

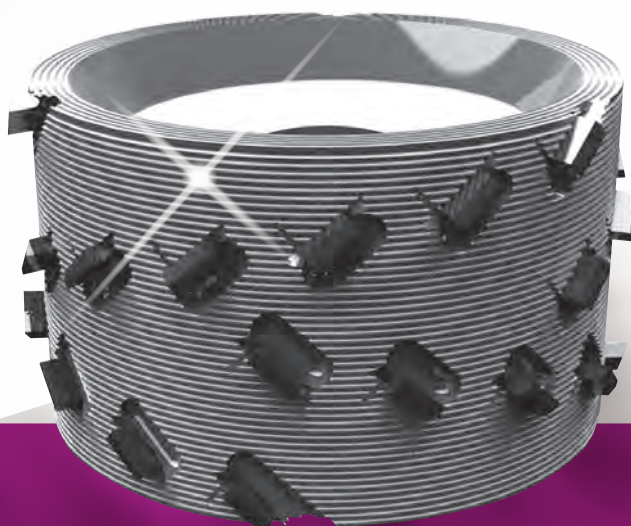
LEUCO communiqué

H I G H L I G H T S 2 0 1 8



SILENCIEUX PLUS SILENCIEUX AÉRODYNAMIQUE

L'innovation en matière de mise à format –
Un jalon pour la branche [à partir de la page 4]



CONCRÉTISER SES IDÉES AVEC LEUCO

MAGENTA, NOTRE COULEUR, NOS VALEURS

Se concentrer sur l'essentiel et aller à l'essentiel. Outils pour le travail du bois et du plastique offrant plus de QUALITÉ, plus de PERFORMANCES, plus d' INNOVATION, plus de SOLUTIONS.

CONTENU

MACHINES AU DÉFILÉ



4 INNOVATIONS DANS LES OUTILS DE MISE À FORMAT

! DIAMAX et DIAREX au nouveau design airFace
! Le déchiqueteur « PowerTec » devient « PowerTec airFace »

6 LA FRAISE À DRESSER « LEUCO SMARTJOINTER » AU NOUVEAU DESIGN AIRFACE



SCIES



7 LEUCO nn-SYSTEM

8 NOUVEAUX MATÉRIAUX DE COUPE CHEZ LEUCO

! Quel est le rôle du matériau de coupe sur les lames de scies circulaire ?

9 NOUVELLES GAMMES DE LAMES DE SCIES À PANNEAUX REVÊTUES DE CARBURE

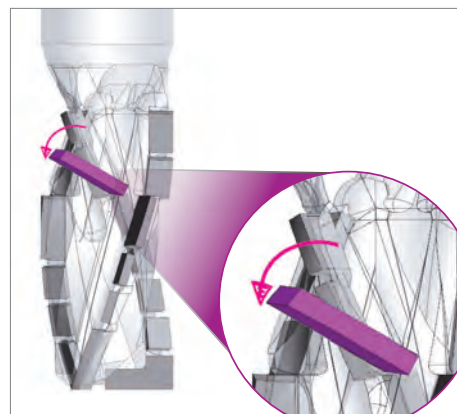
! Q-Cut et U-Cut

10 LES LAMES DE SCIE À FORMATER INNOVANTES DIAREX

! Lame de scies à panneaux avec feuillard acier ou grille acier intégrée
! g5-System

11 SCIER DES PANNEAUX MAGNÉTIQUES

CNC



14 GAMME DE BASE DE FRAISES À QUEUE DP AVEC UN NOUVEL ANGLE D'AXE

! Meilleure tenue de coupe, qualité supérieure et polyvalence accrue

15 NOUVEAUX PRODUITS ET COMPLÉMENTS

! Mèche High End, mèche à tourillonner et mèche à trous débouchants
! Nouvelle mèche à tête cylindrique « Light »
! et autres...

16 NOUVEAUX PRODUITS ET COMPLÉMENTS

! Fraises Nesting DP pour les dérivés du bois
! 1 fraise permet de régler 5 cas d'application dans le dressage de panneaux massifs et en matières minérales
! et autres...

BOIS MASSIF

**18 GAMME D'ENTAILLAGE LEUCO**

| Planage, feuillurage, rainurage, coupe transversale et arasage



OUTILS SYSTEM

**12 OUTILS p-SYSTEM**

| p-System - le fauchage – le procédé révolutionnaire d'usinage du bois

| Nouvelles fraises à queue à rainurer LEUCO p-System



ENTREPRISE

**19 CATALOGUE EN LIGNE LEUCO**

| Trouver facilement les outils



UN CLASSIQUE LEUCO S'OFFRE UN LIFTING !

Le déchiqueteur « PowerTec » devient « PowerTec airFace »

L'objectif poursuivi depuis des années dans le domaine de l'usinage de format est d'obtenir « une plus grande tenue de coupe et une réduction des émissions de bruit » ! C'est dans cette optique que l'ancien PowerTec III a été remis à jour et devient désormais le nouveau PowerTec airFace ! Le principe de la coupe de pré-déchiquetage et de la coupe de finition dans le même dégagement de copeau subsiste, ce qui permet des avances allant jusqu'à 100/min. La constance de la largeur de coupe sur l'ensemble du cycle de vie de l'outil restera garantie à l'avenir !

Réduction optimale du bruit

L'émission de bruit lors du déchiquetage est due aux tourbillons d'air autour de l'outil ainsi qu'aux vibrations lors de l'entrée du déchiqueteur dans le panneau. Les arêtes vives du PowerTec III ont été arrondies, et la répartition des dents a été modifiée. Le nouveau design AirFace de LEUCO, équipant également les fraises à dresser, canalise l'air sur les côtés de l'outil pendant la rotation et réduit les tourbillons d'air. Ce principe de conception permet une utilisation plus silencieuses, aussi bien en usinage qu'en rotation à vide.

Pour une très longue tenue de coupe

Les déchiqueteurs sont utilisés dans les productions de meubles modernes et industrielles. Les machines au défilé automatisées enregistrent chaque mètre linéaire, en production en série comme à l'unité, et affichent de manière transparente la performance des outils utilisés. Avec le profil de coupe du nouveau PowerTec airFace, il sera possible de relever une augmentation de la tenue de coupe jusqu'à 15 % par rapport à la version précédente. LEUCO recommande ce déchiqueteur pour obtenir une qualité de déchiquetage parfaite et une longue tenue de coupe, notamment pour les matériaux durs et sensibles en finition brillante. Le déchiqueteur peut être utilisé à partir d'une épaisseur de pièce de 8 mm.

Le déchiqueteur LEUCO PowerTec III fait depuis longtemps partie des déchiqueteurs les plus demandés dans le domaine de la fabrication de meubles industrielle ! La nouvelle version airFace suivra elle aussi cette voie et remplacera à l'avenir la version PowerTec III !



LEUCO
powertec
airface

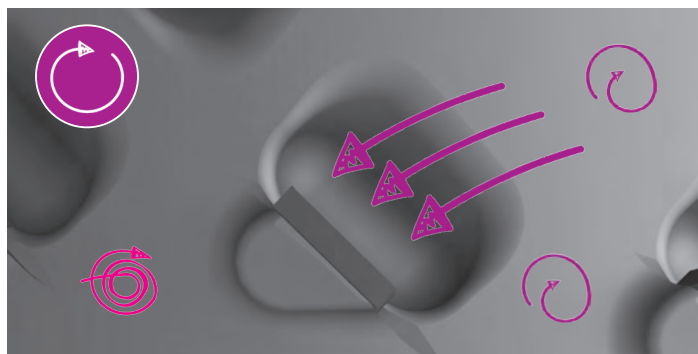
LEUCO mmuniqué

DES OUTILS DE MISE À FORMAT TOUJOURS PLUS INNOVANTS –

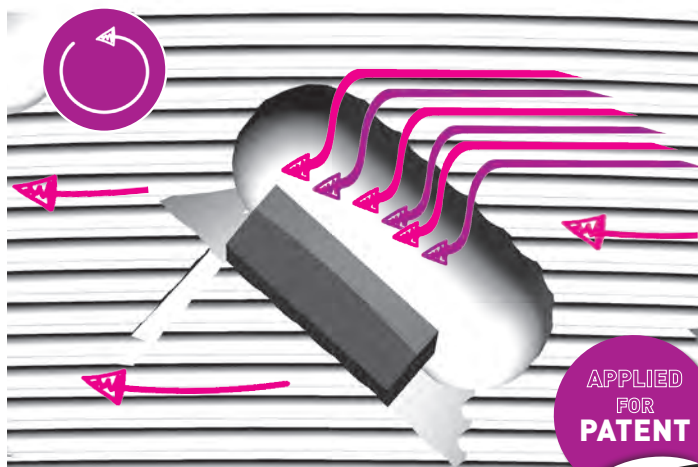
Avec un battement d'ailes d'avance !

Le terme bionique est utilisé pour désigner une démarche scientifique qui consiste à s'inspirer de la nature pour développer de nouveaux concepts techniques. La chouette est un animal qui a beaucoup à offrir dans ce domaine. Pour ne pas effrayer ses proies, la chouette a des plumes dotées d'une structure extrêmement sophistiquée, qui lui permet de fendre l'air dans un silence presque total. La plupart des bruits sont provoqués par des turbulences créées sur le bord de ses ailes.

Grâce à leur extrémité en dents de scie, les ailes de la chouette lissent le flux d'air, dispersant ainsi le son. Cela lui permet d'adopter un comportement quasi silencieux en vol sans aucun impact négatif sur l'aérodynamisme.



Avant : les turbulences formées au niveau du tranchant génèrent des émissions de bruit qui ont un effet défavorable sur l'environnement de travail autour de la machine.



Maintenant : si l'on analyse plus précisément la zone de dégagement des copeaux, la nouvelle structure de la surface du corps d'outil forme un « bord inspiré des ailes de chouette » de configuration irrégulière, qui canalise l'air à cet endroit, minimisant ainsi les émissions de bruit.



NOUVEAU!



