



# Lames de scie

Produit	Page
Lames de scie à trait fin	1-1
Lames de scie pour tours à copier	1-3
Lames de scie pour scie multiple	1-4
Lames de scie pour le débit	1-19
Lames de scie pour la mise à format	1-21
Lames de scie pour le débit des panneaux	1-34
Lames de scie à inciser	1-48
Lames de scie à tronçonner	1-62
Lames de scie chanfrein de tronçonnage	1-74
Lames de scie pour métaux non ferreux	1-75
Lames de scie pour machine portative	1-83
Informations techniques	1-87

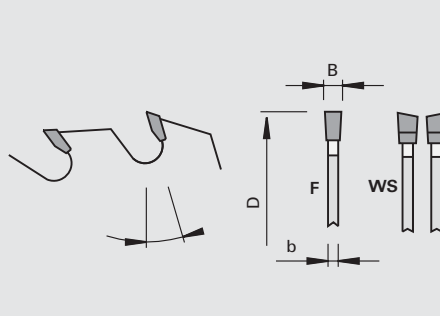
102317 / 102327

## Lames de scie HW à trait fin pour la fabrication de parquet

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

## Machine / Application

- Quatre faces
- Machines à refendre
- Pour coupes à cote constante dans les bois massifs équarris

## Exécution

- Corps de lame traité - revêtement Oxytop
- Denture:
  - Denture plate «PL» pour les bois durs européens (chêne, hêtre...)
  - alternée «WS» pour bois exotiques
- Matériau de coupe: HW HL Board 06 plus

## Avantages

- Trait de scie fin pour une meilleure optimisation de la matière

## Renseignements

- Convient au montage sur manchons hydro
- Lame de rive pour Schröder réalisée au Ø 65
- Conditionnement par 10 pièces

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ d'attaque	NL	Forme de denture	Ident-No.
180	1,0	0,8	65	24	18	3/11/80	F	Schröder
180	1,0	0,8	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder
220	1,2	0,9	60	27	18	3/10/74	F	Weinig
220	1,2	0,9	65	27	18	3/11/80	F	Schröder
220	1,2	0,9	60	30	20	3/10/74	WS	Weinig
220	1,2	0,9	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder
220	3,8/3,5	3,0	60	30	18	3/10/74 + 3/11/80	F	Weinig, Schröder
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

Arbre porte lames Weinig HSK	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Class-No.	VP	Ident-No.
	105	Weinig HSK	60	68		997300	1	182974 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Écrous de serrage	105x15xM58x1,5	995290	1	182993 o
	[mm]		[p.]	

Manchon de serrage hydro	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Class-No.	VP	Ident-No.
	93	50	60	80	115	997300	1	182193 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

Pièces de rechange	Ø D	B	Ø d	Class-No.	VP	Ident-No.
Bague de remplissage	94	28	60	955520	1	182198 s
Bague de remplissage	94	30	65	955520	1	182199 s
Flasque supérieur avec prise de main	130	16	60	997300	1	182194 s
Flasque supérieur avec prise de main	130	16	65	997300	1	182196 s
Flasque inférieur	130	14	60	997300	1	182195 s
Flasque inférieur	130	14	65	997300	1	182197 s
Bague intercalaire	130	4,2	60	955520	1	182200 s
Bague intercalaire	130	4,3	60	955520	1	182201 s
Bague intercalaire	130	4,4	60	955520	1	182202 s
Bague intercalaire	130	4,5	60	955520	1	182203 s
Bague intercalaire	130	4,6	60	955520	1	182204 s
	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange	Ø D	B	Ø d	Class-No.	VP	Ident-No.
Bague intercalaire	130	4,7	60	955520	1	182205 s
Bague intercalaire	130	4,8	60	955520	1	182206 s
Bague intercalaire	130	4,9	60	955520	1	182207 s
Bague intercalaire	130	5,0	60	955520	1	182208 s
Bague intercalaire	130	4,5	65	955520	1	182209 s
Bague intercalaire	130	4,6	65	955520	1	182210 s
Bague intercalaire	130	4,7	65	955520	1	182211 s
Bague intercalaire	130	4,8	65	955520	1	182212 s
Bague intercalaire	130	4,9	65	955520	1	182213 s
Bague intercalaire	130	5,0	65	955520	1	182214 s
	[mm]	[mm]	[mm]			

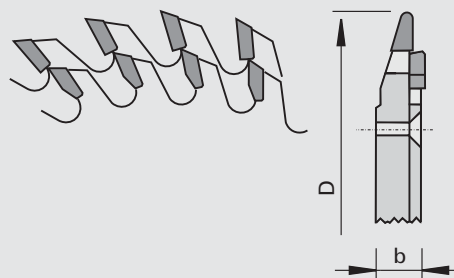
106352

## Lames HW pour tours à copier

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Lames spéciales pour tours à copier (Zuckermann, Hempel, CMS-HIT)  
 | Pour travaux de tours à copier dans les bois massifs

Exécution

| Au carbure  
 | Denture spéciale  
 | Alésage H7 rectifié

Avantages

Renseignements

Ø D	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
350	11.3	60	2x64	6/11/170	185248 s
350	11.3	60	2x90	6/11/170	185249 s
[mm]	[mm]	[mm]			

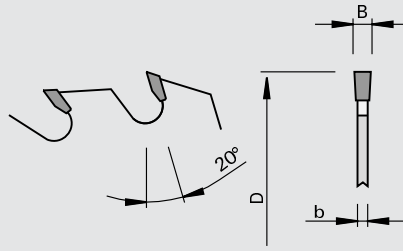
101310 / 101311

## Lames de scie pour scie multiple HW «F»

Produit



Schéma

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Quatre faces
- | Scies multilames mono et double arbre
- | Pour coupes de débit en long des bois tendres secs et équarris

Exécution

- | Denture: plate «F»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 20
- | Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame

Avantages

- | Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

Renseignements

- | Réalésage possible jusqu'à Ø 100 mm avec supplément de prix
- | Pour des hauteurs de coupes > 50mm, utiliser l'exécution avec racleurs HW
- | Pour toute demande particulière joindre une fiche technique

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Class-No.	Ident-No.
200	2,0	1,4	40	20			101311	188029
200	2,4	1,6	40	20			101311	188148
225	2,4	1,6	40	20			101311	188150
250	2,4	1,6	40	24			101311	188151
250	3,2	2,2	70	20	20x5		101310	189300
250	2,8	1,8	70	24	20x5		101311	188030
300	3,2	2,2	70	24	20x5		101310	189301
300	3,2	2,2	80	24	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	101310	189302
350	3,5	2,5	70	28	20x5		101310	189303
350	3,5	2,5	80	28	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	101310	188027 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

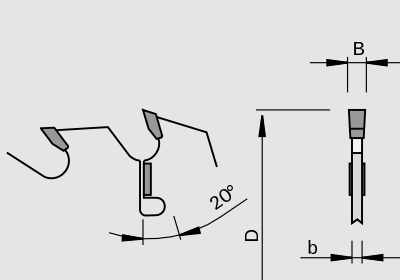
101715

## Lames de scie pour scie multiple HW avec racleurs HW - solid «F»

Produit



Schéma

LEUCO  
solidLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Scies multilames mono et double arbre
- Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

- Denture: plate «F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 20

Avantages

- Les racleurs carbure évitent l'encrassement du corps de lame

Renseignements

- Pour toute demande particulière joindre une fiche technique
- Pour hauteur de coupe dès 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø max. de la flasque	Z	Nb.de racleurs	Ident-No.
300	3,0	2,0	50	90	130	20	2+2	189270
350	3,5	2,4	50	100	140	20	2+2	189271
400	4,2	3,0	50	100	150	24	2+2	189272
450	4,2	3,0	50	100	160	24	2+2	189273
500	4,6	3,3	50	100	180	28	2+2+2	189274
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

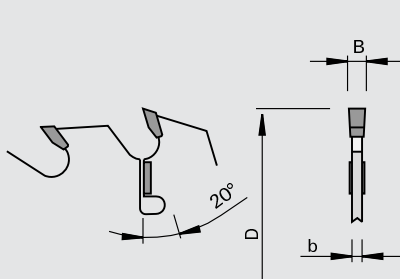
101315

## Lames de scie pour scie multiple HW avec racleurs HW - «F»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Quatre faces
- Scies multilames mono et double arbre
- Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

- Denture: plate «F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 20
- Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame

Avantages

- Pas d'encrassement du corps de lame grâce aux stabilisateurs carbure
- Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

Renseignements

- Pour toute demande particulière joindre une fiche technique
- Pour hauteur de coupe dès 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø max. de la flasque	Z	Nb.de racleurs	DKN	NL	Ident-No.
180	2,4	1,6	40	55	95	16	2			188096
200	2,0	1,4	40	75	115	16	2			188097
200	2,4	1,6	40	75	115	16	2			188098
225	2,4	1,6	40	80	120	16	2			188100
250	2,4	1,6	40	80	125	16	2			188101
250	2,8	1,8	70		125	24	2	20x5		189290
300	3,2	2,2	70		120	16	2+2	20,0x5		189293
300	3,4	2,2	80		120	16	2+2	12,5x4,5		189296
300	3,2	2,2	70		120	28	2+2	20,0x5		189294
300	3,2	2,2	80		125	16	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189295
350	3,5	2,5	70		120	20	2+2	20x5		189297
350	3,8	2,5	80		125	20	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189299
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	[mm]		

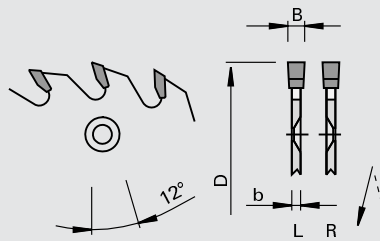
116410

## Bagues pour déchiqueteur HW «F» - Linck

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

l Ligne de déchiquetage en ébauche et coupe de finition  
l Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

l Denture: plate «F»  
l Matériau de coupe: HW HL Solid 15 ou HL Board 20

Avantages

l Très grande résistance à la flexion et dureté des dents

Renseignements

l La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO

l Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
576	4,5	3.5	6.0	531	422	52	Linck V25	80347850 s	80347849 s
724	4,5	3.5	6.0	684	586	64	Linck VM45	80371095 s	80371094 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

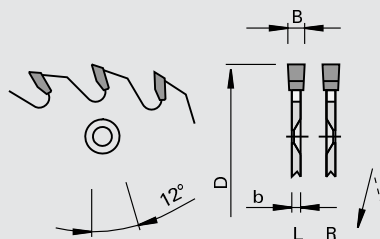
116410

## Bagues pour déchiqueteur HW «F» - EWD

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

l Ligne de déchiquetage en ébauche et coupe de finition  
l Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

l Denture: plate «F»  
l Matériau de coupe: HW HL Solid 15 ou HL Board 20

Avantages

l Très grande résistance à la flexion et dureté des dents

Renseignements

l La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO

l Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
745	6,6	5.0	6.0	700	520	60	EWD PF19	80291614 s	80291613 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				



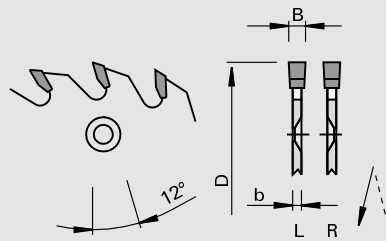
116410

## Bagues pour déchiquteur HW «F»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

## Machine / Application

- l Ligne de déchiquetage en ébauche et coupe de finition
- l Pour coupe en long dans les bois humides et secs

## Exécution

- l Denture: plate «F»
- l Matériau de coupe: HW HL Solid 15 ou HL Board 20

## Avantages

- l Très grande résistance à la flexion et dureté des dents

## Renseignements

- l La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO
- l Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
560	5,0	3,6	5,8	485	405	48-4	80317242 s	80317243 s
605	4,4	3,2	6,0	540	440	48	80294208 s	80294209 s
620	5,0	3,8	5,0	540	450	60-3	80206577 s	80206581 s
630	4,4	3,2	6,0	539	440	48-3	80274257 s	80274262 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

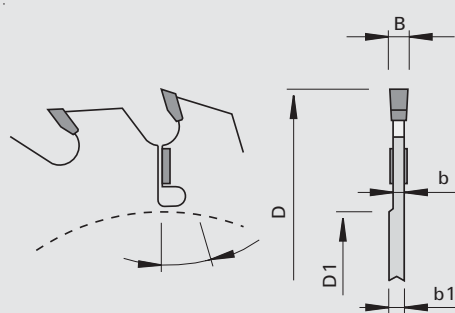
101317

## Lames de scies pour scie multiple de débit HW avec racleurs HW «F» - Linck

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

! Machines de pré-découpage avec et sans déchiqueteur  
! Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

! Denture: plate «F»  
! Matériau de coupe: HW HL Board 20  
! Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame

Avantages

! Très grande résistance à la flexion et dureté des dents  
! Pas d'encrassement du corps de lame grâce aux stabilisateurs carbure  
! Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

Renseignements

! La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO  
! Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Nb.de racleurs	NL	DKN	Ident.No. [L]	Ident.No. [R]
445	4,8	3,2	6,8	190	120	28	4	4/13/156	Linck VS	80250724 s	80250723 s
470	5,0	3,6	6,8	190	120	28	6	8/13/156	Linck VS	80290358 s	80290357 s
505	5,6	3,8	6,8	190	120	28	4	8/14,5/156	Linck VS	80281372 s	80281373 s
520	5,0	3,2			110	32	6	12/13/140	Linck VS	80269113 s	80269113 s
525	5,6	4,0	6,8	190	120	24	6	6/13/156	Linck VS	80307585 s	80307584 s
525	4,8	3,2	6,8	240	160	28	6	6/12/210	Linck VS	80279581 s	80279579 s
540	4,2	2,8	5,1	235	145	24	6	8/12,5/165	20x7 Linck CSMK 285	80245193 s	80245192 s
540	5,0	3,4	6,8	205	150	24	6	8/12/180	Linck CSMK 285	80268479 s	80268478 s
540	4,8	3,2	6,8	205	150	28	6	8/11/180	Linck CSMK 285	80283376 s	80283375 s
540	5,2	3,4	6,8	205	150	28	6	8/12/180	Linck CSMK 285	80333677 s	80333678 s
550	5,2	3,5			120	24	6	8/18/155	Linck VS	80254383 s	80254381 s
580	5,0	3,2	5,2	250	145	32	6	8/12/165	20x5 Linck CSMK 325	80333690 s	80333692 s
648	5,6	3,8	6,8	210	160	24	8	8/11/185	Linck CSMK 375	80250585 s	80250584 s
695	5,0	3,4	6,8	350	170	50	8	12/12/195	20x5 Linck CSMK 425	80258266 s	80258264 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		[mm]		

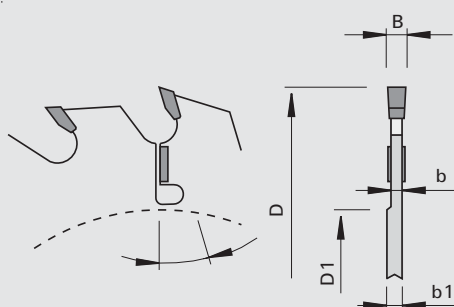
101317

## Lames de scies pour scie multiple de débit HW avec racleurs HW «F» - EWD

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

## Machine / Application

- Machine de pré-découpage avec et sans déchiqueteur
- Pour coupe en long dans les bois humides et secs

## Exécution

- Denture: plate «F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 20
- Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame

## Avantages

- Très grande résistance à la flexion et dureté des dents
- Pas d'encrassement du corps de lame grâce aux stabilisateurs carbure
- Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

## Renseignements

- La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO
- Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Nb.de racleurs	NL	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
560	4,8	3,2	7,0	220	150	32	6	6/10,25/175		EWD FR 15	80291675 s	80291674 s
565	5,2	3,4	7,0	205	160	42	6	6/11/182,5 + 12/8,5/182,5	22,2x5,4	EWD DWK	80297832 s	80297833 s
580	4,1	2,8	5,5	300	160	32	6	6/12/182,5	23x6	EWD DWK	80309039 s	80309038 s
590	5,2	3,4	7,2	205	160	22	6	6/11/182,5 + 6/8,5/182,5	23x6	EWD FR 22	80309372 s	80309371 s
600	5,0	3,4	6,0	240	145	36	6	6/16/208 + 6/16/180	20x9,5	EWD VNK 300	80290174 s	80290175 s
610	5,0	3,2	6,0	240	145	36	6	6/16/208 + 6/16/180	20x9,5	EWD VNK 300	80306576 s	80306587 s
630	5,4	3,8	7,0	200	150	24	6	8/8,5/175 + 2/10,2/175	37x4	EWD FR 16	80143865 s	80143864 s
630	5,4	3,8	7,0	200	150	36	6	8/8,5/175	36,5x4	EWD FR 16	80359234 s	80359233 s
630	5,2	3,6	4,5	200	150	28	8		36,5x4	EWD FR 16	80300918 s	80300915 s
640	5,6	3,8	7,0	205	160	28	6	6/11/182,5 + 12/8,5/182,5	23x6	EWD DWK	80289037 s	80289036 s
700	5,2	3,8	6,0	190	125	32	6	8/16/160 + 4/18/165		EWD BNK 6	80278892 s	80278891 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		[mm]			

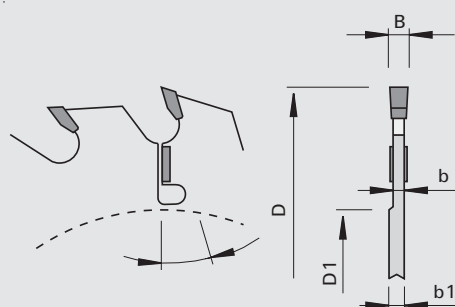
101317

## Lames de scies pour scie multiple de débit HW avec racleurs HW «F» - Möhringer

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Machine de pré-découpage avec et sans déchiqueteur
- Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

- Denture: plate «F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 20
- Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame

Avantages

- Très grande résistance à la flexion et dureté des dents
- Pas d'encrassement du corps de lame grâce aux stabilisateurs carbure
- Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

Renseignements

- La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO
- Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Nb.de racleurs	NL		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
595	5,2	3,6	6,8	190	105	20	6	8/13/156	Möhringer	80293989 s	80293990 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]				

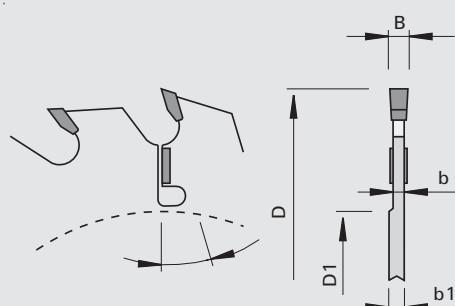
101316

## Lames de scies pour scie multiple de reprise avec racleurs HW «F» - Linck

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Machines de reprise avec ou sans déchiqueteur
- Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

- Denture: plate «F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 20
- Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame

Avantages

- Très grande résistance à la flexion et dureté des dents
- Pas d'encrassement du corps de lame grâce aux stabilisateurs carbure
- Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

Renseignements

- La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO
- Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Nb.de racleurs	DKN		Ident-No.
520	3,6	2,2			150	36	4	37x10	Linck MKV	80231924 s
520	4,6	3,2			150	28	6	37x10	Linck MKV	80255324 s
540	4,8	3,4			150	24	4	37x10	Linck MKV	80254014 s
540	4,4	2,8	4,9	230	150	28	6	37x10	Linck MKV	80259614 s
540	3,2	2,0			150	46	4	37x10	Linck MKV	80273199 s
540	3,4	2,1	3,9	345	150	45	6	37x10	Linck MKV	80337192 s
540	4,0	2,6			150	36	6	36,5x9	Linck MKV	80293102 s
540	4,0	2,6			150	30	6	36,5x9	Linck MKV	80307378 s
545	2,8	1,8			150	57	3	37x10	Linck MKV	80326780 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	[mm]		

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Nb.de racleurs	DKN		Ident-No.
570	4,8	3.4			150	20	6	37x10	Linck MKV	80270360 s
570	3,2	2.2	4.6	400	150	54	6	37x10	Linck MKV	80293546 s
570	2,9	1.9	3.9	400	150	56	6	37x10	Linck MKV	80332037 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	[mm]		

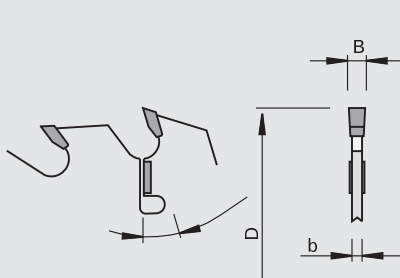
101316

## Lames de scies pour scie multiple de reprise avec racleurs HW «F» - EWD

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

## Machine / Application

- l Machines de reprise avec ou sans déchiqueteur
- l Pour coupe en long dans les bois humides et secs

## Exécution

- l Denture: plate «F»
- l Matériau de coupe: HW HL Board 20
- l Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame

## Avantages

- l Très grande résistance à la flexion et dureté des dents
- l Pas d'encrassement du corps de lame grâce aux stabilisateurs carbure
- l Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

## Renseignements

- l La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO
- l Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	Ø d	Z	Nb.de racleurs	DKN		Ident-No.
450	3,8	2.5	110	24	4	17x8	EWD FR	80264025 s
450	4,2	2.7	150	36	4	37x7	EWD	80225333 s
500	4,4	3.0	150	24	4	37x7	EWD FR12	80236978 s
520	4,9	3.4	150	24	6	36,5x4	EWD FR12	80291680 s
520	4,9	3.4	150	48	6	36,5x4	EWD FR12	80291939 s
520	4,9	3.4	150	32	6	36,5x4	EWD FR12	80308059 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	[mm]		

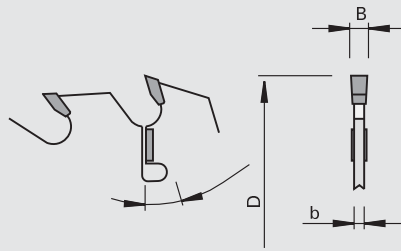
101316

## Lames de scies pour scie multiple de reprise avec racleurs HW «F» - HewSaw

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- ! Machines de reprise avec ou sans déchiquteur
- ! Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

- ! Denture: plate «F»
- ! Matériau de coupe: HW HL Board 20
- ! Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame

Avantages

- ! Très grande résistance à la flexion et dureté des dents
- ! Pas d'encrassement du corps de lame grâce aux stabilisateurs carbure
- ! Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

Renseignements

- ! La lame de scie est optimisée conformément aux exigences du client et aux paramètres de la machine après concertation avec AWT et selon les normes de LEUCO
- ! Le numéro d'identification n'est fourni qu'à titre indicatif

Ø D	B	b	Ø d	Z	Nb.de racleurs		Ident-No.
351	4,4	3.2	70	24	2+2	HewSaw	192611
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		

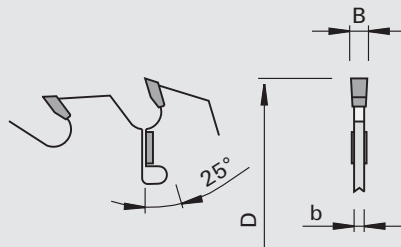
101315

## Lames de scie HW pour scie multiple avec stabilisateurs HW «F» - pour agrégat de profilage HewSaw

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- ! Machines de profilage HewSaw
- ! Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

- ! Denture: plate «F»
- ! Matériau de coupe: HW HL Board 20
- ! Lames de scie avec des évidements différents

Avantages

- ! Très grande résistance à la flexion et dureté des dents

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	Nb.de racleurs	NL	Ident-No.
351	4,6	3.2	70	24	2	1/6,3/100	80366486 s
351	4,6	3.2	70	24	2	1/6,3/100	80371233 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		

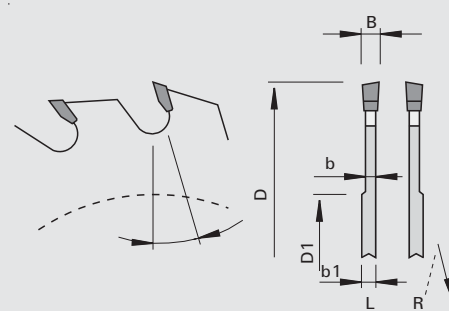
101353

## Lames de scie HW pour scie multiple HW «ES» - pour agrégat de profilage HewSaw

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Machines de profilage  
 HewSaw  
 | Pour coupe en long dans les  
 bois humides et secs

Exécution

| Denture: biaise unilatérale «ES»  
 | Matériau de coupe: HW HL  
 Board 20

Avantages

| Très grande résistance à la  
 flexion et dureté des dents

Renseignements

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	DKN	Nb.de déga- gement pour déchiqueteur	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	5,2	3,6	6,0	115	70	24-6	20x8	3	80363728 s	80363727 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[p.]		

