉTIQUE

MAGNET BOND BOARDS



Application

- Meubles, cloisons et panneaux muraux à propriétés magnétiques

Description

- HPL non postformable
- Magnétique grâce à une feuille ou un treillis métallique

Complexité d'usinage

- Matériau très abrasif
- Projections d'étincelles

► nous vous donnerons des recommandations et conseils détaillés selon le fabricant et le type de surface magnétique (treillis ou feuille) sur demande.

Application

- Furniture, partitions and wall coverings with magnetic properties

Description

- Non postformable HPL
- Magnetic through metal foil or grid

Challenge while processing

- Very abrasive material
- Flying sparks

► LEUCO offers detailed tool recommendations and advice depending on manufacturer and magnetic insert (foil or mesh).

Recommandations générales

Le revêtement métallique est plus compliqué à usiner (perçage).
Outils à géométries spéciales et matériau de coupe particulier.
Les outils de fraisage DP ne sont pas recommandés.

General Recommendation

Metal foil is much more problematic in machining (drilling!).
Special tool geometries and cutting materials. Milling tools in diamond are not recommended.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

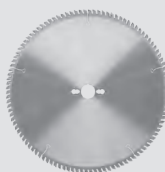
OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de mise à format HW « TR-F » -
panneau magnétique
Sizing Saw Blades HW "TR-F" - magnet
bond boards

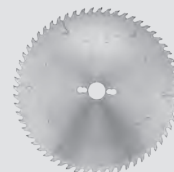
v_c 20-40 m/s f_z 0,02-0,05 Ident-No.: 192609



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de scie à format DIAREX DP
"HR-FA"
DIAREX Sizing Saw Blades DP "HR-FA"

v_c 20-40 m/s f_z 0,02-0,05 Ident-No.: 192958



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Dans le cas d'une surface magnétique
par treillis métallique: nous consulter
If magnetic inlay is a wire mesh: please
contact LEUCO

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraise de finition HWM - panneaux
magnétiques
Finishing Cutters VHW - magnet bond
boards

f_z 0,05-0,25 Ident-No.: 186242



sans recommandation
no recommendation

PERÇAGE DRILLING

Mèche à tourillonner Mosquito HWM
modifiée « forme A »
Mosquito Dowel Bits with solid carbide
body with "customizing form A"

v_f 1 m/min n 3500 T/min Ident-No.: 183150



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU DE FAÇADES

EXTERIOR PANELS

Application

- Façade avec fixation invisible

Description

- Fibrociment
- Abrasif, dur

Complexité d'usage

- Matériau très abrasif

Application

- Facade, with invisible mounting option

Description

- Fiber cement
- Abrasive, hard

Challenge while processing

- Very abrasive material

Recommandations générales

Les outils de sciage et fraisage à alésage sont pertinents.
Les outils HW ayant une durée de vie courte => utilisation d'outils DP.

General Recommendation

Relevant are especially sawing and milling / drilling tools. HW tools have only a short edge life => use of DP tools.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie pour le débit des panneaux HW - U-Cut "TR-F"
Panel Sizing Saw Blades HW - U-Cut "TR-F"

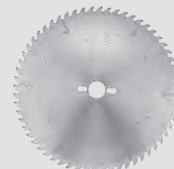
v_c 20-40 m/s f_z 0,02-0,04 Ident-No.: 192908



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de scie à format DIAREX DP
« TR-F-FA »
DIAREX Sizing Saw Blades DP "TR-F-FA"

v_c 20-40 m/s f_z 0,01-0,03 Ident-No.: 192961



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Conseil LEUCO
Consulting by LEUCO

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraise à queue hautes performances DP
- matériaux compacts
High-Performance Shank-Type Cutters
DP - for the machining of solid core panels

f_z 0,15-0,30 Ident-No.: 186439



PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner hautes performances HWM
High-Performance Dowel Bits with solid carbide body

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 T/min Ident-No.: 185775



Mèches à tourillonner DP
Dowel boring bit DP

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 T/min Ident-No.: 183054

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAUX COMPOSÉS

COMPOSITE



Application

- Aménagement avec isolant
- Extérieure de caravanes

Description

- Matériel d'isolation (mousse) avec panneaux plaqués
- Possibilité de diverses mousses et placage

Complexité d'usinage

- Usinage sans bavures de la mousse + placage
- Le placage nécessite parfois d'autre géométrie de coupe. Décision en fonction des priorités

Application

- Upgrading with insulation
- Outer skin of caravans

Description

- Insulation (foam) with wood-based paneling
- Various other foams and skins possible

Challenge while processing

- Tear-free processing of the planking and middle layer
- The cover layer requires partially different cutting geometries like the middle layer. Depending on the priority must be decided

Recommandations générales

Les outils HW sont adaptés à la couche intermédiaire d'isolation avec des angles de bec plus petits. Selon placage, des outils DP peuvent être pertinents.

General Recommendation

For the middle layer HW tools are useful with smaller grinding angle. Depending on the top layer, DP tools can be used.