S'inspirer de la nature

LEUCO s'est inspiré de ce concept pour concevoir des outils à formater encore plus aérodynamiques et obtenir des effets supplémentaires en termes de réduction du bruit ! « Avec toujours un battement d'ailes d'avance ». Telle est la devise dont nous nous sommes inspirés pour développer, selon cette approche totalement inédite, des outils sans support à l'arrière du tranchant et dotés d'une surface spécifique ! Une exécution de ce type n'a encore jamais été appliquée dans le domaine de l'usinage du bois et constitue donc une avancée majeure dans le développement des fraises à dresser. Des turbulences se forment également sur les outils en rotation - notamment au niveau des arêtes vives - par exemple à l'avant de la dent et dans la zone de dégagement du copeau de la fraise à dresser. C'est à cet endroit que le flux d'air est le plus puissant et le plus incontrôlable. Ces flux d'air tourbillonnants génèrent des émissions de bruit qui affectent l'environnement de travail autour de la machine, aussi bien au ralenti que pendant l'usinage.

L'aile de la chouette a servi de modèle pour le nouveau design « LEUCO airFace »

Après avoir identifié les avantages offerts par la structure des ailes de la chouette, LEUCO les a transposés dans le design de la nouvelle génération de fraise à dresser. L'objectif était d'amener l'air de manière plus ciblée autour des dents au diamant (DP) et de réduire les turbulences. Un travail de recherche et de développement intensif a permis de développer la surface « LEUCO airFace » sur l'ensemble du corps en acier de la fraise à dresser. Le dégagement de copeau équipé d'une arête inspirée des ailes de chouette a pour effet principal de canaliser l'air à cet endroit.

Nouveau support pour les dents DP

Afin d'obtenir une surface « airFace » sur toute la surface du corps, nous avons renoncé pour la première fois à apposer un support à l'arrière du tranchant. A la place, la dent au diamant a été pourvue d'un solide support carbure. La stabilité du couteau DP garantit une plaquette DP plus résistante

airFace a été développé pour les utilisateurs de machines

Le nouveau LEUCO DIAMAX airFace permet d'obtenir une réduction sonore allant jusqu'à 1 dB au ralenti. Son grand frère, le LEUCO DIAREX airFace permet d'obtenir une réduction sonore allant même jusqu'à 2 dB(A) au ralenti - comparé au modèle précédent déjà très silencieux. Une réduction significative du bruit est ainsi atteinte. Ces fraises sont les fraises à dresser avec un corps en acier les plus silencieuses du marché.

Une conception résolument aérodynamique

Le principe de construction aérodynamique sur le corps est appliqué de manière conséquente. Pour que les perçages d'équilibrage n'aient pas d'influence négative sur la surface airFace, LEUCO utilisera à l'avenir des filetages définis avec des vis d'équilibrage dans le corps. La tolérance de concentricité extrêmement précise des outils sera ainsi garantie de manière fiable dans la production.

Une excellente performance au prix juste

Le nouveau LEUCO DIAREX airFace sera en outre doté d'un angle d'axe plus grand que la version actuelle. Cela lui permettra d'être parfaitement adapté à l'usinage de matériaux innovants tels que les panneaux anti-empreintes (anti fingerprint). DIAMAX et DIAREX conservent les zones d'affûtage qui ont fait leurs preuves : 1,5 mm pour le LEUCO DIAMAX airFace et 3,0 mm

pour le LEUCO DIAREX airFace. Avec un très bon rapport qualité/prix, ces deux outils constituent une solution idéale aussi bien pour des entreprises artisanales exigeantes que pour des applications industrielles devant satisfaire des exigences élevées en terme de performance !

Disponible au printemps 2018

LEUCO a dévoilé la nouvelle génération de fraises à dresser airFace pour la première fois à la LIGNA 2017 et se réjouit d'ores et déjà de présenter ces fraises à dresser innovantes aux professionnels du secteur. Les outils équipés du nouveau design airFace seront disponibles chez LEUCO sur tous les types de machines.

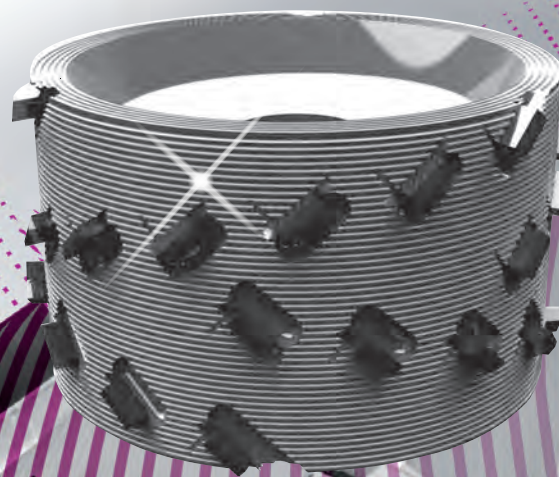
Outre les nouvelles fraises à dresser DIAMAX et DIAREX, le design « airFace », pour lequel un brevet a été déposé, sera transposé sur d'autres outils.

LEUCO
powertec
airface

LEUCO
smart
joiner
airface

LEUCO
diarex
airface

LEUCO
diarex
airface



UNE RENAISSANCE !

La fraise à dresser « LEUCO SmartJoiner » au nouveau design airFace

Le porte-outils à dresser LEUCO DP à couteaux interchangeables « SmartJoiner plus » est encore plus stylé ! La nouvelle version « SmartJoiner airFace » est disponible dès maintenant pour de nombreux types de machines.

Astucieux : outil léger et silencieux

Les versions précédentes du SmartJoiner étaient déjà très silencieuses, grâce notamment à leur poids nettement plus faible comparé à des outils classiques. Le poids réduit du SmartJoiner est dû à son corps en aluminium haute résistance et permet donc une réduction de la consommation d'énergie dans les processus comme le dressage en drapeau. Par ailleurs, la diminution du balourd ménage les roulements et le corps de l'outil léger en aluminium vibre moins et est moins bruyant en marche à vide comme en fonctionnement. En combinaison avec le faible dépassement des dents de conception optimale, ces avantages permettent d'obtenir une réduction du bruit au niveau de l'agrégat de dressage de la plaqueuse de chants. La toute nouvelle exécution AirFace, qui canalise l'air lors de la rotation de l'outil, permet une réduction du bruit encore plus importante. Cela permet au SmartJoiner airFace d'afficher le plus faible niveau de bruit en fonctionnement comme en marche à vide parmi les fraises à dresser du marché. De plus, le design airFace sert de signe distinctif par rapport à la version SmartJoiner conventionnel, qui ne permettait qu'un changement des couteaux occasionnel.

Astucieux : couteaux inoxydables, corps d'outil réutilisable

Le support des couteaux sont en acier inoxydable qui les protège entièrement de l'oxydation. L'objectif est de conserver le corps aluminium de l'outil intact le plus longtemps possible. Les couteaux sont les éléments du porte-outils les plus sensibles à l'usure avec les dégagements de copeaux. Lors du changement des couteaux sur le SmartJoiner airFace, les dégagements de copeaux qui font partie intégrante du couteau remplacé, sont donc aussi renouvelés. L'usure du corps en aluminium est évitée, l'utilisation multiple est possible.

SmartJoiner – pour les clients qui visent l'indépendance

La nouvelle version airFace est idéale pour les clients qui recherchent des outils à dresser silencieux et qui ne souhaitent pas être dépendants des sta-



tions d'affûtage. Avec un kit complet de couteaux de rechange, l'utilisateur peut effectuer lui-même à tout moment un rééquipement des outils. L'ensemble des outils nécessaires pour le changement, comme des couteaux DP de rechange, une clé dynamométrique ou encore des vis, sont disponibles. Il est important que les couteaux soient tous remplacés afin d'éviter les différences de dépassement entre couteaux.

Le diamètre constant permet de faire des économies lors des réglages

la constance du diamètre de l'outil après le remplacement des couteaux représente un avantage évident qui permet à l'utilisateur d'éviter les temps de réglage de l'agrégat et de reprendre rapidement la production ! Il est bien évidemment toujours possible de faire réaffûter le SmartJoiner airFace de façon conventionnelle dans les stations d'affûtage LEUCO. Dans ce cas, la zone de réaffûtage de 1,5 mm permet plusieurs réaffûtage de la fraise à dresser. Cette procédure est particulièrement intéressante pour les entreprises industrielles, puisque le temps de remplacement des couteaux est évité et que la plupart des lignes de production sont réglées pour des cycles de remplacement réguliers.

L'ensemble de la gamme SmartJoiner passe désormais à la version airFace !

Contactez-nous pour choisir le bon outil pour votre machine et rendre votre production un peu plus « astucieuse » grâce au nouveau SmartJoiner airFace.

SMART//manipulation

Vous pouvez remplacer les couteaux vous-même avec peu d'outils !

**Notice vidéo sur YouTube
Il suffit de scanner le code QR :**



CONSEIL :

Les rangées de dents pouvant s'user différemment sur l'ensemble du porte-outils, il est possible d'échanger les rangées de dents périphériques déjà usées avec les coupes intermédiaires. En fonction des exigences en matière de qualité de dressage, cette mesure peut allonger la tenue de coupe. Vous trouverez bien évidemment toutes les informations pour effectuer un remplacement de couteaux correct dans la notice d'utilisation jointe.

LEUCO nn-SYSTEM DP FLEX

Les lames de scie antibruit

Les nouvelles lames de scie « LEUCO nn-System DP Flex » sont toutes équipées d'un dégagement de copeau très petit ! Elles sont donc extrêmement silencieuses en marche à vide et en fonctionnement ! À environ 70 dB(A) en marche à vide, le port de protections anti-bruit n'est pratiquement plus indispensable.

Elles surprennent par leur polyvalence pour l'usinage d'un grand nombre de matériaux et enthousiasment les utilisateurs par leur excellente qualité de coupe grâce la forme particulière de leurs dents en dos creux (HR). Seule exception : les lames de scie à inciser, ayant une forme de denture WS (ALT).

Et elles sont étonnamment minces ! La largeur de coupe n'est que de 2,5 mm. Les lames génèrent sensiblement moins d'effort de coupe et nécessitent donc de moins de puissance lors de l'utilisation.

La durée de vie est améliorée de manière sensible grâce au revêtement au diamant. Les lames « LEUCO nn-System DP Flex » s'utilisent sur de nombreux types de machines comme les scies à table ou portatives, les scies à panneaux verticales, les CN et les machines au défilé.

Extrêmement silencieuses •

Excellente qualité de coupe •

**Longue tenue de coupe
grâce au diamant •**

**Pour les matériaux les
plus divers •**

**Sur de nombreux types
de machines •**



**APPLIED
FOR
PATENT**



NOUVELLES NUANCES DE COUPE CHEZ LEUCO

Quel est le rôle du matériau de coupe sur les lames de scies circulaires ?



Dominique Fendeleur (à droite) et Markus Erkenbrecher (à gauche) pendant l'interview.