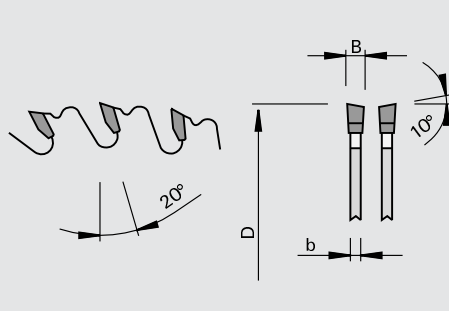
101725

## Lames de scie HW pour scie multiple avec stabilisateurs intérieurs HW - solid «WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
solidLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MAN

Machine / Application

| Scies à table  
 | Scies de délignage  
 | Adapté à l'avance manuelle  
 | Pour coupe de débit en long  
 et en travers des bois massifs  
 humides et secs

Exécution

| Denture: alternée «WS»  
 | Matériau de coupe: HW HL  
 Board 20  
 | 4 racleurs HW internes

Avantages

| Pas d'encrassement du corps  
 de lame grâce aux stabilisateurs  
 carbure  
 | Design (antirecul) permettant  
 une utilisation universelle

Renseignements

| Pour toute demande  
 particulière joindre une fiche  
 technique

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø max. de la flasque	Z	Nb.de racleurs	NL	Ident-No.
350	3,5	2,5	30	70	140	24	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189643
400	3,5	2,5	30	80	160	28	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189644
450	4,2	2,8	30	80	160	36	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189645
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		

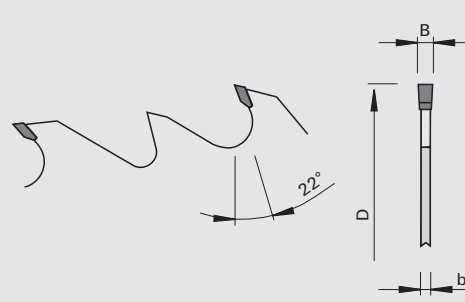
101715

## Lame pour scie mutiple HW avec racleurs HW - solid «F» pour avance lente

Produit



Schéma

LEUCO  
solidLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Machine à scies multiples avec avance lente
- Pour coupes en long des bois massifs humides

Exécution

- Denture: plate «F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 10
- Avec stabilisateurs HW intérieurs et extérieurs

Avantages

- Pas d'encrassement du corps de lame grâce aux stabilisateurs carbure
- Flux de copeaux optimisé par un design particulier
- Exécution particulièrement stable

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø max. de la flasque Z	Nb.de racleurs	Ident-No.
400	4,4	3.2	50	100	150	18	192638
450	4,8	3.2	50	100	160	18	192639
500	5,0	3.5	50	100	180	18	192640
550	5,2	3.5	50	140	180	18	192641
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

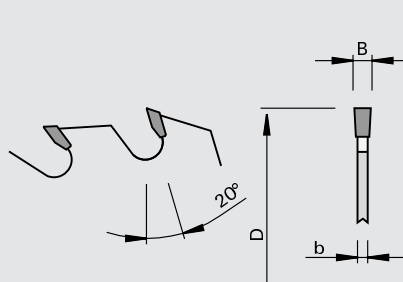
101310

## Lames de scie HW multiple avec éléments de refroidissement «F»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

- Moulurières
- Scies multiples à simple et double arbre (ex: Raimann, Paul, Costa...)
- Pour coupes de débit en long des bois durs secs et équarris

Exécution

- Denture: plate «F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 10

Avantages

- Géométrie de coupe et nuance de carbure optimisée pour une amélioration de la qualité et la tenue de coupe

Renseignements

- Pour toute demande particulière joindre une fiche technique

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø max. de la flasque Z	Nombre d'éléments de refroidissement	DKN	NL	Ident-No.
250	3,4	2.2	30	80	120	24	3		189275
300	3,4	2.2	80	100	140	28	4	18,5x5	189276
300	3,4	2.2	30	100	130	28	4		189277
350	3,6	2.4	30	100	140	32	4		189279
350	3,6	2.4	80	100	140	32	4	18,5x5	189280
500	4,0	2.8	30	100	165	40	4		189282
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	[mm]		



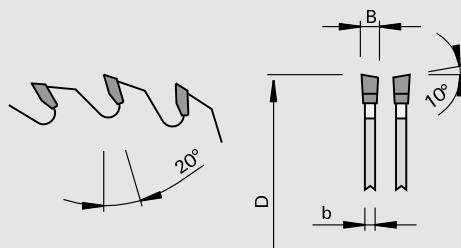
101320

## Lames de scie pour scie multiple HW «WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplinaLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

## Machine / Application

- Quatre faces
- Scies multilames mono et double arbre
- Pour coupes de débit en long des bois massifs secs et équarris ainsi que des dérivés du bois

## Exécution

- Double clavetage type A et C rassemblés sur une seule lame
- Denture: alternée «WS»
- Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois
- Matériau de coupe: HW HL Board 20 pour bois massifs

## Avantages

- Le positionnement décalé des clavettes A-B-A etc... réduit les efforts de coupe

## Renseignements

- Réalésage possible jusqu'à Ø 100 mm avec supplément de prix
- Pour toute demande particulière joindre une fiche technique

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	LEUCODUR	Ident-No.
190	3,4	2,2	30	20			HL Board 20	188049
200	3,2	2,2	60	34		Paul	HL Board 06	188038
200	3,2	2,2	60	42		Paul	HL Board 06	188041
210	3,2	2,2	100	34	12,5x4		HL Board 06	189283
220	3,4	2,2	50	24			HL Board 20	188051
300	3,2	2,2	80	28	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	HL Board 20	188054
300	3,2	2,2	70	36	20x5		HL Board 20	189285
300	3,2	2,2	80	36	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	HL Board 20	189286
300	3,2	2,2	70	48	20x5		HL Board 20	189287
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

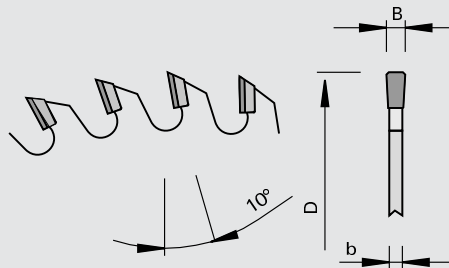
203040

## Lames de scie DP pour scie multiple «F-FA» - Paul, Homag

Produit



Schéma

LEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

I Scies multiples Paul, Homag  
I Pour coupes de débit dans les dérivés du bois lamifiés et plaqués et les matières composites

Exécution

I Denture: plate chanfreinée «F-FA»  
I Zone d'affûtage 3,5 mm

Avantages

Renseignements

I Pour lame de scie Ø d=110 mm utiliser manchon Hydro Ident-No. 183829 / 183821

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2,6	60	36	4/9/74	189734 s
250	2,4	2,0	60	36	4/9/74	189735 s
250	1,6	1,3	60	36	4/9/74	189736 s
250	3,2	2,6	60	48	4/9/74	189725 s
250	2,4	2,0	60	48	4/9/74	189726 s
250	1,6	1,3	60	48	4/9/74	189727 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2,6	100	36	3/18/150	Paul, Homag 189731 s
250	2,4	2,0	100	36	3/18/150	Paul, Homag 189732 s
250	1,6	1,3	100	36	3/18/150	Paul, Homag 189733 s
250	3,2	2,6	100	48	3/18/150	Paul, Homag 189722 s
250	2,4	2,0	100	48	3/18/150	Paul, Homag 189723 s
250	1,6	1,3	100	48	3/18/150	Paul, Homag 189724 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2,6	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag 189728 s
250	2,4	2,0	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag 189729 s
250	1,6	1,3	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag 189730 s
250	3,2	2,6	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag 189719 s
250	2,4	2,0	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag 189720 s
250	1,6	1,3	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag 189721 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

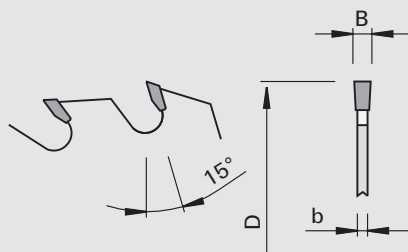
101310

## Lame de scie pour scie multiple HW «F» - pour agrégat de profilage VPM - Linck

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

MEC

Machine / Application

! Machines de profilage Linck VPM  
! Pour coupe en long dans les bois humides et secs

Exécution

! Denture: plate »F«  
! Matériau de coupe: HW HL Board 20

Avantages

! Très grande résistance à la flexion et dureté des dents

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
566	5,0	4,0	80	36	80350084 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

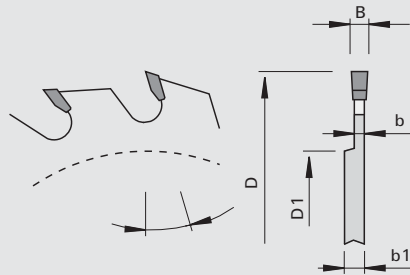
116200

## Segments HW – pour agrégat de profilage VPM – Linck

Produit



Schéma

LEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Machines de profilage Linck VPM  
! Pour coupe en long dans les bois humides et secs





Exécution

! Denture: plate »F«  
! Matériau de coupe: HW HL Board 20

Avantages

! Très grande résistance à la flexion et dureté des dents

Renseignements

	Ø D	B	b	D1	b1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
	414 [mm]	3,5 [mm]	2.5 [mm]	360 [mm]	8 [mm]	10	80334874 s	80335077 s
	497 [mm]	3,5 [mm]	2.5 [mm]	446 [mm]	8 [mm]	8	80333596 s	80335075 s
	499.4 [mm]	3,5 [mm]	2.5 [mm]	446 [mm]	7 [mm]	10	80350396 s	80350395 s
	498.2 [mm]	3,5 [mm]	2.5 [mm]	447 [mm]	7 [mm]	11	80371097 s	80371098 s

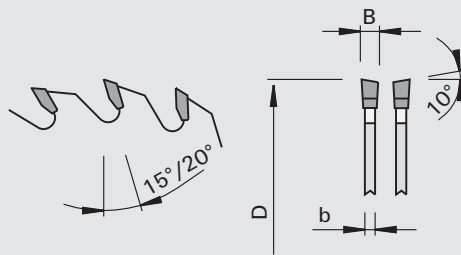
101620/107520

## Lames de scie pour le débit HW «WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
highlightLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

l Scies à table  
l Pour coupes de débit dans les bois massifs

Exécution

l Denture: alternée «WS»  
l Matériau de coupe: HW HL Board 10

Avantages

l Réduction du niveau de bruit à partir de Ø 250 mm

Renseignements

l Réalésage possible jusqu'à Ø 80 mm avec supplément de prix

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ d'attaque	NL	Class-No.	Ident-No.
200	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42	107520	189932
250	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189933
250	4,4	2.8	30	20	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189934 s
300	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189935
300	3,2	2.2	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189936
300	3,2	2.2	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189937
350	3,5	2.5	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189938
350	3,5	2.5	30	32	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189939
350	3,5	2.5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189940
350	4,4	2.8	30	28	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189941
400	3,5	2.5	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189942
400	3,5	2.5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189943
450	3,8	2.8	30	40	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189944
500	3,8	2.8	30	44	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189945
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

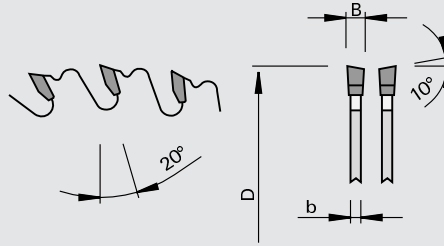
101620

## Lames de scie pour le débit HW avec limiteurs d'épaisseur de copeaux «WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
highlineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Scies à table
- | Machines spéciales
- | Pour coupes de débit dans les bois massifs
- | Convient particulièrement aux bois avec noeuds

Exécution

- | Denture: alternée «WS»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 10

Avantages

- | Pas de rupture des dents dans les noeuds libres grâce aux limiteurs d'épaisseur de copeaux
- | Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

Renseignements

- | Réalésage possible jusqu'à Ø 50 mm avec supplément de prix

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189946
300	3,2	2.2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189947 \$
315	3,2	2.2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189948
350	3,5	2.5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189949 \$
400	3,5	2.5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189950 \$
450	3,8	2.8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189951
500	3,8	2.8	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189952
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

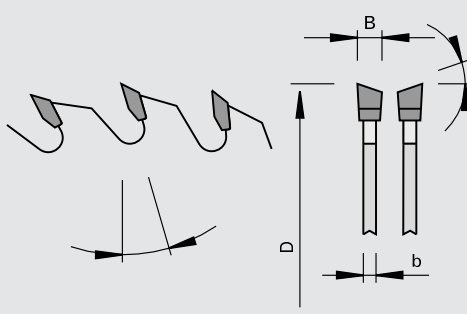
101320

## Lames de scie HW pour la mise à format «WS» - Weinmann

Produit



Schéma

LEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Centres d'usinage d'entailage
- | Machines spéciales
- | Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois
- | Pour le tronçonnage et les coupes d'onglet dans les bois massifs et les dérivés du bois

Exécution

- | Denture: alternée «WS»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 20

Avantages

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin		Ident-No.
230	3,2	2,2	40	40	8/5,5/52	10	15	Weinmann	192427
240	3,0	2,0	40	30	8/6/52	10	15	Weinmann	192428
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

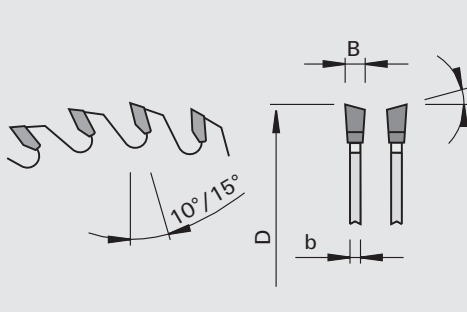
102620/102628/107520

## Lames de scie pour la mise à format HW «WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
highlightLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

- | Scies à table
- | Machines spéciales
- | Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois

Exécution

- | Denture: alternée «WS»
- | Matériau de coupe: HW
- | Class-No. 107520 HL Board 10, angle d'attaque 15°
- | Class-No. 102620/102628 HL Board 06, angle d'attaque 10°

Avantages

- | Le choix du nombre de dents permet une adéquation optimale aux critères de qualité de coupe, vitesse d'avance et épaisseur du matériau
- | Réduction du niveau de bruit à partir de Ø 250 mm

Renseignements

- | Réalésage possible jusqu'à Ø 80 mm avec supplément de prix

Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	Class-No.	Ident-No.
150	3,2	2,2	30	24		2/7/42	107520	189953
150	3,2	2,2	30	36		2/7/42	102620	189954
150	3,2	2,2	30	48		2/7/42	102620	189955
180	3,2	2,2	30	30		2/7/42	107520	189956
180	3,2	2,2	30	54		2/7/42	102620	189957
200	3,2	2,2	30	34		2/7/42	107520	189958
200	3,2	2,2	30	48		2/7/42	102620	189959
200	3,2	2,2	30	64		2/7/42	102620	189960
250	3,2	2,2	30	40		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189961 \$
250	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189962
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	Class-No.	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189963
250	3,2	2,2	30	80		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189964
300	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189965 \$
300	3,2	2,2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189966 \$
300	3,2	2,2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189967 \$
300	3,2	2,2	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189968 \$
315	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189969
315	3,2	2,2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189970
350	3,5	2,5	30	54		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189971 \$
350	3,5	2,5	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189972 \$
350	3,5	2,5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189973 \$
350	3,5	2,5	30	108		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189974 \$
400	3,5	2,5	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189975
400	3,5	2,5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189976
400	3,5	2,5	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189977
400	3,5	2,5	30	120		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189978
400	3,5	2,5	50	60	8x8,2	2/10/60	102628	189979 \$
450	3,8	2,8	30	66		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189980
500	3,8	2,8	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189981
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

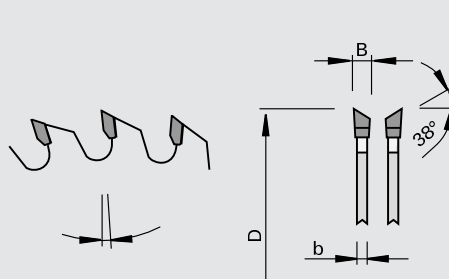
102628

## Lames de scie HW pour la mise à format «WS» - profils, baguettes et profils plastiques

Produit



Schéma

LEUCO  
highlightLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- Scies à onglet et tronçonneuses
- Scies à table
- Pour la mise à format des dérivés du bois

Exécution

- Denture: alternée «WS»
- Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

- La denture alternée 38 en degrés permet d'obtenir une coupe sans éclats, ceci sans l'utilisation d'un agrégat d'incisage
- Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

Renseignements

- Pour profils, baguettes et profils plastiques

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-2	189982
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	2	189983
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	



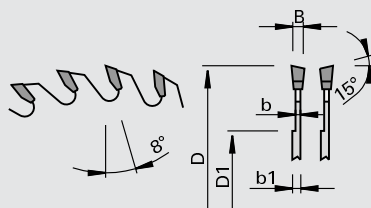
102323

## Lames de scie pour la mise à format HW - trait de scie réduit «WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Scies à table
- | Machines Scheer FM
- | Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois plaqués et profilés plastiques à parois minces

Exécution

- | Trait de scie réduit
- | Denture: alternée «WS»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

- | Meilleure stabilité grâce au corps renforcé

Renseignements

Ø D	B	b1	b	D1	Ø d	Z	NL	Ident-No.
160	1,8	2,2	1,0	80	16	48	2/7,5/31,5	188209
180	1,6	2,2	1,0	105	16	56	1/6/33	188210
250	1,7	2,2	1,0	170	30	80		188211
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

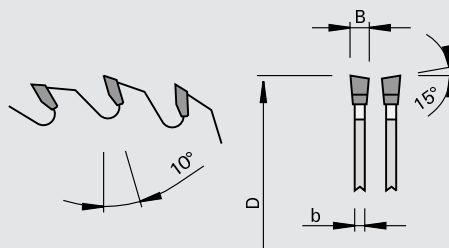
102321

## Lames de scie HW pour la mise à format - mince «WS» - dérivés du bois

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Scies à onglet et tronçonneuses
- | Scies à table
- | Pour la coupe d'onglets et la coupe en bout dans les panneaux, généralement dans le MDF
- | Pour mise à longueur de profils (PVC etc..)

Exécution

- | Denture: alternée «WS»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 03 plus

Avantages


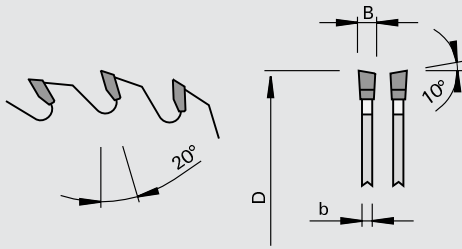

- | Tenues de coupe élevées

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
150	2,4	1,8	30	48		189699
180	2,4	1,8	30	60		189700
200	2,4	1,8	30	64		189701
250	2,4	1,8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189702
300	2,4	1,8	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189704
300	2,6	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189705
350	2,6	2,2	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189706
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			


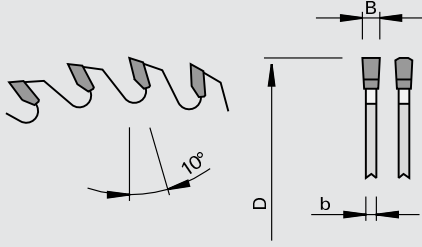

102321

## Lames de scie HW pour la mise à format - mince «WS» - bois massifs

Produit		Schéma		LEUCO <i>topline</i>		
						
				Carbure [HW]		
Machine / Application		Exécution		Avantages		
<ul style="list-style-type: none"> <li>  Scies à table</li> <li>  Scies à formater</li> <li>  Scies à tronçonner</li> <li>  Lame de tronçonnage dans bois massif</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>  Denture: alternée «WS»</li> <li>  Matériau de coupe: HW HL Board 06</li> </ul>				
Renseignements						
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	2,4	1,8	30	30		188064
200	2,4	1,8	30	32		188065
250	2,4	1,8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188067
300	2,4	1,8	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188068
350	2,6	2,0	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188069
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102678

## Lames de scie HW pour la mise à format «TR-F» - angle d'attaque 10°

Produit		Schéma		LEUCO <i>highline</i>		
						
				Carbure [HW]		
Machine / Application		Exécution		Avantages		
<ul style="list-style-type: none"> <li>  Scies à table</li> <li>  Scies à panneaux verticales</li> <li>  Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois lamifiés et plaqués</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>  Denture: trapèze-plate «TR-F»</li> <li>  Matériau de coupe: HW HL Board 06</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>  Découpe laser pour réduire le niveau de bruit</li> </ul>		
Renseignements				<ul style="list-style-type: none"> <li>  Réalésage possible jusqu'à Ø 50 mm avec supplément de prix</li> </ul>		
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189984 \$
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189985 \$
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189986 \$
350	3,5	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189987
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

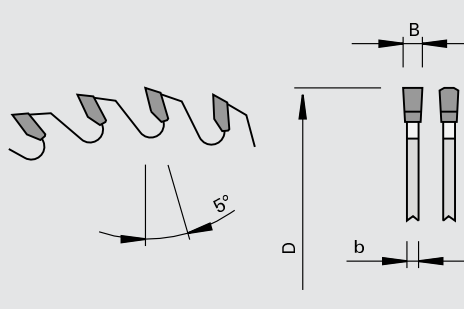
102678

## Lames de scie HW pour la mise à format «TR-F» - angle d'attaque 5°

Produit



Schéma

LEUCO  
highlineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

- | Scies à table
- | Scies à panneaux verticales
- | Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

- | Denture: trapèze-plate «TR-F»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

- | Avec angle d'attaque de 5 degré pour une meilleure qualité du dessous du chants (sans éclat)
- | Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

Renseignements

- | Réalésage possible jusqu'à Ø 50 mm avec supplément de prix

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189988
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189989 \$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

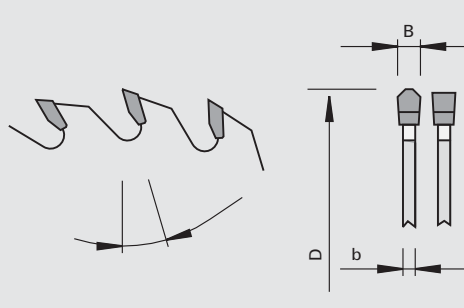
102378

## Lames de scie HW pour la mise à format «TR-F» - panneaux magnétiques

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

- | Scies à table
- | Scies à panneaux horizontales
- | Pour la coupe de mise à format de panneaux magnétiques ou de panneaux revêtus de fine couche d'acier
- | Coupe à l'unité ou en paquets

Exécution

- | Denture: trapèze-plate «TR-F»
- | matériau de coupe nuance carbure spéciale HL Steel 17

Avantages





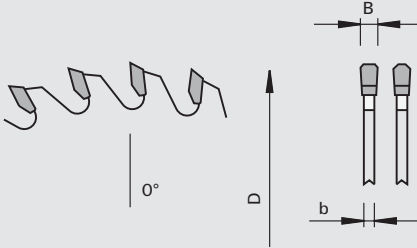
- | Découpe laser pour réduire le niveau de bruit
- | coupe qui génère moins d'étincelles

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
350	3,2	2.5	30	110	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	5	192609
350	4,4	3.2	30	72		10	192610
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	





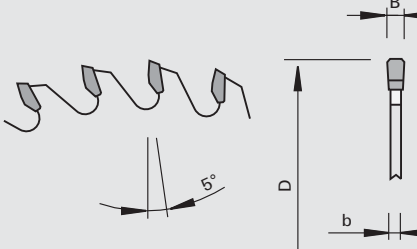
102388

## Lames de scie HW pour la mise à format - solid Surface «TR-F-FA»

Produit			Schéma			  Carbone [HW] 	
							