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

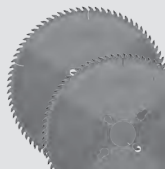
Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de débit HW - Q-Cut "G5"
Panel Sizing Saw Blades HW - Q-Cut "G5"

V_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192815

Lame de mise à format HW "G5"
Sizing Saw Blade HW "G5"

Ident-No.: 192796

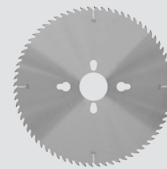


Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de débit DP "G3"
Panel Sizing Saw Blades DP "G3"

V_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 193090

Lame de mise à format DP "HR"
- nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP
"HR" - nn-System DP flex Ident-No.: 192446



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Porte outils à dresser HW
Jointing Cutterheads HW

f_z 0,6-0,8 Ident-No.: 177004



DIAMAX airFace
DIAMAX airFace

f_z 0,3-0,5 Ident-No.: 186399



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraise de finition HWM avec angle d'axe alterné
Finishing Cutter VHW

f_z 0,3-0,5 Ident-No.: 80390566

Fraise à queue DIAMAX DP - Z=1+1
DIAMAX Shank-Type Cutters
DP - Z=1+1

Ident-No.: 186796



PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner HWM Mosquito
Mosquito Dowel Bits with solid carbide body

Ident-No.: 183150



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PROFILÉS DE FENÊTRES PLASTIQUES

WINDOW PROFILE PLASTIC



Application

- Fenêtre

Description

- Profilés plastique avec joint d'étanchéité composé de différents types de plastiques

Complexité d'usinage

- Coupes droites et coupes d'onglets sans bavure

Application

- Windows

Description

- Plastic profile with sealing profile, consisting of different plastics

Challenge while processing

- Straight cuts and miter cuts with burrs

Recommandations générales

Outils HW avec coupes (polies). Vitesse d'avance relativement élevée pour éviter le développement de chaleur.

General Recommendation

HW tools with (polished) cutting edges. Relatively high feed rates to avoid heat generation.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW « G5 »
Sizing Saw Blades HW "G5"

v_c
50-70 m/s

f_z
0,03-0,05

Ident-No.:
192794



sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraises à queue hautes performances
HWM pour plastique Z1
High-Performance Shank-Type Cutters
with solid carbide body for the machining
of plastic - Z1

f_z
0,3-0,5

Ident-No.:
184719



sans recommandation
no recommendation

PERÇAGE DRILLING

Mèche à tourillonner hautes performances Mosquito HWM
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body

v_c
3-5 m/min

n
2500-4000 T/min 185775

Ident-No.:



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PROFIL DE FENÊTRE ALUMINIUM

WINDOW PROFILE ALUMINUM



Application

- Fenêtre

Description

- Profilé alu avec profil d'étanchéité et âme en mousse (isolation)

Complexité d'usage

- Coupes droites et coupes d'onglets sans bavures
- Il existe différents aluminium, composés de différents alliages qui exigent des paramètres différents

Application

- Windows

Description

- Plastic profile with sealing profile and foam core (insulation)

Challenge while processing

- Straight cuts and cuts on miter without burr
- Aluminum is not equal to aluminum. There are different alloys that require different parameters

PROFIL DE FENÊTRE EN ALUMINIUM WINDOW PROFILE ALUMINUM

Recommandations générales

Outils HW et HWM   dentures polies.

General Recommendation

HW and VHW tools with polished knives.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

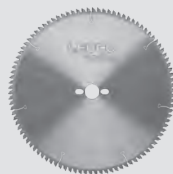
Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lames de scie pour m taux non ferreux
HW - profilés "G7"
NF-Chop Saw Blades HW - profiles "G7"

v_c
30-60 m/s

f_z
0,01-0,05

Ident-No.:
192568



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraises   queue hautes performances
HWM pr alu - Z1
High-Performance Shank-Type Cutters
with solid carbide body for the machining
of aluminum - Z1

f_z
0,03 - 0,08mm

Ident-No.:
184713



sans recommandation
no recommendation

PERÇAGE DRILLING

Mèches hélicoïdales HWM
Twist Drills with solid carbide body

v_c
1-2 m/min

n
 $n = 2500$

Ident-No.:
182636



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU ASPECT VERRE

GLASS LOOK

Utilisation

- Meubles
- Agencement intérieur

Description

- Stratifié en verre polymère - aspect et propriétés du verre

Complexité d'usage

- Matériau composé de plusieurs couches de propriétés différentes

► Selon le fabricant du panneau et la surface, LEUCO fera des propositions et recommandations particulières.

► Couteaux racleurs (arrondir, chanfreiner) : sur recommandation LEUCO

Application

- Furniture
- Interior design

Description

- Polymer glass laminate with genuine glass optics and properties

Challenge while processing

- Material structure with different - properties

► LEUCO offers detailed tool recommendations and advice depending on manufacturer.

► Scraper knives (rounding, chamfering): consulting by LEUCO

Recommandations de base

En raison de la structure du matériau composé de plusieurs couches différentes, il est recommandé d'utiliser une combinaison d'outils HW et DP.

General Recommendation

Due to the material structure with different materials, it is recommended to use a mix of HW and DP tipped tools.