Au microscope : le carbure se compose de cobalt et de carbure de tungstène. Les proportions des éléments dans le matériau déterminent le rapport résistance à la flexion/dureté. Et donc le type de matériau de coupe et son application.

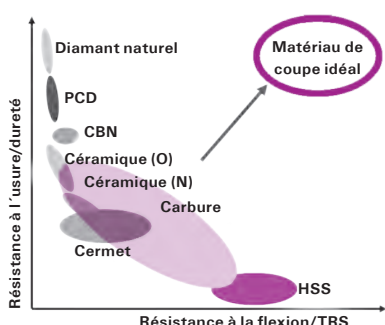


LEUCO a présenté la nouvelle nuance de carbure « HL Board 04 plus » lors de la Ligna 2017. Dominique Fendeleur, responsable recherche & développement pour les lames de scies circulaires chez LEUCO, et Markus Erkenbrecher, chef de produit lames de scies, répondent à nos questions :

// Quels sont les matériaux de coupe généralement utilisés pour les lames de scies LEUCO ? En général, nous distinguons chez LEUCO trois matériaux de coupe que nous utilisons sur les lames de scies circulaires. 98 % des lames sont soit au carbure (HW), soit au polycristallin de diamant de fabrication industrielle (DP). À l'heure actuelle, LEUCO utilise dix sortes de nuances de carbure différentes pour les bois et les matières composites classiques ainsi que pour les métaux non ferreux. Trois autres nuances sont utilisées pour les matières composites ferreuses. Pour les matériaux de coupe DP, nous proposons selon les cas trois qualités. Pour la coupe du fer et de l'acier inoxydable, nous revêtons les lames de scies circulaires de cermet, un carbure à base de titane.

// Pourquoi y a-t-il différents matériaux de coupe ?

Pour des raisons physiques, l'augmentation de la résistance à l'usure du matériau de coupe va de pair avec la diminution de sa résistance à la flexion. Les matériaux de coupe deviennent plus « cassants » à mesure qu'ils deviennent plus durs. À l'inverse, les matériaux de coupe moins durs sont plus « viscoplastiques ». Deux caractéristiques qui sont plus ou moins problématiques en fonction de l'application. Le polycristallin de diamant est à la fois l'un des matériaux de coupe les plus durs et les plus résistants à l'usure et l'un des plus fragiles. En cas de chocs, il se brise rapidement. L'acier rapide (HSS) est l'un des matériaux de coupe les plus tendres et les plus résistants en cas de chocs, mais la lame s'émousse très rapidement.



// Et que signifient alors ces différentes duretés et résistances à la flexion pour l'utilisateur ?

Notre objectif est d'allonger toujours plus la tenue de coupe. Une amélioration de la tenue de coupe peut être obtenue soit en augmentant la dureté pour diminuer l'usure, soit en augmentant la résistance à la flexion pour diminuer les risques d'ébréchure. L'interaction de ces deux propriétés est toujours adaptée aux matériaux à usiner.

Par exemple, la version HL Solid 15 sera une nuance malléable pour les bois tendres, tandis que la nouvelle nuance plus dure « HL Board 04 plus » sera idéale pour le MDF.

Ce qui est vrai pour le carbure l'est aussi pour le diamant : le DP se distingue par une dureté bien plus importante que le HW, mais en modifiant d'autres propriétés (taille du grain, concentration, combinaisons de grains...), on obtient diverses sortes de DP pour divers matériaux.

En option, tous les matériaux de coupe peuvent être encore améliorés par un revêtement. Ce revêtement a été mis sur le marché sous le nom « LEUCO topCoat ». Il augmente la tenue de coupe et diminue l'adhérence du matériau sur et autour des dents.

// Comment améliore-t-on un matériau de coupe ?

De nouveaux matériaux et des machines à avance plus importante augmentent sans cesse les exigences envers les dents des lames de scies. C'est pour cette raison que les matériaux de coupe sont eux aussi continuellement améliorés. De ce point de vue-là, en tant que fabricant d'outils, nous devons obligatoirement travailler en collaboration. Nous soumettons donc nos exigences à nos fournisseurs de carbure. Les axes de développement concernent toujours la dureté, la résistance à la flexion, l'usinabilité et bien sûr le prix.

Un autre aspect important dans la conception d'un nouveau carbure est également son comportement dans la production, par ex. le brasage, l'affûtage, la maniabilité, le transport, etc.

// Comment teste-t-on un matériau de coupe ?

Il est d'abord important de tester comment la nouvelle nuance peut intégrer notre processus de fabrication interne. Nous faisons particulièrement attention aux points suivants :

- I Comment la nouvelle nuance se comporte-t-elle lors du brasage ? Si le carbure est trop dur, il peut se casser lors du brasage.
- I Quelle est la résistance du carbure à l'affûtage ? S'il est trop tendre ou trop dur, des fissures peuvent apparaître. Pour y remédier, les meules sont elles aussi optimisées et adaptées au carbure
- I Conformément à une méthode interne standardisée, nos ingénieurs réalisent ensuite des tests d'usure dans le laboratoire LEUCO.

Seules les nuances ayant passé avec succès le premier obstacle des tests internes peuvent être soumises aux tests pratiques. Dans de nombreux essais de terrain, le nouveau matériau de coupe est testé au quotidien par les utilisateurs sur leurs machines. Pour nous, en tant que fabricant premium, un nouveau matériau de coupe est un gage de qualité envers nos clients. Nos clients nous font confiance et doivent pouvoir compter sur la qualité annoncée.

// Quelles sont les particularités de la nouvelle nuance de carbure de LEUCO « HL Board 04 plus » ?

La nuance HL Board 04 plus est un carbure spécialement déve-

loppé pour LEUCO, qui n'existait pas encore sur le marché. La composition particulière des éléments garantit une performance optimisée. Pour une durabilité similaire aux types déjà proposés, le HL Board 04 plus est moins sensible aux chocs et à la rupture. Cela permet de diminuer nettement les ébréchures des dents lors de l'utilisation.

// Que signifie cette nouvelle nuance pour la lame de scie ?

Grâce à ses propriétés spécifiques, le carbure HL Board 04 plus est utilisé dans :

- les nouvelles gammes de lames de scies à panneaux HW « Q-Cut » et « U-Cut »
- tous les inciseurs coniques
- les lames de scies à format pour coupes de finition, autrement dit, des lames avec un grand nombre de dents, comme les lames de scie circulaires de la gamme g5-System

En d'autres termes, on pourra l'utiliser sur une large gamme de matériaux allant du panneau de particules revêtu classique aux matières plastiques en passant par les panneaux en bois massif. L'utilisation précise dépend de la forme de denture de la lame de scie.

// Quels sont les avantages pour les clients ?

Pratiquement tous les clients LEUCO bénéficient des avantages de cette nouvelle nuance de carbure HL Board 04 plus, celle-ci étant utilisée sur une large gamme de produits que LEUCO propose. Les clients remarqueront la forte augmentation de la tenue de coupe. Les tests de terrain ont prouvé que la tenue de coupe du nouveau carbure est jusqu'à 30 % plus élevée que celle des types de carbure utilisés jusqu'à présent.



U-Cut (à gauche) und Q-Cut G5 (à droite)



NOUVELLES GAMMES DE LAMES DE SCIES À PANNEAUX AU CARBURE

Nous remplaçons les gammes bien connues UniCut, SpeedCut et FinishCut.

Quelles nouveautés et changements apportons-nous par rapport aux gammes précédentes ?

Notre qualité de coupe et notre tenue de coupe ont été améliorées par rapport à celles des gammes qui nous ont précédées. De plus, nous ne sommes plus que deux, au lieu de trois jusqu'à présent, ce qui simplifie votre choix.

Mon nom est U-Cut, ou encore Universal-Cut.

Vous utiliserez ma famille d'outils pour les coupes de débit classiques. Nous sommes parfaits si vous recherchez une tenue de coupe maximale pour la coupe de débit de matériaux de panneaux revêtus. LEUCO équipe nos dents du tout nouveau et innovant matériau de coupe en carbure « HL Board 04 plus ». Cette nuance a fait l'objet de toute une batterie de tests. Et nous avons réussi à nous distinguer par des tenues de coupe nettement plus longues.

Ma famille compte quatre membres et nous sommes disponibles en stock depuis août 2017 :

- U-Cut TR-F : la lame de scie universelle à utiliser sur les scies à panneaux horizontales
- U-Cut max : une hauteur de carbure plus grande pour une tenue de coupe plus longue. La lame peut être affûtée cinq fois de plus
- U-Cut speed : pour les installations hautes performances avec une hauteur de paquet importante et des lames de scie d'un diamètre minimal de 520 mm avec un nombre de dents correspondant ainsi que des corps de lame robustes
- U-Cut WS : pour les coupes de débit dans les dérivés du bois plaqués et les panneaux de contreplaqué, panneaux lattés et panneaux de particules bruts

Et je suis Q-Cut, le diminutif de Quality-Cut.

Mon environnement de travail favori est celui de la coupe de finition sur des scies à panneaux horizontales. Ma famille est une complète innovation. Ainsi, notre tout nouveau corps de lame se distingue par une rotation sans vibrations et une coupe silencieuse et stable. La qualité de notre corps de lame a été combinée au nouveau matériau de coupe hautes performances HL Board 04 plus. Par ailleurs, nous avons été équipées des géométries de denture G5 et G6. Toutes ces propriétés réunies nous permettent de garantir une tenue de coupe en qualité de finition encore jamais atteinte sur le marché. **Profitez des capacités spéciales des trois membres de ma famille. Nous sommes disponibles dans le stock LEUCO depuis août 2017 :**

- Q-Cut G6 : pour une qualité de coupe de finition dans les diamètres 280 – 520 mm
- Q-Cut G6 nn-System : si vous tenez non seulement à la qualité de coupe, mais aussi à la réduction du bruit
- Q-Cut G5 : pour une qualité de finition dans les contreplaqués, les dérivés du bois plaqués, les panneaux dotés d'un revêtement sensible ou encore les panneaux alvéolés



U-Cut max



U-Cut speed



Q-Cut G5

LES LAMES DE MISE À FORMAT INNOVANTES DIAREX

Des habits neufs pour un outil ayant fait ses preuves

Le terme « DIAREX » est chez LEUCO, le synonyme d'une conception d'outils DP de rapport prix/performance exceptionnel qui bénéficie d'une grande notoriété depuis son introduction en 1992 sur les lames de scies à format classiques.