<b>Machine / Application</b>   Scies à table   Scies à panneaux verticales   Destiné spécialement au travail des matériaux résineux et composites comme le Corian, les panneaux compacts		<b>Exécution</b>   Avec découpes laser   Denture: trapèze-plate avec chanfrein «TR-F-FA»   Matériau de coupe: HW HL Board 06		<b>Avantages</b>   Découpe laser pour réduire le niveau de bruit et les vibrations		<b>Renseignements</b>	
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.	
303 [mm]	3,2 [mm]	2,5 [mm]	30 [mm]	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193 133	

102388

## Lames de scie HW pour la mise à format «TR-F-FA» - Plastiques

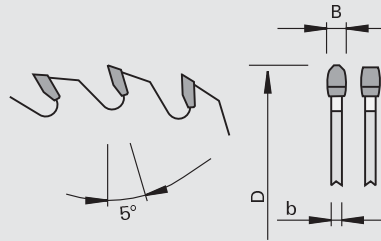
Produit			Schéma			  Carbone [HW] 	
							
<b>Machine / Application</b>   Scies à table   Scies à panneaux verticales   Pour des coupes de finition dans divers matériaux thermoplastiques		<b>Exécution</b>   Avec découpes laser   Denture: trapèze-plate avec chanfrein «TR-F-FA»   Matériau de coupe: HW HL Board 06		<b>Avantages</b>   Découpe laser pour réduire le niveau de bruit et les vibrations		<b>Renseignements</b>	
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.	
303 [mm]	3,2 [mm]	2,2 [mm]	30 [mm]	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193 109	

102388

## Lames de scie HW pour la mise à format «TR-F K» - anti fingerprint

Produit

Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

NO  
Hör

Machine / Application

- | Scies à table
- | Scies à panneaux verticales

Exécution

- | Avec découpes laser
- | Denture: TR-F K
- | Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

Avantages

- | Excellente qualité de coupe en matériaux « Anti-Fingerprint » et pour les matières plastiques conventionnelles
- | Aucune formation de stries au niveau des surfaces de coupe grâce aux flancs convexes des dents
- | Aucune bavure au niveau des surfaces de matériaux sensibles
- | Réduction des vibrations et du niveau de bruit grâce aux découpes laser

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
300	3,2	2.2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193195
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

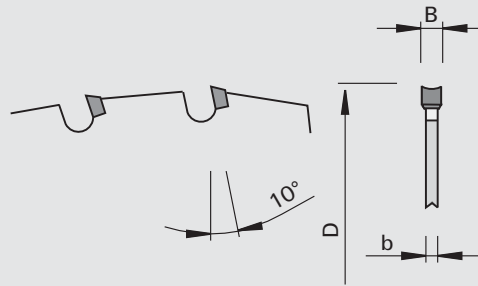
202289

## Lames de scie DP pour la mise à format «HR» - nn-System DP flex

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-systemDP FLEX  

Polycristallin Diamant [DP]

NO  
2000  

## Machine / Application

- | Scie à format et à table
- | Scies à panneaux verticales
- | Scies à onglet
- | Pour les coupes précises dans tous les panneaux courants comme et les panneaux revêtus ou non, le MDF, le contreplaqué, HDF, WPC, le fibrociment, panneaux à liant minéral, l'alucobond...
- | Pour la coupe en long et travers dans le bois massif, les bois contre-collés, lamellé-collés

## Exécution

- | 2 affûtages max.
- | Dégagement de copeau réduit au maximum
- | Géométrie de coupe spéciale
- | Denture: dos-croix «HR»
- | Matériau de coupe: DP

## Avantages

- | Bruit à peine perceptible
- | Très grande productivité grâce à une tenue de coupe extrêmement longue due aux dents DP
- | Effort de coupe réduit grâce à la denture dos-croix

## Renseignements

- | Ne pas conseiller pour la coupe en long dans les bois tendres et les épaisseurs > 40mm
- | Une coupe sans éclat ne peut être garantie qu'en combinaison avec un inciseur correspondant
- | ATTENTION! L'épaisseur du couteau diviseur pour ces lames doit être compris entre 2,0 et 2,4 mm
- | Commander les couteaux diviseurs à part

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	2,5	2.0	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192440
254	2,5	2.0	15,875	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192441
260	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192442
280	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192443
303	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192444
315	2,5	2.0	30	64	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192445
350	2,5	2.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192446
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Accessoires	B	pour Ø D	pour machine	Class-No.	VP	Ident-No.
Couteau diviseur	2,25	300-350	Altendorf F45	985500	1	192425
Couteau diviseur	2,25	240-250	HOLZ-HER Vertikal	985500	1	192429
Couteau diviseur	2,25	300-350	Striebig Standard III Control Evolution	985500	1	192430
Couteau diviseur	2,25	300-350	Striebig Standard Eco	985500	1	192431
Couteau diviseur	2,25	300	Putsch	985500	1	192457
Couteau diviseur	2,25	250-350	Martin T60A	985500	1	192535
	[mm]	[mm]				

202180

## Lames de scie DP pour la mise à format DIAREX

Produit



Schéma

TR-F-FA



DA-F-FA



HR-FA



Polycristallin Diamant [DP]



Machine / Application

- | Scies à table
- | scies à panneaux verticales
- | Pour des coupes de finition dans divers matériaux

Exécution

- | Zone d'affûtage 2,0 mm
- | Matériau de coupe : DP en diverses nuances en fonction de l'application

Avantages

- | Meilleure tenue de coupe grâce à une répartition irrégulière des dents et au nombre de dents de finition
- | Découpe laser pour réduire le niveau de bruit et les vibrations

Renseignements

**TR-F-FA**

- géométrie universelle et robuste
- pour dérivés du bois mélaminés ou revêtus HPL et matériaux composite en combinaison avec des lames de scie à inciser
- très bonne adaptation aux matériaux minéraux

**DA-F-FA**

- pour coupes de finition dans les dérivés du bois mélaminés et les plaques de matériaux composites en combinaison avec lames de scie à inciser

**HR-FA**

- excellente qualité de coupe (au-dessus) grâce à un effet d'incision préparatoire et un effort de coupe réduit
- approprié pour les panneaux magnétiques
- parfaitement approprié pour les plaques minces en matière plastique renforcée de fibre de carbone (CFK) et en GFK

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de denture	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192955
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192957
303	3,2	2.2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192960
350	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192961
400	3,5	2.5	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	193100
303	3,2	2.2	30	70	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	DA-F-FA	192959
250	3,2	2.2	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192956
303	3,2	2.2	30	65	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192958
350	3,2	2.2	30	65	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192962
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

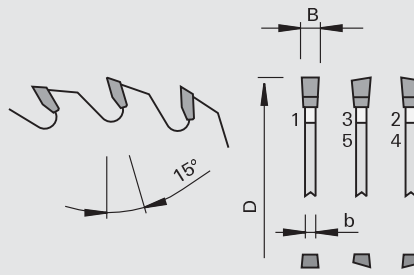
102348

## Lames de scie pour la mise à format HW «G5»

Produit



Schéma

LEUCO  
G5 systemLEUCO  
DUR

Carbure [HW]



## Machine / Application

| Scies à table  
 | Lame de coupe en bout  
 | Pour coupes sans éclats en mise en format comme en tronçonnage ou les coupes d'onglet dans les bois massifs et ses dérivés et les matériaux de synthèse

## Exécution

| Denture: G5  
 | Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

## Avantages

| Excellente qualité de coupe en travers  
 | Coupes fines de qualité grâce à une géométrie particulière des dents  
 | Tenues de coupe extrêmement longues  
 | Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

## Renseignements

| Respecter la vitesse de rotation maximale (n<sub>max</sub>)!!!  
 | NL\*\* - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	n <sub>max</sub>	Ident-No.	
200	3,0	2,2	30	65		7630	192789	
220	3,0	2,2	30	70		6940	192790	
240	3,0	2,2	30	75		6360	192791	
250	3,0	2,2	30	80	Combi3	6110	192792	
280	3,0	2,2	30	85	Combi3	5450	192793	
300	3,0	2,2	30	100	Combi3	5090	192794	
303	3,2	2,2	30	100	Combi3	Striebig	5040	192795
315	3,0	2,2	30	100	Combi3		4850	192801
350	3,0	2,2	30	100	Combi3		4400	192796
380	3,0	2,2	32	120		elumatec	3340	192802
400	3,0	2,2	30	120	Combi3		3340	192797
450	3,6	2,8	30	130	Combi3		3180	192798
500	3,6	2,8	30	145	Combi3 + 2/10/70		2670	192799
550	4,0	3,2	30	160	Combi3		2780	192803
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[t/min]		



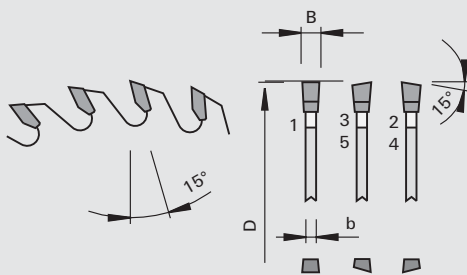
202380

## Lames de scie DP pour la mise à format «G5»

Produit



Schéma

LEUCO  
G5 systemLEUCO  
DIA

Polycrystallin Diamant [DP]

LOW  
noise

## Machine / Application

- | Scies à table
- | Scies à panneaux verticales
- | Pour coupes sans éclats en mise en format comme en tronçonnage ou les coupes d'onglet dans les dérivés fu bois et les matériaux de synthèse (p.ex. profilés plastiques)

## Exécution

- | Zone d'affûtage 3,5 mm
- | Denture: G5

## Avantages

- | Excellente qualité de coupe en travers
- | Coupes fines de qualité grâce à une géométrie particulière des dents
- | Tenues de coupe extrêmement longues
- | Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

## Renseignements

- | Respecter la vitesse de rotation maximale (nmax)!!!

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
303	3,2	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189633 s
350	3,2	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189634 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

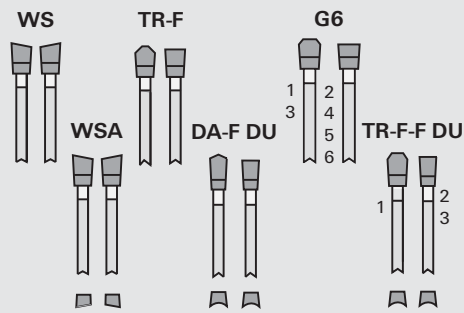
1023...

## Lames de scie HW pour la mise à format - LowNoise

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]



Machine / Application

- | Scies à table
- | Scies à panneaux verticales
- | Pour le débit et la mise à format

Exécution

- | Fentes anti-vibrations et anti-bruit
- | Fentes de dilatation supplémentaires
- | Matériau de coupe: HL Board 04 plus et HL Board 06

Avantages

- | Les ornements anti-vibrations et anti-bruit ainsi que la combinaison spéciale des fentes de dilatation permettent une coupe extrêmement silencieuse
- | Forme de denture adaptée à chaque utilisation

Renseignements

- | Référence 189690: tolérance de corps de lame très serré pour scie à panneau STRIEBIG avec dispositif d'incisage
- | NL\*\* - Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
- | NL\*\* - Combi3 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

**WS**

- HL Board 04 plus pour panneaux bruts ou revêtus
- HL Board 06 pour les bois massifs en utilisation avec un inciseur

**TR-F**

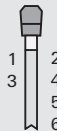
- pour panneaux bruts ou revêtus
- angle d'attaque de 10° en utilisation avec un inciseur
- angle d'attaque de 5° pour une meilleure qualité du dessous du chant même sans inciseur

**DA-F DU**

- angle d'attaque de 10° pour panneaux bruts ou revêtus
- angle d'attaque de -6° pour coupe en travers de plastiques et de baguettes profils en bois massif
- qualité du dessous du chant propre même sans inciseur
- meilleure qualité de coupe

**WSA**

- utilisation universelle
- en combinaison avec lames de scie à inciser
- affûtage de la face en biais pour une amélioration de la qualité de coupe

**G6**

- pour des dérivés du bois bruts et lamifiés
- en combinaison avec lames de scie à inciser
- réduction de l'absorption de puissance et amélioration de la tenue de coupe grâce à une répartition irrégulière des dents innovatives

**TR-F-F DU**

- pour des dérivés du bois bruts et lamifiés
- excellente qualité de coupe sur l'arête supérieure et inférieure même sans inciseur
- amélioration de la tenue de coupe grâce à une répartition irrégulière des dents innovatives et matériau de coupe HL Board 03

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	36	10	2/7/42	WS	HL Board 06	102328	189664
250	3,2	2.2	30	40	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189665
250	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189666
250	3,2	2.2	60	40	10		WS	HL Board 06	102328	189667
300	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189668
300	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189669
300	3,2	2.2	60	48	10		WS	HL Board 06	102328	188185 &
350	3,5	2.5	30	54	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189670
350	3,5	2.5	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189671
400	3,5	2.5	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189672
400	3,5	2.5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189673
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
220	3,2	2,2	30	64	10	2/7/42	WS	HL Board 04 plus	102328	192763
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192764
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192765
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192766 \$
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192767 \$
350	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192768
350	3,5	2,5	30	108	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192769
350	3,5	2,5	35	84	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192770 &
400	3,5	2,5	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192771
400	3,5	2,5	30	120	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192772
450	4,0	2,8	30	132	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192773
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	WSA	HL Board 04 plus	102328	192774
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
220	3,2	2,2	30	64	10	2/7/42	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192775
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192776
250	3,2	2,2	30	80	5	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	193196
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192777
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192778
300	3,2	2,2	30	96	5	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192779 \$
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192780 \$
350	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192781
350	3,5	2,5	30	108	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192782
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192785 &
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192786 &
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192787 &
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192788 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
300	3,2	2,2	30	96	5	Combi3	G6	HL Board 04 plus	102378	192783
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
220	3,2	2,2	30	42	10	2/7/42	DA-F DU	HL Board 06	102338	189688
250	3,2	2,2	30	48	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189689 \$
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189690
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189617 \$
350	3,5	2,5	30	72	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189691
400	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189692
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	48	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189693
303	3,2	2,2	30	60	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189694
350	3,5	2,5	30	72	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189695
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ d'attaque	NL**	Forme de denture	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F-F DU	HL Board 03	102338	189842
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

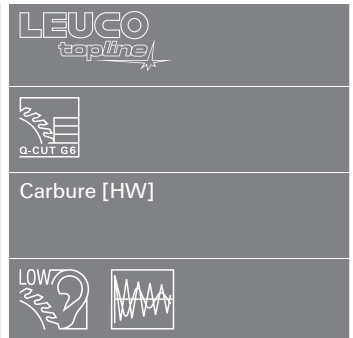
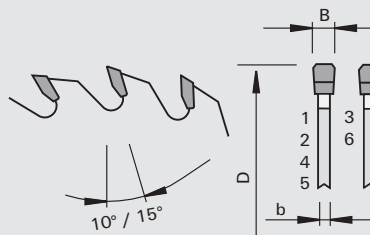
104248

## Lames de scie pour le débit des panneaux HW - Q-Cut «G6»

Produit



Schéma



Machine / Application

scies à panneaux  
Pour coupes de finition des dérivés du bois lamifiés, plaqués et revêtus PVC, à l'unité ou en paquet jusqu'à une hauteur de coupe de 80 mm

Exécution

Fentes anti-vibrations et anti-bruit  
Fentes de dilatation supplémentaires  
jusqu'à ØD=370, angle d'attaque 10 degrés  
à partir de ØD=380, angle d'attaque 15 degrés  
Denture: G6  
Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

Avantages

Répond aux plus hautes exigences de performance  
Qualité de coupe impressionnante, grâce à une stabilité dimensionnelle des coupes  
Géométrie de coupe optimisée G6 et effort de coupe réduit  
Les ornements anti-vibrations et anti-bruit et le corps de l'outil renforcé permettent une coupe extrêmement silencieuse  
Tenue de coupe très nettement augmentée grâce au carbure de qualité supérieure

Renseignements

Dépassement de la lame : min 20 - 25 mm  
NL\*\* - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42  
NL\*\* - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120  
NL\*\* - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.
280	3,2	2.2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans EURO 5 193136
300	4,4	3.3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230 193137
300	4,4	3.0	65	60	2/9/110	Selco EB 70 193138
300	4,4	3.0	75	60	2/9/110	Holzma CH03 193139 &
305	4,4	3.0	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans 193140
308	3,2	2.4	60	96	Combi7	Homag HPS 320 193141
320	4,4	3.3	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer / Format 4 193142
320	4,4	3.3	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80 193143
330	4,4	3.3	50	60	8/13/80	Giben 193144 s
350	4,25	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer 193145
350	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER 193146
350	4,4	3.3	50	72	8/13/80	Giben Smart 193147 &
350	4,4	3.3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350 193148
350	4,4	3.3	75	72		Homag Sawtech, Homag (Holzma) 250 193149
355	4,4	3.3	75	72		Giben 193150
355	4,4	3.3	80	72	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA 193152
360	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling 193153
360	4,4	3.3	75	72	4/15/105	Giben 193154 s
370	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FM 193155
380	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER 193156
380	4,4	3.3	50	72	4/13/80	Giben Onyx 193157
380	4,4	3.3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193158
380	4,8	3.6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193159
380	4,4	3.3	80	72	Combi5	SCM, Selco 193188
380	4,8	3.6	80	72	Combi5	SCM, Selco 193189
400	4,25	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer 193160 &
400	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER, Irion, Mayer, Scheer, Schelling 193161
400	4,4	3.3	60	72	Combi7	Nanxing 193162 &
400	4,4	3.3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12 193163
400	4,4	3.3	80	72	Combi5	Gabbiani CLASS, SCM DELTA, Selco WN / EB 193164
430	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER 193166

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.
430	4,4	3,3	75	72	4/15/105 + 2/7/110 Giben Prismatic 2 ancien	193167
430	4,4	3,3	80	72	Combi5 Selco WN	193168
430	4,8	3,6	70	72	4/11/130 Selco WN	193169
450	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94 Irion, Schelling	193170
450	4,4	3,3	75	72	2/7/110 Giben	193171
450	4,4	3,3	80	72	Combi5 Gabbiani ELITE	193172 &
450	4,65	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94 Scheer	193173 &
450	4,8	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94 Scheer	193174
450	4,8	3,6	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193175
450	4,8	3,6	80	72	Combi5 Selco WN	193176 &
460	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94 Schelling FL, FH6	193177
470	4,4	3,3	75	72	4/15/105 Giben	193178 s
470	4,8	3,6	70	72	4/11/130 Selco WN	193179 s
480	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94 Schelling FH6 à partir de 2016	193180
480	4,8	3,6	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193181
480	4,8	3,6	70	72	4/11/130 Selco Series 750	193183 &
480	4,8	3,6	80	72	Combi5 Selco WN	193184
500	4,8	3,6	60	72	Combi7 Homag (Holzma) Typ 22	193185 s
520	4,8	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94 Schelling FH8	193186
520	4,8	3,6	60	72	Combi7 Homag (Holzma) 23 / 550	193187
520	4,8	3,6	70	72	4/11/130 Selco WN	193182
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

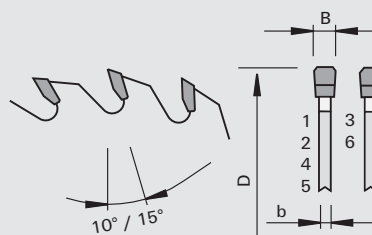
104249

## Lames de scie pour le débit des panneaux HW - Q-Cut «G6» - nn-System

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-system

Carbure [HW]



Machine / Application

- I Scies à panneaux
- I Pour coupes de finition des dérivés du bois lamifiés, plaqués et revêtus PVC, à l'unité ou en paquet jusqu'à une hauteur de coupe de 80 mm

Exécution

- I Géométrie spéciale du dégagement de copeaux nn-System
- I Denture: G6
- I Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

Avantages

- I Très silencieuses
- I Réduction de bruit jusqu'à env. 6 dB(A) à vide
- I Répond aux plus hautes exigences de performance
- I Qualité de coupe impressionnante, coupes précises sans éclats
- I Géométrie de coupe optimisée pour un effort de coupe réduit
- I Durée de vie augmentée grâce au carbure de qualité supérieure

Renseignements

- I Dépassement de la lame : min. 20 - 25 mm / max. 40 mm
- I NL\*\* - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.
310	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma BR200)	193190
350	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma 72, 350, HPP 350)	193191
380	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193192
380	4,8	3,5	60	72	Combi7 Homag (Holzma 82, HPP 82, HPP 83, HPL 380)	193193
450	4,8	3,5	60	72	Combi7 Homag (Holzma 11510)	193194
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

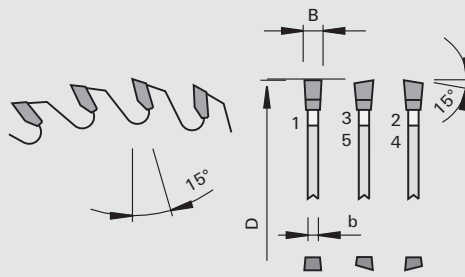
104258

## Lames de scie pour le débit des panneaux HW - Q-Cut «G5»

Produit



Schéma

LEUCO  
G5 system

Carbure [HW]



## Machine / Application

Scies à panneaux horizontales  
Pour les coupes de finition et la mise à format dans les panneaux lattés, les panneaux de contreplaqué, les panneaux en dérivés du bois plaqués ou revêtus d'une mince couche de papier et les panneaux alvéolés

## Exécution

Fentes anti-vibrations et anti-bruit  
Fentes de dilatation supplémentaires  
Denture: G5  
Matériau de coupe: HW HL Board O4 plus

## Avantages

La géométrie des dents optimisée réduit l'effort de coupe et l'absorption de puissance  
Excellente qualité de coupe dans les dérivés du bois fibreux  
Les ornements anti-vibrations et anti-bruit ainsi que la combinaison spéciale de fentes de dilatation permettent une coupe extrêmement silencieuse

## Renseignements

Attention : lors de l'utilisation des inciseurs, prendre en compte la largeur de coupe réduite à 4 mm !  
NL\*\* - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42  
NL\*\* - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120  
NL\*\* - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
350	4,0	3,2	30	80	Combi3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192813
350	4,0	3,2	60	80	Combi7	Homag (Holzma)	192814
380	4,0	3,2	60	80	Combi7	Homag (Holzma)	192815
400	4,0	3,2	30	85	Combi3 + 2/13/94		192816
430	4,0	3,2	30	85	Combi3 + 2/13/94		192817
430	4,0	3,2	80	90	Combi5	Selco	192818
450	4,0	3,2	60	90	Combi7	Homag (Holzma)	192819
460	4,0	3,2	30	90	2/13/94	Schelling	192820
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

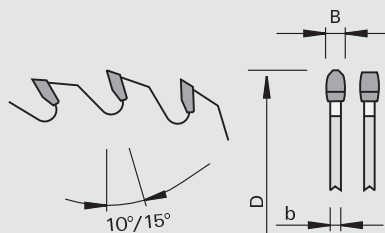
104278

## Lames de scie pour le débit des panneaux HW - Q-Cut «TR-F K»

Produit



Schéma

LEUCO  
topline

Carbure [HW]

LOW  
noise

## Machine / Application

Scies à panneaux horizontales  
Pour des coupes fines dans  
les nouveaux matériaux  
(surfaces spéciales) et matières  
plastiques

## Exécution

Fentes anti-vibrations et  
anti-bruit  
Fentes de dilatation supplé-  
mentaires  
Denture: TR-F K  
Matériau de coupe: HW HL  
Board 04 plus

## Avantages

Excellente qualité de coupe en  
matériaux « anti fingerprint »  
et pour les matières plastiques  
conventionnelles  
Aucune formation de stries au  
niveau des surfaces usinées  
grâce aux flancs convexes des  
dents  
Aucune bavure au niveau des  
surfaces de matériaux sensibles