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW - solid Surface "TR-F-FA"
Sizing Saw Blades HW - solid Surface "TR-F-FA"

v_c 60-70 m/s f_z 0,03 - 0,05 Ident-No.: 193133

Lame de scie à panneau HW - Q-Cut "TR-F K"
Panel Sizing Saw Blades HW - Q-Cut "TR-F K"

v_c 60-70 m/s f_z 0,06 - 0,07 Ident-No.: 192975

Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie à format « HR » DP
nn-System DP FLEX
Sizing Saw Blades DP "HR" - nn-System
DP flex



v_c 60-90 m/s f_z 0,07-0,08 Ident-No.: 192446

DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Porte-outils à dresser HW
Jointing Cutterheads HW

f_z 0,6-0,8 Ident-No.: 177004



Porte outils à dresser DP SmartJointer
DIAMAX airFace
DIAMAX SmartJointer airFace
Jointing Cutterheads DP

f_z 0,7-0,9 Ident-No.: 186066



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à queue hautes performances
DIAREX Z=2+2
DIAREX High-Performance Shank-Type
Cutters DP - Z=2+2

f_z 0,2-0,35 Ident-No.: 186151



PERÇAGE DRILLING

Mèche à tourillonner de hautes performances HWM
High-Performance Dowel Bits with solid carbide body

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 185775



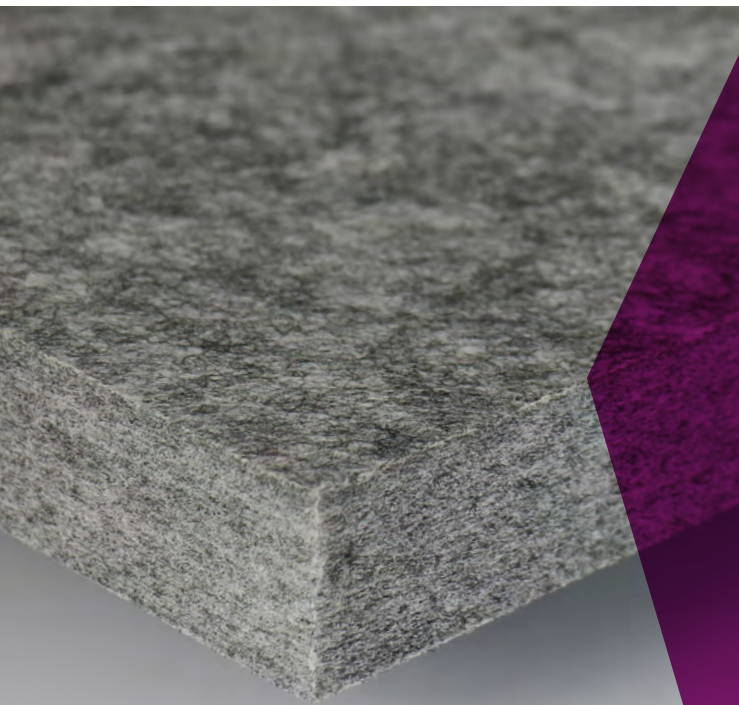
Mèches à tourillonner DP
Dowel boring bit DP

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 183054

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

FEUTRE INDUSTRIEL

INDUSTRY FELT



Utilisation

- Propriétés d'amortissement et d'étanchéité dans les machines, les emballages etc.

Description

- Fibres de feutre mélangées avec fibres synthétiques
- Comporte généralement des additifs naturels ou chimiques

Complexité d'usinage

- Matériau souple et fibreux
- Les matériaux peuvent différer selon les fabricants, par leur densité et leur épaisseur
- Une recommandation globale pour l'usinage du feutre n'est de ce fait pas possible

► A noter : les outils mentionnées sur cette carte sont optimaux pour le matériel de cette image, pour d'autres types de feutres, nous consulter.

Application

- Damping and sealing properties in machines, packaging, etc.

Description

- Mixed felts with synthetic fibre parts or pure synthetic fibre felts
- Usually with natural or also chemical additives

Challenge while processing

- Fibrous, soft material
- Manufacturer materials differ in density and thickness
- A general tool recommendation for industrial felting is therefore not possible

► Note: Tools mentioned overleaf are ideal for the material shown in the picture; for other industrial felts: please consult LEUCO.

Recommandations de base

En particulier, les outils de sciage et de fraisage à alésage sont pertinents.