Toute l'expérience de LEUCO en matière de matériau de coupe, de géométrie de denture et de forme des dégagements de copeaux se retrouve dans ces lames : **la gamme de lames de scie à format LEUCO DIAREX a été entièrement révisée et a été présentée pour la première fois au public lors de la LIGNA 2017.**

Les avantages des nouvelles lames de scie à format DIAREX :

- I Tenue de coupe exceptionnelle : LEUCO mise sur de nouvelles nuances de diamant qui sont utilisées de façon ciblée en fonction de l'application et de la géométrie de dents
- I Très nette diminution du niveau de bruit dans l'environnement de la machine
- I Nombre de dents optimisé en fonction de la forme de denture et de l'application

L'utilisateur peut dès maintenant choisir entre trois types de géométries de denture.

- I La géométrie TR-F-FA classique pour l'utilisation dans des panneaux de particules bruts et MDF
- I La géométrie DA-F-FA sera retenue lorsque l'importance est donnée à la coupe de finition dans la mise à format de panneaux en dérivés du bois stratifiés ou mélaminés
- I Dernier avantage et pas des moindres, la lame de scie à format DIAREX est disponible en géométrie de dent dos-creux (HR). Cette exécution HR offre une incroyable qualité de coupe pour les panneaux en dérivés du bois fibreux. Cette géométrie est aussi « particulièrement adaptée » à la coupe de matières plastiques abrasives et dures comme le CFK ou le GFK, même pour celle de panneaux magnétiques, ce qui fait que l'exécution HR est parfois considérée comme la mieux à même de résoudre tous les problèmes. Tous les utilisateurs de scie à format ou de scie à



panneaux verticale seront convaincus par le haut niveau de technologie de la gamme des « lames de scie à format DIAREX DP ». Depuis mi-2017, les lames sont disponibles en stock dans les diamètres 250, 303 et 350 mm.

Cette exécution HR offre une incroyable qualité de coupe pour les panneaux en dérivés du bois fibreux. Cette géométrie est « particulièrement adaptée » à la coupe de matières plastiques abrasives et dures comme le CFK ou le GFK, même celle de panneaux magnétiques, ce qui fait que l'exécution HR est parfois considérée comme la mieux à même de résoudre tous les problèmes.

LES COUPES LES MEILLEURES, EXTRÊMEMENT SILENCIEUSES ET DESTINÉES À UNE LARGE VARIÉTÉ DE MATÉRIAUX-

La lame „g5-System“ de LEUCO donne le ton

Les lames faisant partie du programme g5-System de LEUCO sont des lames au car-bure. Les lames de mise à format sont préconisées pour obtenir des coupes fines et propres sur les scies à table, les scies à onglets et de coupe en bout, les scies à panneaux verticales et sur CN.

L'excellent comportement de la lame permet d'obtenir une qualité de coupe exceptionnelle même dans des conditions défavorables. La lame « g5 » permet d'obtenir la meilleure qualité de coupe sans éclats dans une grande variété de matériaux et pour des applications diverses.

Les lames g5-System de LEUCO sont reconnaissables à leur géométrie de denture spécifique formée de quatre dents alternées et une dent plate. Cette forme de denture a été transposée sur les lames de mise à format, les lames de coupe en bout, les lames à rainer pour CN, ce qui permet au client d'avoir la même qualité de coupe sur tous types de machines. En plus d'être très silencieuse à l'utilisation, la lame g5 est équipée de la nouvelle nuance de carbure « HL Board 04 plus » qui lui confère une très bonne tenue de coupe.

Les lames de scie g5 sont idéales pour les entreprises qui

souhaitent usiner des matériaux variés avec une excellente qualité de coupe et un très bon rapport qualité-prix-performances.

Exemples d'utilisation:

Dans le panneau:

- I Coupes en onglet dans les cadres de portes plaqués ou revêtus de film de protection
- I Mise à format de panneaux revêtus

Dans le bois massif:

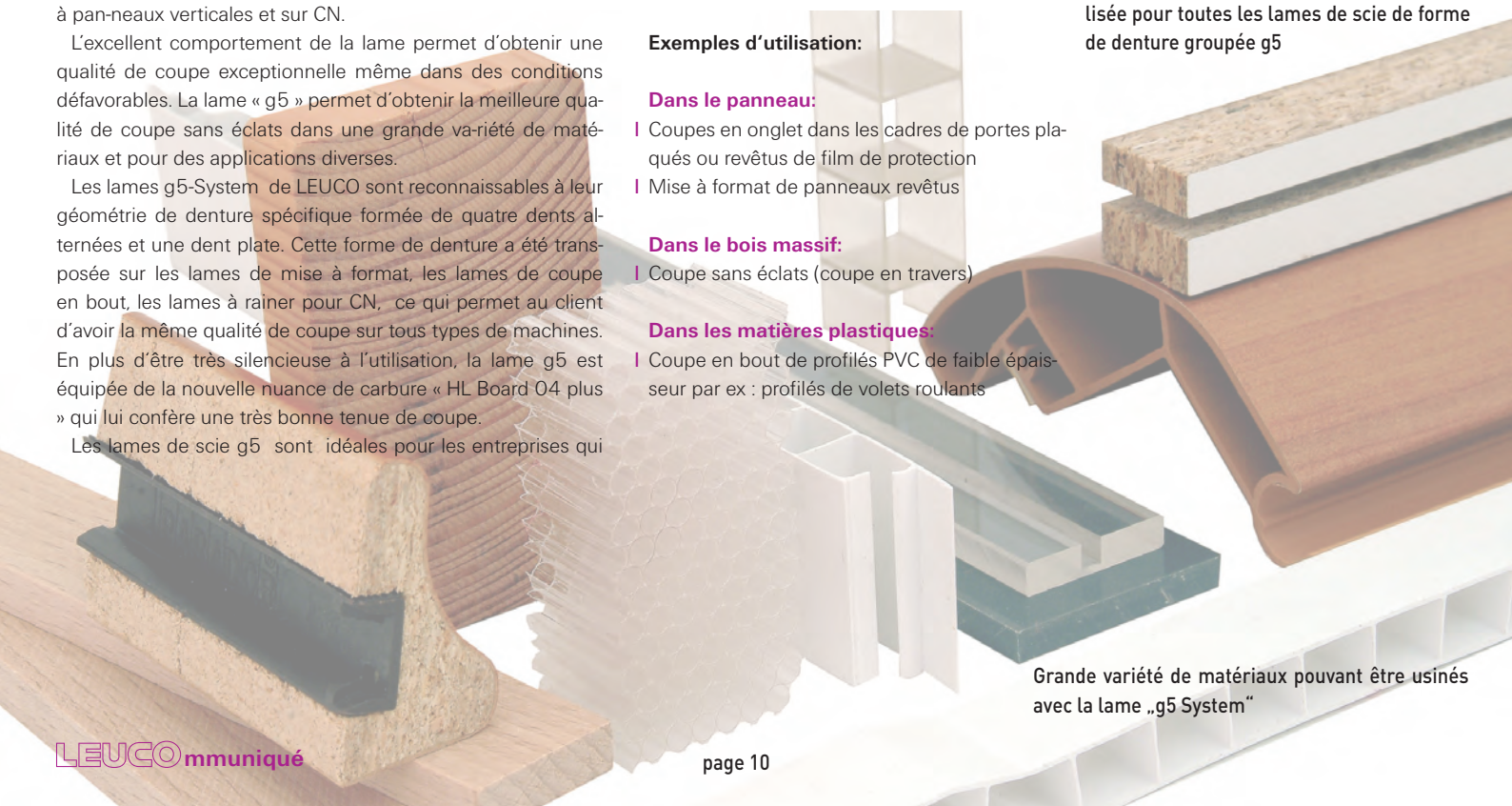
- I Coupe sans éclats (coupe en travers)

Dans les matières plastiques:

- I Coupe en bout de profilés PVC de faible épaisseur par ex : profilés de volets roulants



L'appellation „g5-System“ de LEUCO est utilisée pour toutes les lames de scie de forme de denture groupée g5

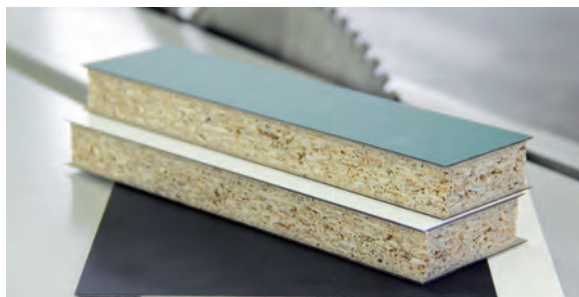


Grande variété de matériaux pouvant être usinés avec la lame „g5 System“

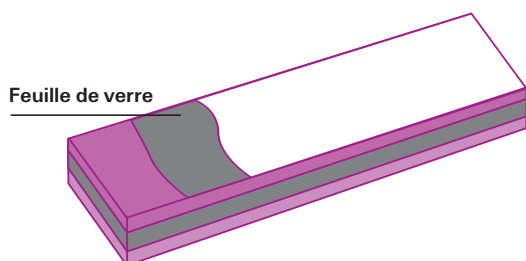
POUR SCIER DES PANNEAUX MAGNÉTIQUES –

Lames de scies pour les panneaux avec feuillard acier intégré ou grille acier

NOUVEAU!



Elles ont fait leurs preuves : les lames de scie avec carbure spécial « Steel 17 » pour les panneaux magnétiques avec feuillard en acier.



Approprié pour les panneaux magnétiques avec feuille de verre intégrée



Pour scier les panneaux magnétiques avec grille en acier, la lame de scie au diamant avec géométrie de denture à dos creux « LEUCO DIAREX HR » est parfaite.

Les lames de scies au carbure pour les panneaux avec feuillard acier

La lame de scie circulaire spéciale de LEUCO pour la découpe de panneaux magnétiques est sur le marché depuis mars 2016. Cette lame a rapidement été plébiscitée en raison de la demande croissante de ce type de panneaux dans les domaines de l'aménagement de foires et de magasins ou dans l'agencement. L'importante force adhésive de ces panneaux est due à un feuillard en acier de 0,2 mm d'épaisseur insérée dans le matériau stratifié.

C'est justement cette couche qui se révèle être un véritable défi lors de la découpe. Après une année d'utilisation, la lame de scie composée d'une nuance spéciale de carbure a largement fait ses preuves.