## Renseignements

Attention : lors de l'utilisation  
des inciseurs, prendre en  
compte la largeur de coupe  
réduite à 4 mm !  
NL\*\* - Combi3 = 2/10/60  
+ 2/9/46 + 2/9,5/46,5 +  
2/7/42  
NL\*\* - Combi7 = 2/9/110  
+ 2/10/80 + 2/11/85 +  
2/11/115 + 2/11/148 +  
2/14/100 + 2/14/125 +  
2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
350	4,0	3,2	30	72	Combi3	Schelling, SCM, Panhans, Mayer; HOLZ-HER	192974
350	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192975
380	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192976
400	4,0	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	192977
450	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192978
460	4,0	3,2	30	72	2/13/94	Schelling	192979
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

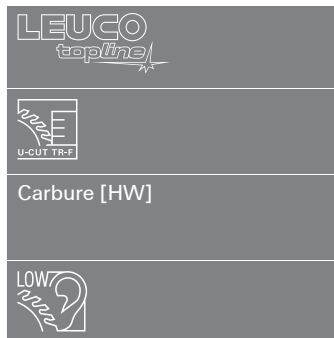
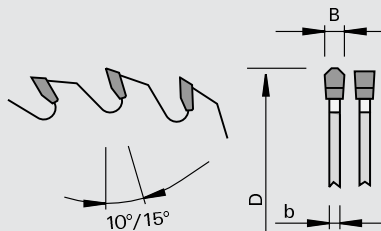
104378

## Lames de scie pour le débit des panneaux HW - U-Cut «TR-F»

Produit



Schéma



Machine / Application

scies à panneaux  
Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

jusqu'à ØD=360, angle d'attaque 10 degrés  
à partir de ØD=380, angle d'attaque 15 degrés  
Denture: trapèze-plate «TR-F»  
Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

Avantages

Géométrie de coupe optimisée pour une amélioration de la qualité de coupe  
Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

Renseignements

Spécialement adaptée à l'usinage des dérivés du bois revêtus de matières synthétiques, à l'unité ou en paquet  
NL\*\* - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42  
NL\*\* - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120  
NL\*\* - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
300	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans Euro P8	192901
300	4,4	3,0	75	72	2/9/110	Homag Espana	192902
300	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM	193111
305	3,2	2,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Scheer FM 16	192903
305	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192904
305	4,4	2,8	60	60		Déchetiseurs	192905
320	4,4	3,2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	192906
320	4,4	3,2	75	72	3/13/95	Giben Smart	192907
320	4,4	3,2	80	60	Combi5	Gabbiani, SCM	193099
320	4,4	3,2	80	72	Combi5	SCM	193110
350	4,4	3,0	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192908 \$
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	192909
350	4,4	3,0	75	60		Giben MK Gamma	192910
355	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco EB 95 / EB 100	193098
355	4,4	3,0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	192912
355	4,4	3,0	75	72	4/15/105	Giben	192911
355	4,4	3,0	80	72	Combi5	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA, S.M.A., Déchetiseurs	192913
360	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco	192914
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192915
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192916 \$
380	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192969
380	4,8	3,5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192993
400	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192917
400	4,4	3,2	30	96	Combi3 + 2/13/94		192918
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192919
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	192920
400	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 01	192923
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	192921 \$
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	192922
420	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192924
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				



Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.	
430	4,4	3,2	30	72	Combi3	192925	
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	192926	
430	4,4	3,2	75	96	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 ancien	192927
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	192928
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	192929
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192931 \$
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion	192930
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	192932
460	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH 6	192933
470	4,8	3,5	70	72	4/11/130	Selco WN	192936
470	4,4	3,2	75	96	4/15/105	Giben Prismatic 3	192934
470	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben	192935
480	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL	192937
480	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 530	192938
480	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	192939
500	4,4	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion	192940
500	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22	192941
520	4,8	3,5	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH 8	192942
520	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23	192943
560	4,8	3,5	30	72	2/13/94	Schelling	193104
600	5,8	4,0	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42	192944
650	6,2	4,0	40	72		Schelling	192945
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

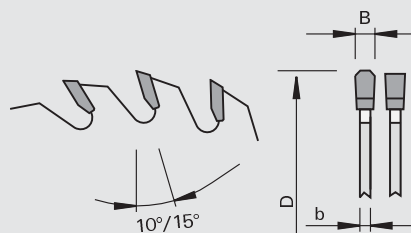
104378

### Lames de scie pour le débit des panneaux HW - U-Cut max «TR-F»

Produit



Schéma



LEUCO topline<sup>+</sup>

U-CUT MAX

Carbure [HW]

LOW VIBRATION

Machine / Application

- scies à panneaux
- Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

- jusqu'à ØD=360, angle d'attaque 10 degrés
- à partir de ØD=380, angle d'attaque 15 degrés
- Denture: trapèze-plate «TR-F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

Avantages

- Tenue de coupe plus importante grâce un nombre de réaffûtages jusqu'à 6 fois plus élevé que U-Cut TR-F
- Réduction du niveau de bruit grâce aux découpes laser

Renseignements

- Spécialement adaptée à l'usinage des dérivés du bois revêtus de matières synthétiques, à l'unité ou en paquet
- NL\*\*- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL\*\*- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.	
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	193120 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193121
350	4,4	3,2	75	72		Giben MK Gamma	193122
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193123
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193124
380	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	193125 s
380	4,8	3,5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	193126 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	193127 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193128 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193129
470	4,8	3,5	70	72	2/11/130	Selco WN	193132
470	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193130 s
470	4,8	3,5	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193131 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

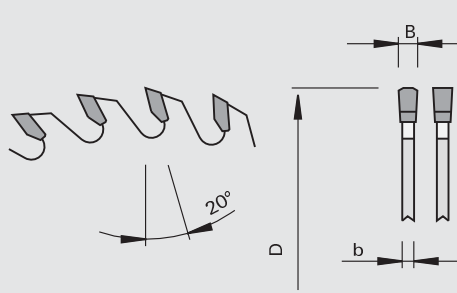
104270

## Lames de scie pour le débit des panneaux HW - U-Cut speed «TR-F»

Produit



Schéma

LEUCO  
topline

U-CUT SPEED

Carbure [HW]

LOW NOISE

Machine / Application

- Scies à panneaux horizontales
- Pour coupe en paquets des dérivés du bois bruts et lamifiés

Exécution

- Fentes anti-vibrations et anti-bruit
- Fentes de dilatation supplémentaires
- Denture: Denture: trapèze-plate «TR-F»
- Matériau de coupe: HW HL Board O4 plus

Avantages

- Répond aux plus hautes exigences de performance
- Géométrie de coupe optimisée pour un effort de coupe réduit
- Les ornements anti-vibrations et anti-bruit ainsi que la combinaison spéciale des fentes de dilatation permettent une coupe extrêmement silencieuse
- Durée de vie augmentée grâce au carbure de qualité supérieure

Renseignements

- Hauteur du paquet: Ident-No. 192629 jusqu'à 190 mm max./ Ident-No. 192631 jusqu'à max. 210 mm / Ident-No. 192633 jusqu'à max. 215 mm
- Dépassement conseillé de la lame: 20-30 mm
- NL\*\* - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
520	4,8	3,5	30	60	2/13/94	Schelling	192616
520	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23	192617
530	5,0	3,5	30	60		Schelling	192618
530	5,8	4,0	60	60	Combi7		192619
565	4,8	3,5	80	60	2/8/110		192620
565	5,0	3,5	100	60		Giben	192621
570	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192622
575	5,8	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192664
600	5,8	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42	192624
600	5,8	4,0	80	60	2/11/115 + 2/19/120		192625
620	6,2	4,0	80	60	4/15/143		192626
650	6,2	4,0	40	60		Schelling	192627 s
670	6,0	4,4	60	48	Combi7	Homag (Holzma) 66 (Tandem)	192628
680	6,2	4,2	80	60	2/11/130		192630
680	6,4	4,4	40	60	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	192629
700	6,4	4,4	80	60	2/17/110	Anthon	192631
700	6,8	4,4	80	60	2/17/110		192632
720	6,4	4,4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	192633
730	6,4	4,4	60	60	Combi7	Homag (Holzma) 66 (Tandem)	192635
730	6,4	4,4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	192634
750	6,5	4,6	40	72	2/13/140 + 2/13/114		192636
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

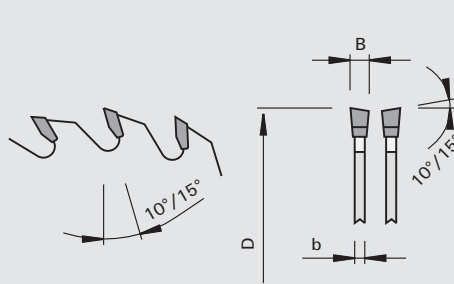
104320

## Lames de scie pour le débit des panneaux HW - U-Cut «WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
topline

U-CUT WS

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Scies à panneaux
- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Pour le débit et la mise à format des panneaux bruts et plaqués, panneaux à fibres dures, MDF et panneaux comprimés à l'unité ou en paquet

Exécution

- | Jusqu'à ØD=355, angle d'attaque 10 degrés, angle coin 15 degrés
- | À partir de ØD=400, angle d'attaque 15 degrés, angle coin 10 degrés
- | Denture: alternée «WS»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

Avantages

Renseignements

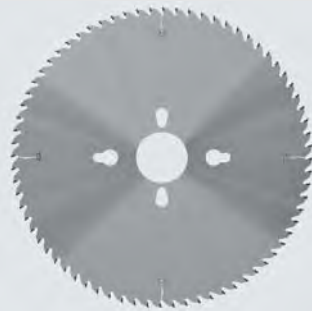
- | Correspondance lame principale / inciseur voir annexe technique
- | Sur tenonneuses doubles équipées de déchiqueteurs
- | NL\*\* - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- | NL\*\* - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- | NL\*\* - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
305	4,4	2,8	30	48	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192821
305	4,4	2,8	60	48	Combi7		192822
320	4,4	3,2	30	50	Combi3	Mayer, Format 4	193215
350	4,4	3,0	30	54	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Schelling	192823
350	4,4	3,0	60	54	Combi7	Holzma	193095
355	4,4	3,0	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion	192824
355	4,4	3,0	60	54	Combi7	Homag (Holzma)	192825
355	4,4	3,0	60	72	Combi7		192826
355	4,4	3,0	80	54	Combi5	S.M.A.	192827
355	4,4	3,0	80	72	Combi5	S.M.A.	192828
380	4,8	3,5	60	54	Combi7	S.M.A., Homag (Holzma)	192829
400	4,4	3,2	80	96	Combi5		192830
400	4,6	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	192831
400	4,6	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	192832
400	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A.	192834 &
430	4,6	3,2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 2	192835
430	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A.	192836
450	4,6	3,2	30	54	Combi3 + 2/13/94	Panhans, Irion, Schelling	192837
450	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion	192838
500	4,6	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion	192839
500	4,6	3,2	80	60	Combi5	Teutomatic	192840 &
500	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192999
550	5,0	3,5	80	60	Combi5	Teutomatic	192841
600	6,0	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192842
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

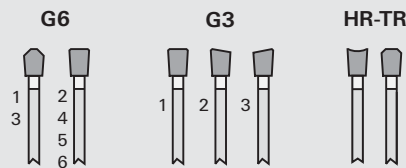
204380

## Lames de scie pour le débit des panneaux DP

Produit



Schéma

LEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

| Scies à panneaux horizontales

Exécution

- | Exécution de corps de lame avec optimisation du balourd
- | Denture en qualité LEUCODIA
- | LEUCO topcoat: surface lisse pour la réduction des dépôts adhérents et collants au niveau des lames
- | G6 : Pour coupe de finition dans des panneaux en dérivés du bois bruts et mélaminés de façon unitaire ou en paquets jusqu'à 80 mm
- | G3 : Pour coupe de finition dans des panneaux en dérivés du bois fibreux comme les panneaux lattés, de contreplaqué et alvéolés
- | HR-TR : Pour coupe de finition dans des matériaux HPL et compacts (uniquement en combinaison avec topcoat)

Avantages

- | Très bon amortissement des vibrations grâce des découpes laser remplies de matériau amortissant
- | Géométrie de denture adaptée à chaque utilisation
- | Livraison rapide pour les articles « s » (sans topcoat)
- | Tenue de coupe améliorée grâce au revêtement topcoat

Renseignements

- | NL\*\*- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- | NL\*\*- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- | NL\*\*- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

## Forme de denture G6

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193000 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193002
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193004
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193006
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193008 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193010 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193012 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193014
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193016
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193018
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193020 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193022 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193024 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193026 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	193028 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193030 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193032 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193034
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	193036 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

## Forme de denture G3

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.	
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193001 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193003 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193005 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193007 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193009 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193011 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193013 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193015 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193017 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193019 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193021 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193023 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193025 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193027 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	193029 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193031 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193033 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193035 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	193037 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

## Forme de denture G6 - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.	
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193038 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193041 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193044 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193047 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193050 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193053 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193056 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193059 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193062 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193065 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193068 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193071 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193074 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193077 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	193080 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193083 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193086 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193089 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	193092 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

## Forme de denture G3 - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.	
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193039 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193042 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193045 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193048 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193051 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193054 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193057 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193060 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193063 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193066 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193069 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193072 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193075 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193078 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

## Forme de denture G3 - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.
430	4,4	3.2	80	72	Combi5	Selco WN 193081 s
450	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling 193084 s
450	4,4	3.2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE 193087 s
450	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193090 s
450	4,8	3.5	80	72	Combi5	Selco WN 193093 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

## Forme de denture HR-TR - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ident-No.
300	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230 193040 s
350	4,4	3.2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250 193043 s
350	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350 193046 s
350	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer 193049 s
350	4,25	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer 193052 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben 193055 s
355	4,4	3.2	80	72	Combi5	Selco EB 90 193058 s
380	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193061 s
380	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193064 s
400	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer 193067 s
400	4,4	3.2	60	72	Combi7	Anthon 193070 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12 193073 s
400	4,4	3.2	80	72	Combi5	Selco WN / EB 193076 s
430	4,4	3.2	60	72	Combi7	Anthon 193079 s
430	4,4	3.2	80	72	Combi5	Selco WN 193082 s
450	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling 193085 s
450	4,4	3.2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE 193088 s
450	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193091 s
450	4,8	3.5	80	72	Combi5	Selco WN 193094 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

2043..

## Lames de scie pour le débit des panneaux DP - nn-System

Produit

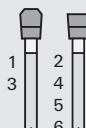


Schéma

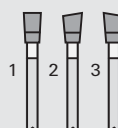
TR-F-FA



G6



G3

LEUCO  
nn-system

Polycristallin Diamant [DP]



Machine / Application

- scies à panneaux
- Pour le débit et la mise à format des dérivés du bois bruts et lamifiés

Exécution

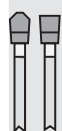
- Géométrie d'évacuation du copeau particulièrement silencieuse
- Pastilles diamant polies
- Denture en qualité LEUCODIA

Avantages

- Très silencieuses
- Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide
- Forme de denture adaptée à chaque utilisation
- Délais de livraison courts
- Prix intéressants par quantités

Renseignements

- Toutes les dents plates ou alternées avec cassage d'arête
- Autres dimension et formes de dentures sur demande



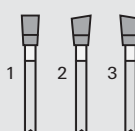
TR-F-FA

Coupe en paquet et de finition, utilisation universelle



G6

Meilleure tenue de coupe par rapport aux lames TR-PL- CHANF, réduction de la puissance absorbée



G3

Faible effort de coupe Pour les panneaux plaqués contreplaqués et alvéolés

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de denture	Ident-No.
308	3,2	2,4	60	96		TR-F-FA Homag HPS 320	193103
350	4,4	3,2	75	72		TR-F-FA Homag Sawtech, Holzma 250	192319 s
350	4,4	3,2	75	72		G6 Homag Sawtech, Holzma 250	192320 s
350	4,4	3,2	75	72		G3 Homag Sawtech, Holzma 250	192321 s
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	TR-F-FA Holzma 72, HPP350	192322 s
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	G6 Holzma 72, HPP350	192323 s
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	G3 Holzma 72, HPP350	192324 s
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	TR-F-FA Giben Smart	192325 s
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	G6 Giben Smart	192326 s
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	G3 Giben Smart	192327 s
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	TR-F-FA SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192328
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	G6 SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192329 s
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	G3 SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192330 s
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	TR-F-FA Scheer	192331 s
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	G6 Scheer	192332 s
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	G3 Scheer	192333 s
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA Selco EB 90	192334 s
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6 Selco EB 90	192335 s
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3 Selco EB 90	192336 s
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192337 s
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6 Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192338 s
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3 Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192339 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	TR-F-FA Giben	192340 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G6 Giben	192341 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G3 Giben	192342 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de denture		Ident-No.
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	TR-F-FA	Holzma	192343
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G6	Holzma	192344 s
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G3	Holzma	192345 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN / EB	192346 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN / EB	192347 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN / EB	192348 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA		192349 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6		192350 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3		192351 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben, Homag CH08+12	192352 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G6	Giben, Homag CH08+12	192353 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G3	Giben, Homag CH08+12	192354 s
400	4,4	3,2	60	72		TR-F-FA	Anthon	192355 s
400	4,4	3,2	60	72		G6	Anthon	192356 s
400	4,4	3,2	60	72		G3	Anthon	192357 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	TR-F-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ- HER	192358 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G6	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ- HER	192359 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G3	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ- HER	192360 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	192361 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	192362 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	192363 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Déchiqueteurs	192364 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	G6	S.M.A., Déchiqueteurs	192365 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	G3	S.M.A., Déchiqueteurs	192366 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	TR-F-FA	Giben Prismatic 2 ancien	192367 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G6	Giben Prismatic 2 ancien	192368 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G3	Giben Prismatic 2 ancien	192369 s
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	TR-F-FA	Anthon	192370
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	G6	Anthon	192371 s
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	G3	Anthon	192372 s
430	4,4	3,2	30	72		TR-F-FA		192373 s
430	4,4	3,2	30	72		G6		192374 s
430	4,4	3,2	30	72		G3		192375 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Irion	192376 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G6	S.M.A., Irion	192377 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G3	S.M.A., Irion	192378 s
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani ELITE	192379 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					



Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de denture		Ident-No.
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani ELITE	192380 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani ELITE	192381 s
450	4,4	3.2	30	72	2/13/94	TR-F-FA	Irion, Schelling	192382 s
450	4,4	3.2	30	72	2/13/94	G6	Irion, Schelling	192383 s
450	4,4	3.2	30	72	2/13/94	G3	Irion, Schelling	192384 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	192385 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	192386 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	192387 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	TR-F-FA	Holzma	192388
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G6	Holzma	192389 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G3	Holzma	192390 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

2053..

## Lames de scies à inciser DP - «flexible et rapide»

Produit



Schéma

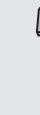
KO-F



KO-WS



KO-HR

LEUCO  
toplineLEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

l scies à panneaux avec dispositif d'incisage  
l Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

l Pastilles diamant polies  
l Denture en qualité LEUCO DIA

Avantages

l Forme de denture adaptée à chaque utilisation  
l Délais de livraison courts  
l Prix intéressants par quantités

Renseignements

l Utilisation avec l'avance

**KO-F**  
Utilisation universelle pour panneaux revêtus



**KO-WS**  
Pour panneaux plaqués, puissance absorbée faible



**KO-HR**  
Excellente qualité de coupe dans tous les revêtements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de denture		Ident-No.
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic	189345 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic	189341 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic	189343 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani	189346 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani	189342 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani	189344 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon	189351 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon	189355 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon	189347 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	189352 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	189356 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	189348 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-F		189353 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-WS		189357 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-HR		189349 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	189354 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	189358 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	189350 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F	Holzma	189360 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS	Holzma	189361 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR	Holzma	189359 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	189366 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	189370 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	189362 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco	189367 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco	189371 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco	189363 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-F		189368 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-WS		189372 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-HR		189364 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	189369 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	189373 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	189365 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de denture		Ident-No.
200	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	189376 s
200	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	189378 s
200	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	189374 s
200	4,8-5,6	3.5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco	189377 s
200	4,8-5,6	3.5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco	189379 s
200	4,8-5,6	3.5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco	189375 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

205099

## Lames de scie DP à inciser - nn-System

Produit



Schéma

KO-F



KO-WS



KO-HR

LEUCO  
nn-system

Polycristallin Diamant [DP]



Machine / Application

l scies à panneaux avec dispositif d'incisage  
l Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

l Géométrie d'évacuation du copeau particulièrement silencieuse  
l Pastilles diamant polies  
l Denture en qualité LEUCODIA

Avantages

l Très silencieuses  
l Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide  
l Forme de denture adaptée à chaque utilisation  
l Délais de livraison courts  
l Prix intéressants par quantités

Renseignements

l Utilisation avec l'avance



KO-F

Utilisation universelle pour panneaux revêtus



KO-WS

Pour panneaux plaqués, puissance absorbée faible



KO-HR

Excellente qualité de coupe dans tous les revêtements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de denture		Ident-No.
160	4,4-5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic	192280 s
160	4,4-5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic	192281 s
160	4,4-5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic	192282 s
160	4,4-5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani	192283 s
160	4,4-5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani	192284 s
160	4,4-5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani	192285 s
180	4,4-5,2	3.2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon	192286 s
180	4,4-5,2	3.2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon	192287 s
180	4,4-5,2	3.2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon	192288 s
180	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	192289
180	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	192290
180	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	192291
180	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-F		192292
180	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-WS		192293 s
180	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-HR		192294
180	4,4-5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	192295 s
180	4,4-5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	192296 s
180	4,4-5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	192297 s
180	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	192298
180	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	192299 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Forme de denture		Ident-No.
180	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	192300
200	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	192301 s
200	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	192302 s
200	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	192303 s
200	4,4-5,2	3.2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco	192304 s
200	4,4-5,2	3.2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco	192305 s
200	4,4-5,2	3.2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco	192306 s
200	4,4-5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-F		192307 s
200	4,4-5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-WS		192308 s
200	4,4-5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-HR		192309 s
200	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-HR	Holzma	193108
200	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-WS	Holzma	193107
200	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-F	Holzma	193106
200	4,4-5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	192310 s
200	4,4-5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	192311 s
200	4,4-5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	192312 s
200	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	192313
200	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	192314 s
200	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	192315 s
200	4,8-5,6	3.5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco	192316 s
200	4,8-5,6	3.5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco	192317 s
200	4,8-5,6	3.5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco	192318 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

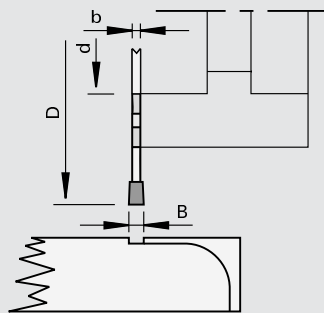
## 205010

## Lames de scie à inciser DP pour les profils arasés «F»

## Produit



## Schéma

LEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

## Machine / Application

! Machines Homag  
! Pour l'incisage sans éclat des profils arasés dans les dérivés du bois plaqués

## Exécution

! Zone d'affûtage 4,0 mm  
! n max = 24.000 min-1  
! Denture: plate «F»

## Avantages

## Renseignements

! Utilisation avec l'avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,0	3,0	34	8	4/5,3/42	168473
75	3,2	2,2	22	10		168464 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

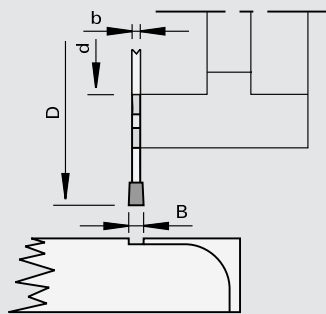
205080

## Lames de scie à inciser DP pour les profils arasés «KO-F»

Produit



Schéma

LEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

| Machines IMA  
 | Pour l'incisage sans éclat des profils arasés dans les dérivés du bois

Exécution

| Flancs 3° coniques  
 | Zone d'affûtage 4,0 mm  
 | n max = 24.000 min-1  
 | Denture: conique-plate «KO-F»

Avantages

Renseignements

| Utilisation avec l'avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,0	3,0	34	8	4/5,3/42	181145 s
75	3,2	2,2	22	10		181146 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

