

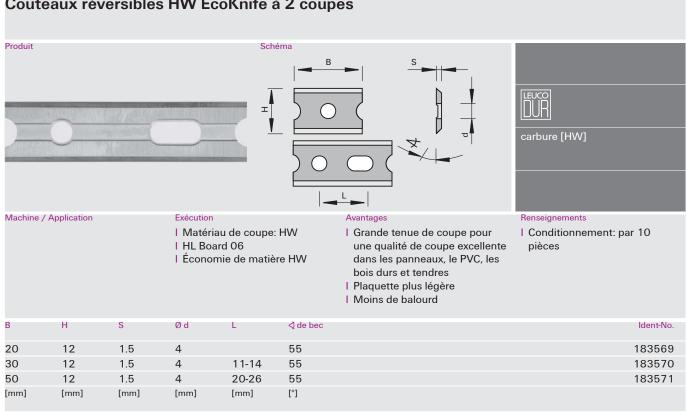
Plaquettes réversibles / interchangeables, Couteaux



Floudit	raye
Plaquettes réversibles / interchangeables	6-1
Plaquettes réversibles traceurs	6-1
Couteaux réversibles	6-13
Pointe de centrage	6-22
Mini-plaquettes réversibles	6-23
Plaquettes réversibles pour rabots	6-25
Plaquettes réversibles / interchangeables à arrondir et chanfreiner	6-26
Plaquettes profil réversibles / interchangeables	6-33
Plaquettes profil réversibles	6-43
Plaquettes réversibles / de rechange pour racleurs	6-46
Plaquettes circulaires	6-57
Dents carbure pour lames de scie	6-58
Couteaux pour raboteuses	6-59
Plaquettes brutes	6-6



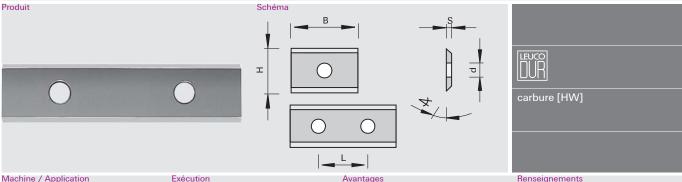
Couteaux réversibles HW EcoKnife à 2 coupes





150511 / 150512 / 150515 / 150516 / 150518 / 150718

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes



Machine / Application

Н

20

30

30

30

30

30

30

40

40

40

40

[mm]

12

12

12

12

12

12

12

12

12

12

12

[mm]

1.5

1.5

1.5

1.5

1.5

1.5

1.5

1.5

1.5

1.5

1.5

[mm]

4

4

4

[mm]

S

Ød

- polie et affûtage micro-fin de la
- dépouille) I Matériau de coupe: HW

I Topline (face d'attaque

- I HL Board 01 pour les les dérivés du bois et matières plastiques
- I HL Board 02 pour les les dérivés du bois et matières plastiques
- I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques, bois durs et tendres
- I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- I HL Board 25 pour bois durs et tendres
- I HL Solid 25 Topline pour bois durs et tendres

∢ de bec

45

55

55

55

55

45

45

55

55

45

45

[°]

14

14

14

14

14

14

26

26

26

26

[mm]

Avantages

I Tenue de coupe élevée et excellente qualité de coupe, dans les bois massifs

LEUCODUR

HL Board 01

HL Board 02

HL Board 06

HL Board 05

HL Solid 25

HL Board 02

HL Board 05

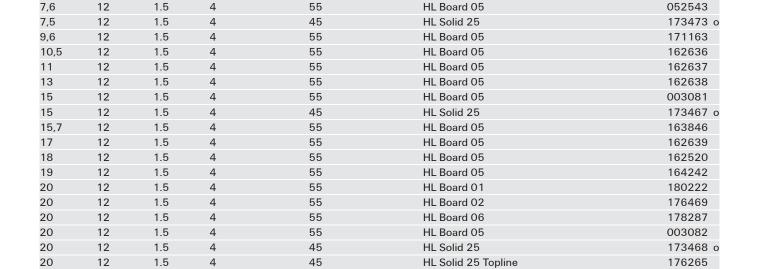
HL Solid 25

HL Solid 25 Topline

HL Solid 25 Topline



I Conditionnement: par 10 pièces





176265

180223

176470

178288

003083

176266

164078

176267

173469 o

182191 o

173470 o

Ident-No.

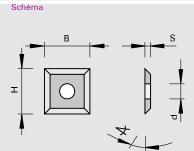
В	Н	S	Ø d	L	∢ de bec	LEUCODUR	ldent-No.
50	12	1.5	4	26	55	HL Board 01	180224
50	12	1.5	4	26	55	HL Board 02	176471
50	12	1.5	4	26	55	HL Board 06	178289
50	12	1.5	4	26	55	HL Board 05	003085
50	12	1.5	4	26	45	HL Solid 25 Topline	176268
60	12	1.5	4	26	55	HL Board 05	003086
60	12	1.5	4	26	45	HL Solid 25	173472 o
60	12	1.5	4	26	45	HL Solid 25 Topline	176269
80	13	2.2	4	59-61	55	HL Board 06	003087
80	13	2.2	4	59-61	45	HL Solid 25 Topline	181677
100	13	2.2	4	59-61	55	HL Board 06	003088
120	13	2.2	4	59-61	55	HL Board 06	003089
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

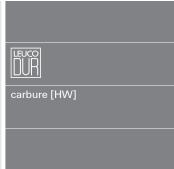
150513 / 150515 150518 / 150718

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes









Machine / Application

- I Topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)
- I Matériau de coupe: HW
- I HL Board 03 pour dérivés du bois et matières plastiques
- I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- I HL Solid 25 Topline pour bois durs et tendres
- I HL Solid 30 pour bois durs et tendres

Avantages

I Tenues de coupe élevées et excellente qualité de coupe dans les bois massifs

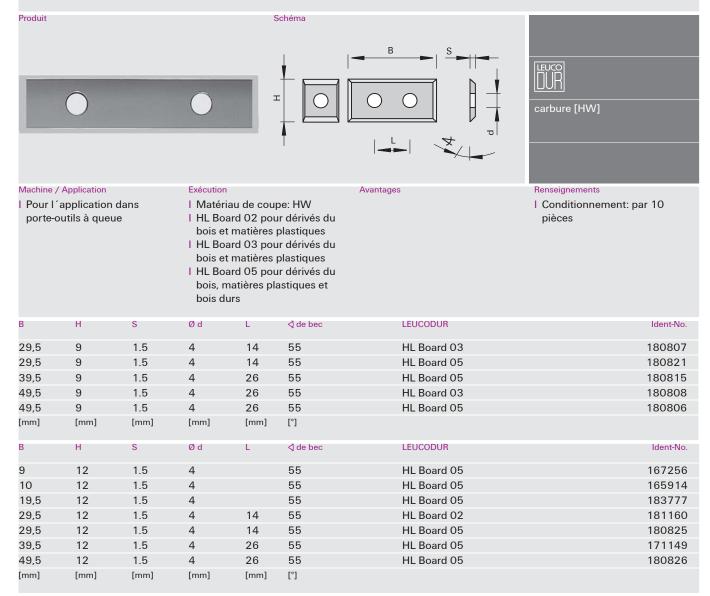
Renseignements

I Conditionnement: par 10 pièces

В	Н	S	Ød	∢ de bec	LEUCODUR	ldent-No.
10,5	10.5	1.5	4	55	HL Solid 30	162316
12	12	1.5	4	55	HL Board 03	180820
12	12	1.5	4	55	HL Board 05	003080
12	12	1.5	4	45	HL Solid 25 Topline	176340
17	17	2	4	55	HL Board 05	162581
19	19	2	4	55	HL Board 05	162582
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		



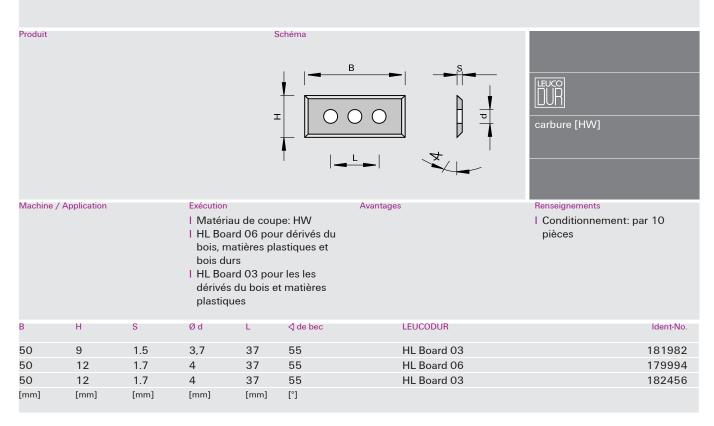
Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout





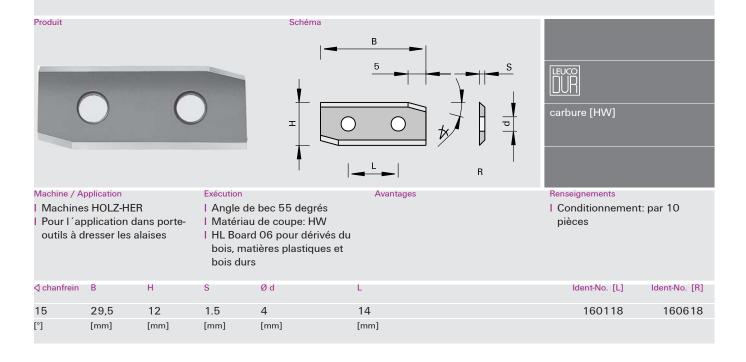


Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout - 3 trous



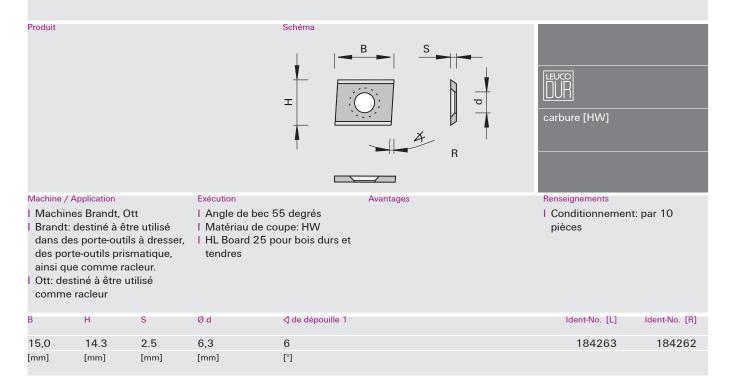
150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes avec chanfrein - HOLZ-HER



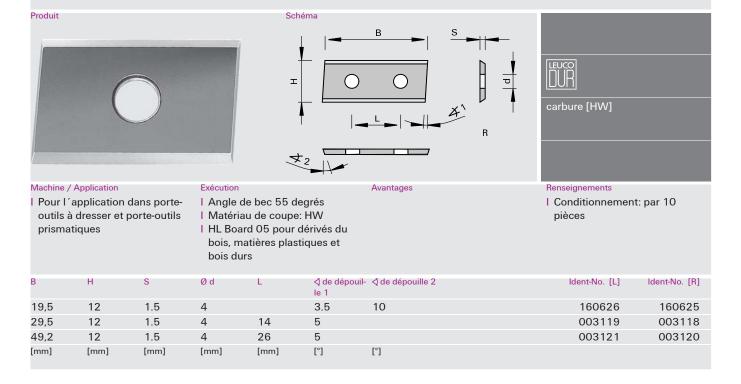


Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées en bout - Brandt, Ott



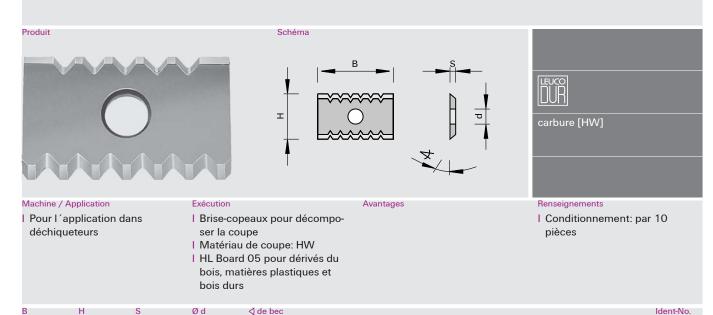
150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées et dépouillées en bout





Plaquettes réversibles HW à 2 coupes - avec brise copeaux



Ident-No.

055905

150518

12

1.5

[mm]

20

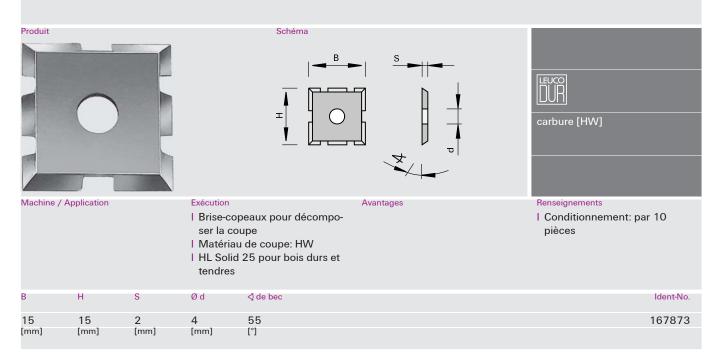
[mm]

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes - avec brise copeaux

[mm]

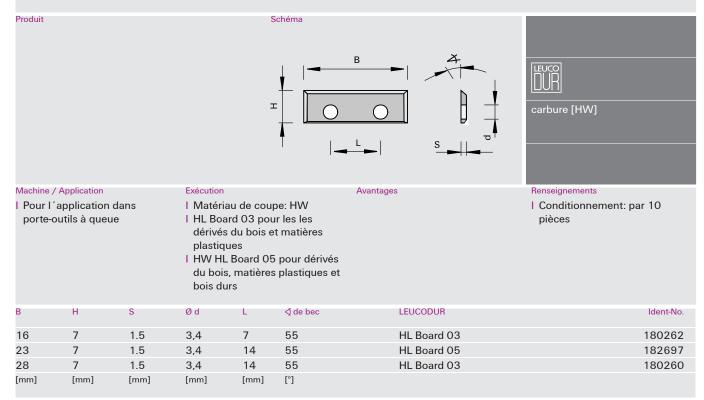
∢ de bec

55



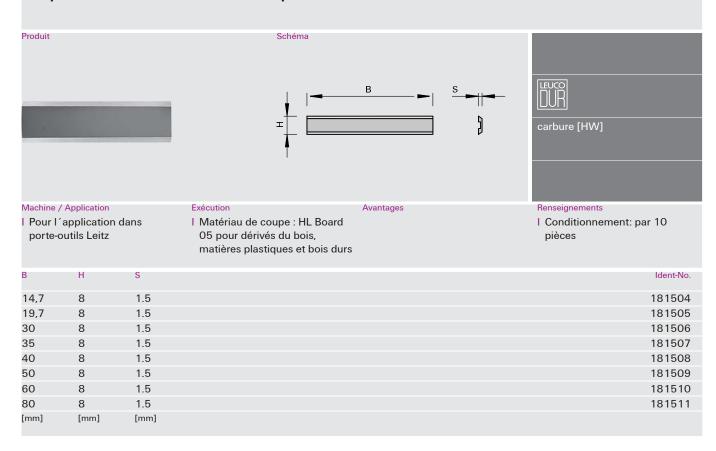


Plaquettes interchangeables HW à 1 coupe, dépouillées en bout



150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes - Leitz







Plaquettes réversibles HW à 4 coupes à trous fraisés - EWD, Hundegger

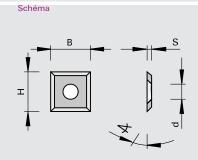
•				•		
Produit				Schéi	B S	carbure [HW]
Machine / A	pplication		Exécution		Avantages	Renseignements
Machines EWD, Hundegger Pour l'application dans porte-outils			HL Board tendres HL Board tendres HL Solid	de coupe: I d 20 pour bo d 30 pour bo 60 pour boi	ois durs et ois durs et s tendres	l Conditionnement: par 10 pièces
В	Н	S	Ød	₫ de bec	LEUCODUR	ldent-No.
21	21	5.5	7,25	40	HL Solid 20	184786
21	21	5.5	7,3	40	HL Solid 30	180639
21	21	5.5	7,3	40	HL Solid 60	180638
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		



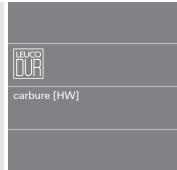
Plaquettes réversibles HW à 4 coupes et trous fraisés

Produit





Avantages



Machine / Application

I Machines Homag, Fischer Brugg

- I destiné à être utilisé comme racleur sur des plaqueuses de chant Homag FA20
- Pour l'application dans porteoutils à affleurer les chants
- l Pour l'application dans porte-outils hélicoidales
- Pour l'application dans porte-outils

Exécution

Renseignements

l Conditionnement: par 10 pièces

В	П	8	Øа	Q de bec	LEUCUDUR		ident-ivo.
13,6	13.6	2	6,3	45	HL Solid 40	Fischer Brugg	163829
14,3	14.3	2.5	6,3	45	HL Solid 25	IMA	183828
14,3	14.3	2.5	6,3	55	HL Solid 25	Homag (FA20)	170248
15	15	2.5	6,2	50	HL Solid 25	Porte-outil à chanfreiner	181243
15	15	2.5	6,4	60	HL Solid 25	de forme bombée (R=50 mm pour Ø D<100 mm)	180454
20	14.3	2.5	6,3	55	HL Solid 15	Homag	168509
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