Elle peut être utilisée pour la coupe de débit des matériaux stratifiés seuls, ainsi que pour la mise à format sans éclats des panneaux magnétiques avec panneau de support et se distingue par sa longue tenue de coupe.

Les projections d'étincelles dangereuses typiques de la découpe de métaux sont réduites au minimum grâce à la nuance

de carbure spéciale. Il n'est donc plus nécessaire de prendre des mesures de protection spécifiques lors de l'utilisation. Les lames de scie sont disponibles en diamètre de 350 mm pour les scies à format et en variante pour l'utilisation sur des scies à panneaux horizontales.

NOUVEAU : les lames de scies au diamant pour les panneaux avec grille en acier

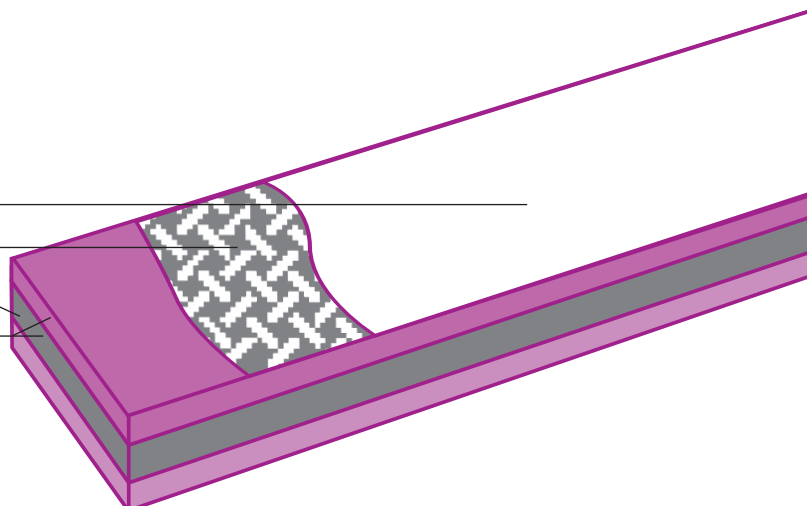
Afin d'obtenir les meilleurs résultats dans le sciage de panneaux magnétiques avec grille en acier, une série de tests a été effectués par LEUCO en collaboration avec le célèbre institut pour la technologie d'outils (IfW) de Stuttgart.

Pour le sciage sans éclats et le tronçonnage propre des fibres de tissu d'acier, la scie à formater au diamant LEUCO avec géométrie de denture à dos creux est le choix avisé. La gamme « LEUCO DIAREX DP » se distingue évidemment par sa longue tenue de coupe et est disponible dans les diamètres 250, 303 et 350.

Couche supérieur en mélamine

Feuille de verre avec matrice en plastique

Mince couche





LE FAUCHAGE – LE PROCÉDÉ RÉVOLUTIONNAIRE D'USINAGE DU BOIS

- Tous les outils LEUCO p-System se distinguent par un angle d'axe de 70°. Le brevet de LEUCO comprend les angles d'axe de 55° à 90°
- Pour dresser, tronçonner, feuilurer, chanfreiner et rainurer sur les machines stationnaires et au défilé
- Une excellente qualité de coupe – actuellement inégalée sur le marché
- Des tenues de coupe généralement bien plus élevées qu'avec des outils diamant conventionnels
- Vous garantit des outils à la rentabilité maximale

p-system

Vidéo du p-System LEUCO
Laissez-vous enthousiasmer :



TERMINÉ !



Fraisage en coupe finie, sans retouches

Avantage : le p-System produit un chant parfaitement fini, permettant ainsi d'éviter l'étape fastidieuse du ponçage

SANS ÉCLATS



Dressage sans éclats de panneaux plaqués

Avantage : les dents du p-System cisailent le placage comme avec un couteau aiguisé. A travers le placage, elles exercent un effort de coupe limité, garantissant ainsi une coupe plus propre, que le placage dépasse de 2 ou de 10mm

FILM DE PROTECTION



Augmentation de la tenue de coupe dans les panneaux brillants avec film de protection

Avantage : grâce au positionnement des angles d'axe, le p-System coupe le film comme une lame de rasoir

ECONOMIE DE TEMPS



Réduction des temps morts

Avantage : dans le fraisage de bois de bout, le p-System permet de sortir du panneau contre l'avance sans éclat. Cela fonctionne également dans les panneaux à chants épais selon la qualité des panneaux. Suppression des changements d'outils donc réduction des temps morts

DES APPLICATIONS SURPRENANTES AVEC LA NOUVELLE FRAISE À QUEUE À RAINURER LEUCO p-SYSTEM ET SES PETITS DIAMÈTRES

Des fraisages sans éclats en toutes circonstances. Outre le rainurage classique des fonds de meubles, le rainurage et le fraisage de pièces de jonction, de trous de charnières, de ferrures, et de panneaux de montage font partie des procédés de fraisage fréquents des fraises à queue à rainurer.

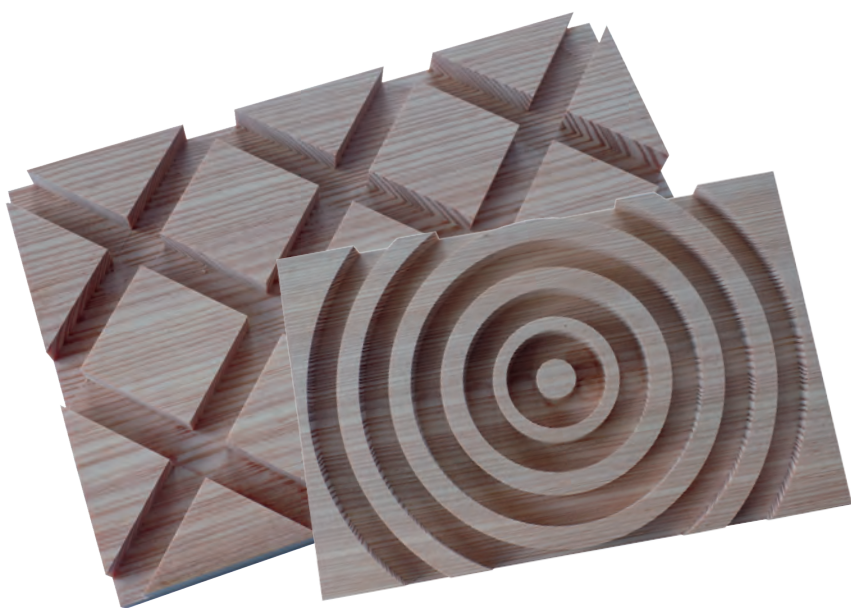
Depuis l'été 2017, LEUCO propose la fraise à queue à rainurer « LEUCO p-System » dans les nouveaux petits diamètres 8, 10 et 12 mm. LEUCO est ainsi parvenu à transférer sur des petites fraises à queue destinées au rainurage, l'angle d'axe ambitieux de 70° du LEUCO p-System. Le client y gagne à plusieurs niveaux : il a encore plus de possibilités de profiter de la qualité de coupe exceptionnelle du p-System lors du rainurage de panneaux standards.

De plus, la possibilité de réaliser des rainures filigranes offre une nouvelle gamme d'applications pour la branche. Des applications insoupçonnées à première vue car la réalisation de rainures est possible, non pas uniquement sur la surface des panneaux, mais aussi sur les chants et en bois de bout, ce qui représente un champ d'utilisation intéressant pour ces fraises à queue à rainurer.

Grâce à un angle d'axe élevé de 70° (brevet LEUCO), le p-system de LEUCO ne « coupe » pas seulement les fibres mais les « fauche » avec un effort de coupe minimum. Il est possible de réaliser sans éclats des rainures et des fraisages plats et profonds dans presque toutes les surfaces.



Surfaces extrêmement propres sans éclats pour des rainures à partir d'une profondeur de 1 mm, qu'elles soient réalisées en long et en travers du fil, dans des dérivés du bois ou du bois massif, du placage, de la résine artificielle et dans bien d'autres matériaux, même dans les panneaux revêtus de tissu



Bois massif de larix avec rainures diagonales ou fraisages circulaires, fraisé de façon propre et sans éclats en bois de bout et même contre les fibres à l'aide d'un outil à rainurer p-System.

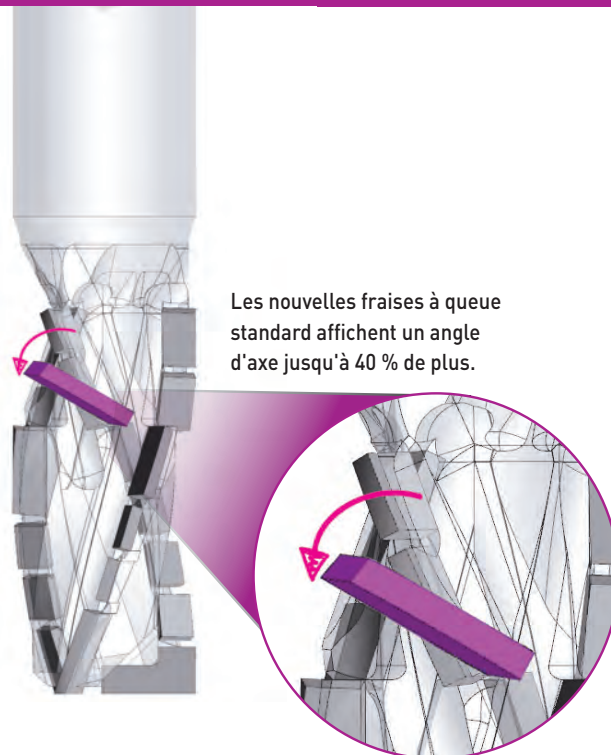


Les fraises à queue à rainurer LEUCO p-System sont disponibles en stock dans les diamètres 8, 10, 12, 16, 18 et 25 mm. Les diamètres 8, 10 et 12 sont les nouveautés venues élargir la gamme depuis la LIGNA 2017.

NOUVEAU STANDARD POUR UNE GAMME STANDARD

De nouvelles caractéristiques pour la gamme complète de fraises à queue DP de LEUCO

Les développements révolutionnaires sont intéressants pour celui qui les initie mais aussi pour ceux qui en profitent. Au cours des dernières décennies, LEUCO a été à l'origine de quelques-uns de ces développements majeurs. Le dernier a été la conception du p-System LEUCO. Des outils avec un angle d'axe extrêmement important de 70° offrant d'immenses avantages en matière de qualité et de tenue de coupe, notamment dans les matériaux et revêtements fibreux. Le brevet LEUCO comprend tous les outils avec un angle d'axe supérieur ou égal à 55°. Même si on a parfois qualifié LEUCO de champion du monde de l'angle d'axe, notre objectif premier n'est pas de battre des records mondiaux mais d'intégrer les caractéristiques des développements fructueux jusque dans les outils standards afin d'offrir aux clients des résultats et des effets encore plus concrets dans leur travail d'usinage quotidien.