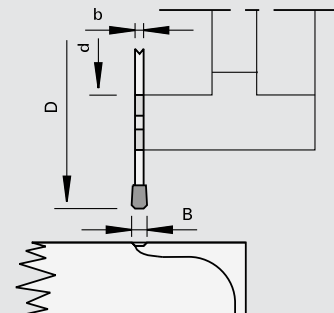
205080

## Lames de scie à inciser DP pour les profils arasés «F-FA»

Produit



Schéma

LEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

| Machines Homag  
 | Pour l'incisage sans éclat de profils Softforming

Exécution

| n max = 24.000 min-1  
 | Zone d'affûtage 3,0 mm  
 | Denture: plate avec double chanfrein 1,5 mm à degrés «F-FA»

Avantages


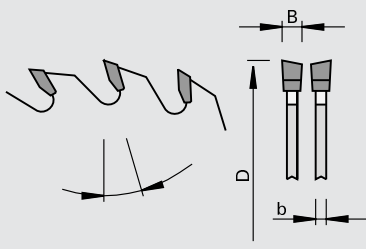
Renseignements

| Pour flasque Homag  
 | Utilisation avec l'avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,3	3,0	34	8	4/5,3/42	168474 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

105320

## Lames de scie à inciser HW «WS»


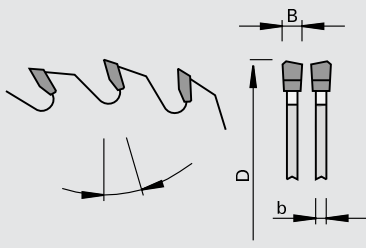
<p><b>Produit</b></p> 	<p><b>Schéma</b></p> 	<p><b>LEUCO topLine</b></p> <p><b>LEUCO DUR</b></p> <p>Carbure [HW]</p>
---	--	---

<p><b>Machine / Application</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>  Scies à panneaux avec dispositif d'incisage</li> <li>  Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués postformés</li> </ul>	<p><b>Exécution</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>  Denture: alternée «WS»</li> <li>  Matériau de coupe: HW HL Board 06</li> </ul>	<p><b>Avantages</b></p>	<p><b>Renseignements</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>  Largeur de coupe constante, 0,2 mm plus large que le trait de scie de la lame principale</li> </ul>
---	---	-------------------------	---

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin		Ident-No.
180	3,3	2,2	22	36		10	15	Altendorf	192973 s
250	4,55	3,5	30	48	2/10/60	10	15	HOLZ-HER Cut 85	181999
250	4,55	3,5	45	48		10	15	Holzma HVP 120	189221 B
280	4,55	3,5	45	84		10	30	Holzma HPP 230+Hpp 250	189324
280	5,0	3,5	45	84		15	30	Holzma Typ 350/380	182081
340	5,0	3,5	45	48		10	20	Holzma	188500
340	5,0	3,5	45	108		0	20	Holzma	188501
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

105320

## Lames de scie à inciser HW «WS-FA»

<p><b>Produit</b></p> 	<p><b>Schéma</b></p> 	<p><b>LEUCO topLine</b></p> <p><b>LEUCO DUR</b></p> <p>Carbure [HW]</p>
---	--	---

<p><b>Machine / Application</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>  Scies à panneaux avec dispositif d'incisage</li> <li>  Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués postformés</li> </ul>	<p><b>Exécution</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>  Denture: alternée avec chanfrein «WS-FA»</li> <li>  Matériau de coupe: HW HL Board 06</li> </ul>	<p><b>Avantages</b></p>	<p><b>Renseignements</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>  Largeur de coupe constante, 0,2 mm plus large que le trait de scie de la lame principale</li> </ul>
---	---	-------------------------	---

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ de coin		Ident-No.
180	4,55	3,2	30	36		15	Schelling	193096
300	4,6	3,2	65	72	2/8,4/110 + 2/9/100	5	Selco	188497
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

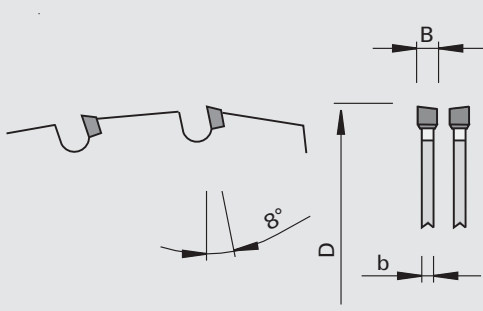
205229

## Lames de scie DP à inciser «WS» - nn-System DP flex

Produit



Schéma

LEUGO  
nn-system

DP FLEX

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

Scie à format et à table  
Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois mélaminés, revêtus papier, revêtus HPL ou plaqués bois

Exécution

2 affûtages max.  
Dégagement de copeau réduit au maximum  
Géométrie de coupe spéciale  
Denture: alternée «WS»  
Matériau de coupe: DP

Avantages

Bruit à peine perceptible  
Très grande productivité grâce à une tenue de coupe extrêmement longue due aux dents DP

Renseignements

Largeur de coupe constante, 0,1 mm plus large que le trait de scie de la lame principale

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
120	2,6	2,0	22	24	192447
120	2,6	2,0	20	24	192448
125	2,6	2,0	20	24	192449
180	2,6	2,0	22	36	192964
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

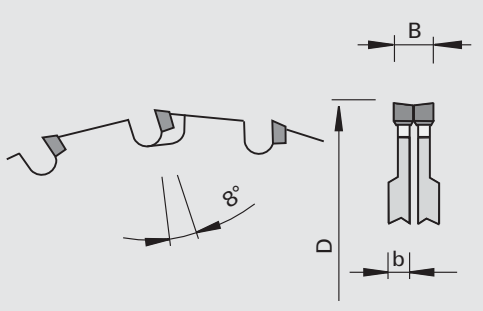
205289

## Lame de scie à inciser DP «ES» - réglable, nn-System DP flex

Produit



Schéma

LEUGO  
nn-system

DP FLEX

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

Scie à format et à table  
Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois mélaminés, revêtus papier, revêtus HPL ou plaqués bois

Exécution

2 affûtages max.  
Dégagement de copeau réduit au maximum  
Denture: biaise unilatérale «ES»  
Matériau de coupe: DP

Avantages

Bruit à peine perceptible  
Très grande productivité grâce à une tenue de coupe extrêmement longue due aux dents DP

Renseignements

En deux parties - largeur de coupe adaptable par bague intercalaires  
Ident-No. 192452 et 192455 réglage automatique de la largeur de coupe

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
120	2,4-3,2	2,2	20	12+12	192450
120	2,4-3,2	2,2	22	12+12	192451
120	2,4-3,2	2,2	50	12+12	Altendorf RAPIDO 192452
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
120	2,8-3,6	2,2	20	12+12	192453
120	2,8-3,6	2,2	22	12+12	192454
120	2,8-3,6	2,2	50	12+12	Altendorf RAPIDO 192455
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

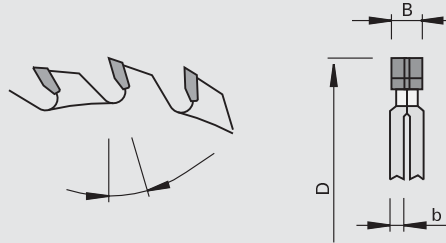
105318

## Lames de scie à inciser HW - réglables «F»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Scies à table
- | Scies à panneaux
- | Scies à panneaux avec dispositif d'incisage
- | Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

- | Denture: plate «F»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 03

Avantages

- | Application universelle

Renseignements

- | En deux parties - largeur de coupe adaptable par bague intercalaires
- | Correspondance lame principale / inciseur voir annexe technique
- | X = inciseurs originaux Striebig, largeur de coupe réglable par vis et rondelle élastique

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'at-taque		Ident-No.
70	2,8-3,6	2.2	20	2x8	2/3,2/32	12	Putsch	192647
70	2,8-3,6	2.2	20	2x10		12	Putsch	192231
80	2,8-3,6	2.2	20	2x6	2/4/34	10	Striebig	X 9201253
80	2,8-3,6	2.2	20	2x10	2/3,8/42	12	Striebig	192227
120	2,8-3,6	2.2	20	2x12	2/3,8/42	12	SCM	192228 \$
120	2,8-3,6	2.2	22	2x12	2/3,8/42	12	Altendorf, Martin	192229 \$
125	2,8-3,6	2.2	20	2x12	2/3,8/42	12	HOLZ-HER, SCM	192230
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		



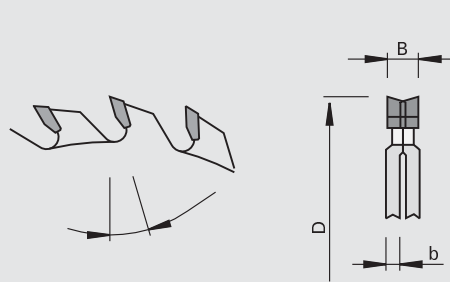
105325 / 105328

## Lames de scie à inciser HW - réglables «ES»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Scies à table
- | Scies à panneaux
- | Scies à panneaux avec dispositif d'incisage
- | Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

- | Denture: biaise unilatérale «ES»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 03

Avantages

- | Réduction de l'effort de coupe grâce à la denture unilatérale-biaise «ES»

Renseignements

- | En deux parties - largeur de coupe adaptable par bague intercalaires
- | Correspondance lame principale / inciseur voir annexe technique

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'at-taque		Class-No.	Ident-No.
100	2,8-3,6	2.2	20	2x10		12	Schelling	105328	192232 \$
100	2,8-3,6	2.2	22	2x10		12	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig	105328	192233
120	2,8-3,6	2.2	20	2x12		12	SCM	105328	192234 \$
120	2,8-3,6	2.2	22	2x12	2/3,1/42	12	Altendorf, Martin	105328	192235 \$
120	2,8-3,6	2.2	22	2x12	2/3,8/42 + 4/4,6/55 + 4/4,6/39	12	Martin Réglage numérique	105328	192236
120	2,8-3,6	2.2	50	2x12		12	Altendorf RAPIDO	105328	192237 \$
125	4,0-4,8	1.6	45	2x20		12	Giben, Mayer	105325	192238
140	2,8-3,6	2.0	36	2x12	2/6,2/51 + 3/ 4,2/55 + 3/9/55	12	Martin T75 PreX	105328	192239
145	2,8-3,6	3.0	50	2x12		10	Panhans QuickStep	105328	192240 s
160	2,8-3,6	2.2	30	2x16		12	Bäuerle	105328	192242 s
180	2,8-3,6	2.2	30	2x18		10	Koelle	105328	192241 s
300	4,2-4,7	1.8	50	2x32	3/15/80	12	Giben Prismatic + Starmatic	105325	192243
340	4,4-5,6	2.5	45	2x24		15	Holzma	105325	192244 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'at-taque		Class-No.	Ident-No.
120	2,8-3,6	2.2	20	2x22	2/3,2/42	10	SCM	105328	192245
120	2,8-3,6	2.2	22	2x22	2/3,2/42	10	Altendorf, Martin	105328	192246
120	2,8-3,6	2.2	50	2x18		10	Altendorf RAPIDO	105328	192247 s
180	2,8-3,6	2.2	22	2x18	2/3,2/42	12	Altendorf	105328	192972
180	3,0-3,8	2.2	50	2x18		12	Altendorf-Verstelleinheit	105328	192248
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]			

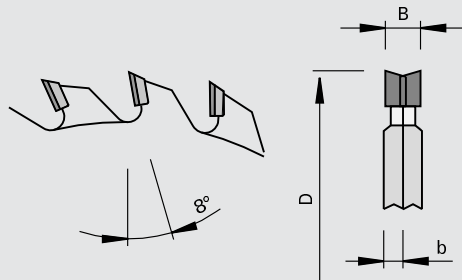
205088

## Lames de scie à inciser DP - réglables «ES»

Produit



Schéma

LEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

I Scies à table  
I Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois mélaminés, revêtus papier, revêtus HPL ou plaqués bois

Exécution

I Denture: biaise unilatérale «ES»

Avantages

Renseignements

I Utilisation avec l'avance  
I En deux parties - largeur de coupe adaptable par bague intercalaires  
I Ident-No. 189104 réglage automatique de la largeur de coupe  
I X = pour machines Sriebig «Compact», «Evolution», «Control», réglables par rondelle élastique et vis

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
80	2,8-3,6	2,2	20	2x6	2/4/34	Striebig	X 9201163
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12	2/3,2/42	SCM	192422
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,8/42	Altendorf, Martin	189101
120	2,8-3,6	2,0	50	2x12	3/5,5/63 + 3/9/63	Pour dispositif de réglage LEUCO	189652 s
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	4/6,2/62	Dispositif de réglage Altendorf	189104
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

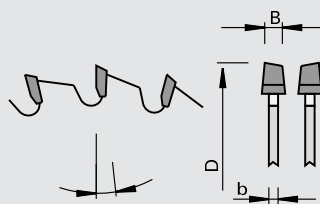
105390

## Lames de scie à inciser HW «KO-WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

## Machine / Application

- Scies à panneaux avec dispositif d'incisage
- Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués

## Exécution

- Denture: conique-alternée «KO-WS»
- Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

## Avantages

- Réduction de l'effort de coupe grâce à la denture conique-alternée «KO-WS»
- Meilleure tenue de coupe par rapport à la qualité HL Board 03 plus
- Qualité de coupe excellente par une amélioration de la planéité
- Réduction de la profondeur d'incisage

## Renseignements

- Adaptable à l'épaisseur du trait de scie de la lame principale par réglage vertical de l'arbre
- Profondeur d'incisage optimale 1,0 - 2,0 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.	
100	3,2-4,0	2.2	20	20		8	Schelling	192717
120	3,1-3,9	2.2	20	24		8	Lasari	192718
120	3,1-3,9	2.2	22	24		8	Altendorf	192719
125	4,45-5,25	3.2	20	20		0	Panhans	192723
125	4,45-5,25	3.2	22	20		0	Martin	192724
125	4,45-5,25	3.2	45	20		0	Giben, Homag CH03	192725
125	3,0-3,8	2.2	20	24		8		192721 s
125	3,2-4,0	2.8	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	192722
125	3,0-3,8	2.5	22	24		0	Martin, Altendorf	192720
125	4,45-5,25	3.2	45	24		8	Homag Espana	192726
150	4,45-5,25	3.2	30	24		8	Irion, Mayer	192727
150	4,45-5,25	3.2	45	24		8	Homag CH06,08,10,12	192728
150	4,45-5,25	3.2	45	28		8	Homag Espana	192729
160	4,45-5,25	3.2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	192730
160	4,45-5,25	3.2	55	36	3/6,5/66	8	Gabbiani	192731
180	4,45-5,25	3.2	20	30	2/9/60	8	Schelling, Anthon	192732
180	5,8-6,6	4.0	20	30		8	Anthon	192738
180	4,45-5,25	3.2	30	30	2/10/60	8	Panhans	192733
180	5,2-6,0	3.5	55	30		0	Giben	192737
180	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Holzma	192734 \$
180	4,85-5,65	3.5	45	36		8	Holzma Typ 11	192736 \$
180	4,45-5,25	3.2	50	44	3/13/80	10	Giben Smart	192735
200	4,35-5,15	6.0	20	24	2/11/66	8	Schelling	192739
200	5,0-5,8	3.5	20	34	2/11/66	8	Schelling	192747
200	4,85-5,65	3.5	20	34	2/11/66	8	Schelling FH 8	192744
200	4,45-5,25	3.5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192740 \$
200	4,45-5,25	3.2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	192741
200	4,85-5,65	3.5	45	36		8	Holzma	192745 \$
200	5,9-6,6	4.0	45	36		8	Holzma	192748
200	4,45-5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192743 \$
200	4,85-5,65	3.5	65	36	2/9/110	8	Selco WN / EB	192746
200	4,4-5,2	3.2	50	42	3/13/80	8	Giben Smart	192742
215	4,45-5,25	3.2	50	42	3/15/80 + 2/7/80	8	Giben Prismatic + Starmatic	192749
280	4,85-5,65	3.5	45	72		8	Holzma	192750
300	4,45-5,25	3.2	30	48	2/11/73 + 2/13/94	8	Schelling FX-H 430	192751
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
300	4,45-5,25	3.2	50	48	3/15/80	8	Giben Prismatic 192752
300	4,45-5,25	3.2	65	48	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco EB 192753
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

### Convient aux lames de scie pour la mise à format des panneaux Q-Cut G5 + Q-Cut TR-F K

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
180	4,05-4,85	3.2	20	36		0	Schelling, Anton 192754 s
180	4,05-4,85	3.2	30	36	2/10/60	0	Panhans 192755 s
180	4,05-4,85	3.2	45	36		0	Holzma 192756
180	4,05-4,85	3.2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart 192757 &
200	4,05-4,85	3.2	20	36	2/11/66	0	Schelling 192758
200	4,05-4,85	3.2	30	36	2/10/60	0	S.M.A., Panhans, Scheer 192759 &
200	4,05-4,85	3.2	45	36		0	Holzma 192760
200	4,05-4,85	3.2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart 192761 &
200	4,05-4,85	3.2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	0	Selco 192762 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

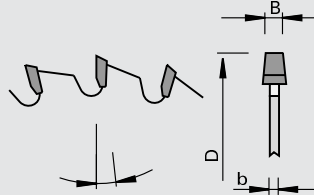
105390

### Lames de scie à inciser HW «KO-F»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- Scies à panneaux avec dispositif d'incisage
- Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

- Denture: conique-plate «KO-F»
- Matériau de coupe: HW HL Board 04 plus

Avantages

- Règlage rapide
- Application universelle
- Qualité de coupe excellente par une amélioration de la planéité
- Réduction de la profondeur d'incisage

Renseignements

- Adaptable à l'épaisseur du trait de scie de la lame principale par réglage vertical de l'arbre
- 1 mm de profondeur d'incisage = 0,17 mm largeur de coupe
- Profondeur d'incisage optimale 1,0 - 2,0 mm
- Correspondance lame principale / inciseur voir annexe technique

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
180	6,7-7,5	4.4	20	30		8	Anthon 192713
200	6,7-7,5	4.4	20	34	2/11/66	8	Schelling 192714
220	6,7-7,5	4.4	20	36	2/11/66	8	Schelling FS-H / AS-H 192716
220	3,25-4,0	2.4	45	60		8	Holzma HPS 320 192715
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

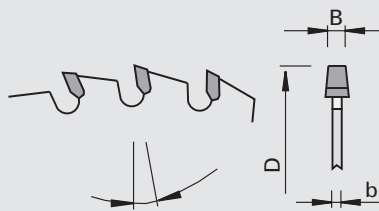
105399

## Lames de scie à inciser HW «KO-F» - nn-System

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-systemLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

NO  
Noise

## Machine / Application

- Scies à panneaux avec dispositif d'incisage
- Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués

## Exécution

- Géométrie spéciale du dégagement de copeaux NoNoise
- Denture: conique-plate «KO-F»
- Matériau de coupe: HW HL Board O4 plus

## Avantages

- Règlage rapide
- Application universelle
- Qualité de coupe excellente par une amélioration de la planéité
- Réduction de la profondeur d'incisage
- Très silencieuses
- Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide
- Excellente qualité de coupe dans tous les types de revêtements courants
- La tenue de coupe importante permet une productivité accrue

## Renseignements

- Adaptable à l'épaisseur du trait de scie de la lame principale par réglage vertical de l'arbre
- 1 mm de profondeur d'incisage = 0,21 mm largeur de coupe
- Profondeur d'incisage optimale 1,0 - 2,0 mm
- Correspondance lame principale / inciseur voir annexe technique

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
120	3,1-3,9	2.5	20	24		8 SCM	192970
120	3,1-3,9	2.5	22	24		8 Altendorf, Martin	192971
125	3,1-3,9	2.2	20	24		8 SCM, SICAR, Panhans	192698
150	4,45-5,25	3.2	45	28		8 Holzma Typ 130	192699
180	4,45-5,25	3.2	30	36		8 HOLZ-HER	192700
180	4,45-5,25	3.2	45	36		8 Holzma	192701
180	4,85-5,65	3.5	45	36		8 Holzma Typ 11	192702
200	4,45-5,25	3.5	20	36	2/11/66	8 Schelling	192703
200	4,45-5,25	3.0	45	36		8 Homag Sawtech	192704
200	4,85-5,65	3.5	45	36		8 Holzma	192705
200	4,45-5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8 Selco	192706
200	4,45-5,25	3.5	80	36	2/11/66 + 2/14/110	8 SCM	192707
200	4,85-5,65	3.5	80	36	2/14/110	8 SCM	192708
200	3,2-4,0	2.2	30	60		15 Scheer	192709
250	4,45-5,25	3.5	30	42	2/10/60	8 Panhans, HOLZ-HER	192710
280	4,45-5,25	3.2	30	48	2/10/60 + 2/11/66	8 HOLZ-HER	192711
280	4,45-5,25	3.2	45	72		8 Holzma HP 300, HKL 300	192712
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

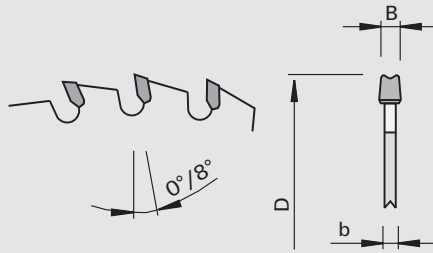
105399

## Lames de scie HW à inciser «KO-HR» - nn-System

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-SYSTEMLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

NO  
NOISE

Machine / Application

- | Scies à panneaux avec dispositif d'incisage
- | Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois mélaminés, revêtus papier ou plaqués bois

Exécution

- | Géométrie spéciale du dégagement de copeaux NoNoise
- | Matériau de coupe: HW HL Board O4 plus
- | Denture: conique-dos creux- chanfrein «KO-HR»

Avantages

- | Très silencieuses
- | Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide
- | Excellente qualité de coupe dans tous les types de revêtements courants
- | La tenue de coupe importante permet une productivité accrue

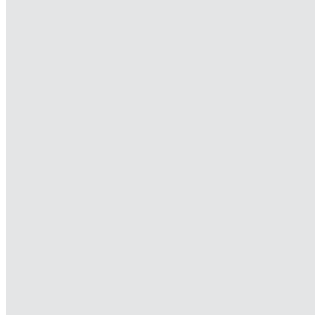
Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
160	4,45-5,25	3.2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic
180	4,45-5,25	3.2	30	30	2/10/60	8	Panhans
180	4,05-4,85	3.2	45	36		0	Holzma
180	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Holzma
180	4,85-5,65	3.5	45	36	2/9/110	8	Holzma Typ 11
200	4,45-5,25	3.5	20	36	2/11/66	8	Schelling
200	4,45-5,25	3.2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer
200	4,05-4,85	3.2	45	36		0	Holzma
200	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Holzma
200	4,85-5,65	3.5	45	36	2/9/110	8	Holzma
200	4,45-5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco
200	4,85-5,65	3.5	65	36	2/9/110	8	Selco WN/EB
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

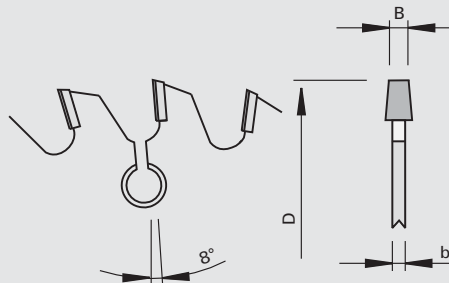
205090

## Lames de scies à inciser DP «KO-F» - Homag HPS 320

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

- | scies à panneaux avec dispositif d'incisage
- | Pour l'incisage des dérivés du bois lamifiés et plaqués

Exécution

- | Pastilles diamant polies
- | Denture en qualité LEUCO DIA
- | Denture: conique-plate «KO-F»

Avantages

- | Utilisation appropriée pour vitesses d'avance élevées

Renseignements

- | Utilisation avec l'avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
220	3,4 - 4,2	2.4	45	60	Homag HPS 320
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

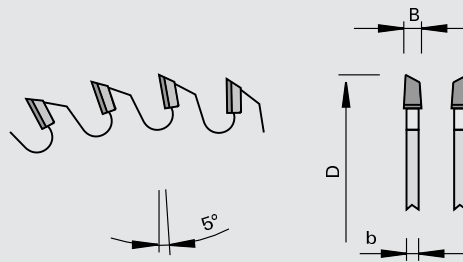
205091

## Lames de scie à inciser DP «KO-WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

Scies à table  
Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois mélaminés, revêtus papier et revêtus HPL

Exécution

Denture: conique-alternée  
«KO-WS»

Avantages

Renseignements

Utilisation avec l'avance  
Largeur de coupe «B» = épaisseur du trait de scie de la lame principale

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
120	3,1-3,9	2.2	22	16	Altendorf, Martin	178766
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

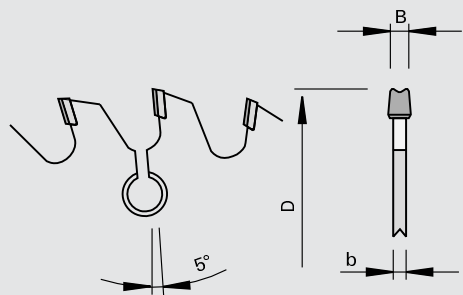
205082

## Lames de scie à inciser DP «KO-HR-FA»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DIA

Polycristallin Diamant [DP]

Machine / Application

Scies à panneaux  
Scies à table  
Pour l'incisage sans éclat des dérivés du bois mélaminés, revêtus papier et revêtus HPL

Exécution

Denture: Conique-dos creux-  
chanfrein «KO-HR-FA»

Avantages

Grande durée de vie  
Excellente qualité de coupe

Renseignements

Utilisation avec l'avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
180	4,8-5,6	3.5	45	36		Holzma	182283
180	4,4-5,2	3.2	45	36		Holzma	189234 s
200	4,4-5,2	3.2	20	36	2/11/66	Schelling	189232 s
200	4,8-5,6	3.5	45	36		Holzma	189231 s
200	4,4-5,2	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	Selco	189230 s
200	4,8-5,6	3.5	65	36	2/9/100 + 2/9/110	Selco WN/EB	189233 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

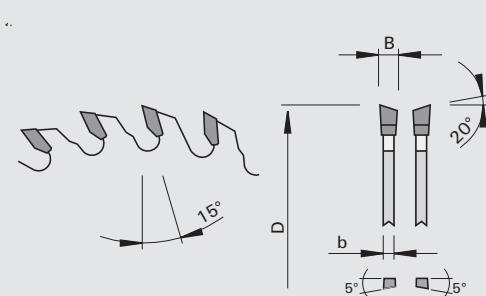
101320

## Lames de scie HW à tronçonner avec éléments de refroidissement «WSA»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Dispositif de tronçonnage
- | Machine à double tronçonnage
- | Scies à table
- | Pour la coupe en travers (simple, double) et mise à longueur de planches et de lambris, etc..