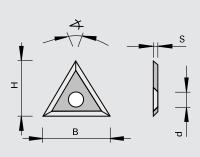




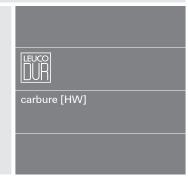
Traceurs triangulaires HW à 3 coupes

Produit

Schéma



Avantages



Machine / Application

porte-outils Leitz

Pour l'application dans

I Matériau de coupe: HW I HL Solid 25 pour bois durs et

I HL Solid 30 pour bois durs et tendres

Renseignements

I Conditionnement: par 10 pièces

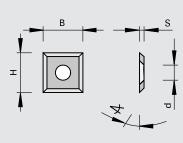
В	Н	S	Ød	∢ de coin	LEUCODUR	ldent-No.
22	19.05	2	6,5	60	HL Solid 25	180779
22,9	19.8	2.5	6,4	60	HL Solid 30	183685
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150553 / 150555 / 150759 / 150758

Plaquettes réversibles traceurs HW à 4 coupes et trous fraisés



Schéma





carbure [HW]

Machine / Application

Pour l'application dans porte-outils

Exécution

I Topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)

- l Amélioration sensible des arêtes l Ident-No. 167777 pour de coupe
- I Qualité de coupe optimale en particulier dans les bois massifs

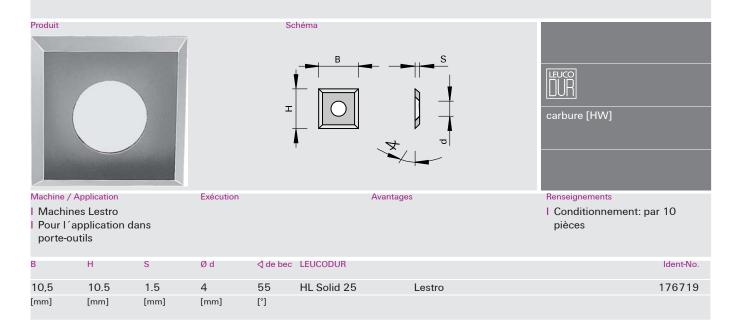
Renseignements

- agrégat d'incisage sur scie à panneaux verticale HOLZ-HER
- * Indications de montage
- I Conditionnement: par 10 pièces

В	Н	S	Ød	∢ de bec	LEUCODUR		ldent-No.
14	14	1.2	8,6	60	HL Solid 40		163701
14	14	1.2	8,6	60	HL Solid 40	HOLZ-HER	167777
14	14	2	6,3	60	HL Solid 25 Topline		176341
14	14	2	6,3	60	HL Solid 40		003079
14	14	2	6,3	60	HL Board 05		180954
14	14	2	6,3	60	HL Board 03		180646
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

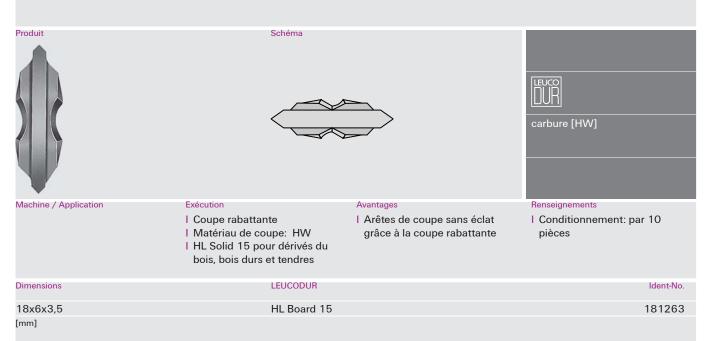


Plaquettes réversibles traceurs HW à 4 coupes et trous fraisés - Lestro



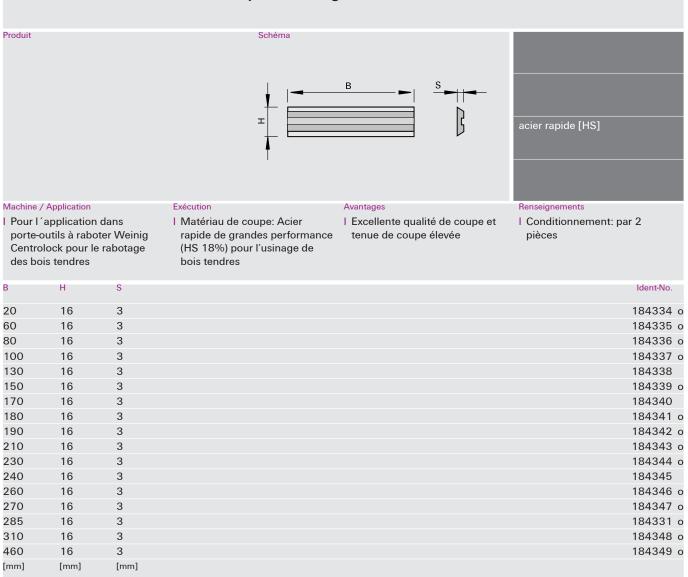
150558

Traceurs réversibles HW





Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Weinig





Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Weinig







Couteaux réversibles SP à 2 coupes - Tersa

Produit			Schéma	
			, . В	S
			<u> </u>	acier allié
			†	
	Application		Exécution Avantages	Renseignements
	application raboter Te	dans porte-	I Matériau de coupe: SP - 13% Crom - acier spécial	l Conditionnement: par 2 pièces
04104			0.0 40.0. 0.00.4.	Piccoo
В	Н	S		Ident-No.
60	10	2.3		175405 o
70	10	2.3		175406 o
80	10	2.3		175407 o
90	10	2.3		175408 o
100	10	2.3		175409 o
110	10 10	2.3 2.3		175410 o
120 130	10	2.3		175411 o 175412 o
140	10	2.3		175412 0 175413 o
150	10	2.3		175413 o
160	10	2.3		175415 o
170	10	2.3		175416 o
180	10	2.3		175417 o
185	10	2.3		175418 o
190	10	2.3		175419 o
200	10	2.3		175420 o
210	10	2.3		175421 o
220	10	2.3		175422 o
230	10	2.3		175423 o
240 250	10 10	2.3 2.3		175424 o 175425 o
260	10	2.3		175425 0 175426 o
265	10	2.3		175427 o
270	10	2.3		175428 o
280	10	2.3		175429 o
290	10	2.3		175430 o
300	10	2.3		175431 o
310	10	2.3		175432 o
315	10	2.3		175433 o
320	10	2.3		175434 o
330	10	2.3 2.3		175435 o 175436 o
340 350	10 10	2.3		175430 0 175437 o
360	10	2.3		175437 o
370	10	2.3		175439 o
380	10	2.3		175440 o
390	10	2.3		175441 о
400	10	2.3		175442 o
410	10	2.3		175443 o
420	10	2.3		175444 o
430	10	2.3		175445 o
440	10	2.3		175446 o
450 460	10 10	2.3 2.3		175447 o 175448 o
46U [mm]	[mm]	2.3 [mm]		1/5448 0



В	Н	S	Ident-No.
470	10	2.3	175449 o
480	10	2.3	175450 o
490	10	2.3	175451 o
500	10	2.3	175452 o
510	10	2.3	175453 o
520	10	2.3	175454 o
530	10	2.3	175455 o
540	10	2.3	175456 o
550	10	2.3	175457 o
560	10	2.3	175458 o
570	10	2.3	175459 o
580	10	2.3	175460 o
590	10	2.3	175461 o
600	10	2.3	175462 o
610	10	2.3	175463 o
620	10	2.3	175464 o
630	10	2.3	175465 o
635	10	2.3	175466 o
637	10	2.3	175467 o
640	10	2.3	175468
650	10	2.3	175469 o
[mm]	[mm]	[mm]	





332751 Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Tersa Schéma Produit acier rapide [HS] Machine / Application **Avantages** Renseignements I Pour l'application dans porte-I Matériau de coupe: HS I Conditionnement: par 2 outils à raboter Tersa pièces Н S Ident-No. 60 10 2.3 175305 o 80 10 2.3 175307 o 90 10 2.3 175308 o 100 10 2.3 175309 o 110 10 2.3 175310 o 120 10 2.3 175311 o 130 10 2.3 175312 o 140 10 2.3 175313 o 150 10 2.3 175314 o 160 10 2.3 175315 o 170 10 2.3 175316 o 180 10 2.3 175317 o 185 10 2.3 175318 o 190 10 2.3 175319 o 200 10 2.3 175320 o 210 10 2.3 175321 o 220 10 2.3 175322 o 230 10 2.3 175323 o 240 10 2.3 175324 o 250 10 2.3 175325 o 260 10 2.3 175326 o 265 10 2.3 175327 o 10 2.3 175328 o 270 10 2.3 280 175329 o 300 10 2.3 175331 o 10 2.3 310 175332 10 2.3 320 175334 o 10 2.3 330 175335 o 10 2.3 350 175337 o 360 10 2.3 175338 o 400 10 2.3 175342 o 410 10 2.3 175343 420 10 2.3 175344 o 430 10 2.3 175345 o 450 10 2.3 175347 o 500 10 2.3 175352 o 2.3 510 10 175353 2.3 520 10 175354 2.3 530 10 175355 o 540 10 2.3 175356 o 610 10 2.3 175363 o 630 10 2.3 175365



10

10

[mm]

2.3

2.3

[mm]

635

640

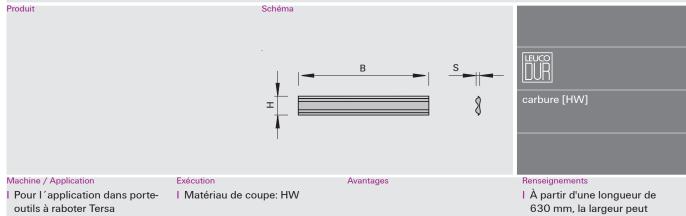
[mm]

175366 o

175368

В	Н	S	ldent-No.
650	10	2.3	175369 о
[mm]	[mm]	[mm]	

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Tersa



être composée de plusieurs couteaux

I Conditionnement par 2 pièces

B				
70 10 2.3 175207 6 80 10 2.3 175207 6 90 10 2.3 175208 6 100 10 2.3 175201 6 110 10 2.3 175211 6 120 10 2.3 175212 6 130 10 2.3 175212 6 140 10 2.3 175214 6 150 10 2.3 175214 6 160 10 2.3 175214 6 160 10 2.3 175214 6 180 10 2.3 175214 6 180 10 2.3 175215 6 180 10 2.3 175217 6 180 10 2.3 175217 6 180 10 2.3 175218 6 190 10 2.3 175221 6 200 10 2.3 175222 6 210 10 2.3 175222 6	В	Н	S	Ident-No
70 10 2.3 175207 6 80 10 2.3 175207 6 90 10 2.3 175208 6 100 10 2.3 175201 6 110 10 2.3 175211 6 120 10 2.3 175212 6 130 10 2.3 175212 6 140 10 2.3 175214 6 150 10 2.3 175214 6 160 10 2.3 175214 6 160 10 2.3 175214 6 180 10 2.3 175214 6 180 10 2.3 175215 6 180 10 2.3 175217 6 180 10 2.3 175217 6 180 10 2.3 175218 6 190 10 2.3 175221 6 200 10 2.3 175222 6 210 10 2.3 175222 6	60	10	2.3	17520
80 10 2.3 175207 o 90 10 2.3 175208 o 1100 10 2.3 175211 o 110 10 2.3 175211 o 120 10 2.3 175211 o 130 10 2.3 175212 o 140 10 2.3 175214 o 160 10 2.3 175214 o 160 10 2.3 175214 o 160 10 2.3 175216 o 170 10 2.3 175217 o 180 10 2.3 175217 o 185 10 2.3 175217 o 185 10 2.3 175217 o 190 10 2.3 175217 o 200 10 2.3 175219 o 210 10 2.3 175220 o 210 10 2.3 175220 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175224 o 260 10 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>				
90 10 2.3 175208 o 100 10 2.3 175209 o 110 10 2.3 175210 o 120 10 2.3 175211 o 130 10 2.3 175211 o 140 10 2.3 175214 o 150 10 2.3 175216 o 160 10 2.3 175216 o 170 10 2.3 175216 o 180 10 2.3 175217 o 185 10 2.3 175217 o 180 10 2.3 175221 o 200 10 2.3 175222 o 210 10 2.3 175222 o 220 10 2.3 175225 o				
100 10 2.3 175209 o 110 10 2.3 175210 o 120 10 2.3 175211 o 130 10 2.3 175212 o 140 10 2.3 175213 o 150 10 2.3 175214 o 160 10 2.3 175215 o 170 10 2.3 175216 o 180 10 2.3 175217 o 185 10 2.3 175218 o 190 10 2.3 175219 o 200 10 2.3 175219 o 210 10 2.3 175220 o 210 10 2.3 175222 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175222 o 240 10 2.3 175222 o 260 10 2.3 17522 o 260 10 2.3 17522 o 270 10 2.3 17522 o 280 10 2				
110 10 2.3 175210 o 120 10 2.3 175211 o 130 10 2.3 175212 o 140 10 2.3 175213 o 150 10 2.3 175214 o 160 10 2.3 175216 o 170 10 2.3 175217 o 180 10 2.3 175217 o 180 10 2.3 175217 o 190 10 2.3 175219 o 200 10 2.3 175212 o 210 10 2.3 175220 o 210 10 2.3 175222 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175222 o 240 10 2.3 175222 o 260 10 2.3 175225 o 260 10 2.3 175225 o 265 10 2.3 175220 o 270 10 2.3 175220 o 300 10 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				
120 10 2.3 175211 o 130 10 2.3 175212 o 140 10 2.3 175213 o 150 10 2.3 175214 o 160 10 2.3 175216 o 170 10 2.3 175217 o 180 10 2.3 175217 o 185 10 2.3 175218 o 190 10 2.3 175219 o 200 10 2.3 175220 o 210 10 2.3 175222 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175222 o 240 10 2.3 175224 o 250 10 2.3 175224 o 260 10 2.3 175225 o 260 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175229 o 300 10 2.3 175230 o 300 10 2.3 175230 o 316 10 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				
130 10 2.3 175212 o 175212 o 175213 o 175213 o 175213 o 175213 o 175214 o 175215 o 175215 o 175215 o 175215 o 175215 o 175216 o 175216 o 175216 o 175216 o 175216 o 175217 o 180 10 2.3 175218 o 175219 o 175221 o 175222 o 175220 o 175220		10		
140 10 2.3 175213 o 175213 o 175214 o 175214 o 175215 o 175215 o 175215 o 175215 o 175215 o 175216 o 175216 o 175216 o 175216 o 180 10 2.3 175217 o 185 10 2.3 175219 o 175219 o 175219 o 175219 o 175219 o 175219 o 175220 o 175220 o 175220 o 175222 o 175223 o <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>				
150 10 2.3 175214 of 175214 of 175216 of 175216 of 175216 of 175216 of 180 10 2.3 175216 of 175216 of 175216 of 175217 of 180 175216 of 175217 of 175217 of 175217 of 185 10 2.3 175218 of 175219 of 175219 of 175219 of 175219 of 175219 of 175219 of 175220 o				
160 10 2.3 175215 o 175216 o 170 10 2.3 175216 o 175216 o 175217 o 185 o 10 2.3 175217 o 185 o 175219 o 175219 o 175219 o 175220 o 175220 o 175220 o 175220 o 175220 o 175220 o 175221 o 175221 o 175221 o 175221 o 175222 o 175223 o 175222 o 175223 o 175222 o 175223 o 175222 o 175223 o 17522				
170 10 2.3 175216 o 180 10 2.3 175217 o 185 10 2.3 175218 o 190 10 2.3 175220 o 200 10 2.3 175221 o 210 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175224 o 250 10 2.3 175225 o 260 10 2.3 175226 o 265 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175229 o 290 10 2.3 175239 o 310 10 2.3 175239 o 310 10 2.3 175233 o 310 10 2.3 175233 o 320 10 2.3 175233 o 340 10 2.3 175234 o 340 10 2.3 175235 o 340 10 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				
180 10 2.3 175217 o 185 10 2.3 175218 o 190 10 2.3 175219 o 200 10 2.3 175220 o 210 10 2.3 175221 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175225 o 240 10 2.3 175225 o 250 10 2.3 175225 o 260 10 2.3 175225 o 265 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175229 o 280 10 2.3 175229 o 290 10 2.3 175230 o 300 10 2.3 175230 o 310 10 2.3 175230 o 310 10 2.3 175230 o 320 10 2.3 175230 o 320 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175235 o 340 10 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				
185 10 2.3 175218 o 190 10 2.3 175219 o 200 10 2.3 175221 o 210 10 2.3 175222 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175225 o 240 10 2.3 175225 o 260 10 2.3 175226 o 260 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175229 o 300 10 2.3 175230 o 300 10 2.3 175230 o 310 10 2.3 175230 o 310 10 2.3 175230 o 310 10 2.3 175230 o 320 10 2.3 175230 o 330 10 2.3 175230 o 340 10 2.3 175230 o 350 10 2.3 175230 o 360 10 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				
190 10 2.3 175219 o 200 10 2.3 175221 o 210 10 2.3 175221 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175224 o 240 10 2.3 175224 o 250 10 2.3 175226 o 260 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175227 o 280 10 2.3 175229 o 290 10 2.3 175230 o 300 10 2.3 175231 o 310 10 2.3 175232 o 320 10 2.3 175232 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 340 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 360 10 2.3 175239 o 370 10 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				
200 10 2.3 175220 o 210 10 2.3 175221 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175223 o 240 10 2.3 175224 o 250 10 2.3 175226 o 260 10 2.3 175227 o 265 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175230 o 390 10 2.3 175231 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175233 o 320 10 2.3 175233 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175239 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				
210 10 2.3 175221 o 220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175224 o 240 10 2.3 175225 o 250 10 2.3 175226 o 260 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175230 o 390 10 2.3 175231 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175232 o 320 10 2.3 175232 o 320 10 2.3 175232 o 340 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175235 o 350 10 2.3 175236 o 360 10 2.3 175236 o 370 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				
220 10 2.3 175222 o 230 10 2.3 175223 o 240 10 2.3 175224 o 250 10 2.3 175226 o 260 10 2.3 175227 o 265 10 2.3 175228 o 270 10 2.3 175229 o 280 10 2.3 175239 o 390 10 2.3 175231 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175234 o 320 10 2.3 175236 o 340 10 2.3 175236 o 340 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175236 o 370 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175240 o				
230 10 2.3 175223 o 240 10 2.3 175224 o 250 10 2.3 175226 o 260 10 2.3 175227 o 265 10 2.3 175228 o 270 10 2.3 175229 o 280 10 2.3 175230 o 390 10 2.3 175231 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175234 o 320 10 2.3 175234 o 330 10 2.3 175236 o 340 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175236 o 370 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175240 o				
240 10 2.3 175224 o 250 10 2.3 175225 o 260 10 2.3 175226 o 265 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175230 o 290 10 2.3 175231 o 300 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175232 o 320 10 2.3 175234 o 330 10 2.3 175234 o 340 10 2.3 175235 o 350 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175239 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175240 o	230	10		
250 10 2.3 175225 o 260 10 2.3 175226 o 265 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175230 o 300 10 2.3 175231 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175232 o 320 10 2.3 175233 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175235 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o	240	10		
260 10 2.3 175226 o 265 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175230 o 290 10 2.3 175231 o 300 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175232 o 320 10 2.3 175234 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o		10		
265 10 2.3 175227 o 270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175229 o 290 10 2.3 175231 o 300 10 2.3 175232 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175234 o 320 10 2.3 175234 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o				
270 10 2.3 175228 o 280 10 2.3 175230 o 290 10 2.3 175231 o 300 10 2.3 175232 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175234 o 320 10 2.3 175235 o 330 10 2.3 175236 o 340 10 2.3 175237 o 350 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o				
280 10 2.3 175229 o 290 10 2.3 175230 o 300 10 2.3 175231 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175234 o 320 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o				
300 10 2.3 175231 o 310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175233 o 320 10 2.3 175234 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o	280	10		
310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175233 o 320 10 2.3 175234 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o	290	10	2.3	17523
310 10 2.3 175232 o 315 10 2.3 175233 o 320 10 2.3 175234 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o	300	10	2.3	17523
315 10 2.3 175233 o 320 10 2.3 175235 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o				
320 10 2.3 175234 o 330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o				
330 10 2.3 175235 o 340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o				
340 10 2.3 175236 o 350 10 2.3 175237 o 360 10 2.3 175238 o 370 10 2.3 175239 o 380 10 2.3 175240 o 390 10 2.3 175241 o	330	10		17523
350 10 2.3 360 10 2.3 370 10 2.3 380 10 2.3 390 10 2.3 390 10 2.3 390 10 2.3 390 10 2.3				
370 10 2.3 380 10 2.3 390 10 2.3 175241 o	350	10	2.3	17523
370 10 2.3 380 10 2.3 390 10 2.3 175241 o		10		
380 10 2.3 390 10 2.3 175240 o 175241 o		10		
390 10 2.3 175241 o				
		[mm]		