General Recommendation

Relevant are especially sawing and milling / drilling tools.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW "WS",
profilés, baguettes et profilés plastiques
Sizing Saw Blades HW "WS" - profiles,
ledges and plastic profiles

v_c
60-75 m/s

Ident-No.:
189983



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie à format « HR » DP
nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP "HR" - nn-System
DP flex

v_c
60-75 m/s

Ident-No.:
192444



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Porte-outils à dresser HW
Jointing Cutterheads HW

f_z
0,15-0,2

Ident-No.:
177004



sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraise à queue à plaquettes HW - Z=2+2
avec angle d'axe alterné
Shank-Type Cutters with HW Turnover
Knives - Z=2+2 with alternating shear angle

f_z
0,15-0,2

Ident-No.:
180814

Demander conseil
Consulting by LEUCO

PERÇAGE DRILLING

Possibilité d'usinage de poches en fraisage en spirale,
fraise HWM Z1, Ø de poche ≥ 4, sur recommandation
LEUCO
Possible as pocket milling with Helix, VHW milling cutter
Z1, holes ≥ 4 mm possible, advice from LEUCO

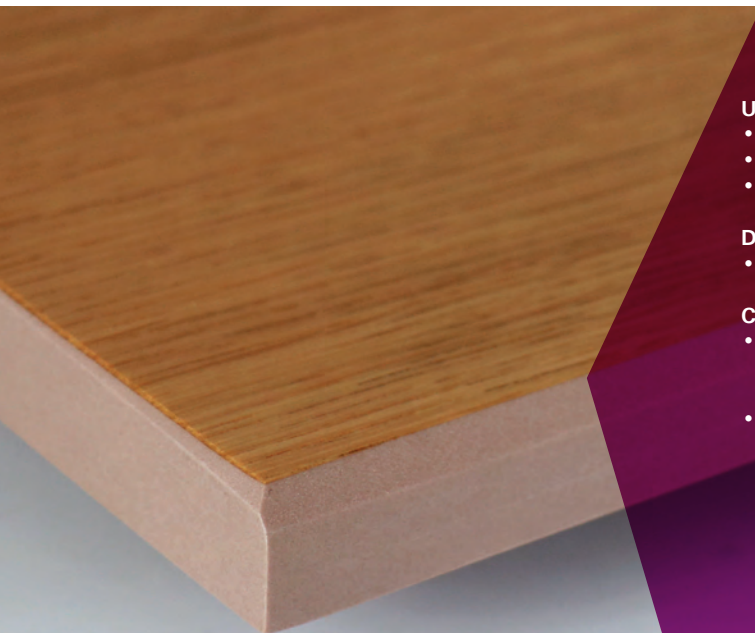
sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

MARIDUR® 30-70

PLASTIQUE RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES

WEATHER-RESISTANT PLASTIC



Utilisation

- Agencement intérieur
- Outdoor
- Bâtiments et façades

Description

- Matériau facile à usiner

Complexité d'usage

- Nouveau matériau récent sur le marché, pour l'instant peu d'expérience
- Suivre les recommandations détaillées de LEUCO: www.bit.ly/LEUCO-Werkzeugempfehlung

Application

- Interior furniture
- Outdoor
- Buildings & facades

Description

- Easy to process plastic

Challenge while processing

- New material on the market, no empirical values so far
- Detailed tool recommendation from LEUCO: www.bit.ly/LEUCO-Werkzeugempfehlung

Recommandations de base

Usinage possible avec des outils HW. Pour des versions plus dures, à partir de maridur® 60, les outils DP sont conseillés.

General Recommendation

Processing with HW tools is possible. For harder materials, from maridur® 60 on, machining with DP tools is recommended.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à panneau HW - Q-Cut
"G6"
Panel Sizing Saw Blades HW - U-Cut
"TR-F"

v_c 70-90 m/s f_z 0,06-0,07 Ident-No.: 193146



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie à format « HR » DP
nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP "HR" -
nn-System DP flex

v_c 70-80 m/s f_z 0,06-0,07 Ident-No.: 192444



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Porte-outils a dresser et feuilurer HW
avec angle d'axe
Jointing and Rabbeting Cutterhead HW
with shear angle

f_z 0,7-0,75 Ident-No.: 179181



Porte-outils DP DIAMAX SmartJointer
airFace
DIAMAX SmartJointer airFace
Jointing Cutterheads DP

f_z 0,7-0,75 Ident-No.: 186399



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraises à queue à plaquettes HW Z=2+2
- avec angle d'axe alterné
Shank-Type Cutters with HW Turnover
Knives - Z=2+2 with alternating shear
angle

f_z 0,3-0,4 Ident-No.: 184253

Fraises à queue hautes performances
DIAREX Z=2+2
DIAREX High-Performance Shank-Type
Cutters DP - Z=2+2

f_z 0,3-0,4 Ident-No.: 186148



PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner Mosquito VHW
Mosquito Dowel Bits with solid
carbide body

v_c 3-4 m/min n 4000-6000 U/min Ident-No.: 183151



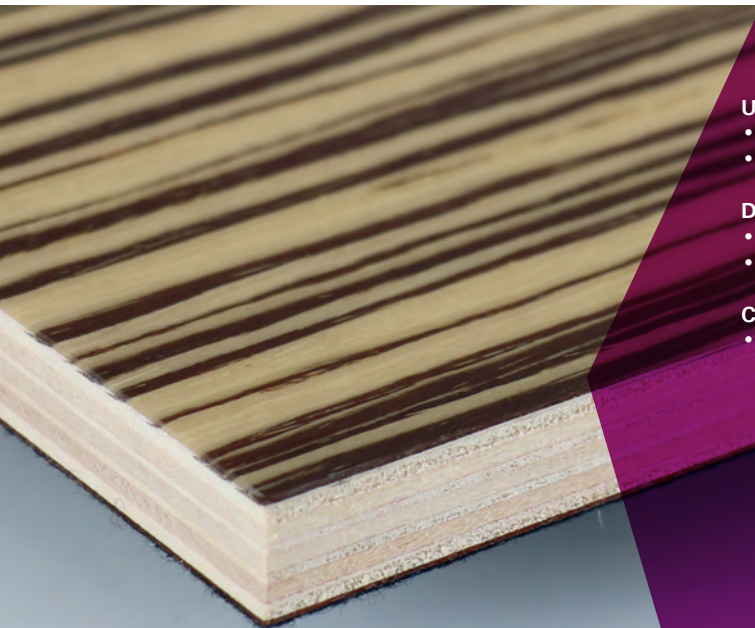
Mèches à tourillonner DP
Dowel boring bit DP