Exécution

- | Angle d'attaque positif
- | Dégagement de copeau irrégulier et éléments de refroidissements supplémentaires
- | Denture: Denture: alternée avec chanfrein «WSA»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 10
- | Très grande résistance à la flexion et dureté des dents

Avantages

- | Réduction de l'effort de coupe grâce aux angles d'axe alternés
- | La tenue de coupe importante permet une productivité accrue

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Ident-No.
350	4,0	2.6	30	54		2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189788
400	4,4	3.0	30	60		2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189789
450	4,4	3.0	30	72		2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189790
500	4,8	3.2	30	72		2/10/80	189792
500	4,8	3.2	30	108		2/10/80 + 2/15/63	189794
500	4,0	3.2	70	108	20x6		192954
550	4,8	3.2	30	72		2/10/80	189795
600	5,4	4.0	30	72		2/10/80 + 2/15/63	189796 s
630	5,4	4.0	40	72		2/10/60	189797
650	5,6	4.0	30	96		2/10/80 + 2/15/63	189798
650	5,6	4.0	30	54		2/10/80 + 2/15/63	189799 s
720	6,2	4.4	30	48		Hundegger 2/8,5/90	189800 s
720	6,2	4.4	30	72		Hundegger 2/8,5/90	189801
735	6,2	4.4	30	48		Hundegger 2/8,5/90	189802 s
735	6,2	4.4	30	72		Hundegger 2/8,5/90	189803 s
760	6,2	4.4	30	48		Hundegger 2/14/400 + 4/8,5/90	189804 s
760	6,2	4.4	30	72		Hundegger 2/14/400 + 4/8,5/90	189805 s
760	6,2	4.4	30	96		Hundegger 2/14/400 + 4/8,5/90	189806
800	6,2	4.4	30	48		Paul	189807 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

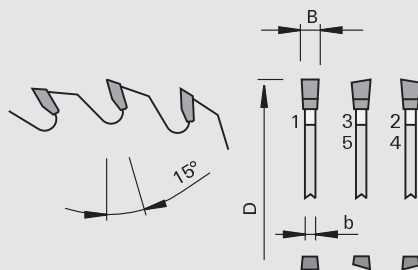


101380

## Lames de scie à tronçonner HW - coupe en travers et mise à longueur de planches «G5»

Produit

Schéma

LEUCO  
G5 systemLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Dispositif de tronçonnage  
 | Pour coupe en bout, en travers  
 et mise à longueur de planches  
 dans le bois massif

Exécution

| Angle d'attaque positif  
 | Denture: «G5»  
 | Matériau de coupe: HW HL  
 Board 10

Avantages

| Excellente qualité de coupe  
 grâce à une géométrie de  
 denture spéciale  
 | Coupe très silencieuse grâce au  
 faible effort de coupe

Renseignements

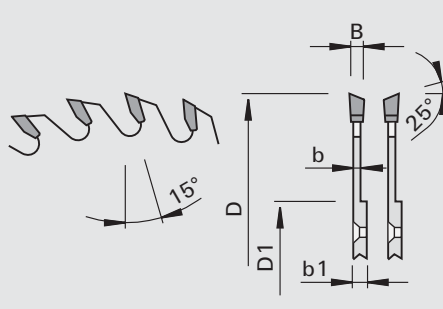
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
800	6,5	5,0	30	80	4/9/90 + 2/14/400	Hundegger 193097
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101327

## Lame de coupe en bout a élément de refroidissement. Coupe en travers et mise à longueur de planches «WS»

Produit

Schéma

LEUCO  
top lineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Dispositif de tronçonnage  
 | Pour coupe en bout, en travers  
 et mise à longueur de planches  
 dans le bois massif

Exécution

| Angle d'attaque positif  
 | Avec éléments de refroidisse-  
 ment  
 | Denture: alternée «WS»  
 | Matériau de coupe: HW HL  
 Board 20

Avantages

| Très grande résistance à la  
 flexion et dureté des dents

Renseignements

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	NL	Ident-No.
555	5,2	3,6	6,0	115	55	54	6/6,6/75 Weinmann	192656
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

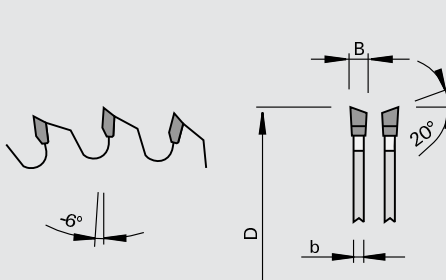
101322

## Lames de scie à tronçonner HW WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Scies à onglet et scies pendulaire
- | Pour coupes en travers des bois massifs

Exécution

- | Angle d'attaque négatif
- | Denture: alternée «WS»
- | Matériau de coupe: carbure HL Solid 15

Avantages

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
450	4,4	3.2	30	54	188045
500	4,4	3.2	30	60	188046
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

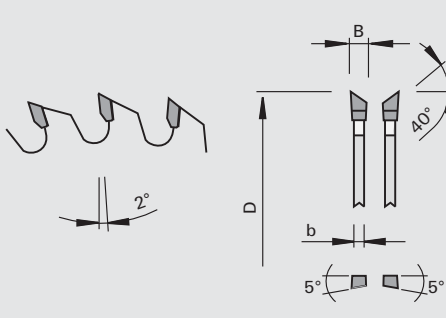
101322

## Lames de scie HW à tronçonner pour l'optimisation du bois «WSA»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Dispositif de tronçonnage
- | Tronçonneuse par-dessous
- | Scie radiale
- | Machines au défilé
- | Pour coupes en travers des bois massifs

Exécution

- | Angle d'attaque positif
- | Denture: alternée avec chanfrein «WSA»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 06
- | Très grande résistance à la flexion et dureté des dents

Avantages

- | Réduction de l'effort de coupe grâce aux angles d'axe alternés
- | La tenue de coupe importante permet une productivité accrue

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
400	3,4	2.8	30	120	2/10/60	DIMTER QUANTUM 189896
400	4,6	3.5	30	120	2/10/60	DIMTER 189833
450	4,6	3.5	30	132	2/15/63	DIMTER 189834
500	4,6	3.5	30	144	2/15/63	DIMTER 189835
520	4,6	3.5	30	144	2/15/63	DIMTER 189836
550	4,6	3.5	120	156	6/10,2/240	Paul 189837
600	5,2	3.8	30	172	2/15/63	DIMTER 189838
630	5,4	4.0	30	180	2/15/63	DIMTER 189839
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

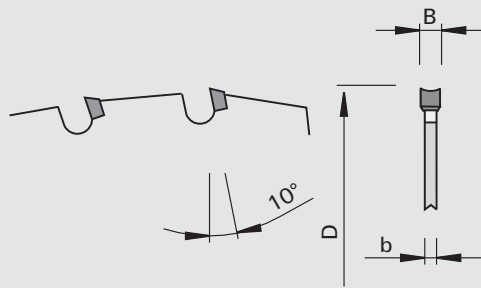
206289

## Lames de scie DP à tronçonner «HR» - nn-System DP flex

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-system

DP FLEX

Polycristallin Diamant [DP]

NO  
Vibration

## Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC et agrégats
- | Pour les coupes précises dans tous les panneaux courants comme et les panneaux revêtus ou non, le MDF, le contreplaqué, HDF, WPC, le fibrociment, panneaux à liant minéral, l'alucobond...
- | Pour la coupe en long et travers dans le bois massif, les bois contre-collés, lamellé-collés

## Exécution

- | 2 affûtages max.
- | Dégagement de copeau réduit au maximum
- | Géométrie de coupe spéciale
- | Denture: dos-creux «HR»
- | Matériau de coupe: DP

## Avantages

- | Bruit à peine perceptible
- | Très grande productivité grâce à une tenue de coupe extrêmement longue due aux dents DP
- | Effort de coupe réduit grâce à la denture dos-creux

## Renseignements

- | Ne pas conseiller pour la coupe en long dans les bois tendres et les épaisseurs > 40mm
- | Une coupe sans éclat ne peut être garantie qu'en combinaison avec un inciseur correspondant

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
180	2,5	2.0	30	36	4/6/52	Homag, Weeke	192432
200	2,5	2.0	30	40	8/6/52	Homag	192433
200	2,5	2.0	30	40	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192434
220	2,5	2.0	30	44			192435
220	2,5	2.0	40	44	8/6/52	Homag, Weeke	192436
240	2,5	2.0	30	50	8/6/52	Homag	192437
240	2,5	2.0	40	50	8/6/52	Homag, Weeke	192438
240	2,5	2.0	30	50	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192439
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

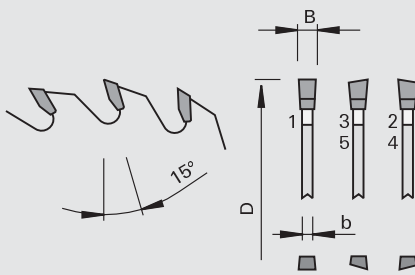
102348

## Lames de scies à onglet HW «G5»

Produit



Schéma

LEUCO  
G5 systemLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
VIBRATION

## Machine / Application

Centres d'usinage CNC et agrégats  
 Pour coupes sans éclats en mise en format comme en tronçonnage ou les coupes d'onglet dans les bois massifs et ses dérivés et les matériaux de synthèse

## Exécution

Denture: G5  
 Matériaux de coupe: HW HL Board 04 plus

## Avantages

Excellente qualité de coupe en travers  
 Coupes fines de qualité grâce à une géométrie particulière des dents  
 Tenues de coupe extrêmement longues  
 Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

## Renseignements

Respecter la vitesse de rotation maximale (n<sub>max</sub>)!!!

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
180	3,0	2.2	30	60	4/6/52	Homag, Weeke	192804
180	3,0	2.2	40	60	8/6/52	Homag, Weeke	192805 &
200	3,0	2.2	30	65	8/6/52	Homag	192806
200	3,0	2.2	30	65	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192807 &
220	3,0	2.2	40	70	8/6/52	Homag, Weeke	192808
240	3,0	2.2	30	75	8/6/52	Homag	192809 &
240	3,0	2.2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke	192810
240	3,0	2.2	30	75	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192811 &
280	3,0	2.2	30	85	8/6/52	Homag	192812 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

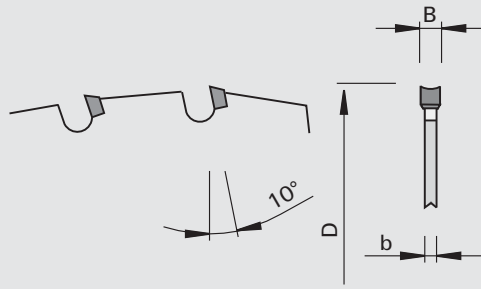
206289

## Lame de coupe en bout DP denture alternée sans fraisage «HR» - nn-System DP flex

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-system

DP FLEX

Polycristallin Diamant [DP]

NO  
7000

Machine / Application

| Plaqueuses de chants  
 | Pour la coupe et l'arasement de  
 chants en placage, stratifié ou  
 alaises en bois massifs

Exécution

| Dégagement de copeau réduit  
 au maximum  
 | Géométrie de coupe spéciale  
 | Denture: dos-creux «HR»  
 | Matériau de coupe: DP  
 | 2 affûtages max.

Avantages


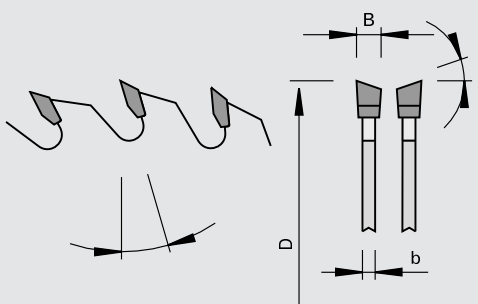
| Bruit à peine perceptible  
 | Très grande productivité grâce  
 à une tenue de coupe extrême-  
 ment longue due aux dents DP  
 | Effort de coupe réduit grâce à la  
 denture dos-creux

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
100	2,5	2,0	22	20	2/4/30	EBM, Felder, Lohmeyer	192543 s
100	2,5	2,0	32	30		Brandt	192544 s
110	2,5	2,0	22	24		Reich	192551 s
110	2,5	2,0	22	20		Reich	192552 s
120	2,5	2,0	40	24	8/6/52	Homag	192541 s
120	2,5	2,0	40	36	2x4/5,5/52	Homag	192553 s
125	2,5	2,0	30	36	2x4/6,5/48	Homag BAZ	192554 s
125	2,5	2,0	40	24	2x4/5,8/60	Brandt	192549 s
140	2,5	2,0	16	36		Ott	192545 s
160	2,5	2,0	22	36		IMA	192546 s
160	2,5	2,0	22	48		IMA	192547 s
160	2,5	2,0	30	24	2/7/42	HOLZ-HER	192555 s
170	2,5	2,0	30	36	4/5,5/52	Homag	192542 s
180	2,5	2,0	22	42		IMA	192550 s
180	2,5	2,0	30	54	4/6/52	Homag BAZ	192556 s
200	2,5	2,0	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	IMA	192548 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

106320

## Lames de scie HW pour plaqueuse de chants pour le façonnage des chants «WS» - sans fraissage

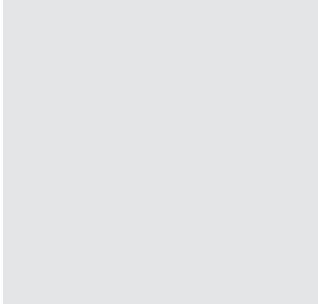
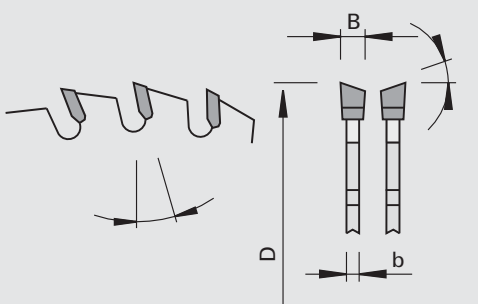
<p>Produit</p> 	<p>Schéma</p> 	<p>LEUCO topLine</p> <p>LEUCO DUR</p> <p>Carbure [HW]</p>
--	--	---

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> <li>  Plaqueuses de chants</li> <li>  Chaînes automatisées pour le façonnage des chants</li> <li>  Pour la coupe et l'arasement de chants en placage, stratifié ou alaises en bois massifs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>  Angle d'attaque positif ou négatif</li> <li>  Avec ou sans angle d'axe</li> <li>  Denture: alternée «WS»</li> <li>  Matériau de coupe: HW HL Board 06</li> </ul>		

∅ D	B	b	∅ d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin	∠ d'axe	Ident-No.	
125	2,4	1,6	32	24		15	30	0	Brandt	192900
160	3,5	2,5	22	36		-5	15	5	IMA	188662
180	3,5	2,5	22	42		-6	15	5	IMA	189996
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

106329

## Lames de scie HW pour plaqueuse de chants pour le façonnage des chants «WS» - nn-System, sans fraissage

<p>Produit</p> 	<p>Schéma</p> 	<p>LEUCO nnSystem</p> <p>LEUCO DUR</p> <p>Carbure [HW]</p> <p>NO Noise</p>
--	--	--

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> <li>  Plaqueuses de chants</li> <li>  Chaînes automatisées pour le façonnage des chants</li> <li>  Pour la coupe et l'arasement de chants en placage, stratifié ou alaises en bois massifs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>  Géométrie spéciale du dégagement de copeaux NoNoise</li> <li>  Angle d'attaque positif ou négatif</li> <li>  Avec ou sans angle d'axe</li> <li>  Denture: alternée «WS»</li> <li>  Matériau de coupe: HW HL Board 06</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>  Très silencieuses</li> <li>  Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide</li> </ul>	

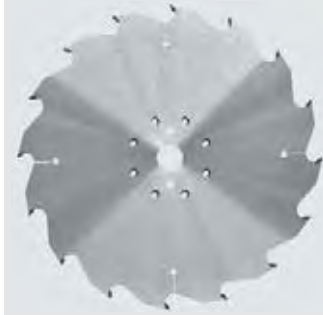
∅ D	B	b	∅ d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin	∠ d'axe	Ident-No.	
90	3,0	2,0	30	20		8	10	0	Reich	192471
100	2,4	1,6	22	12		15	10	5	HOLZ-HER	192472
100	2,4	1,6	22	20	2/4/30	-8	10	5	EBM	192473
100	3,6	2,2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	192474 s
100	3,2	2,2	22	20		8	15	0	Felder	192475
100	2,6	1,6	32	30		10	15	5	Brandt	192476
110	3,6	2,5	22	20		8	30	5	HOLZ-HER, Reich	192477
110	3,6	2,5	32	20		8	30	5	Homag	192478
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin	∠ d'axe		Ident-No.
115	3,2	2,2	56	30	3/7,1/68 + 3/7,1/68	15	15	0	Biesse Akron 400	192482 s
120	3,2	2,2	32	20		10	10	5	Homag	192483
140	3,2	2,2	16	36		10	15	5	Ott	192489
140	3,2	2,2	22	36		10	15	5	HOLZ-HER	192488
150	3,2	2,2	22	48		10	10	5	IMA	192493
160	3,0	2,5	22	36		-5	15	0	IMA	192456
160	3,2	2,2	20	48	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	192497
160	3,2	2,2	22	48		-8	10	5	IMA	192498
160	3,2	2,2	30	24	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	192495
160	3,2	2,2	40	30	4/5,5/52	-8	20	10	HOLZ-HER	192496
170	3,2	2,2	30	36	4/5,5/52	10	20	0	Homag	192464
200	3,2	2,2	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	0	IMA	192501
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

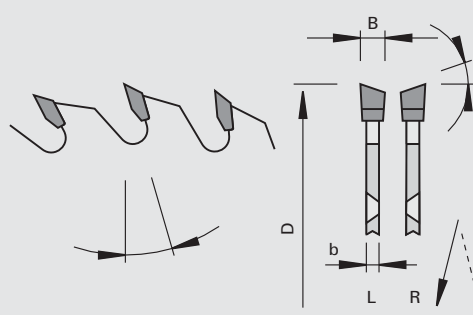
106320

## Lames de scie HW pour plaqueuse de chants pour le façonnage des chants «WS» - avec fraisage

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- Chaînes automatisées pour le façonnage des chants
- Pour la coupe et l'arasement de chants en placage, stratifié ou alaises en bois massifs

Exécution

- Angle d'attaque positif
- Avec ou sans angle d'axe
- Trous d'ergots fraisés
- Denture: alternée «WS»
- Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

- Réf. 189259 TE=2/10/60 sans chanfrein
- Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin	∠ d'axe		Ident-No.
350	3,6	2,5	30	16	2/10/60 + 8/6/90 20	10	0		Homag BAZ	D 189259
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

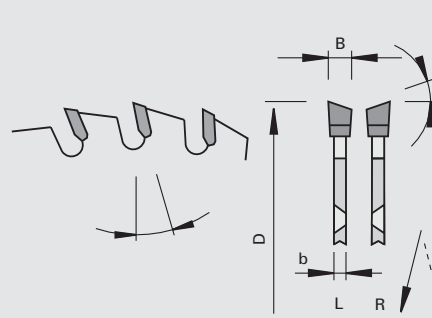
106329

## Lames de scie HW pour plaqueuse de chants pour le façonnage des chants «WS» - nn-System, avec fraisage

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-SYSTEMLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

NO  
NOISE

## Machine / Application

| Chaînes automatisées pour le façonnage des chants  
 | Pour la coupe et l'arasement de chants en placage, stratifié ou alaises en bois massifs

## Exécution

| Géométrie spéciale du dégagement de copeaux NoNoise  
 | Angle d'attaque positif  
 | Avec ou sans angle d'axe  
 | Trous d'ergots fraisés  
 | Denture: alternée «WS»  
 | Matériau de coupe: HW HL Board 06

## Avantages

| Très silencieuses  
 | Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide

## Renseignements

| Ident-No. 192494  
 | NL=4/5,5/52 sans chanfrein  
 | Sens de rotation selon DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin	∠ d'axe		Ident-No.
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	G 192480
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	D 192479
110	3,2	2,2	40	30	4/6/52	10	45	0	Homag BAZ	D 192481
120	3,6	2,8	40	24	2x4/6/52	8	30	0	Homag	N 189751
120	3,2	2,5	40	36	2x4/5,5/52	10	45	5	Homag	N 192484
120	3,6	2,8	40	36	2x4/6/52	12	20	0	Homag	N 192485 s
125	2,4	1,6	40	24	2x4/5,8/60	15	30	0	Brandt	N 192486
125	2,4	1,6	30	36	2x4/6,5/48	10	30	0	Homag BAZ	N 192487
140	3,2	2,2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	G 192491 &
140	3,2	2,2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	D 192490 &
150	3,6	2,8	40	30	4/6/52	8	30	0	Biesse Akron 600/800	N 192492
150	3,2	2,2	30	48	4/6/48 + 4/5,5/52	10	15	0	Homag BAZ	D 192494
180	3,2	2,2	30	54	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ	G 192500
240	3,5	2,2	30	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ	G 192502 s
240	3,5	2,2	40	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ Flex 5, Weeke	G 192503 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		



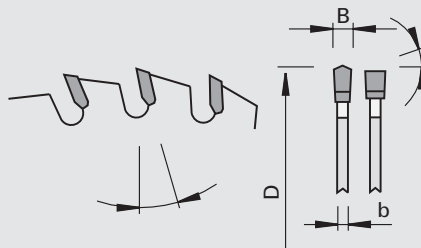
106379

## Lames de scie HW pour plaqueuse de chants pour le façonnage des chants «TR-F» - nn-System

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-systemLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