В	Н	S	ldent-No.
400	10	2.3	175242 o
410	10	2.3	175243 o
420	10	2.3	175244 o
430	10	2.3	175245 o
440	10	2.3	175246 o
450	10	2.3	175247 o
460	10	2.3	175248 o
470	10	2.3	175249 o
480	10	2.3	175250 o
490	10	2.3	175251 o
500	10	2.3	175252 o
510	10	2.3	175253
520	10	2.3	175254 o
530	10	2.3	175255 o
540	10	2.3	175256 o
550	10	2.3	175257 o
560	10	2.3	175258 o
570	10	2.3	175259 o
580	10	2.3	175260 o
590	10	2.3	175261 o
600	10	2.3	175262 o
610	10	2.3	175263 o
620	10	2.3	175264 o
630	10	2.3	175265 o
635	10	2.3	175266 o
640	10	2.3	175268 o
650	10	2.3	175269 o
[mm]	[mm]	[mm]	



Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Produit			Schéma		
			± <u></u>	B S	acier rapide [HS]
Machine ,	/ Application		Exécution	Avantages	Renseignements
de PO Centro	e montage s à raboter Ce ofix et Quickl age de bois te	entrostar, fix pour le	I Matériau de coupe: HS pour bois tendres I Diamètre constant	l Haute qualité et longue tenue de coupe de rabotage	I Conditionnement par 2 pièces
В	Н	S			Ident-No.
80	12	2.7			182769 o
100	12	2.7			182770 o
130	12	2.7			182771 o
150	12	2.7			182772 o
170	12	2.7			182773 o
180	12	2.7			182774 o
190	12	2.7			182775 o
210	12	2.7			182776 o
230	12	2.7			182777 o
240	12	2.7			182778 o
310	12	2.7			182779 o
410	12	2.7			182780 o
510	12	2.7			182782 o
520	12	2.7			182781 o
640	12	2.7			182783 o
[mm]	[mm]	[mm]			





150518

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Produit Schéma carbure [HW] Machine / Application Exécution Avantages Renseignements l Pour le montage sur systèmes I Matériau de coupe: HW I Haute qualité et longue tenue de I À partir d'une longueur de de PO à raboter Centrostar, I HL Solid 25 pour bois durs et coupe de rabotage 630 mm, la largeur peut Centrofix et Quickfix pour le exotiques être composée de plusieurs rabotage de bois durs et MDF I Diamètre constant couteaux I Conditionnement par 2 pièces В Н S Ident-No. 2.7 100 12 182784 o 2.7 130 12 182785 o 2.7 150 12 182786 o 170 12 2.7 182787 o 180 12 2.7 182788 o 2.7 12 190 182789 o 12 2.7 210 182790 o 2.7 230 12 182791 o 240 12 2.7 182792 o 2.7 410 12 182793 o 12 2.7 510 182794 o 640 12 2.7 182795 o [mm] [mm] [mm]



Pointes de centrage HW

Produit	Schéma L1	D	Carbure [HW]
Machine / Application	Exécution I Avec méplat de fixation pour vis radiale I Matériau de coupe: HW I HL Solid 40 pour bois durs et tendres	Avantages	Renseignements I Conditionnement: par 10 pièces
Ø D	L1		ldent-No.
3	33.5		162624
[mm]	[mm]		





150535 Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes Produit Schéma LEUCO DUR carbure [HW] Machine / Application Renseignements Avantages Pour l'application dans I Matériau de coupe : HW I Conditionnement: par 10 I HL Board 05 pour dérivés du porte-outils à queue pièces bois, matières plastiques et bois durs Н Ident-No. 12 5.5 1.1 162670 20 5.5 1.1 160623 40 5.5 1.1 160674 50 5.5 1.1 163572 [mm] [mm] [mm] 150535 Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout Produit Schéma DUR carbure [HW] Machine / Application **Avantages** Renseignements Pour l'application dans I Matériau de coupe : HW I Conditionnement: par 10 porte-outils à queue I HL Board 05 pour dérivés du pièces bois, matières plastiques et bois durs Н Ident-No. В S 5.5 168696 12 1.1 20 4.1 1.1 173480 20 5.5 173481 1.1



25

30

50

[mm]

5.5

5.5

5.5

[mm]

1.1

1.1

1.1

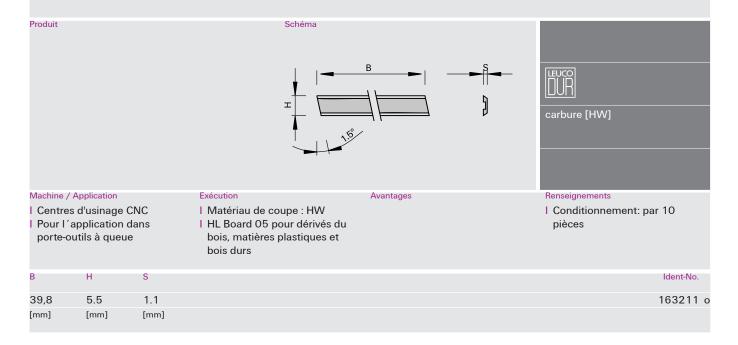
[mm]

173793

173482

173483

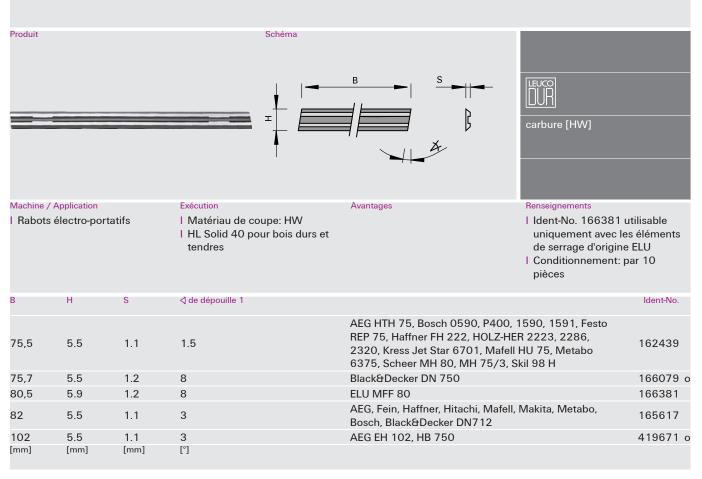
Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées en bout





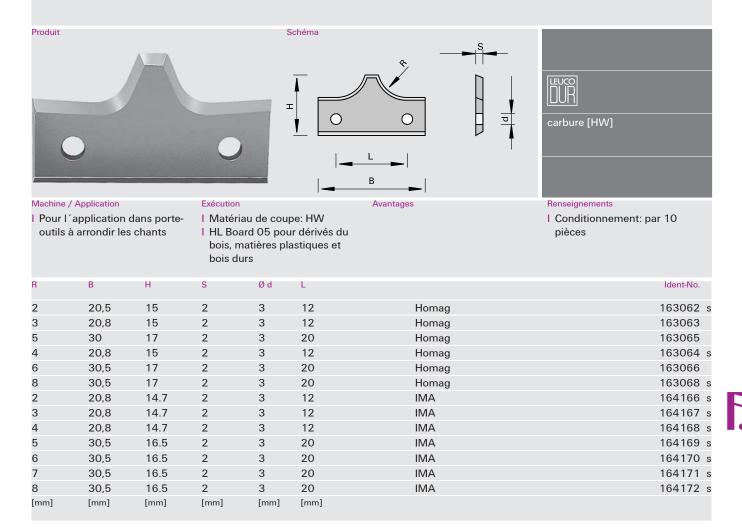


Plaquettes réversibles HW pour rabots à 2 coupes et chanfreinées en bout



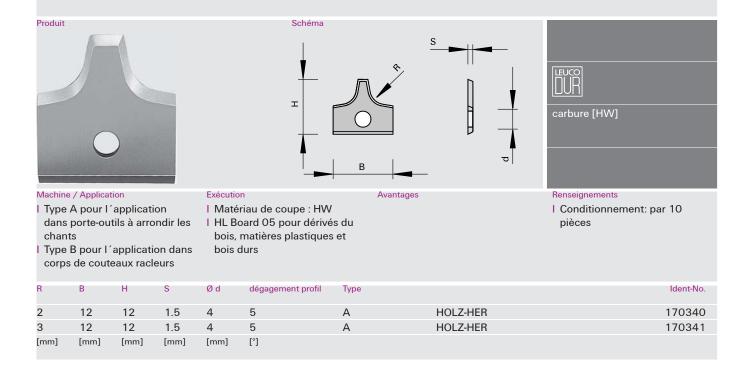


Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons et angle de pied - Homag, IMA



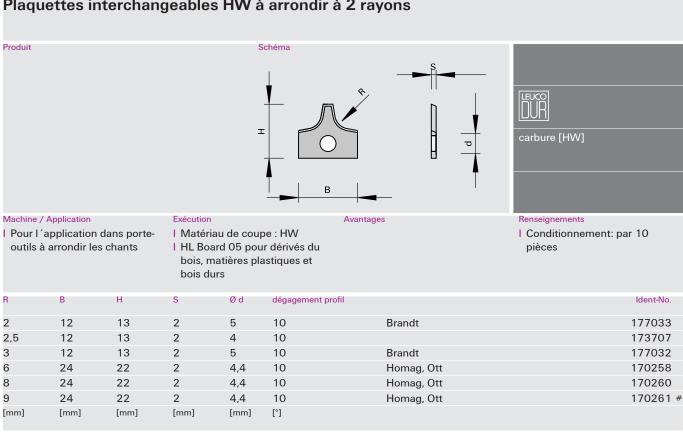
151545 / 151585

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons et angle de pied



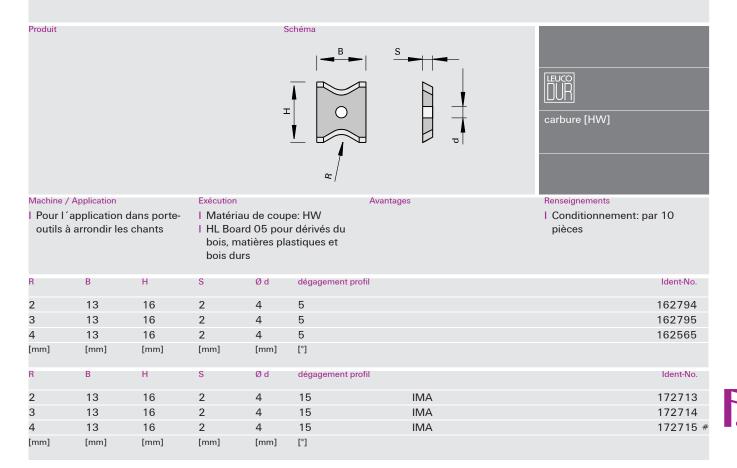
R	В	Н	S	Ød	dégagement profil	Туре		Ident-No.
2	16	15.5	2	4,4	10	А	Brandt	182087
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
R	В	Н	S	Ød	dégagement profil	Туре		ldent-No.
1,5	16	17.5	2	4,4	10	А	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilms- meyer, Brandt	176583
2	16	17.5	2	4,4	10	А	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilms- meyer, Brandt	163489
2	16	17.5	2	4,4	10	Α	Brandt	180153
2,5	16	17.5	2	4,4	10	Α		171178
3	16	17.5	2	4,4	10	А	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilms- meyer, Brandt	163490
3	16	17.5	2	4,4	10	Α	Brandt	180154
4	16	17.5	2	4,4	10	А	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilms- meyer, Brandt	163491
5	16	17.5	2	4,4	10	Α	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilms- meyer, Brandt	163492
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
R	В	Н	S	Ød	dégagement profil	Туре		ldent-No.
2	16	17.5	2	3	10	В	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	173475
2,5	16	17.5	2	3	10	В	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	173476 s
3	16	17.5	2	3	10	В	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	173477
4	16	17.5	2	3	10	В	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	173478 #
5	16	17.5	2	3	10	В	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	173479
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons





Plaquettes interchangeables HW à arrondir symétrique à 2 rayons

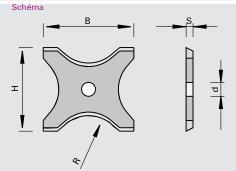


151555

Plaquettes réversibles HW symétriques à arrondir à 2 rayons (forme de papillon)



l Pour l'application dans porteoutils à arrondir les chants



Exécution Avantages
I Angle fuyant 5 degrés

 Matériau de coupe: HW
 HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs



I Conditionnement: par 10 pièces

R	В	Н	S	Ød	Ident-No.
5	20	21	2	4	162566
6	20	21	2	4	162567
7	20	21	2	4	162568 #
8	20	21	2	4	162569
9	26	24	2	4	162796
10	26	24	2	4	162570
11	26	24	2	4	162571
12	26	24	2	4	162572
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