Les nouvelles fraises à queue standard affichent un angle d'axe jusqu'à 40 % de plus.

GAMME DE BASE DE FRAISES À QUEUE DP AVEC UN NOUVEL ANGLE D'AXE POUR UNE TENUE DE COUPE ET UNE QUALITÉ ENCORE MEILLEURES ET PLUS DE POSSIBILITÉS D'UTILISATION

LEUCO offre un lifting à sa gamme standard de fraises à queue au diamant ! Les spécialistes de LEUCO ont développé l'ensemble de la nouvelle gamme standard avec des angles d'axe bien supérieurs à ceux existant jusqu'ici.

Les avantages pour nos clients :

- | une amélioration des performances par rapport aux tenues de coupe possibles jusqu'à présent
- | une amélioration de la qualité d'usinage, tant en coupe de débit que de finition
- | un élargissement de la gamme de matériaux pouvant être usinés avec ces outils

La série des fraises DIAMAX Z=2+2 est transformée pour devenir la nouvelle DIAREX Z=2+2. À la demande de nombreux clients, la gamme a été complétée par plusieurs fraises à queue d'un diamètre de D16 mm ainsi que par des fraises à queue de longueur utile 65 mm. À l'avenir, les fraises afficheront un angle d'axe pouvant être jusqu'à 40 % plus important.

Pour les fraises hautes performances Z=3+3, les améliorations sont similaires.

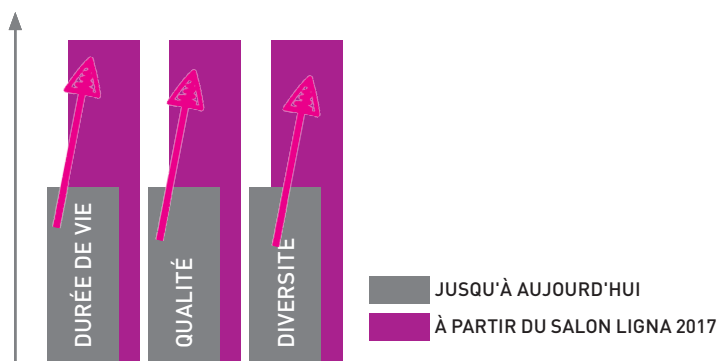
Pour la fraise Z=5+5 destinée à des vitesses d'avance exceptionnelles, le diamètre passe à D 25 mm et les coupes sont inclinées de quelques degrés supplémentaires.

Avec la gamme de fraises à détourer haute vitesse Z=4+2+4, qui comprend des fraises dans quatre largeurs de coupe différentes de 22 à 48 mm, le client profitera désormais d'un angle d'axe de 48°. Le remplacement de la gamme se fait par étapes. Cela permettra une transition tout en douceur de la gamme de produits disponible jusqu'alors à la nouvelle gamme standard. Attendez dès maintenant les nouveaux standards !

Coupes au diamant plus longues : plus de diamant pour une tenue de coupe plus longue.



Lames diamantées plus longues : plus de diamant pour une tenue de coupe plus longue.



NOUVEAUTÉ LEUCO :

Mèche à tourillonner et mèche à trous débouchants désormais disponibles avec hélice au carbure monobloc HWM

L'évolution d'une succès story : Les mèches à percer et à trous débouchant au carbure LEUCO sont inégalées depuis une dizaine d'années dans le domaine de l'usinage premium grâce à leur géométrie de coupe unique. La qualité de perçage et la tenue de coupe des mèches Topline LEUCO sont légendaires.

Dans le cadre du développement des produits, la R&D a réfléchi à l'amélioration de ce programme de mèches premium. Les mèches à percer tout comme les mèches à trous débouchants sont désormais équipées d'une hélice complète en HW monobloc (HWM) en qualité micrograin. L'hélice de la mèche débouchante est optimisée.

Pour l'utilisateur, cette exécution en carbure monobloc HWM Topline apporte une plus grande rigidité et donc un process de perçage régulier. La tenue de coupe est améliorée en comparaison des mèches au carbure rapporté. L'évacuation du copeau de la mèche débouchante évite la recoupe du copeau dans le trou de perçage, qui améliore de manière positive la tenue de coupe.

Bien évidemment, la nouvelle exécution ne

change rien à la qualité de coupe exceptionnelle offerte au client. Les mèches sont utilisées dans les machines de perçage automatiques et dans les centres d'usinage CNC pour permettre un perçage sans éclats dans les bois massifs et les dérivés du bois.

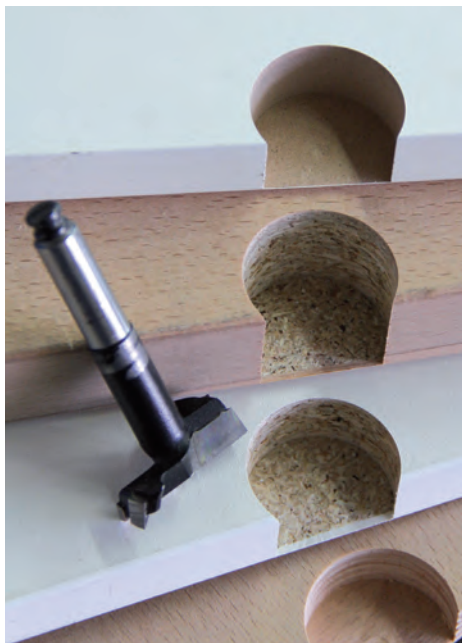
La nouvelle exécution de qualité supérieure remplace dès à présent l'ancienne génération ! Les mèches à tourillonner HWM LEUCO topline sont disponibles dans les diamètres de 4 mm à 10 mm en longueur totale de 57,5 et 70 mm ; les mèches à trous débouchants sont disponibles dans les diamètres 5 et 8 mm pour des longueurs de 57,5 et 70 mm.

LEUCO recommande les mandrins kombi ou les mandrins de serrage rapide pour le serrage de ces mèches.

Mèche à percer et à trou débouchant LEUCO HW monobloc topline: la meilleure qualité de perçage pour une durée de vie excellente grâce à l'exécution au carbure monobloc de l'hélice de perçage.



NOUVELLE MÈCHE À TÊTE CYLINDRIQUE HW « LIGHT » DE LEUCO : PERÇAGES DANS ÉCLATS DE TROUS DE FIXATION – MÊME EN BORD DE PANNEAU



La nouvelle mèche à tête cylindrique HW « Light » de LEUCO est un multi-talents performant.

La mèche à tête cylindrique HW LEUCO „Light“ est un outil passe-partout performant pour le perçage de trous de charnières et en bord de chant, dans les bois massifs et les panneaux.. Cette mèche au carbure est indispensable dans tous les ateliers dans lesquels on usine des trous de charnières, aussi bien sur CN, sur perceuse stationnaire que sur perceuse automatique.

Cette mèche renferme un savoir-faire innovant : des traceurs dans une nuance de carbure très résistante à l'usure, une géométrie de coupe des traceurs particulière, de grands dégagements de copeaux ainsi qu'une pointe de centrage courte < 1mm. La mèche se distingue par une très bonne tenue de coupe, une excellente évacuation des copeaux et nécessite très peu d'effort de coupe au perçage. Ces propriétés permettent à l'utilisateur, grâce à cette mèche à tête cylindrique « Light » de percer très près du revêtement inférieur. La pointe de centrage ne transperce pas. Le décor n'est pas abîmé. La nouvelle mèche à tête cylindrique « Light » de LEUCO est disponible de stock dans des diamètres de perçage de 15 – 35 mm et des longueurs de

perçage de 57,5 – 70 mm en rotation droite et gauche.

Conseil : les trous pour charnière standard peuvent, grâce à la nouvelle mèche à tête cylindrique « Light », être percés à plus grande vitesse. Cette performance améliorée est rendue possible grâce au faible effort de coupe et à la bonne évacuation des copeaux.

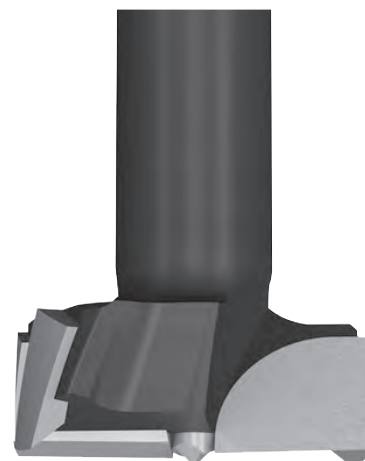


Fig. agrandie à env. 150 %.

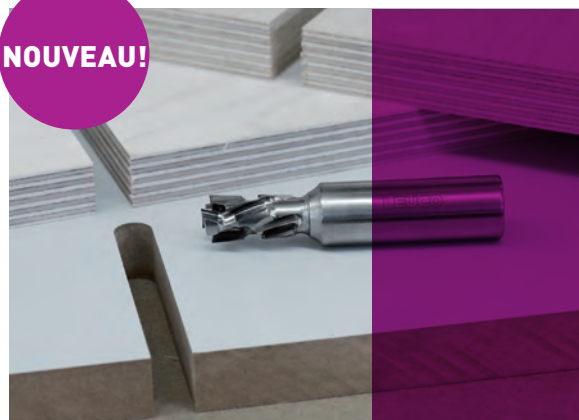
Programme étendu de fraises à queue Nesting

POUR RÉALISER UN RAINURAGE D'UNE GRANDE FINESSE DANS DES MATÉRIAUX MASSIFS

A l'occasion d'EUROBOIS, LEUCO présente trois nouvelles fraises à queue Nesting au diamant, spécialement conçues pour l'usinage de supports multiplex et MDF. Le volume de copeaux est réduit, tandis que le volume de la zone de dégagement des copeaux de l'outil est augmenté. Les copeaux sont ainsi évacués sans entrave, au sens propre du terme. L'extension du programme de fraises à queue Nesting au diamant comprend des outils de diamètre de coupe de 12 mm et de 16 mm ainsi que d'une géométrie de coupe spécifique pour les épaisseurs de panneau courantes. Les outils à queue haute performance au diamant sont couramment utilisés en mode nesting. Les outils à trois dents ($D=3+3$) permettent, par exemple, d'obtenir des vitesses d'avance de 25 m/min et plus sur des panneaux agglomérés.