NO  
Noise

Machine / Application

- | Plaqueuses de chants
- | Chaînes automatisées pour le façonnage des chants
- | Pour la coupe et l'arasement de chants en placage, stratifié ou alaises en bois massifs

Exécution

- | Géométrie spéciale du dégagement de copeaux NoNoise
- | Sans angle d'axe
- | Angle d'attaque positif
- | Denture: trapèze-plate «TR-F»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

- | Très silencieuses
- | Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide

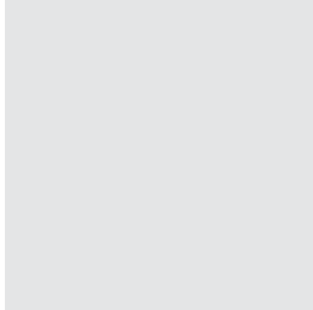
Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin		Ident-No.
110	1,7	1,2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	192504
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

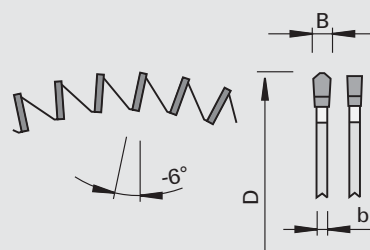
106370

## Lames de scie HW pour plaqueuse de chants pour le façonnage des chants «TR-F»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Plaqueuses de chants
- | Chaînes automatisées pour le façonnage des chants
- | Pour la coupe et l'arasement de chants en placage, stratifié ou alaises en bois massifs

Exécution

- | Sans angle d'axe
- | Angle d'attaque négative
- | Denture: trapèze-plate «TR-F»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 10

Avantages

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin		Ident-No.
140	2,2	2,0	52	70	4/5,5/65	-6	45	IMA	192998
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

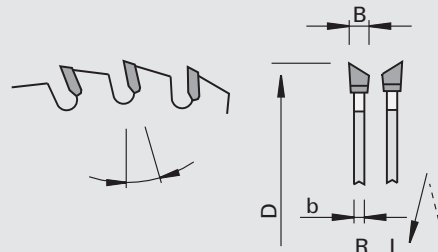
106329/106359

## Lames de scie HW pour plaqueuse de chants pour le façonnage des chants «ES» - nn-System, sans chanfrein

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-SYSTEMLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

NO  
NOISE

Machine / Application

- | Plaqueuses de chants
- | Chaînes automatisées pour le façonnage des chants
- | Pour la coupe et l'arasement de chants minces en placage, stratifié ou alaises en bois massifs

Exécution

- | Géométrie spéciale du dégagement de copeaux NoNoise
- | Angle d'attaque positif ou négatif
- | Avec et sans angle d'axe
- | Denture: biaise unilatérale «ES (droite + gauche)»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

- | Très silencieuses
- | Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide

Renseignements

- | Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin	∠ d'axe		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	3,2	2,2	32	20		-6	30	5	Homag	192507 #	192508 s
100	3,0	2,2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	192505	192506
100	2,6	2,0	32	30		-10	15	0	Brandt	192510	192509
100	2,6	2,0	32	30		10	15	0	Homag CN	192514	192513
100	2,6	1,6	32	30		10	10	0	Brandt	192511	192512
150	3,5	2,2	22	30		-6	15	5	IMA	192521 s	192522 s
150	3,5	2,2	30	30		12	15	5	SCM-IDM	192519 s	192520 s
150	3,5	2,2	30	44	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	192524	192523
160	3,6	2,5	40	18		8	30	0	HOLZ-HER	192525 s	192526 s
170	3,5	2,2	30	48	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	192528	192527
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

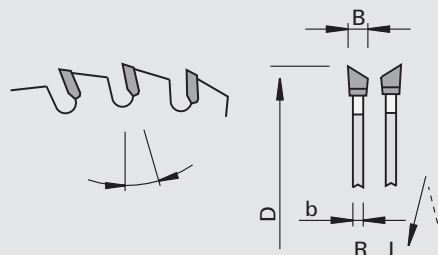
106329/106359

## Lames de scie HW pour plaqueuse de chants pour le façonnage des chants «ES» - nn-System, avec chanfrein

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-systemLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

NO  
Noise

Machine / Application

- | Plaqueuses de chants
- | Chaînes automatisées pour le façonnage des chants
- | Pour la coupe et l'arasement de chants minces en placage, stratifié ou alaises en bois massifs

Exécution

- | Géométrie spéciale du dégagement de copeaux NoNoise
- | Angle d'attaque positif ou négatif
- | Avec et sans angle d'axe
- | Trous d'ergots fraisés
- | Denture: biaise unilatérale «ES (droite + gauche)»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

- | Très silencieuses
- | Réduction de bruit d'env. 6 dB(A) à vide

Renseignements

- | Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ de coin	∠ d'axe		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
110	3,2	2,5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	192515 s	192516
120	3,2	2,5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	192517	192518
130	3,6	2,8	30	20+4	4/7,4/46	10	30	0	Biesse	192530 s	192529 s
140	3,6	2,8	30	20+4	4/7,4/46	-20	30	0	Biesse	192532 s	192531 s
150	3,8	2,5	35	24+6	4/6/50	10	15	0	SCM-Stefani	192534 s	192533 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

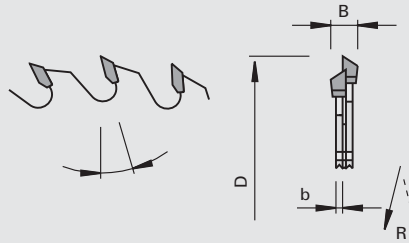
106354

## Lames de scie chanfrein de tronçonnage HW, pour le façonnage des chants - réglables «ES»

Produit



Schéma

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Plaqueuses de chants
- | Chaînes automatisées pour le façonnage des chants Homag, Brandt, Raimann, Reich, Ott, SCM-Stefani
- | Pour couper et chanfreiner des revêtements de chants en placage, stratifié ou alaises en bois massifs

Exécution

- | Angle d'attaque positif
- | Denture: G - gauche, biseau unilatérale «ES-L» / D - droite, biseau unilatérale «ES-R»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Renseignements

- | LEUCODUR HW
- | Sens de rotation: voir croquis

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	∠ d'axe		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	5,8	2.2	32	2x20		8	5		169980	169983
125	6,2	2.0	30	2x20	2/3,1/42	10	0	SCM-Stefani	189329	189332
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]			

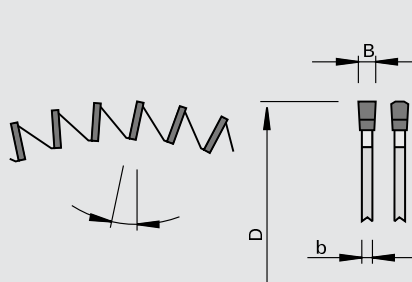
102370

## Lames de scie HW à tronçonner pour métaux non ferreux - «TR-F»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

Scies à onglet et tronçonneuses  
Pour coupes en travers de profilés plastiques et aluminium à parois minces

Exécution

Angle d'attaque négatif  
Denture: trapèze-plate «TR-F»  
Matériau de coupe: HW HL  
Board 10

Avantages

Le grand nombre de dents évite les à-coups de la lame et les ébréchures du matériau

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ d'attaque	Ident-No.
200	2,2	2.0	30	100	-6	188388
250	2,2	1.6	30	126	-6	189709
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

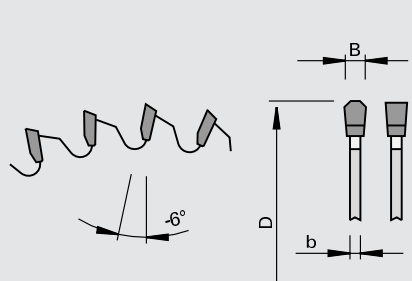
108672

## Lames de scie à tronçonner pour métaux non ferreux HW- angle d'attaque négatif «TR-F» highline

Produit



Schéma

LEUCO  
highlineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

Scies à onglet et tronçonneuses  
Pour le tronçonnage et les coupes d'onglet dans les métaux non-ferreux et les profilés plastiques

Exécution

Angle d'attaque négatif  
Denture: trapèze-plate «TR-F»  
Matériau de coupe: HW HL  
Board 10

Avantages

Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita 189846
250	2,8	2.2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi 189847
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita 189848 \$
250	3,2	2.5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger 189849 &
275	3,2	2.5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I neu, Graule, Trennjäger, Weidmann 189850
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher 189851
300	3,2	2.5	32	72		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid 189852 &
300	2,8	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60	189853
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher 189854 \$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.	
300	3,2	2.5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189855 &
330	3,2	2.5	30	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU, Haffner	189856
330	3,2	2.5	32	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU	189857 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108372

## Lames de scie à tronçonner pour métaux non ferreux HW- angle d'attaque négatif «TR-F» topline

Produit	Schéma		
		Carbure [HW]	
Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> <li>Scies à onglet et tronçonneuses</li> <li>Pour le tronçonnage et les coupes d'onglet dans les métaux non-ferreux et les profilés plastiques</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Angle d'attaque négatif</li> <li>Denture: trapèze-plate «TR-F»</li> <li>Matériau de coupe: HW HL Board 06</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Découpe laser pour réduire le niveau de bruit</li> </ul>	

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.	
350	3,8	3.2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	193115
350	3,2	2.5	30	90	2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer	193116
350	3,2	2.5	30	96	2/10/60		193117
350	3,2	2.5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64		193118 \$
350	3,2	2.5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	193119 &
400	3,8	3.2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	189863
400	3,8	3.2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	189864 &
420	4,0	3.2	30	96		Rapid, ELU	189865
450	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	189866
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	189867
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

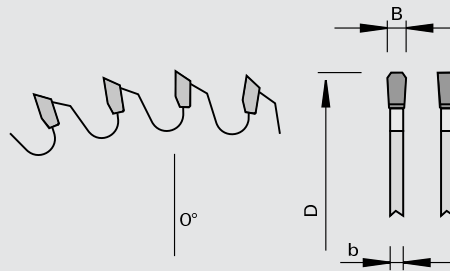
108370

## Lames de scie à tronçonner pour métaux non ferreux HW - angle d'attaque neutre «TR-F»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

- | Scies à onglet et tronçonneuses
- | Scies à table
- | Pour le tronçonnage et les coupes d'onglet dans les profilés aluminium

Exécution

- | Angle d'attaque neutre
- | Denture: trapèze-plate «TR-F»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 08

Avantages

- | Coupes sans bavures dans les profilés et avec une faible rugosité
- | Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

Renseignements

- | Il est impératif d'avoir un bon maintien de la pièce
- | Réalésage pour Kaltenbach

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
380	3,6	3.0	32	90		Elumatec	189111
420	3,8	3.2	30	102	2/10/70	Rapid, Elumatec	189074
500	4,0	3.4	30	114	2/10/70	Rapid, Elumatec	189075
500	4,0	3.4	32	114	2/12/64	Eisele LMS SCA	189076
550	4,4	3.8	30	126	2/10/70	Elumatec, Kaltenbach, Rapid	189113
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

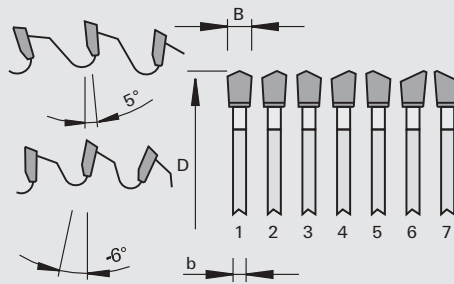
108351 / 108352

## Lames de scie HW à tronçonner pour métaux non ferreux - profiles «G7»

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

- | Scies à onglet
- | Scies à table
- | Pour coupe en bout et coupe d'onglets de profils PVC
- | Pour coupes très fines sans bavures de profilés aluminium à parois minces

Exécution

- | Angle d'attaque positif ou négatif
- | Denture: «G7»
- | Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

- | Effort de coupe réduit grâce à une répartition irrégulière des dents
- | Excellente coupe sans bavures et avec une faible rugosité grâce au pas spéciaux
- | Très silencieuse grâce aux ornements laser particuliers
- | Tenue de coupe augmentée par rapport aux lames de coupe en bout à denture TR-PL
- | Performance et rentabilité élevée

Renseignements

- | Serrage sûr de la pièce nécessaire
- | Épaisseur de paroi max. 5 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ d'attaque	NL	Ident-No.
300	3,2	2,5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/11/70	192663
350	3,2	2,5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192662
400	3,8	3,2	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/15/80 + 4/12/64	192659
420	3,8	3,2	30	98	5		192660
500	4,0	3,4	30	126	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/10/70 + 4/12/64	192661
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]		
Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ d'attaque	NL	Ident-No.
250	3,2	2,5	30	84	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	192965
300	3,2	2,5	30	98	-6	2/11/70	192568
350	3,2	2,5	30	112	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	192275
350	3,5	2,8	30	98	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox 192274
350	3,8	3,2	40	84	-6	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann 192273
380	3,8	3,2	32	112	-6		Elumatec 192567
400	3,8	3,2	30	98	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner 192276
420	4,0	3,2	30	98	-6	2/10/60 + 2/11/70	Rapid, ELU 192277
450	3,8	3,2	30	112	-6	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner 192278
500	4,0	3,4	30	126	-6	2/11/70 + 2/10/60	Pfeiffer, Rapid 192279
550	4,0	3,4	30	133	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	Pfeiffer, Rapid 192392
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]		



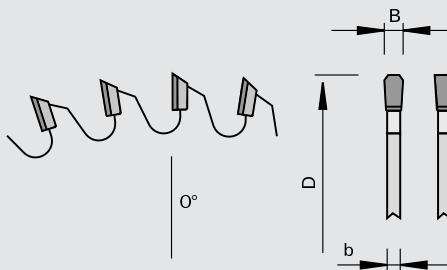
208170

**DIAREX Lames de scie DP à tronçonner pour métaux non ferreux - profiles «TR-F»**

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DIAREX

Polycristallin Diamant [DP]

LOW  
noise

Machine / Application

I Scies à onglet et tronçonneuses  
I Pour le tronçonnage et les coupes d'onglet dans les profilés aluminium

Exécution

I Angle d'attaque neutre  
I Denture: trapèze-plate «TR-F»

Avantages

I Excellente coupe sans bavures et avec une faible rugosité grâce aux découpes laser et au pas spéciaux

Renseignements

I Il est impératif d'avoir un bon maintien de la pièce

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
275	3,4	2,8	32	60	4/9/50	Wagner 1994	189868 s
285	3,4	2,8	32	60	4/9/50	Wagner	189869 s
380	3,6	3,0	32	84	4/9/50	Elumatec	189870 s
400	3,8	3,2	40	90	2/12/80	Eisele VA-L 350 NC1	189871 s
500	4,0	3,4	30	114	2/10/70	Elumatec	189872 s
550	4,2	3,6	30	120		Elumatec MGS	189873 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

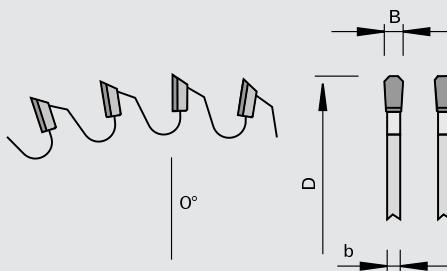
208180

**DIAREX Lames de scie DP à tronçonner pour métaux non ferreux - massif «TR-F-FA»**

Produit



Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DIAREX

Polycristallin Diamant [DP]

LOW  
noise

Machine / Application

I Scies à onglet et tronçonneuses  
I Pour le tronçonnage dans les profilés aluminium plein

Exécution

I Angle d'attaque neutre  
I Denture: trapèze-plate avec chanfrein «TR-F-FA»

Avantages

I Excellente coupe sans bavures et avec une faible rugosité grâce aux découpes laser et au pas spéciaux

Renseignements

I Il est impératif d'avoir un bon maintien de la pièce

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
500	4,0	3,4	50	90	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189874 s
500	4,0	3,4	30	90		Elumatec	189875 s
550	4,4	3,8	50	96	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189876 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

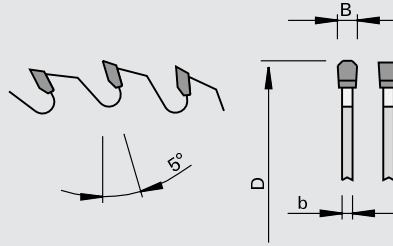
108671

## Lames de scie à tronçonner pour métaux non ferreux HW - angle d'attaque positif TR-F» highline

Produit



Schéma

LEUCO  
highlineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
VIBRATION

Machine / Application

| Scies à table  
 | Pour le tronçonnage de métaux non-ferreux et de profilés plastique ainsi que pour des dérivés du bois stratifiés (Corian, Noblan, et Varicor )

Exécution

| Angle d'attaque positif  
 | Denture: trapèze-plate «TR-F»  
 | Matériau de coupe: HW HL Board 10

Avantages

| Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

Renseignements

| Il est impératif d'avoir un bon maintien de la pièce

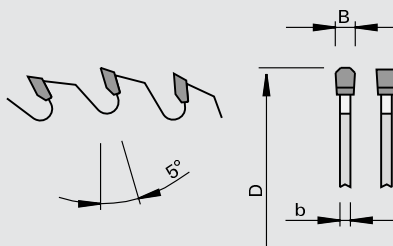
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, ELU, Makita 189877
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid 189878
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid 189879
300	3,2	2.5	32	96		189880 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

108371

## Lames de scie à tronçonner pour métaux non ferreux HW - angle d'attaque positif TR-F» topline

Produit

Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

Scies à table  
Pour le tronçonnage de métaux non-ferreux et de profilés plastique ainsi que pour des dérivés du bois stratifiés (Corian, Noblan, et Varicor )

Exécution

Angle d'attaque positif  
Denture: trapèze-plate «TR-F»  
Matériau de coupe: HW HL Board 06

Avantages

Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

Renseignements

Il est impératif d'avoir un bon maintien de la pièce

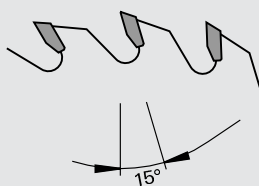
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
350	3,2	2.5	30	108	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, Rapid, Pfeffer	193114
350	3,2	2.5	32	92	2/12/64		193113
350	3,2	2.5	32	108	2/12/64		193112
400	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80		189882
400	3,8	3.2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	Eisele LMS II, LMS III	189883 &
420	3,8	3.2	30	96		ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT	189884
450	3,8	3.2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	Eisele	189885
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70 + 2/12/64	Pfeifer, Rapid, BKS	189886
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108373

## Lames de scie pour le débit des panneaux pour métaux non ferreux HW - angle d'attaque positif «TR-F»

Produit

Schéma

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
noise

Machine / Application

Scies à panneaux horizontales  
Pour couper de l'aluminium en bloc

Exécution

Denture: trapèze-plate «TR-F»  
Matériau de coupe: HW HL Board 09

Avantages

Découpe laser pour réduire le niveau de bruit

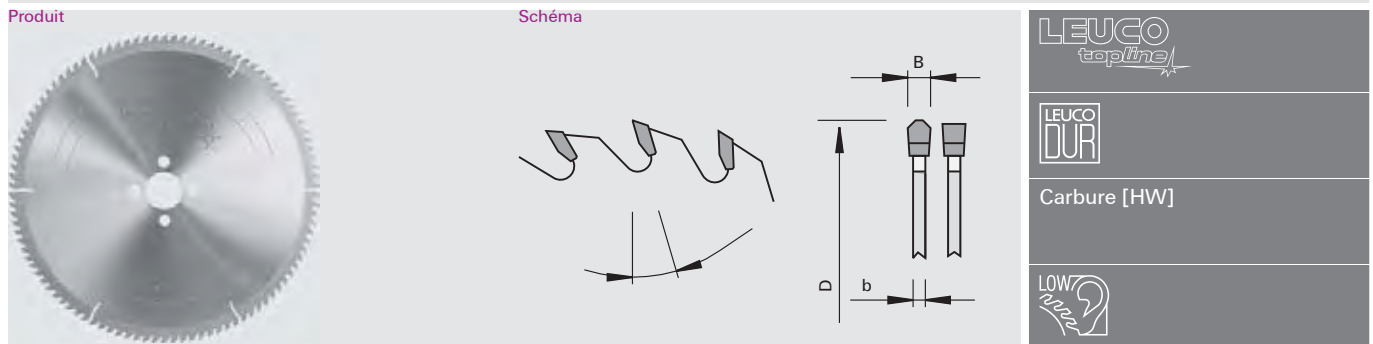
Renseignements

Hauteur du paquet jusqu'à 200 mm max. (avec un grand diamètre de lame)

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	H		Ident-No.
450	4,5	3.2	40	60	2/13/114	-100	Schelling	189887 s
450	4,8	3.5	60	60	2/14/125 + 2/19/120	-100	Holzma	189891 s
620	5,5	4.2	40	60	2/13/114	110-160	Schelling	189888 s
680	5,8	4.5	40	60	2/13/114	-200	Schelling	189889 s
720	6,0	4.8	40	60	2/13/114	150-220	Schelling	189890 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]		

108271

## Lames de scie minces HW pour scie à onglet - métaux non ferreux - angle d'attaque positif «TR-F»

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

LOW  
vibration

### Machine / Application

| Scie coupe en bout  
| Pour le tronçonnage et la coupe en bout de profilés aluminium ( baguettes, tuyaux....)