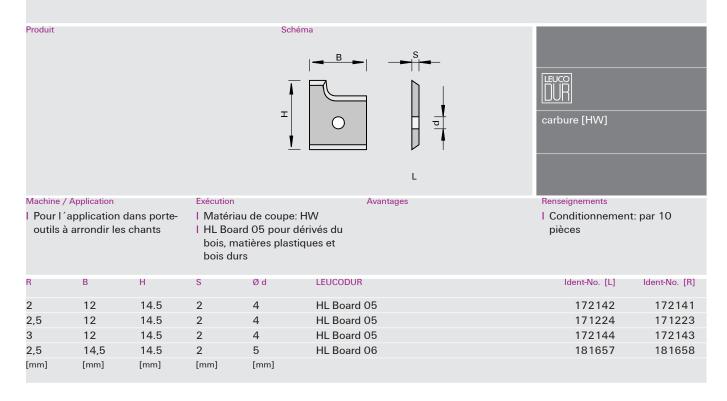


Plaquettes réversibles HW à arrondir à 2 rayons

Produit Schéma LEUCO DUR carbure [HW] Machine / Application Exécution Renseignements **Avantages** I Pour l'application dans porte-I Matériau de coupe: HW I Conditionnement: par 10 outils à arrondir les chants I HL Board 05 pour dérivés du pièces bois, matières plastiques et bois durs В Ød Ident-No. [L] Ident-No. [R] 3 20 16 2 3 168355 168356 2 30 14 2 4 Reich 177136 177135 # 2,5 30 14 2 4 Reich 177138 # 177137 # 3 30 14 2 4 Reich 177140 177139 [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]

151545 / 151586

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon et angle de pied





[mm]

[mm]

[mm]

[mm]

[mm]

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon

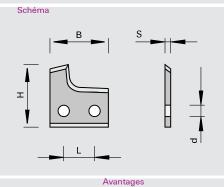
Produi	t				Sc	héma			
					- , ,			LEUCO DR carbure [HW]	
					-	B		Canbaro [1144]	
l Pou	ne / Applica ır I´applica te-outils à	ation dans	5	I HL Bo pour	n riau de coupe pard 05 et HL dérivés du bo ques et bois	Board 06 ois, matières	Avantages	Renseignements I Conditionnement: par 10 pièces)
R	В	Н	S	Ød	dégagem profil	ent	LEUCODUR	ldent-No. [L] Ident-I	No. [R]
2	12	15	2	4	10		HL Board 06	177034 17	7038
1,5	12	17	2	5	13	Homag	HL Board 05	177605 17	7606
2	12	17	2	5	13	Homag	HL Board 05	177607 17	7608
2,5	12	17	2	5	13	Homag	HL Board 05		7610 #
3	12	17	2	5	13	Homag	HL Board 05		7612
2	12	18	2	4	11		HL Board 05		2725
3	12 13	18	2	4	11 10		HL Board 05		2726 #
1 1,5	13	15 15	2	4 4	10		HL Board 06 HL Board 06		0721 1953
2	13	15	2	4	10		HL Board 06		1955
2,5	13	15	2	4	10		HL Board 06		0727
3	13	15	2	4	10		HL Board 06		1958
4	14	17	2	4	10		HL Board 05		7040 #
2	15	14.5	2	4	15		HL Board 05	177317 17	7318
2,5	15	14.5	2	4	15		HL Board 05	177319 17	7320
3	15	14.5	2	4	15		HL Board 05	177321 17	7322
5	15	17	2	4	10		HL Board 05	177037 17	7041
3	15	18.4	2	4	5		HL Board 05		8279 #
4	15	18.4	2	4	5		HL Board 05		8280 #
5	15	18.4	2	4	5		HL Board 05		8281
6	15	21.6	2	4	5		HL Board 05		8293 s
8	15	21.6	2	4	5 15		HL Board 05		8295 # 8218
2	16,1 16,1	14 14	2	4	15 15		HL Board 05 HL Board 05		8220
2	19,6	15.2	2	4	15		HL Board 05		3816
3	19,6	15.2	2	4	15		HL Board 05		3392
9	20	25.8	2	4	5		HL Board 05		8310 s
10	20	25.8	2	4	5		HL Board 05		8311 s
12	20	25.8	2	4	5		HL Board 05		8313
					F03				



[°]

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon - Homag, IMA







Machine / Application

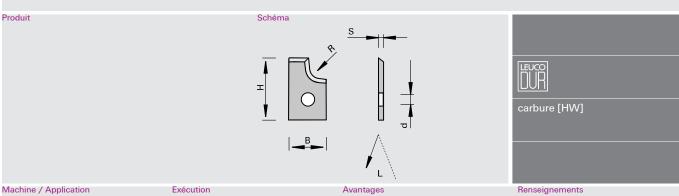
I Machine Homag, IMA Pour l'application dans porte-outils à arrondir

Exécution

- I Angle fuyant 5 degrés
- I Matériau de coupe: HW
- I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

R	В	Н	S	Ød	L		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
10	21,8	20	2	3	12	Homag	163071 #	163072
12	21,8	20	2	3	12	Homag	163075 s	163076 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
R	В	Н	S	Ød	L		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
9	21,8	19.5	2	3	12	IMA	164173 s	164174 s
10	21,8	19.5	2	3	12	IMA	164175 s	164176 s
11	21,8	19.5	2	3	12	IMA	164177 s	164178 s
12	21,8	19.5	2	3	12	IMA	164179 s	164180 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon - IMA



Machine /	Application
IVIacillile /	Application

- I Machines IMA
- Pour l'application dans porte-outils à arrondir
- I Angle fuyant 15 degrés
- I Matériau de coupe: HW
- I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

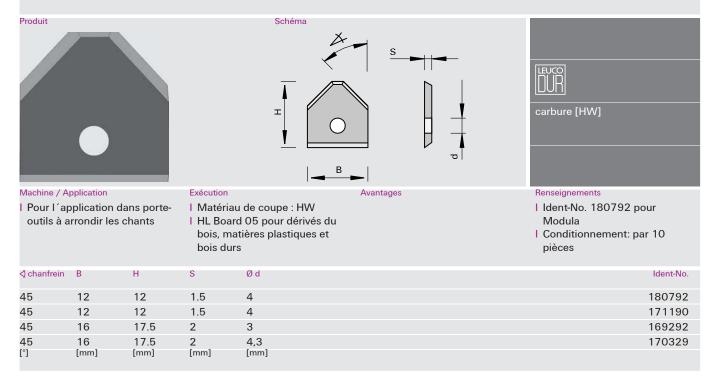
Renseign
•

I Conditionnement: par 10 pièces

R	В	Н	S	Ød	ldent-No. [L]	Ident-No. [R]
2	12	18	2	5	180174	180173
3	12	18	2	5	180176	180175
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

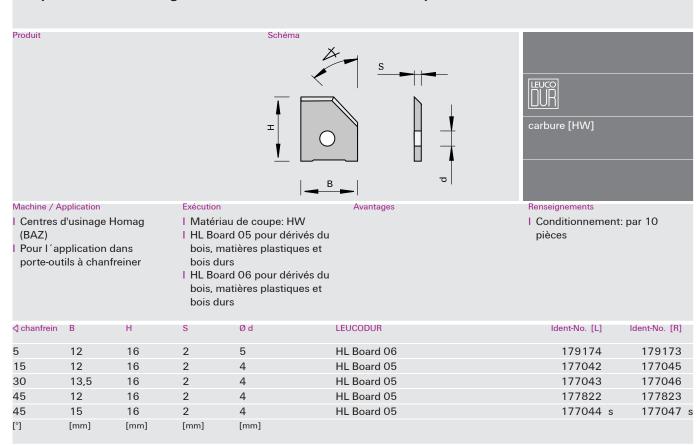


Plaquettes interchangeables HW à chanfreiner à 2 coupes



151545 / 151546

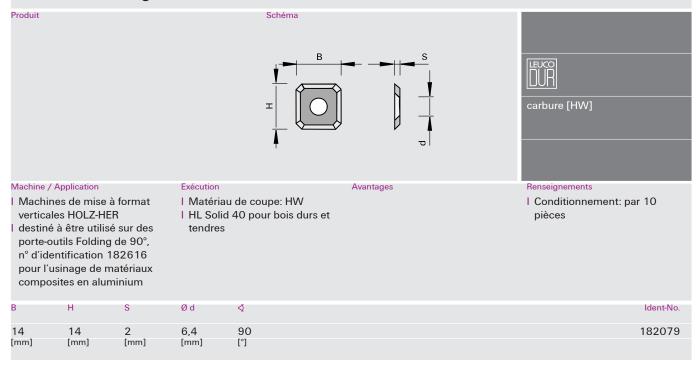
Plaquettes interchangeables HW à chanfreiner à 1 coupe





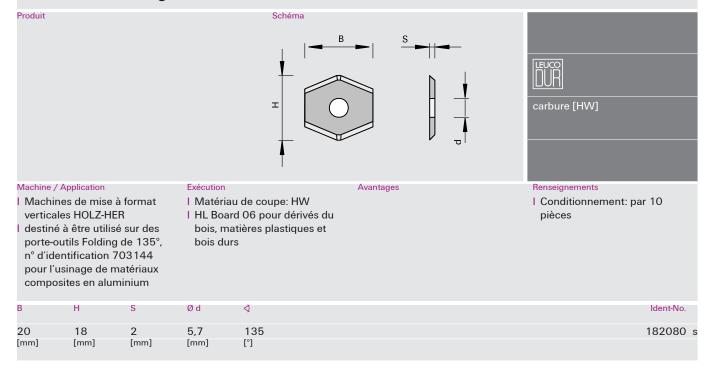


Plaquettes réversibles profilées HW pour les matériaux composites en aluminium - HOLZ-HER, 90 degrés



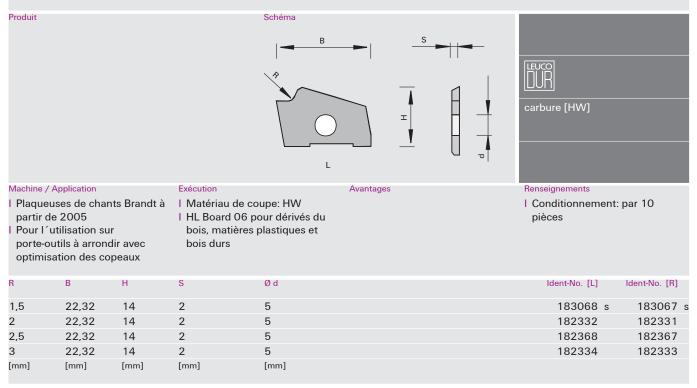
151516

Plaquettes réversibles profilées HW pour les matériaux composites en aluminium - HOLZ-HER, 135 degrés



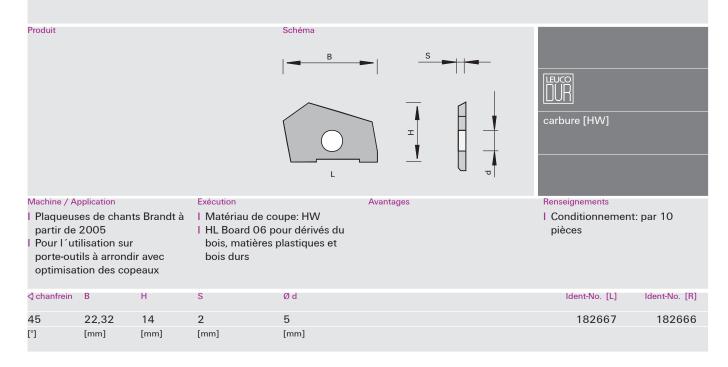


Plaquettes interchangeables profilées HW à arrondir - Brandt



151586

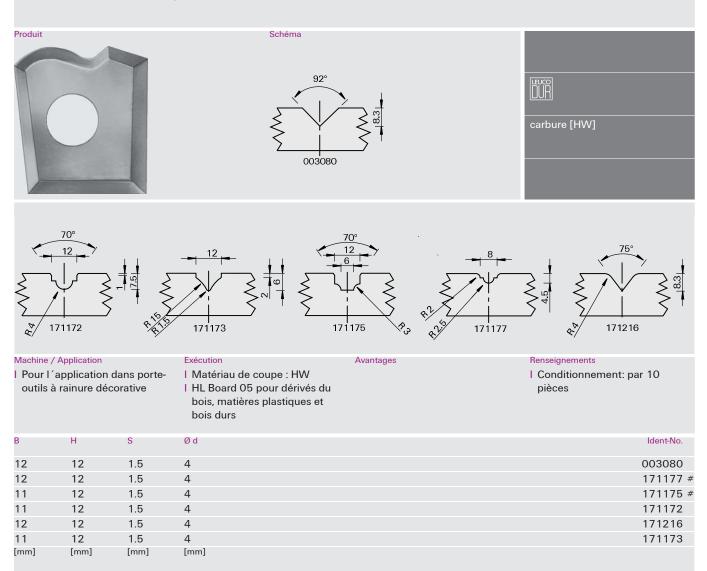
Plaquettes réversibles à chanfreiner et profiler HW - Brandt







Plaquettes interchangeables profil HW pour porte-outils à rainure décorative



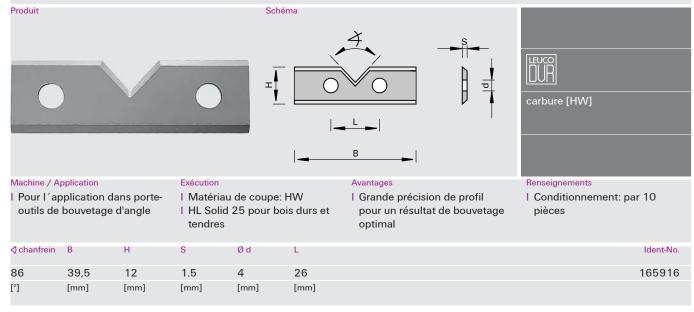


Plaquettes interchangeables profil HW pour porte-outils profil et contre-profil modulable et porte-outils plate-bandes

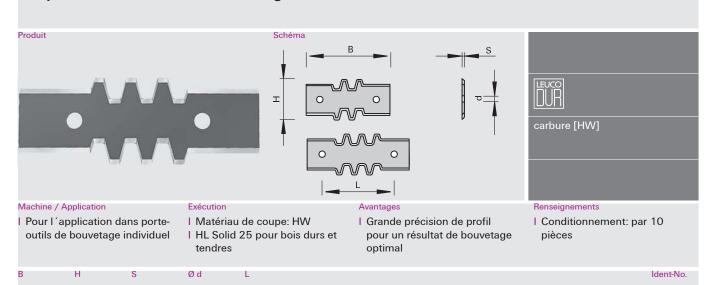


151548

Plaquettes interchangeables de bouvetage d'angle HW



Plaquettes réversibles de bouvetage HW



165911

165909

151598

21.6

21.6

[mm]

2

2

[mm]

50

60

[mm]

Set de plaquettes réversibles de bouvetage HW

4

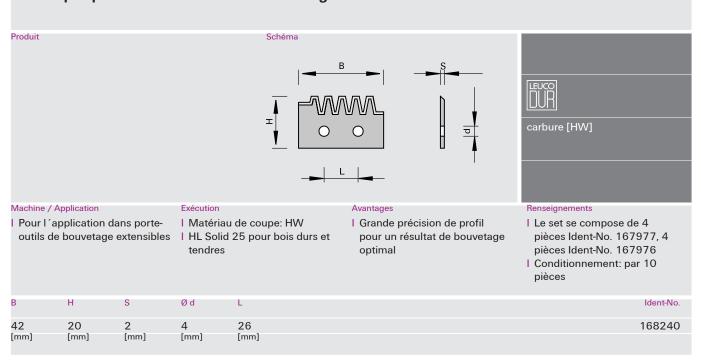
4

[mm]

26

32

[mm]





Produit

Supports de plaquette - Ledinek Rotoles

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

I Machines à raboter Ledink Rotoles

Pour plaquettes interchangeables droites ou chanfrein LEUCODUR

I Pour montage des plaquettes interchangeables LEUCODUR 14 x 14 mm et 14,3 x14,3 mm

	identitio.
Pour porte-outils rotor d'ébauche (plaquette 14x14x2) dessus	182082 o
Pour porte-outils rotor finition (plaquette 14x14x2) dessous	182083 o
Pour porte-outils rotor d'ébauche (plaquette 14,3x14,3x2,5) dessus	182084 o
Pour porte-outils rotor finition (plaquette 14,3x14,3x2,5) dessous	182085 o

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	ldent-No.
Vis noyée	M5x9 T20 D=Ø9,3	995125	827277
	[mm]		



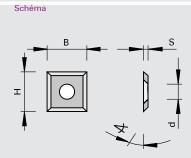


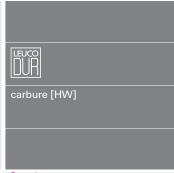
150553 / 150555 / 150558 / 150559

Plaquettes profil réversibles HW à 4 coupes - Ledinek Rotoles

Produit







Machine / Application

- Machines à raboter Ledink Rotoles
- Pour l'application dans supports de plaquette pour surfacer

- I Matériau de coupe: HW
- I HL Board 03 pour dérivés du bois et matières plastiques
- I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- I HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres
- I HL Solid 40 pour bois durs et tendres