Néanmoins, la situation est plus nuancée lorsque des matériaux très compacts ou très durs sont usinés (p. ex. panneaux MDF ou multiplex). L'usinage de panneaux MDF génère un volume de copeaux considérable qui encombre rapidement les zones de dégagement, augmentant l'effort de coupe et le frottement. Une forte production de chaleur est alors générée, la durée de vie de l'outil est réduite et cela peut même conduire à une usure prématurée des tranchants. Le nouveau programme de fraises à queue Nesting de LEUCO fournit de vraies solutions à ces problèmes d'application.

NOUVEAU!



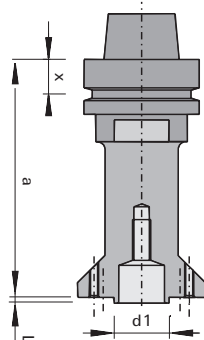
Le programme de fraises à queue Nesting diamant étendu permet de résoudre les défis spécifiques posés par les panneaux MDF et multiplex, ainsi que d'autres dérivés du bois grâce à une géométrie de coupe spécialement adaptée.

+ NEWS +++ Modification de la gamme +++ Modification de la gamme +++ NEWS +++ Modification de la gamme +++ NEWS +++ Modification de la gamme +++

Mandrin porte-lame HSK63F pour machines à 5 axes MORBIDELLI Author M100

Nouveauté dans la gamme : un mandrin porte-lame HSK63F avec diamètre de serrage de 70 mm et cote $a=70$ mm. Cette cote de 70mm est indispensable pour le nouveau type de machine MORBIDELLI Author M100, mais le mandrin est également une bonne alternative à la version standard plus longue $a=130$ mm.

Combiné à une lame de scie circulaire HW « LEUCO g5-System » ou à une lame de scie DP « LEUCO nn-System », on est parfaitement équipé pour parer à pratiquement toutes les éventualités de la variété de matériaux existant !



NOUVEAU!



Nouvelle turbine « AEROTECH UNI-T »

Le système d'aspiration « AEROTECH » est à la fois une fixation ultra-précise et innovante et une turbine d'aspiration. La poussière est immédiatement dirigée directement dans le capot d'aspiration, ce qui garantit une aspiration à l'efficacité maximale, évite le double déchetage et refroidit la fraise.

L'AEROTECH UNI-T, remplace la turbine AEROTECH UNIVERSAL. La technologie de pince de serrage est remplacée par un système avec écrou de serrage interne qui est utilisé avec succès depuis plusieurs années dans les mandrins de serrage extra-longue de la gamme LEUCO.

Contrairement au système précédent, le serrage se fait depuis l'avant du système, permettant un couple de serrage plus élevé. Le résultat est une force de serrage encore plus importante et une concentricité encore plus précise des outils.

Comme pour les systèmes AEROTECH HYDRO, à technologie de serrage à expansion hydraulique, la nouvelle série UNI-T est disponible en deux versions : en version standard avec partie interne ouverte, et en version « Faceplate » spécialement conçue pour une utilisation dans des applications Nesting, de façon à ce que les chutes ne pénètrent pas à l'intérieur de la turbine.

NOUVEAU!



Couteau à rainer DP LAMELLO Clamex P® pour agrégats HOMAG Flex 5 / Flex 5+ et BIESSE

Les utilisateurs d'agrégats HOMAG Flex 5 ou Flex 5+ et d'agrégats à rainer BIESSE peuvent se réjouir : LEUCO élargit sa gamme de couteaux à rainer au diamant pour le système d'assemblage LAMELLO CLAMEX P® en y ajoutant deux nouveaux produits. Dès maintenant, les outils en d'alésage de 40 mm (HOMAG) et 35 mm (BIESSE) avec les trous d'ergots et fraisages correspondants sont disponibles de stock.



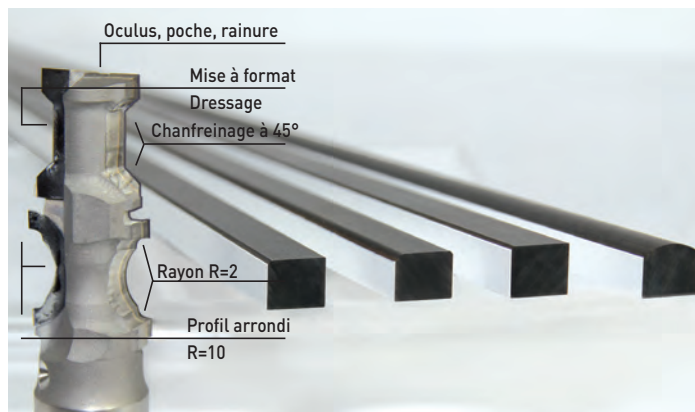
Usinage de panneaux HPL et en matières minérales :

NOUVEAUX CONCEPTS DE FRAISES FLEXIBLES CHEZ LEUCO

LEUCO propose de stock des fraises au diamant pour les spécialistes de l'usinage de panneaux massifs et en matières minérales qui usinent des épaisseurs de panneaux, chanfreins ou rayons clairement définis. LEUCO recommande ces outils quand ces usinages standardisés doivent être exécutés en grandes quantités. Les nouveaux concepts flexibles sont parfaits pour tous ceux... qui usinent une large gamme de matériaux en petites séries pour un large panel de clients. Les arrondis, les chanfreins, les hauteurs de dressage, etc. sont conçus individuellement pour chaque client conformément aux spécifications de dimensions demandées par le client. Les nombreuses possibilités d'utilisation d'un seul outil permettent aux entreprises d'éviter d'utiliser plusieurs outils individuels et de ne pas avoir à occuper plusieurs emplacements sur les chargeurs de leurs machines CNC.

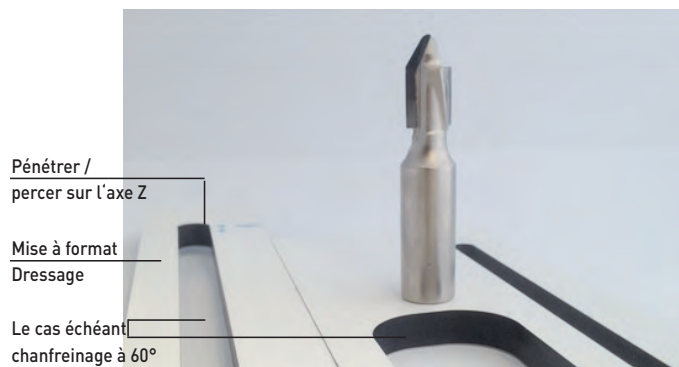
1 fraise flexible peut avoir 5 fonctions : le dressage de panneaux massifs et en matières minérales, le chanfreinage, l'usinage d'arrondis, le fraisage de poches et celui de rayons

Les fraises à queue au diamant permettent désormais à l'utilisateur de dresser des panneaux massifs et en matières minérales, de les chanfreiner, d'usiner des arrondis et des rayons. Grâce à la coupe de perçage, la fraise peut en outre pénétrer le panneau et par ex. permettre le fraisage de poches – autrement dit, 5 outils en 1. Le serrage de l'outil dans un système de précision permettra d'usiner des surfaces de chants sans éclats, très lisses et sans rugosités. Les outils au diamant garantissent les meilleures tenues de coupe dans ces matériaux abrasifs.

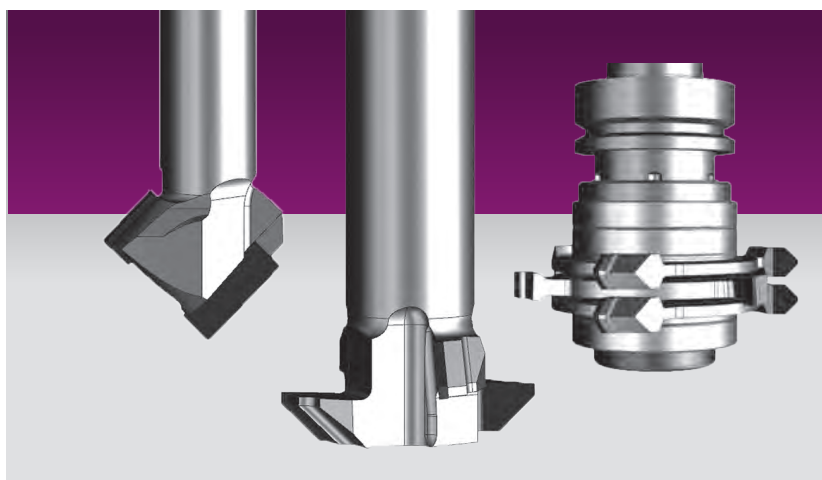


Flexibilité dans le domaine du perçage et du fraisage des trous, du fraisage et du chanfreinage

Autre exemple d'utilisation pour une fraise multifonction : usinage de trous débouchants sans éclats de diamètre 8 mm, percé dans l'axe Z et, en cas de besoin de chanfreiner le perçage dans la même opération. Agrandir des diamètres de trous ? Ce n'est pas un problème. De petits défonçages avec un chanfrein supérieur ? Elle peut aussi le faire. Et pour vous, ce sera quel diamètre ?