### Exécution

| Avec découpes laser  
| Denture: trapèze-plate «TR-F»  
| Matériau de coupe: HW HL Board 08

### Avantages

| Découpe laser pour réduire le niveau de bruit et les vibrations

### Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ d'attaque	NL	Ident-No.	
285	2,0	1.6	32	60	5	4/9/50 + 4/11/63	Kasto Speed C9, Kasto WAC-70, Tsune, Nishijima, Rhobi, Everising, I.T.E.C	189655 s
360	3,4	2.6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189657 s
360	3,4	2.6	50	80	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189656 s
425	3,4	2.6	50	50	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189658 s
425	3,4	2.6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189659 s
460	3,4	2.6	50	50	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189660 s
460	3,4	2.6	50	60	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189662 s
460	3,4	2.6	50	80	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189661 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

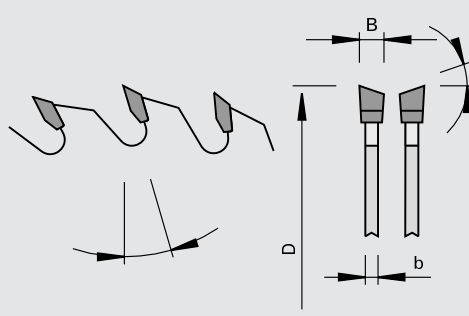
107520

## Lames de scie pour machine portative HW «WS»

Produit



Schéma

LEUCO  
eurolineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Lames de scie portatives  
 | Lame de coupe en bout  
 | Pour coupe de débit en long et  
 en travers des bois massifs et  
 des dérivés du bois

Exécution

| Denture: alternée «WS»  
 | Matériau de coupe: HW HL  
 Board 10

Avantages

Renseignements

| Petit nombre de dents adapté  
 à l'usinage des bois massifs  
 | Grand nombre de dents  
 adapté à l'usinage des dérivés  
 du bois

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
100	2,4	1,4	12	30		10	50110001
100	2,4	1,4	22	30		10	50110003
105	2,4	1,4	22	30		10	50110006
120	1,8	1,3	20	24		15	50104061
125	2,4	1,6	20	20	2/5,5/30	15	50110011
125	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110012
130	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5	15	50110017
130	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110018
140	2,4	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110242
140	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5	15	50110028
140	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110029
150	2,6	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110243
150	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110039
150	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110040
150	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110041
150	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110042
160	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110051
160	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5	10	50110053
160	2,2	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110244
160	2,2	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110054
160	2,2	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110055
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110056
160	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110057
160	2,6	1,6	30	36	2/7/42	15	50110058
160	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110059
165	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110060
165	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110061
165	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110062
165	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110130
170	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110069
170	2,6	1,6	30	36	2/7/42	15	50110070
170	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110071
180	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110081
180	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5	10	50110183
180	2,6	1,6	20	14	2/6/32,5	20	50110247
180	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	20	50110075
180	2,6	1,6	20	40	2/6/32,5	15	50110076
180	2,6	1,6	30	14	2/7/42	20	50110248
180	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110078
180	2,6	1,6	30	40	2/7/42	15	50110079
180	2,6	1,6	30	54	2/7/42	10	50110080
190	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110153
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
190	2,6	1,6	16	30	2/6/32,5	15	50110083
190	2,6	1,6	16	42	2/6/32,5	10	50110084
190	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110154
190	2,6	1,6	20	30	2/6/32,5	15	50110086
190	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110087
190	2,6	1,6	30	16	2/7/42	20	50110251
190	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110155
190	2,6	1,6	30	30	2/7/42	15	50110089
190	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110090
190	2,6	1,6	30	60	2/7/42	10	50110091
200	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110252
200	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15	50110095
200	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110096
200	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110097
205	2,6	1,8	18	30		15	50110286
210	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110253
210	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15	50110104
210	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110105
210	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110106
216	2,8	1,8	30	30	2/7/42	20	50110107
216	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110108
216	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110109
220	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110164
220	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110110
220	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110111
220	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	50110112
225	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110165
225	2,8	1,8	30	34	2/7/42	15	50110228
225	2,8	1,8	30	48	2/7/42	10	50110237
230	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110255
230	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110168
230	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110113
230	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110114
230	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	50110115
235	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110256
235	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110170
235	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110117
240	2,8	1,8	30	24	2/7/42	20	50110174
240	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110123
240	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110124
235	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	58110121
235	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	58110118
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120060
250	3,2	2,2	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120061
250	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100018
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100026
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100031
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100038
254	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120067
254	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120068
260	3,2	2,2	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110185
260	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110175
260	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100254
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

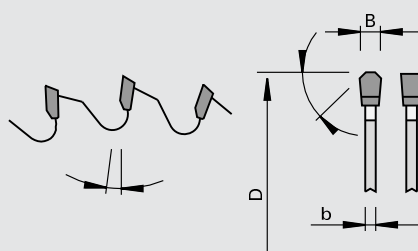
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
270	3,2	2.2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110176
270	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110182
280	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110136
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

108472

## Lames de scie pour machine portative HW «TR-F»

Produit

Schéma

LEUCO  
prolineLEUCO  
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

I Scies électro-portatives  
I Pour coupe de débit en long et en travers des bois massifs, des dérivés du bois et des métaux non-ferreux

Exécution

I Angle d'attaque négatif  
I Denture: trapèze-plate «TR-F»  
I Matériau de coupe: HW HL Board 10

Avantages

Renseignements

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
150	2,8	2.2	20	42	2/6/32,5	-6	58115002
160	2,2	1.6	20	42	2/6/32,5	-6	58115004
160	2,2	1.6	20	56	2/6/32,5	-6	58115042
160	2,8	2.2	30	42	2/7/42	-6	58115026
180	2,8	2.2	20	48	2/6/32,5	-6	58115007
180	2,8	2.2	30	48	2/7/42	-6	58115008
190	2,8	2.2	20	54	2/6/32,5	-6	58115009
190	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115010
200	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115011
210	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115012
216	2,8	2.2	30	60	2/7/42	-6	58115024
216	2,8	2.2	30	80	2/7/42	-6	58115034
220	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115021
230	2,8	2.2	30	64	2/7/42	-6	58115014
235	2,8	2.2	30	64	2/7/42	-6	58115018
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

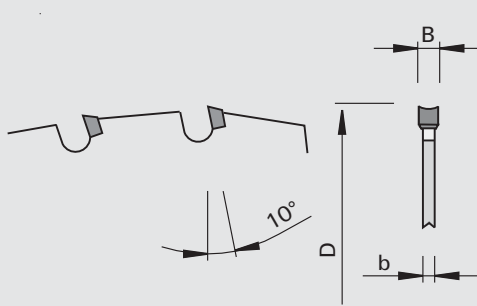
207289

## Lames de scie pour machine portative DP «HR» - nn-System DP flex

Produit



Schéma

LEUCO  
nn-SYSTEMDP FLEX  

Polycristallin Diamant [DP]

NO  
10000

## Machine / Application

- | Machines de sciage portatives
- | Scies à onglet
- | Pour les coupes précises dans tous les panneaux courants et baguettes
- | Pour coupe de débit en long et en travers des bois massifs
- | Utilisable dans de nombreux matériaux, entre autres les panneaux de façade

## Exécution

- | Denture: dos-creux «HR»
- | Matériau de coupe: DP
- | Géométrie de coupe spéciale
- | Dégagement de copeau réduit au maximum

## Avantages

- | Très grande productivité grâce à une tenue de coupe extrêmement longue due aux dents DP
- | Effort de coupe réduit grâce à la denture dos-creux

## Renseignements

- | Les lames nn-System DP flex doivent être nettoyées régulièrement. Vous profitez d'une qualité de coupe stable et précise et multipliez la durée de vie de votre lame innovante!



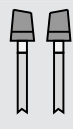

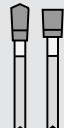

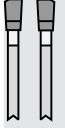
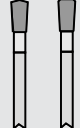
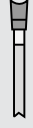
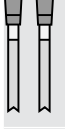

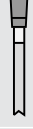
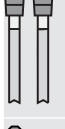
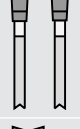
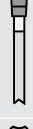

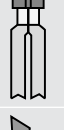
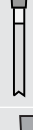


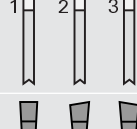
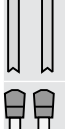

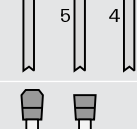

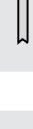
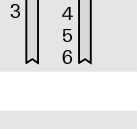
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ d'attaque	Ident-No.
160	2,2	1.6	20	20	2/6/32,5	10	192980
160	2,2	1.8	20	30	2/6/32,5	10	192981
216	2,5	2.0	30	40		10	192982
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	



## Denture

La forme de denture a une influence importante sur la qualité des chants et dépend des critères suivants:

- | Matériau
- | Utilisation (en long / en travers)
- | Sens de coupe (long / travers)

	F	plate		DA	denture toit		KO-WS	conique-alternée
	F-FA	plate avec chanfrein sur deux cotés		DA-F	toit + plate		KO-HR-FA	Conique-dos creux avec chanfrein
	F-WFA	plate avec chanfrein alterné		DA-F-FA	toit + plate avec chanfrein		D	denture gouge
	WS	alterné		DA-D	toit + denture gouge		D-FA	denture gouge chanfreinée
	WS-FA	alternée avec chanfrein		DA-D-FA	toit + denture gouge avec chanfrein		HR	Dos creux
	TR	trapèze		ES	biaise unilatérale		HR-FA	dos creux-chanfrein
	TR-F	trapèze + plate		ES-L	biaise unilatérale, gauche		G3	G3
	TR-F-FA	trapèze + plate avec chanfrein		ES-R	biaise unilatérale, droite		G5	G5
	TR-TR	trapèze + trapèze		KO-F	conique-plate		G6	G6

## Nombre de dents

Le nombre de dents par rapport à l'avance est répertorié dans les pages concernées du catalogue. Il dépend des critères suivants:

- | Avance
- | Vitesse de rotation de l'arbre
- | Diamètre extérieur de la lame
- | Matériau à couper
- | Qualité de coupe souhaitée (coupe de débit / finition)
- | Hauteur de coupe (à l'unité / paquet)
- | Hauteur de paquet (nombre de panneaux)
- | Type de coupe

## Vitesse de coupe (valeurs indicatives)

### Lames de scie HW

Matériau à travailler	Vitesse de coupe vc [m/s]
Al-Mg-Cu	40 - 60
Alliages Al-Si	15 - 40
Panneaux plaqués des deux côtés	60 - 90
Duroplastiques (Pertinax®, Restitex®, etc.)	15 - 50
Bois exotiques	50 - 85
Placages	70 - 100
Plaque de plâtre cartonnée	40 - 65
Panneaux à fibres dures	50 - 80
Bois durs	60 - 100
Panneaux de particules lamifiés et plaqués	60 - 80
Profilés plastiques sans agent de remplissage	30 - 70
Bois comprimés	40 - 65
Aluminium pur	60 - 80
Panneaux de particules bruts	50 - 80
Panneaux de particules stratifiés	60 - 80
Stratifiés, papier dur, tissu bakelit	50 - 70
Panneau de particules	60 - 80
Panneaux contreplaqués	50 - 80
Thermoplastiques (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	30 - 70
Panneaux lattés	50 - 90
Bois condensés	40 - 65
Panneaux à fibres tendres	60 - 100
Bois tendres	60 - 100
Panneaux à liant ciment	40 - 60

### Lames de scie DP

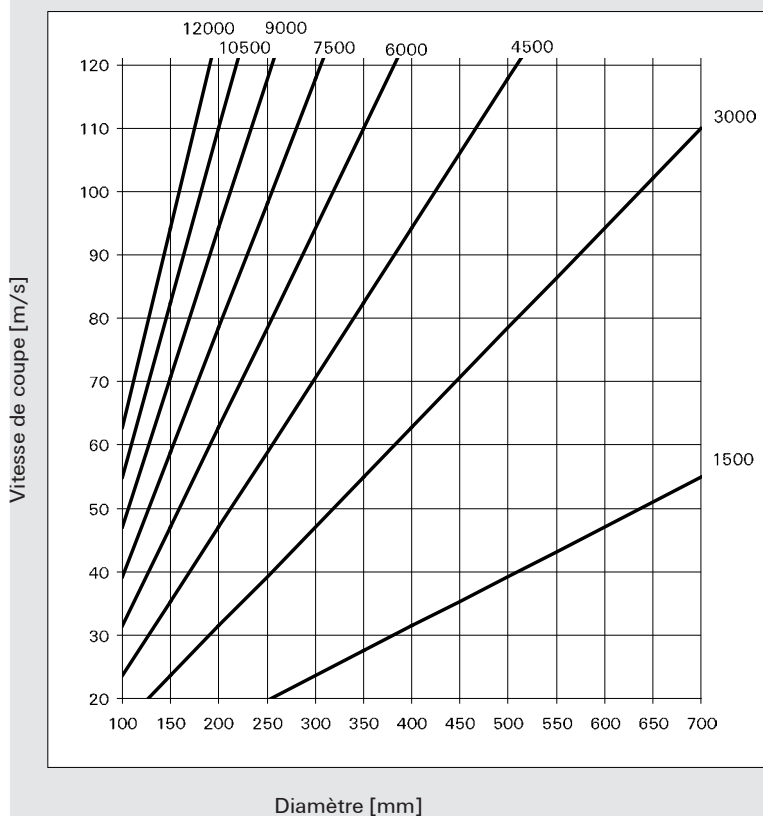
Matériau à travailler	Vitesse de coupe vc [m/s]
CFK, GFK	40 - 60
Duroplastiques (Pertinax®, Restitex®, etc.)	50 - 80
Panneaux polymérisés (Corian®, Varicor®)	60 - 90
Bois comprimés	40 - 60
Panneaux de particules revêtus, panneaux MDF	50 - 80
Panneaux de particules revêtus de matières synthétiques, panneaux MDF	64 - 100
Panneaux de particules plaqués, panneaux MDF	65 - 100
Panneaux de particules bruts, panneaux MDF	65 - 100
Panneaux contreplaqués	65 - 100
Thermoplastiques (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	60 - 90
Panneaux lattés	60 - 80
Bois condensés	70 - 100
	50 - 80

## Avance par dent

### Lames de scie HW

Matériau à travailler	Avance par dent fz [mm]
Al-Mg-Cu	0,05 - 0,12
Alliages Al-Si	0,03 - 0,08
Panneaux plaqués des deux côtés	0,03 - 0,10
Duroplastiques (Pertinax®, Restitex®, etc.)	0,02 - 0,05
Panneaux à fibres dures	0,03 - 0,08
Panneaux de particules lamifiés et plaqués	0,03 - 0,15
Profilés plastiques sans agent de remplissage	0,03 - 0,15
Bois massif en long	0,10 - 0,50
Bois massif en travers	0,02 - 0,20
Panneaux polymérisés (Corian®, Varicor®)	0,05 - 0,15
Aluminium pur	0,05 - 0,12
Panneaux de particules, panneaux MDF	0,05 - 0,25
Panneaux contreplaqués	0,05 - 0,25
Thermoplastiques (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	0,05 - 0,08

## Détermination du régime [min-1]



## Commande / requête d'outils particuliers: Lames de scie

Veuillez copier ce document et le renvoyer rempli à l'un des bureaux de vente LEUCO. (Veuillez n'envoyer qu'une description d'outil)

N° client:	_____	Commande:	<input type="radio"/>
Société:	_____	Requête:	<input type="radio"/>
Usine:	_____		
Rue, n°:	_____	Date de livraison semaine calendaire:	_____
Code postal/ville:	_____	(sans engagement)	
Pays:	_____	Nombre de pièces:	_____
Interlocuteur:	_____		
Tél.:	_____	Fax. :	_____
Lieu et date:	_____	Signature:	_____

### Machine

Constructeur: \_\_\_\_\_

Type: \_\_\_\_\_

Serie: \_\_\_\_\_

Régime fonctionnement [t/min] \_\_\_\_\_

Vitesse d'avance [m/min]: \_\_\_\_\_

diamètre de la bride [mm]: \_\_\_\_\_

Puissance du moteur [kW]: \_\_\_\_\_

Machine:

ondulé double face

ondulé double double

Type d'utilisation:

Sens contraire:

du haut

du bas

Dans le sens de l'avance:

du haut

du bas

### Pièce à travailler

Designation: \_\_\_\_\_

Hauteur de coupe [mm]: \_\_\_\_\_

Procédure de coupe:

une à une

par paquets

Qualité de coupe:

Gros

coupe façon

coupe finie

Pour les bois massifs:

longitudinal

transversal

Pour les matières dérivées du bois:

diviser

rogner

### Outil

Diamètre du tranchant D [mm] \_\_\_\_\_

Largeur de coupe B [mm] \_\_\_\_\_

épaisseur corps de lame b [mm]: \_\_\_\_\_

Diamètre d'alésage d [mm]: \_\_\_\_\_

### Abaissements et évidements

Nombre d'abaissements: \_\_\_\_\_

Diamètre d'alésage db [mm]: \_\_\_\_\_

Diamètre de l'abaissement ds [mm]: \_\_\_\_\_

Angle de positionnement  $\alpha$  [°]: \_\_\_\_\_

Diamètre circulaire d'alésage Dt [mm]: \_\_\_\_\_

Nombre des évidements:

Double clavette:	Largeur bk	Hauteur hk
Rainure de clavette:	Largeur bk	Hauteur hk

Alésages suppl.:

Nombre	Ø NL	Ø TK

Abaissements (d'après schéma):

Évidement pour déchiqueteur (d'après schéma):

Nombre de tranchants [p.]: \_\_\_\_\_

Dégorgeurs

Denture:

plate

alterné

biaise unilatérale

denture gouge

trapèze

denture toit

conique-alternée

denture gouge / chanfrein

trapèze / plate

alternée / plate

Avec corps de lame abaissé

Position du moyeu (d'après schéma): A  B

Diamètre du moyeu D1 [mm]: \_\_\_\_\_

Largeur du moyeu b1 [mm]: \_\_\_\_\_

Sens de rotation: droite  gauche

Utilisation: une à une  par bloc

o cochez les cases correspondantes

## Commande / requête d'outils particuliers: Lames de scie

Nom: \_\_\_\_\_ Lieu et date: \_\_\_\_\_

### Ligne de produits

topline

proline

euroline (uniquement scie circulaire manuelle)

### Matériau de coupe

Carbure

Diamant

stellite

HS

Veillez procéder à d'autres inscriptions de dimensions et à d'autres marquages dans le schéma de principe.

### Corps de lame

3 Double clavette

6 alésage supplémentaire

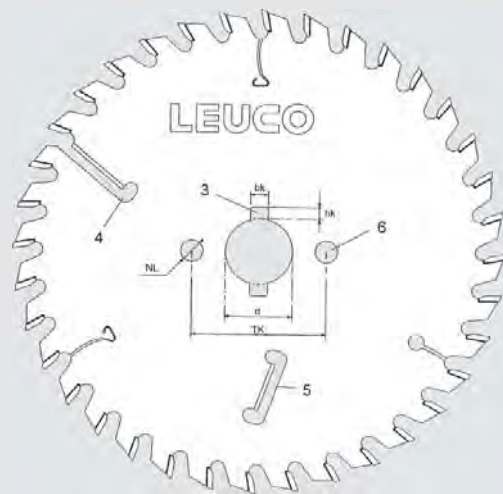
d

bk largeur rainure clavette

hk hauteur rainure clavette

TK diamètre cercle partiel

NL diamètre alésage supplémentaire



### Éléments supplémentaires dans le corps de lame

4 dégorgeur avec tranchant HW, extérieur

5 dégorgeur avec tranchant HW, intérieur

### Abaissement et évidement pour déchiquteur

1 abaissement pour vis fraisée

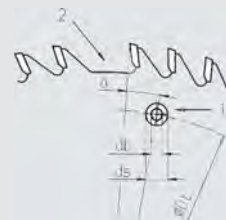
2 évidement pour déchiquteur

db Diamètre d'alésage

ds diamètre de l'abaissement

$\alpha$  angle de positionnement

Dt diamètre circulaire de l'alésage



### Corps de lame

D diamètre du tranchant

b épaisseur corps de lame

d alésage

D1 diamètre du moyeu

b1 largeur du moyeu

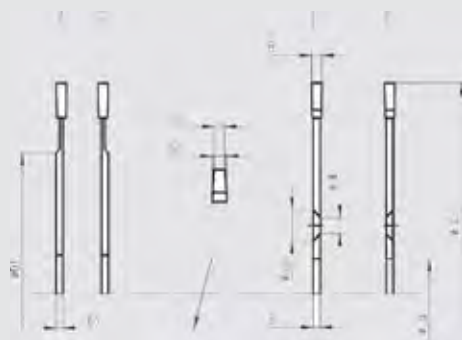
B1 largeur de coupe

B2 largeur de coupe

A/B position du moyeu

db Diamètre d'alésage

ds diamètre de l'abaissement



### Sens de rotation

L gauche

R droite

## Check-list pour la saisie des conditions de travail pour métaux non ferreux

N° client:	_____	Interlocuteur:	_____
Société:	_____	Fonction:	_____
Usine:	_____	Tél.:	_____
Rue, n°:	_____	Fax. :	_____
Code postal/ville:	_____	E-Mail:	_____
Pays:	_____		

### Données machine

Constructeur: \_\_\_\_\_

Type: \_\_\_\_\_

Année de construction: \_\_\_\_\_

Puissance du moteur [kW]: \_\_\_\_\_

Vitesse de rotation [t/min]: min \_\_\_\_\_ max \_\_\_\_\_

Type d'avance: MAN  MEC

Vitesse périphérique vc [m/min] max: \_\_\_\_\_

Machine:

Scie à panneaux: hauteur panneaux [mm]: \_\_\_\_\_

Tronçonneuse: lame par \_\_\_\_\_

du haut \_\_\_\_\_

du bas \_\_\_\_\_

autres \_\_\_\_\_

### Pièce à travailler

Matériau à couper \_\_\_\_\_

Numéro matériau: \_\_\_\_\_

Serrage du matériau: \_\_\_\_\_

Forme du matériau: \_\_\_\_\_

(ex. rond, tube, profil, plein, etc.) \_\_\_\_\_

Dimension: \_\_\_\_\_

Pour profil, épaisseur paroi [mm]: \_\_\_\_\_

### Conditions de travail

Avance vf [m/min] \_\_\_\_\_

Lubrification (vaporisation, sec, etc.): \_\_\_\_\_

Vitesse périphérique. vc [m/min]: \_\_\_\_\_

Rotation n [t/min] \_\_\_\_\_

### Lame de scie actuellement en service

Constructeur: \_\_\_\_\_

Diamètre [mm] \_\_\_\_\_

Alésage [mm]: \_\_\_\_\_

Largeur de coupe [mm]: \_\_\_\_\_

Nombre de dents [p.]: \_\_\_\_\_

Angle d'attaque [°]: \_\_\_\_\_

Matériau de coupe: \_\_\_\_\_

Diamètre flasque [mm]: \_\_\_\_\_

Alésages suppl.: \_\_\_\_\_

épaisseur corps de lame b [mm]: \_\_\_\_\_

Denture:

Pas variable: oui  non

Exécution anti-bruit: oui  non

### Exigences

Durée de coupe [sec]: \_\_\_\_\_

Qualité de coupe: \_\_\_\_\_

Tenue de coupe: \_\_\_\_\_

Autres: \_\_\_\_\_

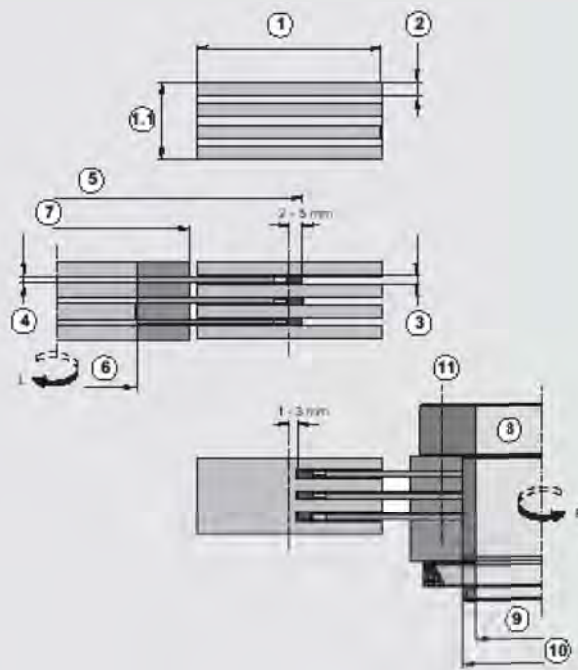
### Remarques

503-01.0106

## Caractéristiques lames minces sur machine de refente

N° client: \_\_\_\_\_  
 Société: \_\_\_\_\_  
 Usine: \_\_\_\_\_  
 Rue, n°: \_\_\_\_\_  
 Code postal/ville: \_\_\_\_\_  
 Pays: \_\_\_\_\_

Interlocuteur: \_\_\_\_\_  
 Fonction: \_\_\_\_\_  
 Tél.: \_\_\_\_\_  
 Fax. : \_\_\_\_\_  
 E-Mail: \_\_\_\_\_



1.1 Essence de bois: \_\_\_\_\_ Humidité [%]: \_\_\_\_\_  
 0 Dimension carretet: épaisseur \_\_\_\_\_ Longueur [mm]: \_\_\_\_\_  
 1 Largeur des lamelles [mm]: \_\_\_\_\_  
 2 Épaisseur des lamelles [mm]: \_\_\_\_\_  
 3 Épaisseur trait de scie [mm]: \_\_\_\_\_  
 4 épaisseur corps de lame b [mm]: \_\_\_\_\_  
 5 Diamètre lame de scie [mm] \_\_\_\_\_  
 6 Diamètre d'alésage KSB [mm]: \_\_\_\_\_  
 7 Diamètre flasque [mm]: \_\_\_\_\_  
 8 Manchon: Hydro oui  non   
 9 Diamètre intérieur manchon [mm]: \_\_\_\_\_  
 10 Diamètre extérieur manchon [mm]: \_\_\_\_\_  
 11 Alésages suppl.: \_\_\_\_\_ DKN: \_\_\_\_\_

Nombre de lames par arbre [p.]: \_\_\_\_\_  
 Lame de rive: oui  non   
 Dimensions actuelles: \_\_\_\_\_  
 Lames de scie actuellement en service (dimension): \_\_\_\_\_  
 Vitesse de rotation [t/min]: \_\_\_\_\_  
 Avance [m/min]: \_\_\_\_\_  
 Diamètre de l'arbre [mm]: \_\_\_\_\_  
 longueur de l'arbre [mm]: \_\_\_\_\_  
 Croupilles: \_\_\_\_\_  
 Arbre / manchon: dessus  dessous   
 Diamètre [mm] \_\_\_\_\_  
 Diamètre cercle partiel [mm]: \_\_\_\_\_

508-01.1006