Renseignements Avantages

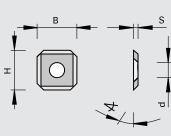
> I Conditionnement: par 10 pièces

В	Н	S	Ød	∢ de bec	LEUCODUR	ldent-No.
14	14	2	6,3	60	HL Solid 40	003079
14	14	2	6,3	60	HL Board 05	180954
14	14	2	6,3	60	HL Board 03	180646
14,3	14.3	2.5	6,3	55	HL Solid 25	170248
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

Plaquettes profil réversibles HW à 4 coupes et chanfrein - Ledinek Rotoles

Produit







Machine / Application

- l Machines à raboter Ledink Rotoles
- Pour l'application dans supports de plaquette pour surfacer

- I Matériau de coupe: HW
- I HL Solid 15 pour dérivés du bois, bois durs et tendres
- I HL Solid 25 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

I Conditionnement: par 10 pièces

В	Н	S	Ø d		LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [K]
14	14	2	6,4	60	HL Solid 25	180933	180932
14,3	14.3	2.5	6,4	55	HL Solid 15	181144	181143
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

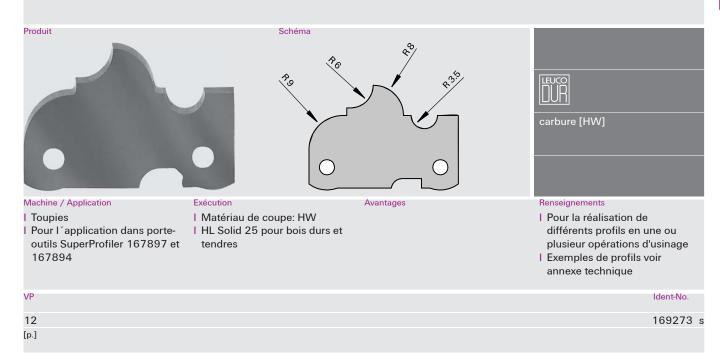


Plaquettes profil réversibles HW à arrondir à 4 coupes - Ledinek Rotoles

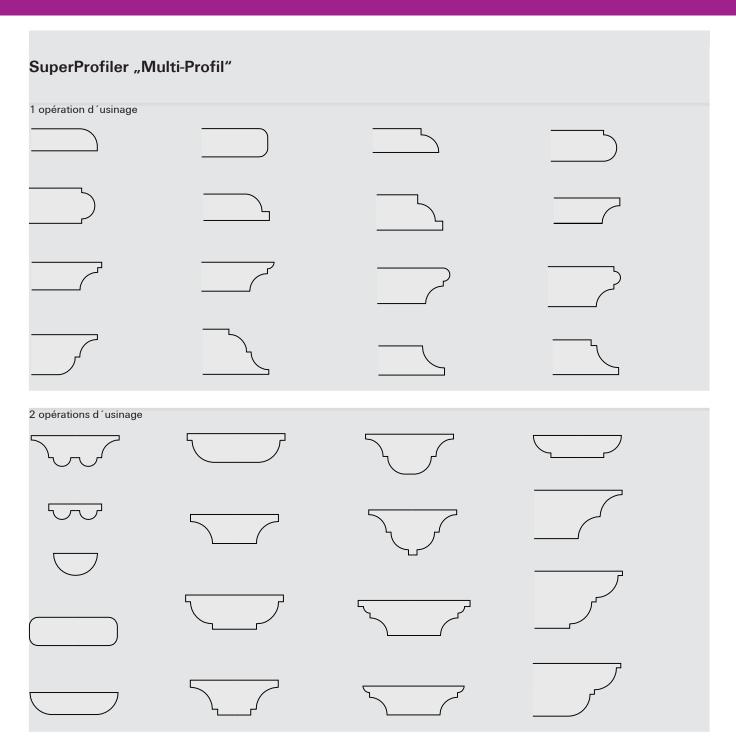
Produit Schéma IEUCO DUR carbure [HW] Machine / Application Exécution Renseignements **Avantages** Machines à raboter Ledink I Matériau de coupe: HW I Conditionnement: par 10 I HL Solid 15 pour dérivés du Rotoles pièces Pour l'application dans bois, bois durs et tendres I HL Solid 25 pour bois durs et supports de plaquette pour surfacer tendres Ød ∢ de bec LEUCODUR Ident-No. [L] Ident-No. [R] 2 14 14 6,4 60 HL Solid 25 182442 182441 14,3 14.3 2.5 6,4 55 HL Solid 15 182444 182443 [mm] [mm] [mm] [mm] [°]

151527

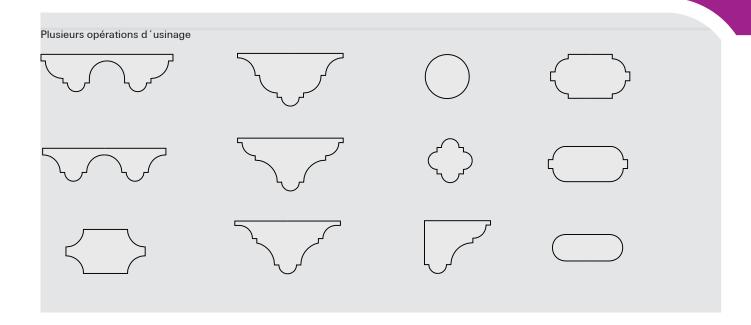
Plaquettes interchangeables SuperProfiler HW "Multi-Profil"













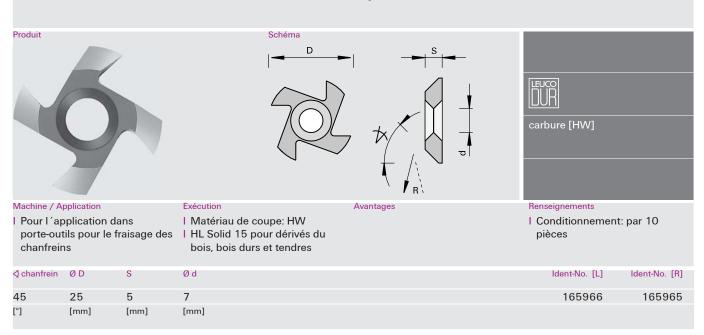


Couteaux réversibles à rainer à 4 coupes - porte-outils de bouvetage d'angle

Produit Schéma LEUCO carbure [HW] Machine / Application Exécution Avantages Renseignements I Pour I'application dans porte-I Matériau de coupe: HW I Grande précision de profil I Utiliser les plaquettes Ident-I HL Solid 15 pour dérivés du outils de bouvetage d'angle pour un résultat de bouvetage No. 165916 bois, bois durs et tendres optimal I Conditionnement: par 10 pièces Ød Ident-No. 15 25 4.6 5,4 165918 [°] [mm] [mm] [mm]

150578

Couteaux réversibles HW à chanfreiner à 4 coupes



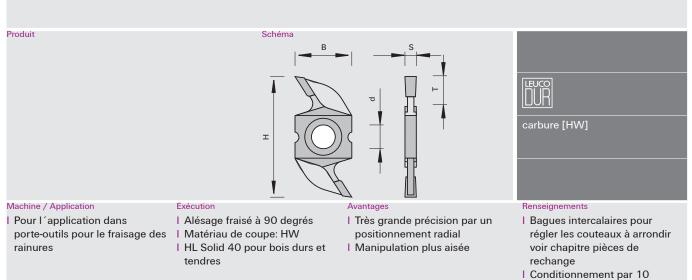


Couteaux réversibles à rainer à 4 coupes - porte-outils à rainer

Produit Schéma LEUCO carbure [HW] Machine / Application Exécution Renseignements **Avantages** Pour l'application dans I Matériau de coupe: HW I Ident-No. 163699 pour I HL Solid 15 pour dérivés du porte-outils à rainer largeur de rainure 4 mm bois, bois durs et tendres I Ident-No. 165906 pour largeur de rainure 5 mm I Ident-No. 169250 pour largeur de rainure > 7 mm I Conditionnement: par 10 pièces Ød Ident-No. 18 18 1.95 10 163699 18 18 2.5 10 165906 10 18 18 3.7 169250 [mm] [mm] [mm] [mm]



Couteaux réversibles à rainer à 2 coupes et rainure de positionnement



В	Н	S	Ød	Tmax	LEUCODUR		Ident-No.
13	36	3.5	7,4	10	HL Solid 30	Sans positionnement radial	165968
16	34	3.2	6,7	8	HL Solid 40		183663
16	34	3.5	6,7	8	HL Solid 40		183664
16	34	4	6,7	8	HL Solid 40		183665
16	34	5	6,7	8	HL Solid 40		183666
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			



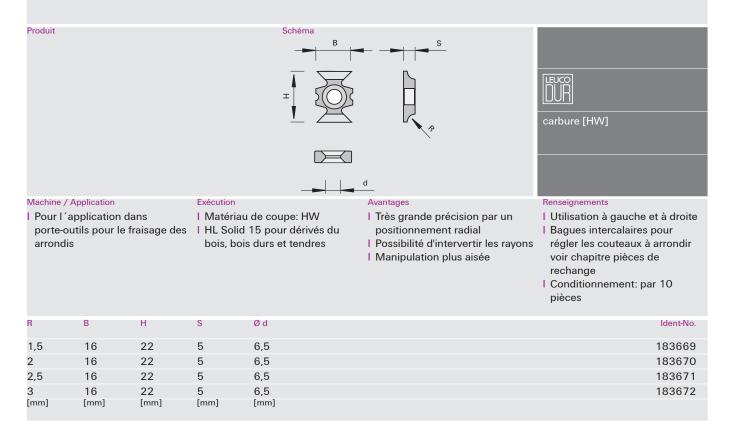
pièces

Couteaux réversibles à chanfreiner à 4 coupes et rainure de positionnement

Produit Schéma LEUCO DUR carbure [HW] Machine / Application Avantages Renseignements Pour l'application dans I Matériau de coupe: HW I Très grande précision par un I Utilisation à gauche et à droite porte-outils pour le fraisage des I HL Solid 15 pour dérivés du positionnement radial Bagues intercalaires pour bois, bois durs et tendres I Manipulation plus aisée régler les couteaux à chanfreiner voir chapitre "Pièces de rechange" I Conditionnement: par 10 pièces ∢ chanfrein B Ød Ident-No. 6,5 183668 45 16 22 [mm] [mm] [mm] [mm]

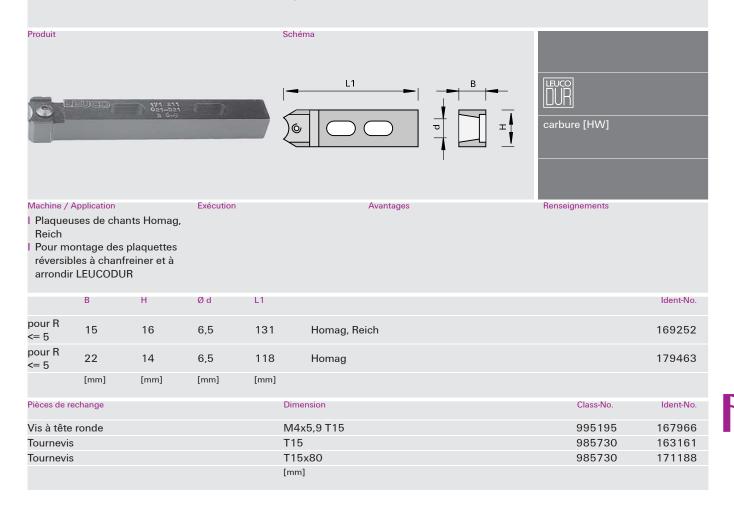
150578

Couteaux HW à arrondir à 4 coupes et rainure de positionnement





Corps de couteaux racleurs - Homag, Reich, IMA



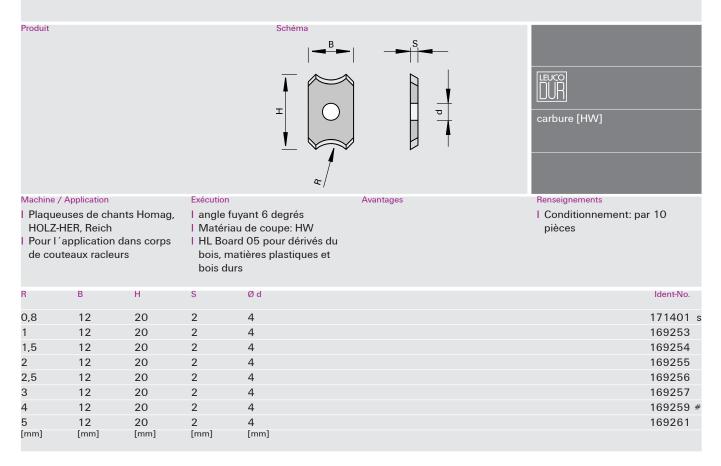
151555

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et chanfrein - Homag, IMA, Reich

Produit			Schéma	S	carbure [HW]
Machine / Application I Plaqueuses de chants Homag, IMA, Reich I Pour I'application dans corps de couteaux racleurs			Exécution I Angle de chanfrein 45 degrés I Matériau de coupe : HW I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs	Avantages	Renseignements I Conditionnement: par 10 pièces
В	Н	S	Ød		Ident-No.
12 [mm]	20 [mm]	2 [mm]	4 [mm]		171180
[]	[111111]	[IIIIII]	fumil		

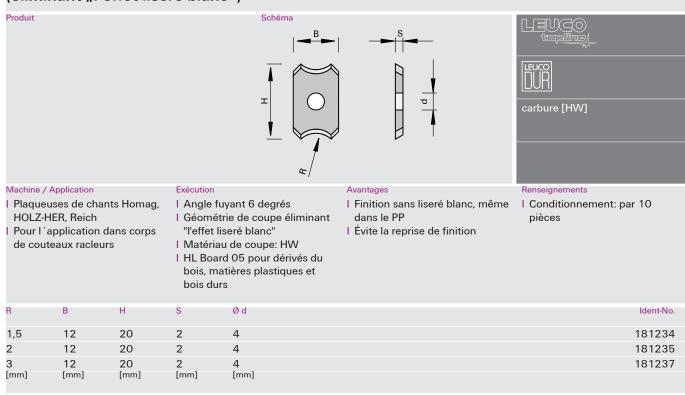


Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - Homag, HOLZ-HER, Reich



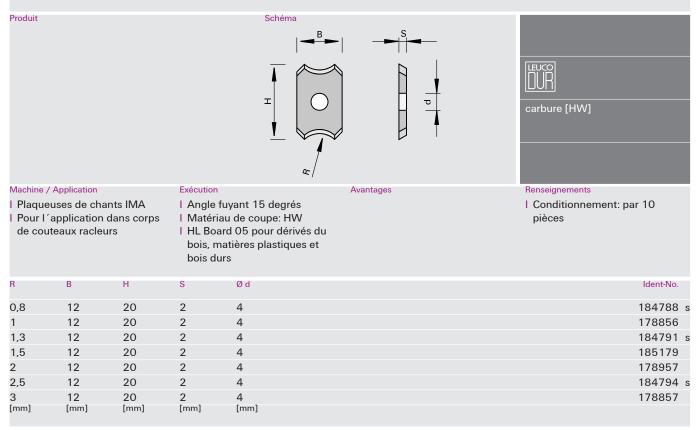
151755

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - Homag, HOLZ-HER, Reich (éliminant "l'effet liseré blanc")



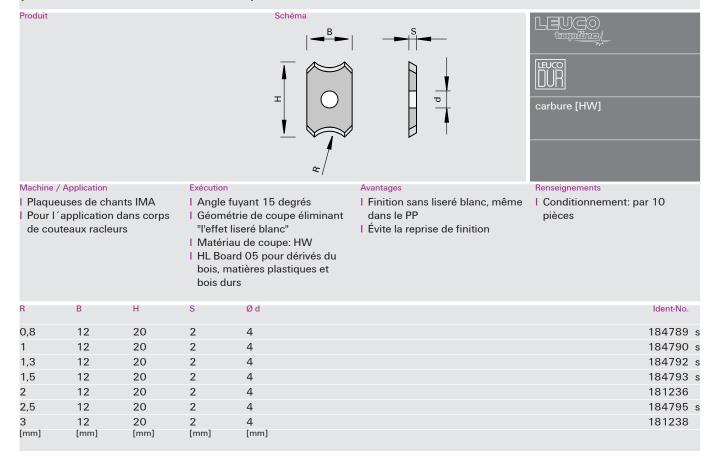


Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA





Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA (éliminant "l'effet liseré blanc")





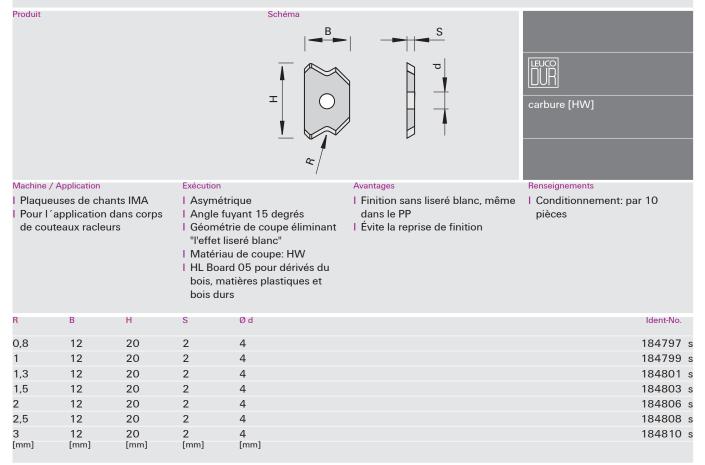


Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA (asymétrique)

