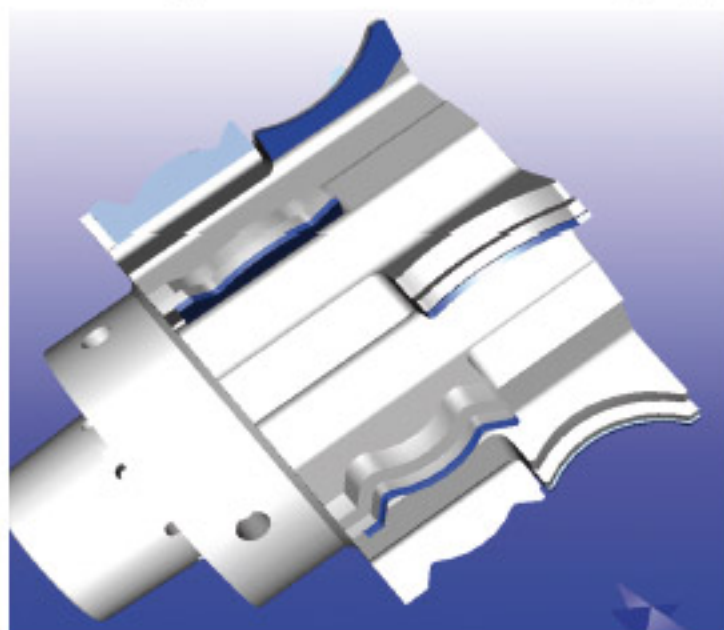


# POWER-DIA-PROFILER

## Le profilage haute performance

Aujourd'hui, le profilage des moulures en MDF et bois durs est possible à une vitesse d'avance de 100m/min. Ces énormes vitesses d'avance en conservant une irréprochable qualité des surfaces usinées sont le résultat d'un travail de développement actif entre fabricants de machines et d'outillage. L'exigence de base est le développement en partenariat avec Weinig de la nouvelle génération de machines Powermat comportant la technologie de fixation HSK, technologie qui



LEUCO Power DIA Profiler

se standardise dans les machines à 4 faces, et des nouveaux outils Power DIA-Profiler de LEUCO. Cette combinaison entre machine et outil permet l'obtention d'une qualité de surface des moulures profilées identique aux outils carbure jointés

### Tenue de coupe augmentée générant une économie substantielle

La durée de coupe dans le profilage de moulures en MDF ou en bois durs est augmentée en moyenne de 30 à 50 fois par rapport aux outils carbures traditionnels. L'économie réalisée en termes de temps de changement et de réglage d'outil augmente la productivité et représente donc une solution très profitable pour le client. Les besoins primordiaux du client sont justifiés par les calculs économiques. En résumé, la réduction des coûts rapportés au mètre linéaire usiné avec le Power DIA-PROFILER peut atteindre 50% par rapport à un outil carbure ■

Caractéristiques	Avantages	Profit client
Serrage HSK pour la Série Powermat Weinig	Grande planéité et concentricité (<0,01mm)	Meilleure qualité de coupe évitant le travail de ponçage
Grande vitesse de coupe due à une grande vitesse de rotation (jusqu'à 12.000 t/min)	Augmentation de la vitesse d'avance à nombre de dents égal	Augmentation de la vitesse d'avance à nombre de dents égal
<b>Outil :</b> Qualité de coupe DIA Géométrie de coupe spéciale Concentricité < 0.01 mm	Importante tenue de coupe (x 30-50) Surface lisse dans le MDF et les bois durs Grande vitesse d'avance	Grande rentabilité économique Qualité de coupe équivalente aux outils affûtés avec la système de jointage Productivité améliorée