v_c 3-4 m/min n 4000-6000 U/min Ident-No.: 183054

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

CONTREPLAQUÉ ALLÉGÉ

LIGHTWEIGHT PLYWOOD



Utilisation

- Agencement intérieur
- Aménagement de caravanes

Description

- Couches de peuplier croisées
- Souple, fibreux

Complexité d'usage

- Fibrosité et usinage en long et travers

Application

- Interior work
- Caravan

Description

- Cross and longitudinal poplar layers
- Soft, fibrous

Challenge while processing

- Fibres and at the same time longitudinal and cross machining

Recommandations de base

Usinage conseillé avec des outils avec peu d'effort de coupe.

General Recommendation

Relevant are tools with low cutting pressure.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à panneau HW - Q-Cut "G5"
Panel Sizing Saw Blades HW - Q-Cut "G5"

v_c
70-90 m/s

Ident-No.:
192815



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie à format « HR » DP
nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP "HR" -
nn-System DP flex

v_c
70-90 m/s

Ident-No.:
192444



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Sur conseil LEUCO
Consulting by LEUCO

Fraises à dresser hautes performance
p-System CM DP
p-System High-Performance Jointing
Cutters CM DP

f_z
0,5-0,8

Ident-No.:
184071



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Fraise à queue à plaquettes HW - Z=2+2 à
angle d'axe alterné
Shank-Type Cutters with HW Turnover
Knives - Z=2+2 with alternating shear angle

Ident-No.:
180814

Fraises à queue à dresser hautes
performance p-System CM DP
p-System High-Performance Jointing
Shank-Type Cutters CM DP

f_z
0,15-0,30

Ident-No.:
184081



PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner Mosquito VHW
Mosquito Dowel Bits with solid carbide
body

v_c
1-2 m/min

n
3000-4000 U/min

Ident-No.:
183151



MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU MINÉRAL

SOLID SURFACE MATERIAL

Utilisation

- Meubles de salles de bains, plas de travail
- Objets moulés

Description

- Matières composites minérales-organiques

Complexité d'usage

- Matériau très abrasif

Application

- Bathroom furniture, worktops
- Moulded parts

Description

- Mineral-organic composite material

Challenge while processing

- Very abrasive material

Recommandations de base

Usinage possible avec des outils de sciage et fraisage à alésage.
Les outils HW auront une durée de vie courte => outils DP recommandés.

General Recommendation

Relevant are especially sawing and milling / drilling tools. HW tools have only a short edge life => use of DP tools.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

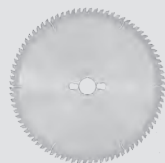
OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à format HW - solid
Surface "TR-F-FA"
Sizing Saw Blades HW - solid Surface
"TR-F-FA"

v_c 60-70 m/s f_z 0,03 - 0,05 Ident-No.: 193133



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lames de scie à format « HR » DP
nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP "HR" - nn-System
DP flex

v_c 60-90 m/s f_z 0,07-0,08 Ident-No.: 192446



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Porte-outils à dresser HW
Jointing Cutterheads HW

f_z 0,6-0,8 Ident-No.: 177004



Sur conseil LEUCO
Consulting by LEUCO

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraise à queue hautes performances DP
- matériaux compacts
High-Performance Shank-Type Cutters
DP - for the machining of solid core
panels

f_z 0,15-0,30 Ident-No.: 186439



PERÇAGE DRILLING

Mèche à tourillonner de hautes
performances HWM
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 185775