Produit				Schéma Schéma Schéma S Carbure [HW]	
Machine / Appl	lication		Exécution	Avantages Renseignements	
Plaqueuses de chants IMA Pour l'application dans corps de couteaux racleurs			I Matériau I HL Board	vant 15 degrés pièces de coupe: HW I 05 pour dérivés du ières plastiques et	ar 10
R B	3	Н	S	Ø d	Ident-No.
0,8 1	12	20	2	4	184796 s
	12	20	2	4	184798 s
1,3 1	12	20	2	4	184800 s
	12	20	2	4	184802 s
	12	20	2	4	184804 s
2,5 1	12	20	2	4	184807 s
3 1	12	20	2	4	184809 s
[mm] [r	mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



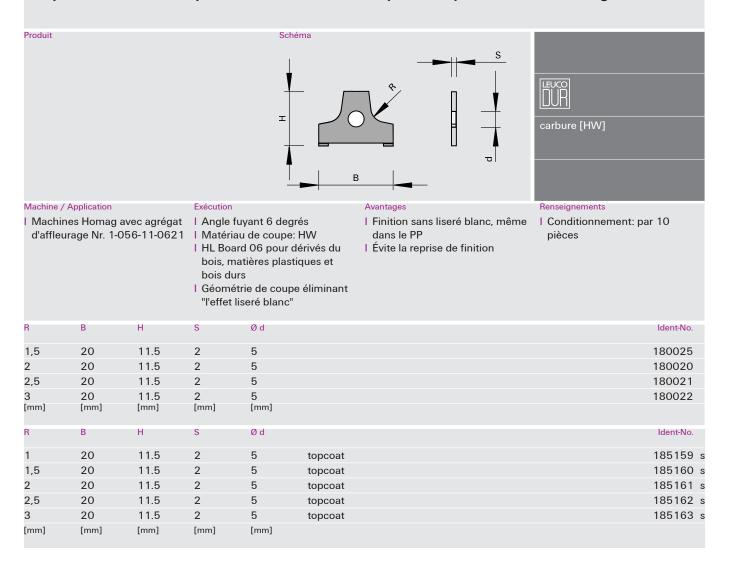
Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - Homag (asymétrique, éliminant "l'effet liseré blanc")





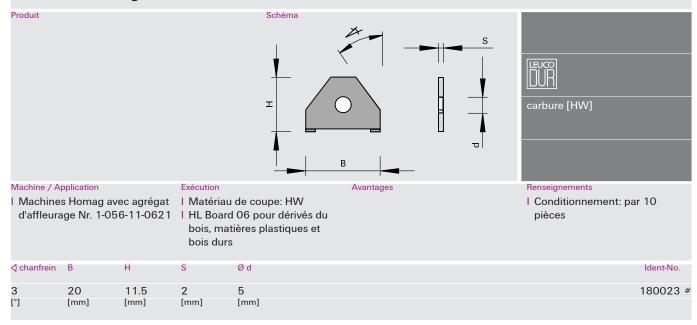


Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - centre d'usinage



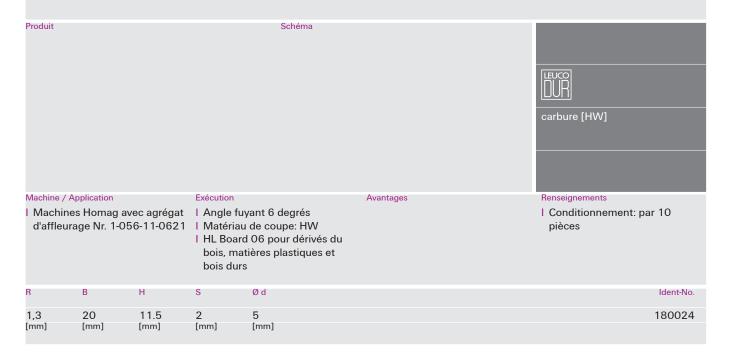
151586

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 2 coupes et chanfrein (pour joints de colle) - centres d'usinage



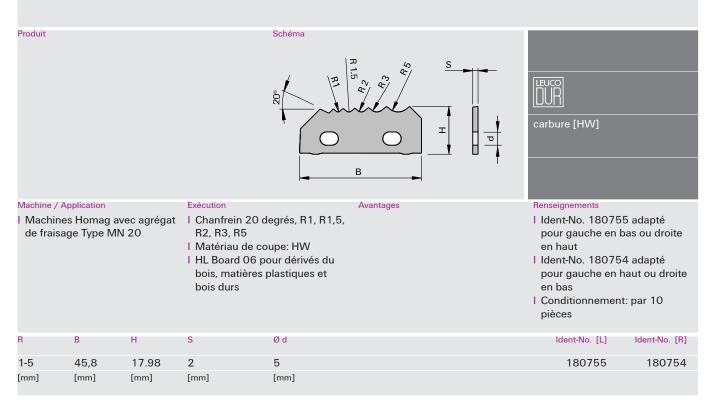


Brise-Copeaux HW pour plaquettes de rechange pour racleurs



151586

Plaquettes de rechange HW pour racleurs comportant 5 rayons et chanfrein



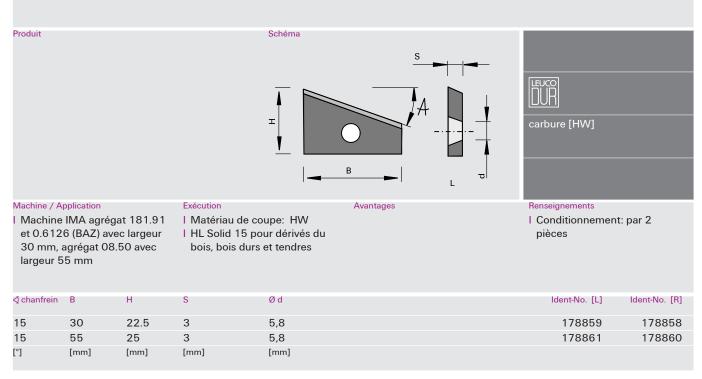


Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 5 rayons et chanfrein - éliminant "l'effet liseré blanc"

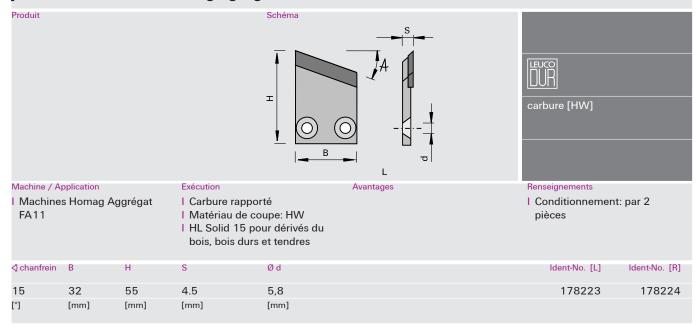
Schéma carbure [HW] В Machine / Application Avantages Renseignements I Machines Homag avec agrégat I Chanfrein 20 degrés,R1, R1,5, I Finition sans liseré blanc, même I Ident-No. 181239 et 184669 de fraisage Type MN 20 R2, R3, R5 ou chanfrein 20 dans le PP sont adaptés pour gauche en Grad, R1, R1,5, R2, R2,5, R3 I Évite la reprise de finition bas ou droite en haut I Ident-No. 181240 et 184670 I Géométrie de coupe éliminant "l'effet liseré blanc" sont adaptés pour gauche en I Matériau de coupe: HW haut ou droite en bas I HL Board 06 pour dérivés du Conditionnement par 10 bois, matières plastiques et pièces bois durs В Ød Ident-No. [L] Ident-No. [R] 45,8 17.98 2 5 1; 1,5; 2; 3; 5 181240 181239 184670 1; 1,5; 2; 2,5; 3 45,8 17.02 2 5 184669 [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]

151548

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 1 coupe et chanfrein

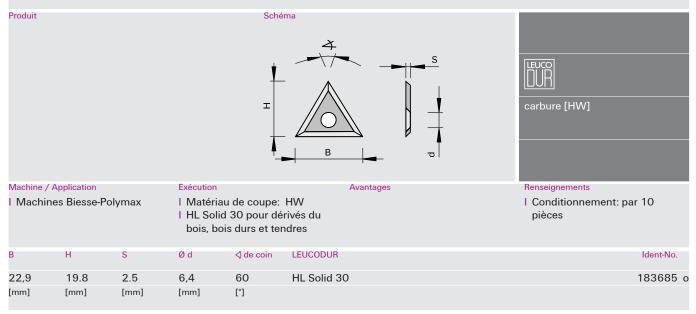


Plaquettes interchangeables destinées à être utilisées dans des couteaux racleurs pour joints de colle HW - Homag agrégat FA11



132821

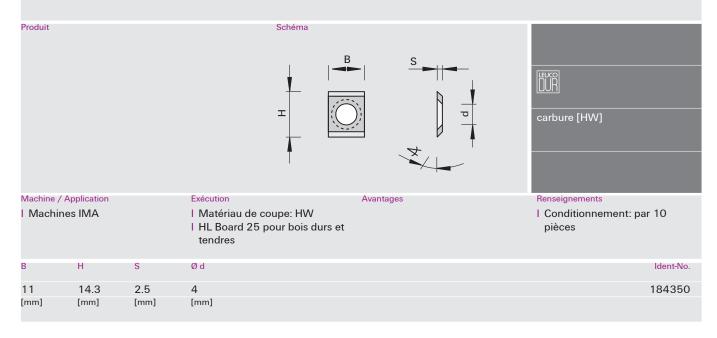
Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 3 coupes - Biesse





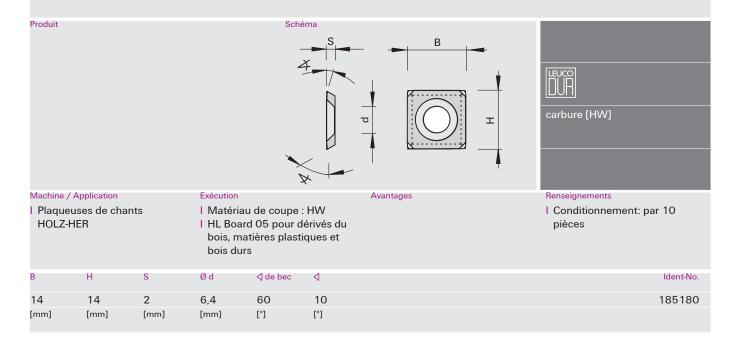


Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes - IMA



151515

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 4 coupes - HOLZ-HER



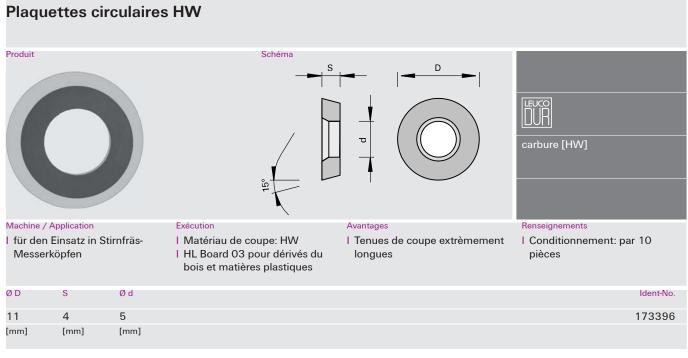


Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 1 coupe et rayon ou chanfrein - Ott

Produit				Schéma T B B B	S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	carbure [HW]
Machine /	/ Application		Exécution	Avantages		Renseignements
I Plaqueuses de chants Ott			l Matéria l HL Boai	ryant 10 degrés u de coupe: HW rd 05 pour dérivés du atières plastiques et rs		l Conditionnement: par 2 pièces
R		В	Н	S		ldent-No.
1		12,29	13.49	3.3		185019
2		12,29	13.49	3.3		185020
3		12,29	13.49	3.3		185021
4		12,31	12.69	3.3		185022
5		12,31	12.4	3.3		185023
	30	12,83	12.86	3.3		185024
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]		









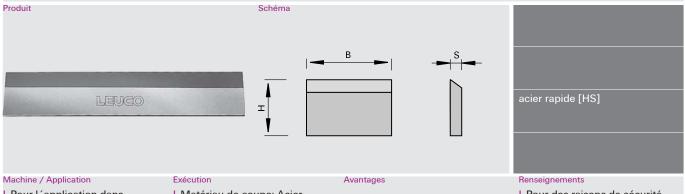
Dents carbure pour lames de scie pré-brasées

Produit			Schéma			
			I B	S	carbure [HW]	
Machine / A	Application		Exécution	Avantages	Renseignements	
			 I Pré-brasées I Matériau de coupe: HW I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs I HL Solid 15 pour dérivés du bois,bois durs et tendres 	I Simple maintenance des lames dans le service après-vente grâce au revêtement de brasure		
В	Н	S	LEUCODUR			Ident-No.
2,7	7.1	2	HL Board 06			177493 s
2,8	8	2.3	HL Solid 15			177500 s
3,6	8	2.3	HL Board 06			177494
4,2	10.5	3.5	HL Solid 15			177501
4,5	8	2.3	HL Board 06			177495
4,3	10.5	3	HL Board 06			177496
5	10.5	3	HL Board 06			177497
5,4	10.5	3	HL Board 06			177498
6	12.5	4	HL Solid 15			177586
6,8	12.5	4	HL Board 06			177499
[mm]	[mm]	[mm]				





Couteaux pour raboteuses et dégauchisseuses HS



Pour l'application dans

- porte-outils à raboter
- I Matériau de coupe: Acier rapide de grandes performance (HS 18%) pour l'usinage de bois tendres
- I Angle de bec 40°

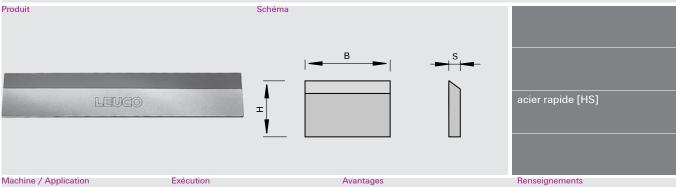
I Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé) I Conditionnement par 2 pièces

В	Н	S	Ident-No.
60	30	3	160593
80	30	3	160594
100	30	3	055647
110	30	3	160595 o
120	30	3	160596
130	30	3	006139
150	30	3	160597
170	30	3	160598
180	30	3	160599
210	30	3	160600
230	30	3	160601
260	30	3	006485
310	30	3	160602
310	35	3	165310
320	30	3	160603
320	35	3	165311 o
330	30	3	160604 o
330	35	3	165312
360	30	3	160605 o
360	35	3	165313 o
400	30	3	165307
400	35	3	165314 o
410	30	3	006486
410	35	3	006487
450	30	3	160606 o
450	35	3	165315 o
460	30	3	160607 o
460	35	3	165316 o
500	30	3	165308
500	35	3	165317
510	30	3	006488
510	35	3	006489
600	30	3	165309 o
600	35	3	165318 o
610	30	3	006490
610	35	3	006491
630	30	3	160608
630	35	3	165319
635	35	3	165320 o
640	30	3	160609
640	35	3	165321
[mm]	[mm]	[mm]	



В	Н	S	Ident-No.
700	35	3	165322 o
710	30	3	160610 o
710	35	3	165323 o
740	35	3	165324 o
810	30	3	160612
810	35	3	165325
840	30	3	160613 o
1050	30	3	176331
1050	35	3	176332
1200	30	3	180535
[mm]	[mm]	[mm]	

Couteaux à raboter HS pour Hydro et Jointage



Pour l'application dans porteoutils à raboter hydro

I Matériau de coupe: HS pour bois tendres

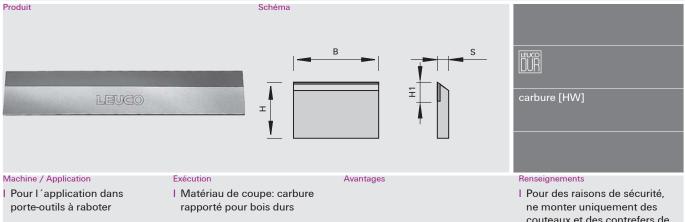
- I Angle de bec 30° pour le jointage
- I Excellente concentricité grâce à l'affûtage des couteaux dans le porte-outil à raboter et le jointage subséquent dans la machine
- Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
 Conditionnement par 2 pièces

В	Н	S	Ident-No.
130	30	3	182759 o
150	30	3	182760 o
170	30	3	182761 o
180	30	3	182762 o
190	30	3	182763 o
210	30	3	182764 o
230	30	3	182765 o
240	30	3	182766 o
270	30	3	182767 o
310	30	3	182768 o
[mm]	[mm]	[mm]	





Couteaux pour raboteuses et dégauchisseuses HW



 Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
 Conditionnement par 2 pièces

Н H1 Ident-No. 165329 o 006206 o 006210 o 160589 o 165338 o 165330 o 165339 o 165331 o 165340 o 165332 o 165341 o 165342 o 165343 o 165333 o 165344 o 165334 o 165345 o 165346 o 165347 o 165348 o 165349 o 165335 o 165350 o 165351 o 165336 o 165352 o 165353 o 160590 o [mm] [mm] [mm] [mm]