Tout en un : perçage, fraisage de trous, fraisage, chanfreinage



Fraise à chanfreiner Z=1+1 Fraise à chanfreiner Z=2+2 jeu de fraises à dresser et à chanfreiner Z=3+3+3

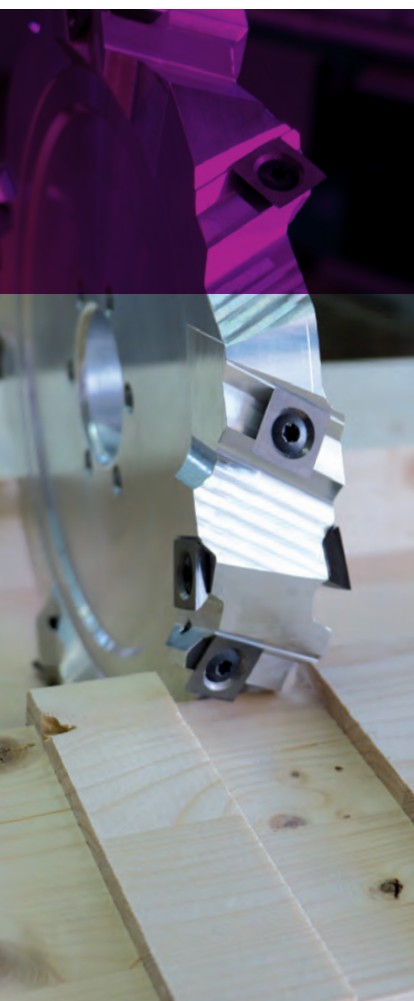
Chanfreinage flexible

En plus de la gamme d'outils au diamant de « mise à format » et à « arrondir » disponible jusqu'à présent, trois solutions d'outils sont désormais disponibles en stock pour le « chanfreinage ». Le « petit » outil à une dent est l'outil idéal pour le chanfreinage en deux passes de la face supérieure ou inférieure pour les petites pièces ou les petits oculus. L'outil « moyen » à deux dents permet grâce à son diamètre de 50 mm des vitesses d'avance plus élevées et usine l'arête inférieure ou supérieure du panneau de façon extrêmement propre et fine. Les pièces grand format, elles, sont la spécialité de la fraise combinée à trois dents. Le dressage et le chanfreinage simultanés (en haut et en bas) en une seule étape, réglables pour des épaisseurs de panneau jusqu'à 10 ou 20 mm, sans oublier une avance importante : autant de possibilités offertes par ce jeu de fraises modulaire Z=3+3+3. Les fraises à chanfreiner symétriques peuvent en outre être utilisées des deux côtés, permettant une double tenue de coupe par outil. **Vous êtes intéressés ?**

Vous ne trouverez pas ces fraises dans le catalogue LEUCO, il vous suffit de vous adresser directement à votre conseiller technique LEUCO.

GAMME D'ENTAILLAGE LEUCO :

planage, feuillurage, rainurage, coupe transversale et arasage



Nouveau porte-outils à moiser « LEUCO surfCut » avec qualité finie

Que ce soit pour surfacer, feuillurer ou rainurer, le porte-outils LEUCO est un produit multi-talents grâce au fractionnement optimisé de ses tranchants. Lors d'un test client indépendant, le porte-outils à moiser de LEUCO a obtenu des tenues de coupe jusqu'à quatre fois supérieures à celles des outils à moiser que l'on trouve habituellement sur le marché. La question de la durabilité a joué un rôle essentiel dans le développement de l'outil. Ainsi, les nouvelles géométries de coupe des plaquettes génèrent une usure minimale, garantissant une tenue de coupe nettement plus élevée. Les temps d'équipement fastidieux sont réduits, tout comme la consommation de plaquettes, qui diminue à un quart. De plus, la géométrie de la zone de dégagement des copeaux du corps de base en aluminium est conçue pour de grands volumes de copeaux.

LEUCO a dévoilé pour la première fois son innovation en matière de porte-outils à moiser lors de la LIGNA 2017.

L'outil est dès à présent disponible avec un programme de base bien développé pour les entreprises de construction bois et les menuiseries. Parallèlement à cela, la nouvelle géométrie peut être utilisée sur d'autres systèmes de fraises. De manière générale, le nouveau porte-outils à moiser LEUCO surfCut se révèle être un porte-outils performant affichant un bon rapport prix/performances.

Que ce soit pour surfacer, feuillurer ou rainurer, le porte-outils à moiser séduit par des surfaces lisses et sans éclat ainsi que de longues tenues de coupe.

LEUCO
surfCut

NOUVEAU!



Lames de scie à tronçonner

En plus du surfCut, LEUCO propose les lames de scie à tronçonner HW denture « WSA » (alternée + angle d'axe) avec fentes de refroidissement pour les coupes d'arasage et la mise à longueur sur les dispositifs de tronçonnage. La combinaison du matériau de coupe HL Board 10, qui confère aux lames une dureté et une résistance à la flexion exceptionnelles, et de la géométrie « WSA » garantit à l'utilisateur une très bonne qualité et tenue de coupe. Les lames sont conçues pour une utilisation dans les bois massifs tendres à durs et secs à naturellement humides. Les lames sont disponibles en stock dans les diamètres 350 à 800 mm.



RECHERCHER FACILEMENT LES OUTILS DANS NOTRE CATALOGUE EN LIGNE

SÉLECTIONNER LES OUTILS DE FAÇON CIBLÉE PAR MATÉRIAU, MACHINE, CARACTÉRISTIQUE ET APPLICATION

Les innovations qui concernent les outils et les nouvelles solutions sont toujours intéressantes pour les clients car elles leur offrent une rentabilité et une efficacité encore meilleures.

Il est également agréable de pouvoir trouver facilement toutes les informations qui concernent l'outil que l'on recherche. **Le catalogue en ligne LEUCO sur le site Internet www.leuco.com rend cela très facile.**

FILTRE LES OUTILS SELON LES BESOINS

La sélection peut se faire de façon ciblée parmi les près de 8 500 articles de la gamme d'outils LEUCO. À l'aide des filtres « Matériau », « Machine », « Caractéristique » et « Nom du produit », il est possible de réduire toujours plus le nombre de

possibilités. Exemple : l'utilisateur a un matériau précis et recherche un outil avec lequel l'usiner ; il sélectionne son matériau dans la liste déroulante.

Le nombre d'outils et types d'outils disponibles chez LEUCO et adaptés à son usinage seront affichés.

Si la liste des résultats est encore trop importante, la sélection peut être encore réduite sans difficultés par ex. en spécifiant plus précisément le type d'outil et le diamètre souhaité et en sélectionnant par ex. « Lame de scie circulaire ».

Le catalogue en ligne est très flexible. Les recherches peuvent se faire de différentes façons, par ex. sélectionner en premier la machine que l'on veut équiper, puis préciser les caractéristiques d'outil recherchées et pour finir sélectionner le

matériau qui doit être transformé.

NOUVEAU ! FILTRE PERMETTANT LE CHOIX DE L'APPLICATION – ENCORE PLUS PERFORMANT !

Depuis mi-mars 2016, le catalogue en ligne LEUCO propose également le filtre innovant « Application ». L'utilisateur indique par exemple qu'il souhaite usiner des portes sur une machine CNC.

Puis il sélectionne ses opérations, comme le fraisage des dépassements, l'usinage des feuillures ou encore le fraisage de serrures de porte ou de poches. Le catalogue en ligne LEUCO lui propose les outils adéquats disponibles dans la gamme de produits LEUCO.

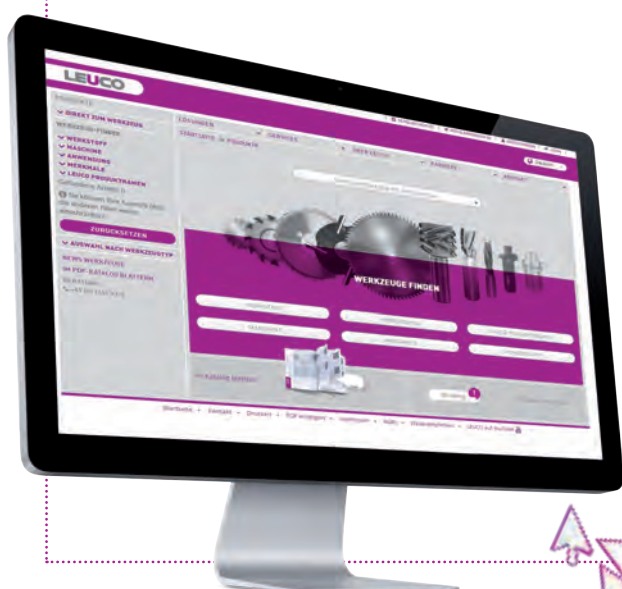
Si l'outil recherché n'est pas inclus dans les propositions d'outils stan-

dards, il existe la possibilité de demander des dimensions autres que celles proposées en stock.

POSSIBILITÉ DE COMPARAISON ET DEMANDES DE PRIX

La fonction « Comparer » permet de comparer les propriétés des outils pertinents. Les outils désirés sont placés dans le panier « Demandes de prix ».

Après avoir indiqué son adresse, il est possible à tout moment de demander le prix des outils.



CATALOGUE EN LIGNE LEUCO

LA DEVISE : TROUVER FACILEMENT L'OUTIL RECHERCHÉ !

- | **Où** : www.leuco.com/produits
- | **Quoi** : Filtrer de manière ciblée, rapide et facile les outils du catalogue LEUCO
- | **Quand** : 365 jours par an, 24 heures sur 24, partout dans le monde et pour tous
- | **Comment** : Utilisation intuitive, sans mot de passe, inscription etc.

Langues : allemand, anglais, russe, français

➔Faites vous-même le test et soyez convaincus, sur www.leuco.com/produits

C'EST CELA, LEUCO

**Innovants, tournés vers l'avenir et
fiables – depuis le début !**

C'est en 1954 que le commercial Willi Ledermann et le technicien Josef Störzer ont fondé l'entreprise Ledermann & Cie. La marque LEUCO était née. Aujourd'hui, plus de 60 ans plus tard, LEUCO est l'un des plus grands fabricants mondiaux d'outils au diamant et au carbure pour l'usinage du bois et des matières plastiques.

Des idées innovantes et un savoir-faire technique exceptionnel constituent les fondements de l'entreprise.

La gamme de produits comprend des lames de scies circulaires, des outils de déchetage et de perçage, des outils à queue, des mèches, des dispositifs de serrage et des plaquettes réversibles.

Des services d'affûtage, des conseils d'application et un ensemble de prestations, regroupés sous le terme de « Tool Management », viennent compléter cette offre. Nous commercialisons nos produits en distribution directe. Notre clientèle englobe les scieries et fabricants de meubles, l'industrie de la construction et des panneaux, ainsi que les entreprises d'aménagement intérieur.

Près de 1 100 collaborateurs répartis dans le monde entier travaillent pour LEUCO. Des filiales de distribution sont implantées en Australie, en Belgique, en Angleterre, au Japon, en Malaisie, en Pologne, à Singapour, en Afrique du Sud, en Thaïlande, en Ukraine et en Biélorussie.

Des filiales de distribution et de production sont implantées en Chine, en France, en Russie, en Suisse et aux États-Unis.



ONLINE-KATALOG 24/7
WWW.LEUCO.COM/PRODUITS

Éditeur:
LEUCO S.A.R.L
Parc des tanneries
10 Rue des fauvettes
CS70073 / 67541 OSTWALD CEDEX

T (33)-0388-788558
leuco.france@leuco.com
www.leucofrance.com