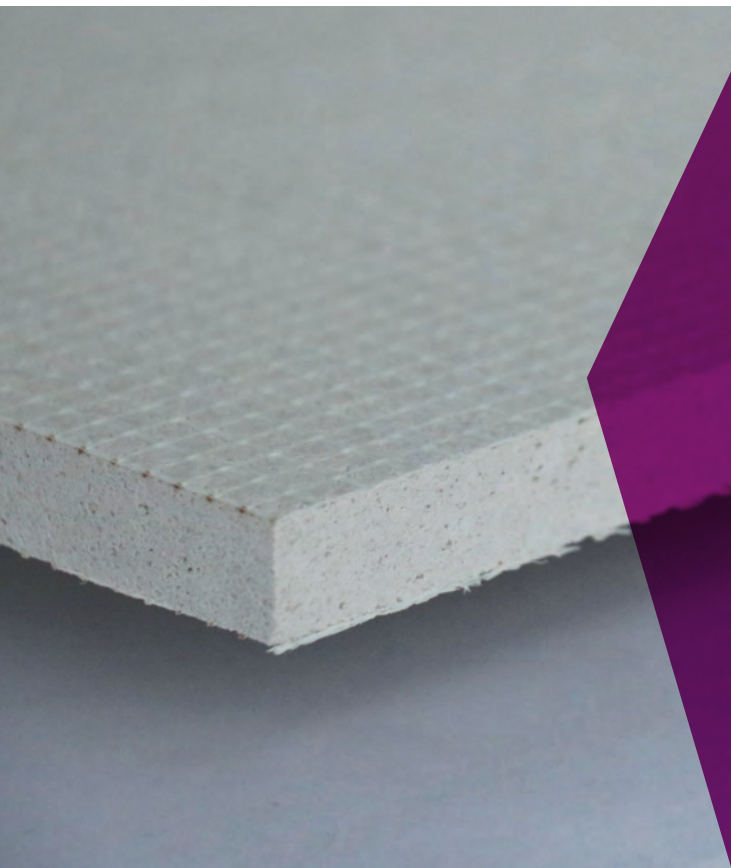
Mèches à tourillonner DP
Dowel boring bit DP

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 183054

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU EN VERRE EXPANSÉ - CONSTRUCTION

CONSTRUCTION FOAM GLASS



Utilisation

- Plaque support pour nettoyage externe
- Élément de paroi pour espaces intérieurs

Description

- Panneau en verre expansé
- Insensible à l'humidité
- Non inflammable

Complexité d'usinage

- Matériau à travailler abrasif et homogène
- De nombreux matériaux et applications

Application

- Support panel for exterior plaster
- Wall element for interiors

Description

- Made of expanded glass
- Not sensitive to moisture
- Non-flammable

Challenge while processing

- Abrasive, homogeneous material
- Many different materials and applications

Recommandations de base

Ce matériau abrasif nécessite un outil DP pour pouvoir afficher une durée de vie acceptable. S'il y a des fortes exigences envers le chant de dressage, il est recommandé d'utiliser des outils à angle d'axe élevé.

General Recommendation

This abrasive material requires a DP tool in order to achieve an acceptable edge life. If high demands are placed on the joining edge, tools with a high shear angle are recommended.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

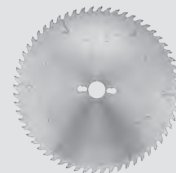
SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

sans recommandation
no recommendation

Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de scie à format DIAREX DP
"HR-FA"
DIAREX Sizing Saw Blades DP "HR-FA"



v_c
20-40 m/s

f_z
0,01-0,02

Ident-No.:
192961

DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

sans recommandation
no recommendation

DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à queue hautes performances
DIAREX Z=2+2
DIAREX High-Performance Shank-Type
Cutters DP - Z=2+2



f_z
0,25-0,40

Ident-No.:
186150

PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner Mosquito VHW
Mosquito Dowel Bits with solid carbide
body



v_c
1-2 m/min

n
3000-4000 U/min

Ident-No.:
183150

Mèches à tourillonner DP
Dowel boring bit DP

v_c
1-2 m/min

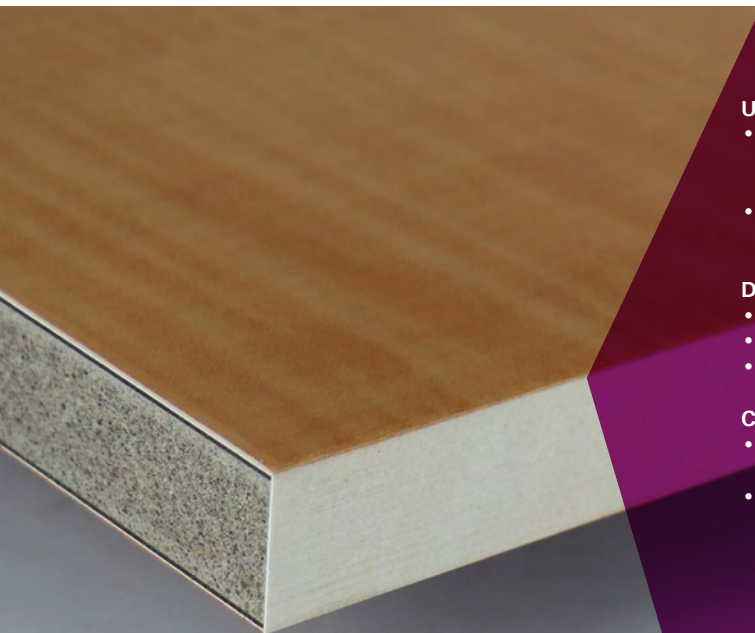
n
3000-4000 U/min

Ident-No.:
183054

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

PANNEAU EN VERRE EXPANSÉ - MOBILIER

FURNITURE CONSTRUCTION FOAM GLASS



Utilisation

- Panneaux avec revêtement strat, placage ou tôle acier pour la fabrication de meubles
- Élément de paroi pour espaces intérieurs

Description

- Panneau en verre expansé
- Insensible à l'humidité
- Non inflammable

Complexité d'usage

- Matériau à travailler abrasif et homogène
- De nombreux matériaux et applications

Application

- Carrier board in combination with HPL, veneer or metal for furniture
- Wall element for interiors

Description

- Made of expanded glass
- Not sensitive to moisture
- Non-flammable

Challenge while processing

- Abrasive, homogeneous material
- Many different materials and applications

Recommandations de base

Ce matériau abrasif nécessite un outil DP pour pouvoir afficher une durée de vie acceptable. S'il y a des fortes exigences envers le chant de dressage, il est recommandé d'utiliser des outils à angle d'axe élevé.