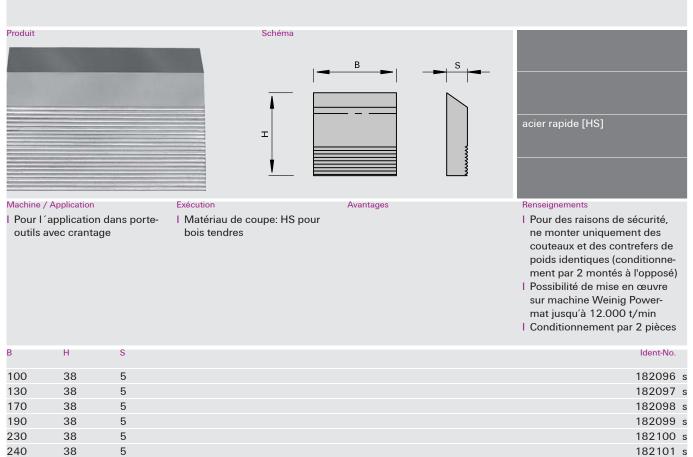
В	Н	S	H1	Ident-No.
710	35	3	11	165354 o
740	30	3	11	165337 o
740	35	3	11	165355 o
810	30	3	11	160592
810	35	3	11	165356 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

[mm]

[mm]

[mm]

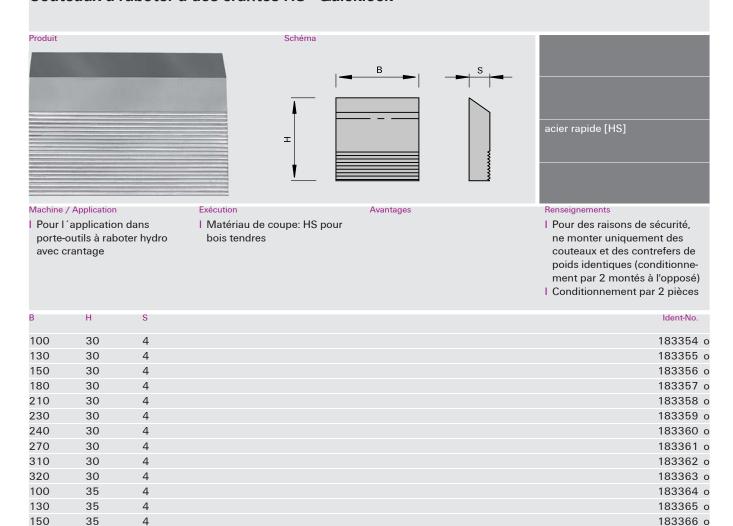
Couteaux à raboter à dos crantés







Couteaux à raboter à dos crantés HS - Quicklock



183367 o

183368 o

183369 o

183370 o

183371 o

183372 o

183373 o



180

210 230

240

270

310

320

[mm]

35

35

35

35

35

35

35

[mm]

4

[mm]

SetProfiler set - raboter

Produit Schéma IEUCO DUR carbure [HW] Machine / Application Exécution Avantages Renseignements Moulurières I n max = 12.000 t/minI Amélioration sensible des arêtes I Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des Pour l'application dans porte-I Matériau de coupe: HW de coupe outils à profiler avec crantage I HL Solid 30 Topline pour bois I Excellente qualité de coupe couteaux et des contrefers de l Tenue de coupe multipliée par 2 durs et tendres poids identiques (conditionne-I HW Topcoat à 3 par rapport à des plaquettes ment par 2 montés à l'opposé) I Topline (surface polie) l Conditionnement par 2 pièces HW non revêtues I Le crantage entre le fer de soutien et le couteau permet de rehausser de 5 fois 1,6 mm, soit 8 mm de zone d'affûtage S Ident-No. 310 10 181974 o 38 [mm] [mm] [mm] Plaquettes brutes S Class-No. Ident-No. 181975 o



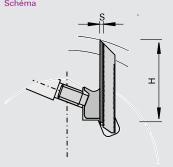




SetProfiler set - profiler

Produit

Schéma





Machine / Application

- Moulurières
- Pour l'application dans porteoutils à profiler avec crantage

Exécution

40

50

60

70

80

[mm]

50

50

50

50

50

[mm]

3.2

3.2

3.2

3.2

3.2

[mm]

- I Matériau de coupe: HW
- I HL Solid 30 pour bois durs et tendres
- I HW Topcoat
- I Topline (surface polie)

- I Amélioration sensible des arêtes I Crantage à 60 degrés et de coupe
- Excellente qualité de coupe
- I Tenue de coupe multipliée par 2 à 3 par rapport à des plaquettes HW non revêtues
- I Gain significatif dans la consommation des meules, les couteaux et fers de soutien étant taillés séparément et seuls les couteaux profilés sont affûtés ultérieurement
- Le crantage entre le fer de soutien et le couteau permet de rehausser de 5 fois 1,6 mm, soit 8 mm de zone d'affûtage

Renseignements

- un pas de 1,6 mm pour le profilage de bois massifs et dérivés du bois
- I Hauteur de couteau brut 50 et 60 mm pour rotation jusqu'à 12.000 t/min
- T = profondeur de profil
- I Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)
- I Conditionnement par 2 pièces

152548

152548

152548

152548

152548

181619

181621

181620 o

181622 o

181623 o

В	Н	S	Tmax						Ident-No.
40	50	10	14						181637 o
50	50	10	14						181638 o
60	50	10	14						181639 o
70	50	10	14						181640 o
80	50	10	14						181641 o
100	50	10	14						182182 o
130	50	10	14						182183 o
150	50	10	14						182184 o
250	50	10	14						181642 o
40	60	10	24						181643 o
50	60	10	24						181644 o
60	60	10	24						181645 o
70	60	10	24						181646 o
80	60	10	24						181647 o
100	60	10	24						182322 o
130	60	10	24						182323 o
150	60	10	24						182324 o
250	60	10	24						181648 o
40	70	10	34						181649 o
50	70	10	34						181650 o
60	70	10	34						181651 o
70	70	10	34						181652 o
80	70	10	34						181653 o
250	70	10	34						181654 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]						
Plaquettes	brutes HW To	opline	В	Н	S	Т		Class-No.	ldent-No.



14

14

14

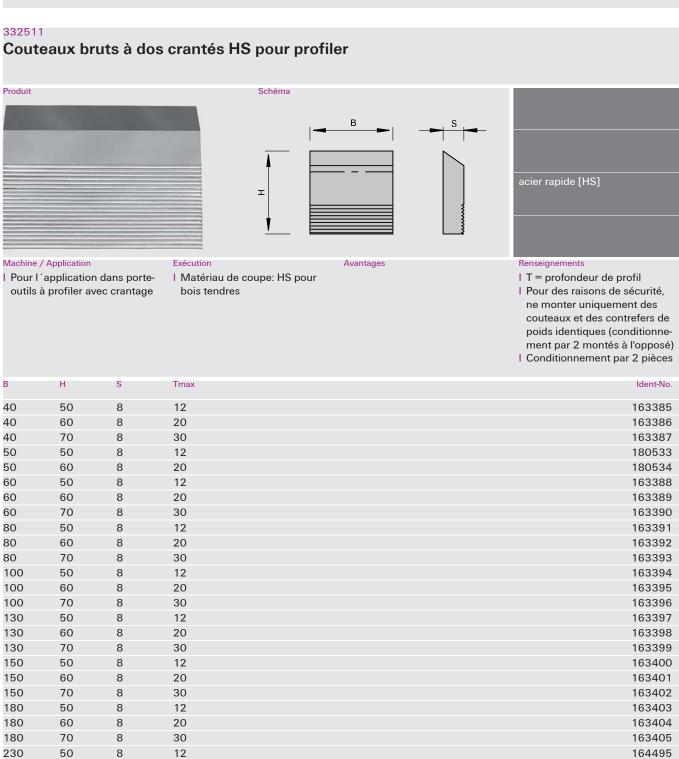
14

[mm]

Plaquettes brutes HW Topline	В	Н	S	Т		Class-No.	ldent-No.
	100	50	3.2	14		152548	182179
	130	50	3.2	14		152548	182180
	150	50	3.2	14		152548	182181 o
	250	50	3.2	14		152548	181624
	40	60	3.2	24		152548	181625
	50	60	3.2	24		152548	181626 o
	60	60	3.2	24		152548	181627
	70	60	3.2	24		152548	181628 o
	80	60	3.2	24		152548	181629
	100	60	3.2	24		152548	182319
	130	60	3.2	24		152548	182320 o
	150	60	3.2	24		152548	182321 o
	250	60	3.2	24		152548	181630
	40	70	3.2	34		152548	181631 o
	50	70	3.2	34		152548	181632 o
	60	70	3.2	34		152548	181633 o
	70	70	3.2	34		152548	181634 o
	80	70	3.2	34		152548	181635 o
	250	70	3.2	34		152548	181636
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
Plaquettes brutes HW-Topcoat	В	Н	S	Т		Class-No.	Ident-No.
	40	50	3.2	14		152548	181665 o
	50	50	3.2	14		152548	181666 o
	60	50	3.2	14		152548	181667 o
	70	50	3.2	14		152548	181668 o
	80	50	3.2	14		152548	181669 o
	100	50	3.2	14		152548	182188 o
	130	50	3.2	14		152548	182189 o
	150	50	3.2	14		152548	182190 o
	250	50	3.2	14		152548	181670 o
	40	60	3.2	24		152548	181671 o
	50	60	3.2	24		152548	181672 o
	60	60	3.2	24		152548	181673 o
	70	60	3.2	24		152548	181674 o
	80	60	3.2	24		152548	181675 o
	100	60	3.2	24		152548	182328 o
	130	60	3.2	24		152548	182329 o
	150	60	3.2	24		152548	182330 o
	250	60	3.2	24		152548	181676 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
Fers de soutien	В	Cor	nvient à la ha	uteur de la plaquet	tte brute	Class-No.	ldent-No.
	40	50)			925400	181820
	50	50				925400	181821 o
	60	50				925400	181822
	70	50				925400	181823
	80	50				925400	181824
	100	50				925400	182185
	130	50				925400	182186
	150	50				925400	182187 o
	250	50				925400	181825 o
	40	60				925400	181826
	50	60				925400	181827
	60	60				925400	181828
	70	60				925400	181829
	80	60				925400	181830
	100	60				925400	182325
	130	60				925400	182326 o
	150	60				925400	182327 o
	250	60				925400	181831 o
	40	70				925400	181832 o
	50	70				925400	181833 o
	[mm]	[mr				020 700	.31000 0
	,	Ę. m					



Fers de soutien	В	Convient à la hauteur de la plaquette brute	Class-No.	ldent-No.
	60	70	925400	181834 o
	70	70	925400	181835 o
	80	70	925400	181836 o
	250	70	925400	181837 o
	[mm]	[mm]		





[mm]

[mm]

[mm]

[mm]

164496 o

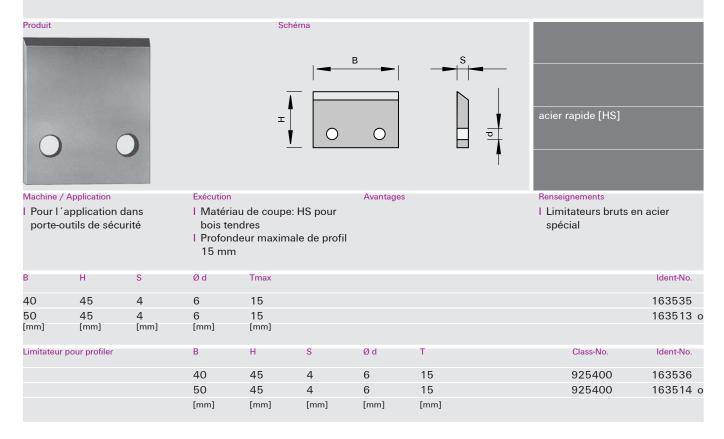
Couteaux bruts à dos crantés HW pour profiler

Produit Schéma LEUCO DUR carbure [HW] Machine / Application Exécution Renseignements Avantages Pour l'application dans porte-I Carbure rapporté pour bois I T = profondeur de profil outils à profiler avec crantage durs et exotiques l Pour des raisons de sécurité, I Hauteur de pastille 14 mm ne monter uniquement des pour une hauteur de plaquette couteaux et des contrefers de de 50 mm, 20 mm pour une poids identiques (conditionnehauteur de plaquette de 60 ment par 2 montés à l'opposé) I Conditionnement par 2 pièces Н S Tmax Ident-No. 165359 o 165361 o 165362 o 165370 o 165363 o 165371 o 165364 o 165372 o [mm] [mm] [mm] [mm]



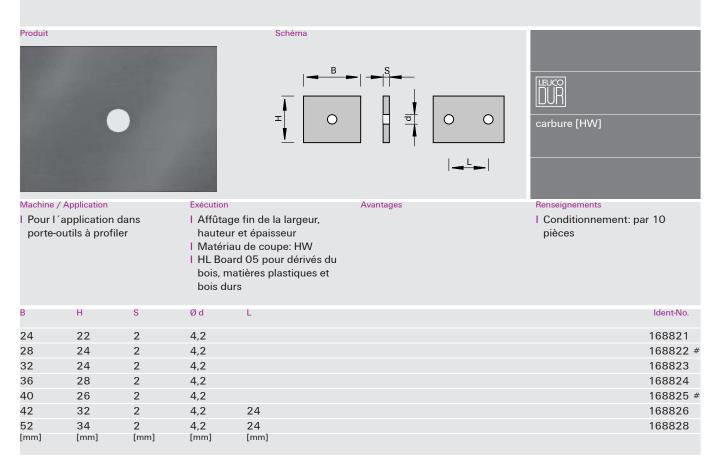


Plaquettes brutes HS et limitateurs pour profiler

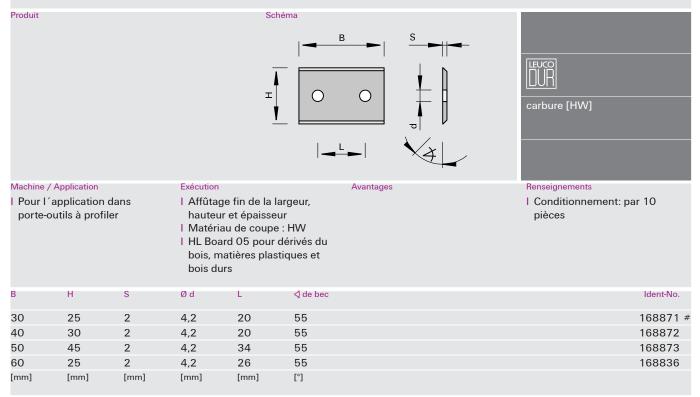


152555

Plaquettes brutes HW - Trou central

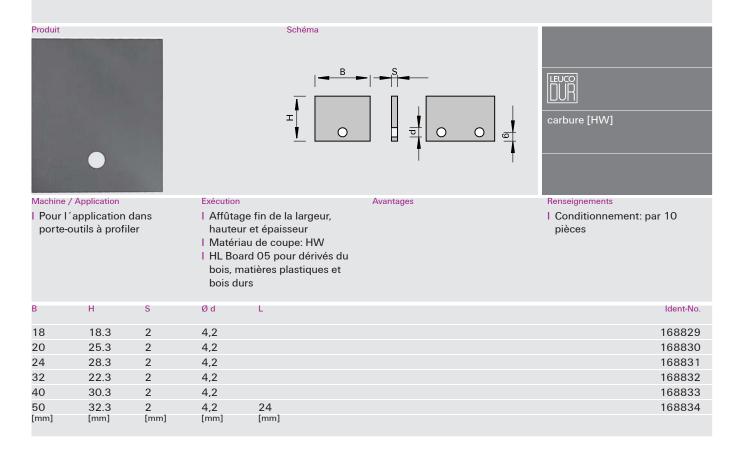


Plaquettes brutes HW -Trou central, affutées sur deux faces



152545

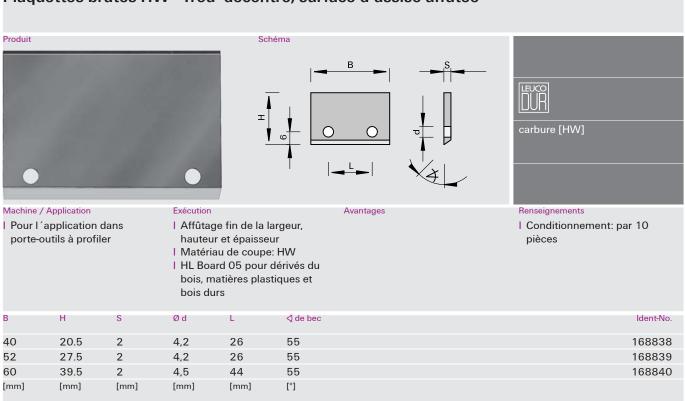
Plaquettes brutes HW - Trou décentré







Plaquettes brutes HW - Trou décentré, surface d'assise affûtée

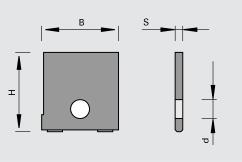


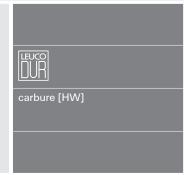


Plaquettes brutes 3P HW (format vertical)