General Recommendation

This abrasive material requires a DP tool in order to achieve an acceptable edge life. If high demands are placed on the joining edge, tools with a high shear angle are recommended.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

sans recommandation
no recommendation

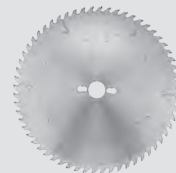
Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de scie à format DIAREX DP
"HR-FA"
DIAREX Sizing Saw Blades DP "HR-FA"

v_c
20-40 m/s

f_z
0,01-0,02

Ident-No.:
192961



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

DIAREX airFace
DIAREX airFace

f_z
0,5-0,8

Ident-No.:
186312



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à queue hautes performances
DIAREX Z=2+2
DIAREX High-Performance Shank-Type
Cutters DP - Z=2+2

f_z
0,25-0,40

Ident-No.:
186150



PERÇAGE DRILLING

Mèches à tourillonner Mosquito VHW
Mosquito Dowel Bits with solid carbide
body



v_c
1-2 m/min

n
3000-4000 U/min

Ident-No.:
183150

Mèches à tourillonner DP
Dowel boring bit DP

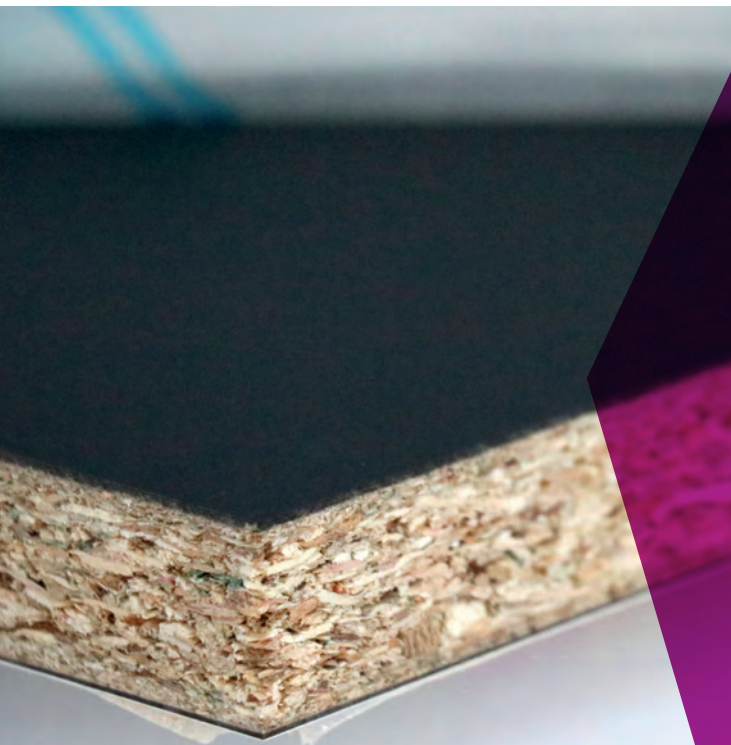
v_c
1-2 m/min

n
3000-4000 U/min

Ident-No.:
183054

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

ANTI TRACES DE DOIGTS „FILM DE PROTECTION“ ANTIFINGERPRINT „FOIL“



Utilisation

- Meubles et agencement (p.ex. façades de meubles)
- Aménagement de stands et de magasins
- Nombreuses autres applications

Description

- Agréable visuellement et au toucher
- Robuste, résistant et facile à entretenir
- Aucune trace de doigt

Complexité d'usage

- Surface abrasive

► Selon le fabricant du panneau et la surface, LEUCO fera des propositions et recommandations particulières.

Application

- Furniture and interior design (for example fronts)
- Exhibition and shop construction
- Many more uses

Description

- Very pleasant feel and appearance
- Robust, durable and easy to clean
- No finger marks

Challenge while processing

- Abrasive surface

► Depending on make and surface, LEUCO offers detailed tooling and recommendations and advice.

Recommandations de base

Utilisation d'outils DP pour obtenir des durées de vie acceptables.

General Recommendation

Use of DP tools to achieve acceptable edge lives.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!

Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie à panneau HW - Q-Cut K
Panel Sizing Saw Blades HW - Q-Cut K

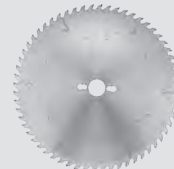
v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192976



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de scie à panneau DIAREX
"HR-TR"
Panel Sizing Saw Blades DIAREX
"HR-TR"

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192655



DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Suivre les recommandations particulières de LEUCO
Follow LEUCO's detailed tool recommendations

DIAMAX airFace
DIAMAX airFace

f_z 0,4-0,6 Ident-No.: 186403



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à queue hautes performances
DIAREX Z=2+2
DIAREX High-Performance Shank-Type
Cutters DP - Z=2+2

f_z 0,25-0,40 Ident-No.: 186150



PERÇAGE DRILLING

Mèche hélicoïdale Mosquito HW
Mosquito Dowel Bits with solid carbide body

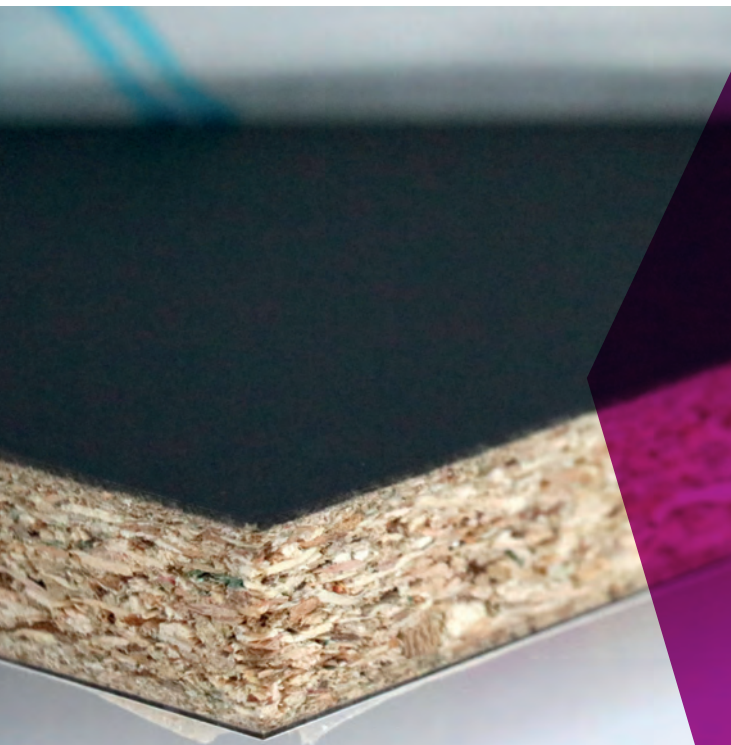
v_c 1,5-2,5 m/min n 4000-7000 U/min Ident-No.: 182463



sans recommandation
no recommendation

MATÉRIAUX ACTUELS – SAVOIR FAIRE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!

ANTI TRACES DE DOIGTS „LAQUÉ“ ANTIFINGERPRINT „VARNISH“



Utilisation

- Meubles et agencement (p.ex. façades de meubles)
- Aménagement de stands et de magasins
- Nombreuses autres applications

Description

- Agréable visuellement et au toucher
- Robuste, résistant et facile à entretenir
- Aucune trace de doigt

Complexité d'usage

- Surface abrasive

► Selon le fabricant du panneau et la surface, LEUCO fera des propositions et recommandations particulières.

Application

- Furniture and interior design (for example fronts)
- Exhibition and shop construction
- Many more uses

Description

- Very pleasant feel and appearance
- Robust, durable and easy to clean
- No finger marks

Challenge while processing

- Abrasive surface

► Depending on make and surface, LEUCO offers detailed tooling and recommendations and advice.

Recommandations de base

Utilisation d'outils DP pour obtenir des durées de vie acceptables.

General Recommendation

Use of DP tools to achieve acceptable edge lives.

En général : nous conseillons de prendre conseil auprès de nos services techniques!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

OUTILS RECOMMANDÉS RECOMMENDED TOOLS

SCIAGE SAWING

Carbure [HW] Tungsten Carbide [HW]

Lame de scie pour la mise à format HW
- Q-Cut TR-PL K
Panel Sizing Saw Blades HW - Q-Cut K

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192976



Polycristallin de Diamant [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Lame de scie pour la mise à format
DIAREX « HR-TR »
Panel Sizing Saw Blades DIAREX
“HR-TR”

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192655

DRESSAGE DÉFILÉ JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Suivre les recommandations particulières de LEUCO
Follow LEUCO's detailed tool recommendations

DIAREX airFace
DIAREX airFace

Ident-No.: 186312



Fraises à dresser hautes performance p-System CM DP
p-System High-Performance
Jointing Cutters CM DP

Ident-No.: 184071



DRESSAGE STATIONNAIRE JOINTING STATIONARY PROCESSING

sans recommandation
no recommendation

Fraises à queue hautes performances
CM DP - Z=4+4
High-Performance Shank-Type Cutters
CM DP - Z=4+4

f_z 0,25-0,40 Ident-No.: 185499



PERÇAGE DRILLING

Mèches à trou débouchant Mosquito
HW
Mosquito Dowel Bits with solid carbide
body

v_c 1,5-2,5 m/min n 4000-7000 U/min Ident-No.: 182463



sans recommandation
no recommendation