Produit

Schéma





Machine / Application

I Pour l'application dans porteoutils EcoPro LEUCO et autres porte-outils

Evécution

- I Deux points d'assise et un point I Positionnement très précis de butée des plaquettes brutes lors c
- I Option: affûtage Topline (face de dent polie)
- I Matériau de coupe: HW
- I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- I HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

- Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils
- I Exécution Topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

- I Profilable selon le souhait du client
- I Conditionnement: par 10 pièces

В	Н	S	Ød	LEUCODUR	Ident-No.
12,5	20.5	2	5	HL Board 06	178509
15,5	20.5	2	5	HL Board 06	178510
15,5	25.5	2	5	HL Board 06	178511
16,4	20.5	2	5	HL Board 06	178512
16,7	25.9	2	5	HL Board 06	178513
18,4	18.9	2	5	HL Board 06	178514
18,4	25.9	2	5	HL Board 06	178515
18,4	36.3	2	5	HL Board 06	178516
20,3	20.5	2	5	HL Board 06	178517
20,3	25.5	2	5	HL Board 06	178518
20,3	30.4	2	5	HL Board 06	178519
22,3	25.5	2	5	HL Board 06	178520
24,3	20.9	2	5	HL Board 06	178521
24,3	28.4	2	5	HL Board 06	178522
25,3	25.9	2	5	HL Board 06	178523
25,3	35.3	2	5	HL Board 06	178524
28,2	25.5	2	5	HL Board 06	178525
28,2	35.3	2	5	HL Board 06	178526
12,5	20.5	2	5	HL Solid 60	179509
15,5	20.5	2	5	HL Solid 60	179510
15,5	25.5	2	5	HL Solid 60	179511
16,4	20.5	2	5	HL Solid 60	179512
16,7	25.9	2	5	HL Solid 60	179513
18,4	18.9	2	5	HL Solid 60	179514
18,4	25.9	2	5	HL Solid 60	179515
18,4	36.3	2	5	HL Solid 60	179516
20,3	20.5	2	5	HL Solid 60	179517
20,3	25.5	2	5	HL Solid 60	179518
20,3	30.4	2	5	HL Solid 60	179519
22,3	25.5	2	5	HL Solid 60	179520
24,3	20.9	2	5	HL Solid 60	179521 #
24,3	28.4	2	5	HL Solid 60	179522
25,3	25.9	2	5	HL Solid 60	179523
25,3	35.3	2	5	HL Solid 60	179524
28,2	25.5	2	5	HL Solid 60	179525
28,2	35.3	2	5	HL Solid 60	179526
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		





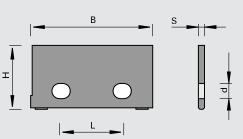
В	Н	S	Ød	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
12,5	20.5	2	5	HL Board 06 Topline	179547 &	179548
15,5	20.5	2	5	HL Board 06 Topline	179549 &	179550 &
15,5	25.5	2	5	HL Board 06 Topline	179551 &	179552 &
16,4	20.5	2	5	HL Board 06 Topline	179553 &	179554 &
16,7	25.9	2	5	HL Board 06 Topline	179555 &	179556 &
18,4	18.9	2	5	HL Board 06 Topline	179557 &	179558 &
18,4	25.9	2	5	HL Board 06 Topline	179559 &	179560 &
18,4	36.3	2	5	HL Board 06 Topline	179561 &	179562 &
20,3	20.5	2	5	HL Board 06 Topline	179563 &	179564 &
20,3	25.5	2	5	HL Board 06 Topline	179565 &	179566 &
20,3	30.4	2	5	HL Board 06 Topline	179567 &	179568 &
22,3	25.5	2	5	HL Board 06 Topline	179569 &	179570 &
24,3	20.9	2	5	HL Board 06 Topline	179571 &	179572 &
24,3	28.4	2	5	HL Board 06 Topline	179573 &	179574 &
25,3	25.9	2	5	HL Board 06 Topline	179575	179576
25,3	35.3	2	5	HL Board 06 Topline	179577 &	179578 &
28,2	25.5	2	5	HL Board 06 Topline	179579	179580
28,2	35.3	2	5	HL Board 06 Topline	179581 &	179582 &
12,5	20.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179621 &	179622 &
15,5	20.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179623 &	179624 &
15,5	25.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179625 &	179626 &
16,4	20.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179627 &	179628 &
16,7	25.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179629 &	179630 &
18,4	18.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179631 &	179632 &
18,4	25.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179633 &	179634 &
18,4	36.3	2	5	HL Solid 60 Topline	179635 &	179636 &
20,3	20.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179637 &	179638 &
20,3	25.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179639 &	179640 &
20,3	30.4	2	5	HL Solid 60 Topline	179641 &	179642 &
22,3	25.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179643 &	179644 &
24,3	20.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179645 &	179646 &
24,3	28.4	2	5	HL Solid 60 Topline	179647 &	179648 &
25,3	25.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179649 &	179650 &
25,3	35.3	2	5	HL Solid 60 Topline	179651 &	179652 &
28,2	25.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179653 &	179654 &
28,2	35.3	2	5	HL Solid 60 Topline	179655 &	179656 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			



Plaquettes brutes 3P HW (format horizontal)

Produit

Schéma





Machine / Application

Pour l'application dans porteoutils EcoPro LEUCO et autres porte-outils

Exécution

- de butée
- I Option: affûtage Topline (face de dent polie)
- I Matériau de coupe: HW
- I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- I HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

- I Deux points d'assise et un point I Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils
 - l Exécution Topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

- I Profilable selon le souhait du client
- I Conditionnement: par 10 pièces

В	Н	S	Ød	L	LEUCODUR	Ident-No.
30,2	25.5	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178527
30,2	30.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178528
32,2	22.8	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178529
32,2	35.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178530
32,8	47.2	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178531
35,2	26	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178532
40,1	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178533
40,1	30.4	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178534
40,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178535
42,8	31	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178536
42,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178537
45,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178538
49,9	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178539
49,9	33	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178540
49,9	40.2	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178541
60,6	25.8	2	5	26 - 22	HL Board 06	178542
59,8	35.4	2	5	25,5 + 43,2	HL Board 06	178543
80,6	35.8	2	5	44	HL Board 06	178544
30,2	25.5	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179527
30,2	30.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179528
32,2	22.8	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179529
32,2	35.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179530
32,8	47.2	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179531
35,2	26	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179532
40,1	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179533
40,1	30.4	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179534
40,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179535
42,8	31	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179536
42,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179537
45,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179538
49,9	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179539
49,9	33	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179540
49,2	40.2	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179541
60,6	25.8	2	5	26 - 22	HL Solid 60	179542
59,8	35.4	2	5	25,5 + 43,2	HL Solid 60	179543
80,6	35.8	2	5	44	HL Solid 60	179544 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		





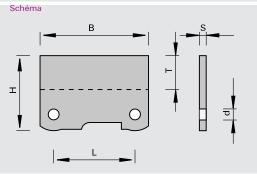
В	Н	S	Ød	L	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
30,2	25.5	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179583 &	179584 &
30,2	30.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179585 &	179586 &
32,2	22.8	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179587 &	179588 &
32,2	35.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179589 &	179590 &
32,8	47.2	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179591 &	179592 &
35,2	26	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179593	179594 &
40,1	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179595 &	179596 &
40,1	30.4	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179597 &	179598 &
40,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179599 &	179600 &
42,8	31	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179601 &	179602 &
42,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179603 &	179604 &
45,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179605 &	179606 &
49,9	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179607 &	179608 &
49,9	33	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179609 &	179610 &
49,9	40.2	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179611 &	179612 &
60,6	25.8	2	5	22 - 26	HL Board 06 Topline	179613 &	179614 &
59,8	35.4	2	5	25,5 + 43,2	HL Board 06 Topline	179615 &	179616 &
80,6	35.8	2	5	44	HL Board 06 Topline	179617 &	179618 &
30,2	25.5	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179657 &	179658 &
30,2	30.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179659 &	179660 &
32,2	22.8	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179661 &	179662 &
32,2	35.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179663	179664 &
32,8	47.2	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179665 &	179666 &
35,2	26	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179667	179668
40,1	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179669 &	179670 &
40,1	30.4	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179671 &	179672 &
40,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179673 &	179674 &
42,8	31	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179675 &	179676 &
42,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179677 &	179678 &
45,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179679 &	179680 &
49,9	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179681 &	179682 &
49,9	33	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179683 &	179684 &
49,9	40.2	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179685 &	179686 &
60,6	25.8	2	5	22 - 26	HL Solid 60 Topline	179687 &	179688 &
59,8	35.4	2	5	25,5 + 43,2	HL Solid 60 Topline	179689 &	179690 &
80,6	35.8	2	5	44	HL Solid 60 Topline	179691 &	179692 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			



Plaquettes brutes HW à profiler pour SuperProfiler

Produit







Machine / Application

Pour l'application dans porteoutils SuperProfiler LEUCO

Exécution

- l Rectifié à l'épaisseur l Option: affûtage Topline (face
- de dent polie)
 I Matériau de coupe: HW
- I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- I HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

I Exécution Topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

- I Pour profils concaves et convexes
- | T = profondeur max. de profil

В	Н	S	Ød	L	Tmax	LEUCODUR		Ident-No.
30,6	25.5	1.5	4	16 - 20	13	HL Board 06		179114
30,6	25.5	1.5	4	16 - 20	13	HL Solid 60		177369
40,6	28.2	1.5	4	28	13	HL Board 06		179112
40,6	28.2	1.5	4	28	13	HL Solid 60		177367
40,6	40.6	2	5	28	20	HL Board 06		179115
40,6	40.6	2	5	28	20	HL Solid 60		178844
49,3	33.7	1.5	4	35	16	HL Board 06		180199
60,8	30.2	1.5	4	48	15	HL Board 06		179113
60,8	30.2	1.5	4	48	15	HL Solid 60		177368
60,6	45.6	2	5	45	25	HL Board 06		179999
60,6	45.6	2	5	45	25	HL Solid 60		178845
80,6	45.6	2	6	65	25	HL Board 06		180016
80,6	45.6	2	6	65	25	HL Solid 60		180017
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
В	Н	S	Ød	L	Tmax	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
30,6	25.5	1.5	4	16 - 20	13	HL Board 06 topline	178701	178702
30,6	25.5	1.5	4	16 - 20	13	HL Solid 60 topline	177789	177790
40,6	28.2	1.5	4	28	13	HL Board 06 topline	178627	178626
40,6	28.2	1.5	4	28	13	HL Solid 60 topline	177791	177808
40,6	40.6	^	_					
	10.0	2	5	28	20	HL Board 06 topline	180030 &	180031
40,6	40.6	2	5	28 28	20 20	HL Board 06 topline HL Solid 60 topline	180030 & 180032 &	180031 180033
40,6 49,3						·		
	40.6	2	5	28	20	HL Solid 60 topline	180032 &	180033
49,3	40.6 33.7	2 1.5	5 4	28 35	20 16	HL Solid 60 topline HL Board 06 topline	180032 & 180208	180033 180209
49,3 60,8	40.6 33.7 30.2	2 1.5 1.5	5 4 4	28 35 48	20 16 15	HL Solid 60 topline HL Board 06 topline HL Board 06 topline	180032 & 180208 178643	180033 180209 178628
49,3 60,8 60,8	40.6 33.7 30.2 30.2	2 1.5 1.5 1.5	5 4 4 4	28 35 48 48	20 16 15 15	HL Solid 60 topline HL Board 06 topline HL Board 06 topline HL Solid 60 topline	180032 & 180208 178643 177809	180033 180209 178628 177810
49,3 60,8 60,8 60,6	40.6 33.7 30.2 30.2 45.6	2 1.5 1.5 1.5 2	5 4 4 4 5	28 35 48 48 45	20 16 15 15 25	HL Solid 60 topline HL Board 06 topline HL Board 06 topline HL Solid 60 topline HL Board 06 topline	180032 & 180208 178643 177809 180034	180033 180209 178628 177810 180035
49,3 60,8 60,8 60,6 60,6	40.6 33.7 30.2 30.2 45.6 45.6	2 1.5 1.5 1.5 2 2	5 4 4 4 5 5	28 35 48 48 45 45	20 16 15 15 25 25	HL Solid 60 topline HL Board 06 topline HL Board 06 topline HL Solid 60 topline HL Board 06 topline HL Solid 60 topline	180032 & 180208 178643 177809 180034 180040 &	180033 180209 178628 177810 180035 180041

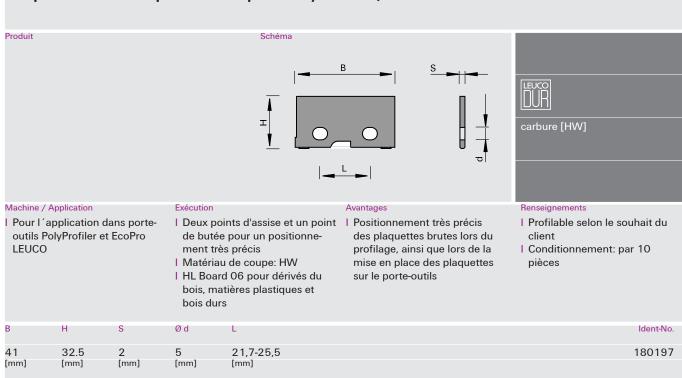


Plaquettes brutes HW à profiler pour SuperProfiler - B=50 mm

Produit Schéma LEUCO DUR carbure [HW] Machine / Application Avantages Renseignements I Pour I'application dans porte-I Option: affûtage Topline (face I Exécution Topline: excellente I T = profondeur max. de profil outils SuperProfiler LEUCO de dent polie) qualité de coupe amélioration I Matériau de coupe: HW sensible des arêtes de coupe I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs Ød LEUCODUR Tmax Ident-No. 49,4 44.5 2 5 35 22 HL Board 06 180218 [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] **LEUCODUR** Ident-No. [L] Н Ød Ident-No. [R] Tmax 5 49,4 44.5 2 35 22 HL Board 06 topline 180219 180220 [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]

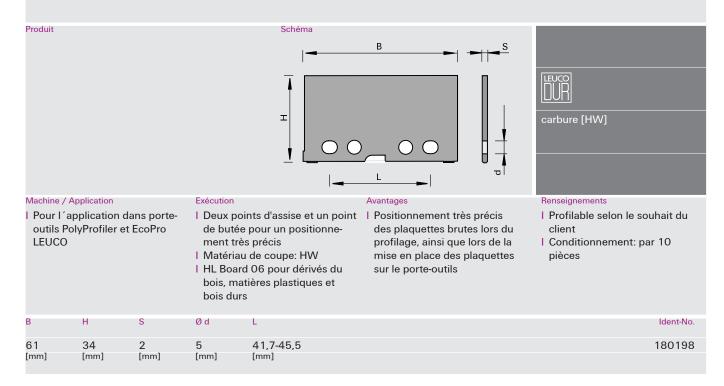
152536

Plaquettes brutes à profiler HW pour PolyProfiler / EcoPro - B=40 mm



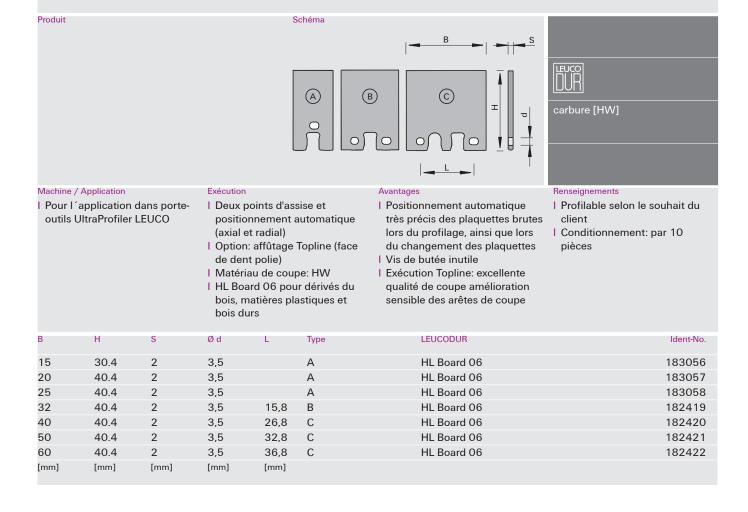


Plaquettes brutes à profiler HW pour PolyProfiler / EcoPro - B=60 mm



152516

Plaquettes brutes à profiler HW pour UltraProfiler





В	Н	S	Ød	L	Туре	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	30.4	2	3,5		Α	HL Board 06 Topline	183680 o	183680 o
20	40.4	2	3,5		Α	HL Board 06 Topline	183681 o	183681 o
25	40.4	2	3,5		Α	HL Board 06 Topline	183682 o	183682 o
32	40.4	2	3,5	15,8	В	HL Board 06 Topline	182563	182562
40	40.4	2	3,5	26,8	С	HL Board 06 Topline	182565	182564
50	40.4	2	3,5	32,8	С	HL Board 06 Topline	182567	182566
60	40.4	2	3,5	36,8	С	HL Board 06 Topline	182569	182568
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

